

BASES INTEGRADAS PARA LA QUINTA CONVOCATORIA PARA LA SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE INSUMOS Y AVÍOS

EXPEDIENTE DE ADQUISICIÓN
DEFINITIVO N°08
"UNIFORMES CAMUFLADOS"
MININTER

SECTOR TEXTIL CONFECCIONES

EN EL MARCO DE LO DISPUESTO EN
EL DECRETO LEGISLATIVO
N° 1414 Y SU REGLAMENTO

**JUNIO
2026**



BASES INTEGRADAS PARA LA CONVOCATORIA Y SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE INSUMOS Y AVÍOS

NUCLEO EJECUTOR DE COMPRA TEXTIL-CONFECCIONES

PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN UNIFORME CAMUFLADOS PARA EL MINISTERIO DEL INTERIOR - MININTER

QUINTA CONVOCATORIA PROVEEDORES DE INSUMOS Y AVÍOS

EXPEDIENTE DE ADQUISICION DEFINITIVO N°08 DEL MINISTERIO DEL INTERIOR



DEBER DE COLABORACIÓN

El Núcleo Ejecutor de Compras y todos los proveedores de insumos y servicios para la adquisición de Bienes Manufacturados Especializados que se sometan a las presentes Bases, sea como participante y/o postor deben conducir su actuación en el marco del Decreto Legislativo N° 1414.

Para el aseguramiento de la calidad de los bienes requeridos, los servicios deben ser los idóneos de acuerdo con la ficha técnica que acompañan al Expediente de Adquisición, en ese sentido el Núcleo Ejecutor de Compras convoca y selecciona a los proveedores que puedan proveer de estos insumos y servicios, firmando los compromisos correspondientes y se asegura que los insumos y servicios lleguen en óptimas condiciones a las MYPE seleccionadas para la producción.

El Núcleo Ejecutor de Compras y todos los proveedores de insumos y servicios que se sometan a las presentes Bases, sea como participante y/o del proceso de compras deben permitir el acceso a la información referida a los servicios que sea requerida, prestar testimonio o absolución de posiciones que se requieran, entre otras formas de colaboración.



INDICE

SECCIÓN GENERAL	6
DISPOSICIONES COMUNES PARA LA SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE INSUMOS PARA LA ADQUISICIÓN DE BIENES MANUFACTURADOS ESPECIALIZADOS	6
CAPÍTULO I	7
GENERALIDADES	7
1.1. REFERENCIAS.....	7
1.2. BASES ESTANDAR	7
1.3. BASES CONSOLIDADAS	7
1.4. BASES INTEGRADAS	7
1.5. PARTICIPANTES	7
1.6. CONVOCATORIA.....	8
1.7. PROHIBICIONES	8
1.8. CONDICIONES DE PARTICIPACIÓN	8
1.9. COMITÉ DE SELECCIÓN.....	8
1.10. PRESENTACIÓN DE CONSULTAS DE LAS BASES	9
1.11. ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS E INTEGRACIÓN DE BASES.	9
1.12. PRESENTACIÓN DE PROPUESTAS DE PROVEEDORES.....	9
1.13. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA, TÉCNICO-PRODUCTIVA U OTROS FACTORES.....	9
1.14. DISTRIBUCION DE LA ADJUDICACION	9
1.15. PUBLICACIÓN DE RESULTADOS.....	10
1.16. SUSCRIPCIÓN DE CARTA DE COMPROMISO DE PROVISIÓN	10
1.17. DESESTIMACIÓN DE SUSCRIPCIÓN DE CARTA DE COMPROMISO	10
1.18. CESIÓN DE DERECHOS Y OBLIGACIONES	10
1.19. PENALIDADES APLICABLES A LOS PROVEEDORES	10
1.20. INCLUMPLIMIENTO POR PARTE DE LOS PROVEEDORES	11
1.21. DISPOSICIONES FINALES	11
CAPÍTULO II	12
ETAPAS DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	12
2.1. CONVOCATORIA.....	12
2.2. PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	12
2.3. DOCUMENTOS PARA PARTICIPAR EN EL PROCESO DE CONVOCATORIA	12
2.4. PRESENTACIÓN DE DOCUMENTOS	13
2.5. DETERMINACION DE OFERTAS GANADORAS	14
CAPÍTULO III	15
OBLIGACIONES Y PROHIBICIONES DE LOS PROVEEDORES SELECCIONADOS	15
3.1. ACCIONES Y/U OBLIGACIONES DE LOS PROVEEDORES SELECCIONADOS PARA LA ATENCIÓN DE SERVICIOS.....	15
3.2. OTRAS CONSIDERACIONES	16



3.3. SUSPENSIÓN O CANCELACIÓN DEL PROCESO	17
SECCIÓN ESPECÍFICA:	18
CONDICIONES ESPECIALES DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	18
CAPÍTULO I	19
GENERALIDADES	19
1.1 NEC CONVOCANTE.....	19
1.2. BASE LEGAL.....	19
1.3. OBJETO DE LA CONVOCATORIA.....	20
1.4. ALCANCE	20
1.5. EXPEDIENTE DE ADQUISICIÓN DEFINITIVO.....	20
1.6. FUENTE DE FINANCIAMIENTO	21
1.7. CONSULTAS Y ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS	21
1.8. PRESENTACION DE LAS PROPUESTAS.....	21
1.8.1. CONTENIDO SOBRE N° 01	21
1.8.2. CONTENIDO SOBRE N° 02	22
1.8.3. CANTIDAD DE MUESTRA A PRESENTAR.....	23
1.9. VOLUMEN DE LOS INSUMOS Y AVÍOS DEMANDADOS.....	26
1.10. DE LA EVALUACIÓN DE PROVEEDORES	29
1.10.1 PRIMERA ETAPA DE EVALUACION	30
1.10.2 SEGUNDA ETAPA DE EVALUACION- FACTOR DE EVALUACION Y SELECCIÓN DE PROVEEDORES	34
1.11. EVALUACION FINAL Y CONSOLIDACION DE RESULTADOS	40
1.12 ASIGNACIÓN DE VOLUMEN DE INSUMO, AVÍO Y SERVICIO	41
1.13. PUBLICACION DE RESULTADOS	41
CAPÍTULO II	42
DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE PROVEEDORES	42
2.1. CRONOGRAMA DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN.....	42
2.2. CONTENIDO DE LAS PROPUESTAS	43
2.3. ROTULOS PARA LA PRESENTACIÓN DE SOBRES	48
2.4. REQUISITOS PARA PERFECCIONAR LA CARTA DE COMPROMISO	50
2.5. PERFECCIONAMIENTO DE LA CARTA DE COMPROMISO	50
2.6. FORMA DE PAGO	51
2.7. PROHIBICIÓN DE TERCERIZAR	51
CAPÍTULO III	52
CARTA DE COMPROMISO	52
ANEXOS	56
- ANEXO N° 1 DECLARACION JURADA DE DATOS DEL PROVEEDOR Y SOLICITUD DE PARTICIPACION	
- ANEXO N° 2, 2A, 2C, 2D, 2F,2G - INFORMACION TECNICA DEL POSTULANTE PARA EL REGISTRO DE PROVEEDORES DE AVÍOS E INSUMOS	
- ANEXO N° 3 DECLARACION JURADA DE GRUPO ECONOMICO Y VINCULACION	
- ANEXO N° 4 DECLARACION JURADA DE NO ESTAR INHABILITADO DE CONTRATAR CON EL ESTADO	
- ANEXO N° 5 PROPUESTA ECONOMICA	
- ANEXO N° 6. FICHAS TÉCNICAS DE INSUMOS Y AVÍOS	
- ANEXO N° 6.1. FICHAS TÉCNICAS DE INSUMOS Y AVÍOS DE CADA BIEN ESPECIALIZADO	
- ANEXO N° 6.2. PRECISIONES A LAS FICHAS TÉCNICAS DE INSUMOS Y AVÍOS DE CADA BIEN	



SECCIÓN GENERAL

DISPOSICIONES COMUNES PARA LA SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE INSUMOS Y AVÍOS PARA LA ADQUISICIÓN DE BIENES MANUFACTURADOS ESPECIALIZADOS



CAPÍTULO I GENERALIDADES

1.1 REFERENCIAS

Cuando en el presente documento se mencione la palabra Ley, se entiende que se está haciendo referencia al Decreto Legislativo N° 1414, que autoriza al Ministerio de la Producción a conformar Núcleos Ejecutores de Compras para promover y facilitar el acceso de las micro y pequeñas empresas a las compras públicas, y cuando se mencione la palabra Reglamento, se entiende que se está haciendo referencia al Reglamento del Decreto Legislativo N° 1414 aprobado por Decreto Supremo N° 004-2019-PRODUCE. Las referidas normas incluyen sus respectivas modificaciones, de ser el caso.

1.2 BASES ESTANDAR

Documento que contiene la descripción de los requisitos y condiciones mínimas generales que, por su naturaleza, deben ser contemplados en todos los procedimientos que lleven a cabo los diferentes Núcleo Ejecutor de Compras para la selección de los proveedores de insumos y/o servicios.

Las Bases Estándar incluye como mínimo las etapas del Procedimiento de Adquisición para la contratación de proveedores que abastecerán de insumos y servicios vinculados a la elaboración de bienes manufacturados especializados. Las bases estándar son elaboradas y aprobadas por el Programa Nacional de Compras a MYPE Perú, en adelante PCMP, mediante Resolución Directoral Ejecutiva.

1.3 BASES CONSOLIDADAS

Las Bases consolidadas incorporan además de las Bases Estándar, las condiciones recogidas en el Expediente de Adquisición Definitivo y otras condiciones específicas propias del respectivo procedimiento de adquisición y sean necesarias para la convocatoria. El contenido de las Bases consolidadas es de obligatorio cumplimiento para todos los proveedores de servicios que participen.

Las Bases Consolidadas buscan satisfacer los requerimientos de las MYPE, en particular de las características y especificaciones técnicas de los insumos y/o servicios, su calidad, plazos de entrega y volúmenes de producción.

Las Bases consolidadas son propuestas por la Secretaría Ejecutiva del NEC y aprobadas por su Directorio, mediante Acuerdo de Directorio o documento que este determine.

1.4 BASES INTEGRADAS

Documento del procedimiento de evaluación y selección de proveedores de los insumos y/o servicios, cuyo texto incorpora las modificaciones que se hayan producido como consecuencia de las consultas; cuyo texto coincide con el de las bases consolidadas convocadas por el NEC en caso de no haberse presentado consultas.

1.5 PARTICIPANTES

La presente convocatoria está dirigida a personas naturales o jurídicas a nivel nacional que producen y/o comercializan insumos, avíos y/o servicios para el Sector Textil Confecciones.



1.6 CONVOCATORIA

La convocatoria se realizará en la fecha señalada en el calendario de la Sección Específica de cada convocatoria según sus bases consolidadas.

1.7 PROHIBICIONES

- 1.7.1 No podrán participar proveedores que tengan vinculación económica o familiar hasta el segundo grado de consanguinidad o segundo de afinidad con miembros del directorio, personal administrativo o técnico del NEC Textil - Confecciones y/o PCMP
- 1.7.2 No podrán participar proveedores que conformen grupo económico o que tengan vinculación económica entre ellos.
- 1.7.3 No podrán participar proveedores que tengan procesos legales abiertos, resultantes de la participación en Compras a MYPErú u otras convocatorias del Estado.
- 1.7.4 Que el representante legal del proveedor seleccionado y sus colaboradores y/o terceros actuando de manera directa o indirecta en su favor, que han participado en los siguientes hechos:
 - Actos de corrupción, sobornos, beneficios y/o dádivas, ni influido en la decisión de terceros, sean estos funcionarios o servidores públicos o privados o familiares o relacionados con éstos, para la obtención de algún beneficio y/o ventaja indebida en favor del proveedor.
 - Haber efectuado pagos de facilitación (importes pagados para agilizar o simplificar algún trámite) por encargo o en nombre del proveedor.
 - Haber incurrido en conflictos de interés, debiendo poner en conocimiento del NEC Textil - Confecciones, cualquier situación existente o que pueda presentarse a futuro, que interfiera con la prestación del servicio.
- 1.7.5 El NEC se reserva el derecho de iniciar las acciones administrativas y/o civiles según corresponda.

1.8 CONDICIONES DE PARTICIPACIÓN

Las Bases Integradas deben contener las condiciones de participación y realizarse de conformidad con el cronograma establecido.

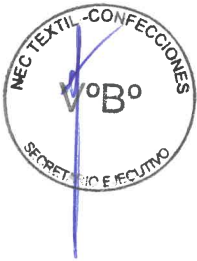
Es preciso señalar que el Núcleo Ejecutor de Compras no solicita ningún pago a lo largo del proceso de selección y verificación. La participación en el proceso de selección de la proveeduría es gratuita. Todo intento de cobro debe ser denunciado al correo electrónico conv_pv_mininter@nectextil.pe o en la página web del Núcleo Ejecutor de Compras (www.nectextil.pe)

1.9 COMITÉ DE SELECCIÓN

El comité de selección está a cargo de la evaluación y calificación de proveedores, el cual se encuentra integrado por los siguientes miembros:

- Secretario Ejecutivo o el representante que este designe mediante documento expreso.
- Gestor de Inspectoría de la Producción
- Gestor de Administración

El Comité tiene la facultad de voz y voto, podrá invitar como veedor a un representante del Programa Nacional "Compras a MYPErú".



1.10 PRESENTACIÓN DE CONSULTAS DE LAS BASES

La formulación de consultas a las bases se encuentra referidas al contenido de las Bases Consolidadas.

1.11 ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS E INTEGRACIÓN DE BASES

La absolución de consultas e integración de las bases se realizan conforme a las disposiciones previstas por el Núcleo Ejecutor de Compras y dentro de los plazos previstos en el cronograma de las bases consolidadas.

La integración de bases recoge las consultas y/o modificaciones que se hayan realizado a las bases consolidadas con motivo de las consultas realizadas.

1.12 PRESENTACIÓN DE PROPUESTAS DE PROVEEDORES

Los proveedores que deseen participar para el abastecimiento de insumos, avíos y servicios podrán presentar sus propuestas de manera presencial o virtual, de conformidad con las disposiciones establecidas en las Bases Integradas y cronograma.

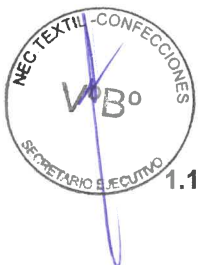
Las declaraciones juradas, formatos o formularios previstos en las bases integradas que conforman la oferta deben estar debidamente firmados por los participantes; los demás documentos deben ser visados. En el caso de persona jurídica las propuestas deberán ser suscritas por el representante legal que cuente con facultades de representación y, en el caso de persona natural, por este o apoderado con facultades de representación. No se acepta el pegado de la imagen de una firma o visto. Las ofertas se presentan debidamente foliadas.

El comité de selección verifica la presentación de lo exigido en la Sección Específica de las bases, y determina si las ofertas responden a las características y/o requisitos funcionales y condiciones del expediente de Adquisición Definitivo o especificaciones técnicas o términos de referencia, detalladas en la Sección Específica de las bases. De no cumplir con lo requerido, la oferta se considera descalificada.

1.13 EVALUACIÓN DOCUMENTARIA, TÉCNICO-PRODUCTIVA U OTROS FACTORES

La evaluación documentaria, Técnico-productiva u otros factores determinados en las presentes bases, se realiza conforme los procedimientos que establezca el Núcleo Ejecutor Textil – Confecciones sujetos a los documentos orientadores aprobados por el Programa Nacional de Compras a MYPERÚ.

En el supuesto que dos (2) o más ofertas empaten la determinación del orden de selección de ofertas se realizará a través de los criterios establecidos en las Bases Integradas y/o criterio de equidad. Si en caso hubiera empate el comité de selección deberá elaborar un informe y/o documento sobre el resultado de dicho empate y explicar los criterios utilizados para el desempate.



1.14 DISTRIBUCIÓN DE LA ADJUDICACIÓN

En caso de que se desprenda del Expediente de Adquisición Definitivo o se evidencie en el Procedimiento de Adquisición, que el insumo y/o servicio para la atención de los Bienes Manufacturados especializados (BME) no puede ser cubierto por un solo proveedor, las Bases integradas deberán prever la posibilidad de distribuir la adjudicación.

El NEC adjudicará al proveedor que hubiese obtenido el mejor puntaje, por la cantidad que este hubiera ofertado. El saldo pendiente de los insumos y/o servicios no atendidos por el proveedor ganador será otorgado a los otros proveedores que le sigan hasta cubrir la cantidad total demandada, respetando el orden de prelación siempre y cuando cumplan con lo requerido en las Bases Integradas, debiendo ajustar el precio de su oferta al precio del proveedor ganador.

En ningún caso, se adjudicarán ofertas con montos superiores al valor establecido en el Expediente de Adquisición Definitivo.

1.15 PUBLICACIÓN DE RESULTADOS

Aprobadas las ofertas ganadoras por el Directorio del NEC Textil - Confecciones, la Secretaría Ejecutiva gestiona la publicación de los resultados, en el portal institucional del NEC Textil – Confecciones (www.nectextil.pe)

1.16 SUSCRIPCIÓN DE CARTA DE COMPROMISO DE PROVISIÓN DE INSUMOS, AVÍOS Y/O SERVICIOS

La Carta de Compromiso establece las condiciones de la provisión de insumos y/o servicios, la cual es suscrita entre el NEC Textil – Confecciones y el proveedor de insumos y/o de servicios. La Carta de Compromiso deberá suscribirse dentro de los plazos establecidos en las bases integradas posteriores a la publicación de los resultados.

1.17 DESESTIMACIÓN DE SUSCRIPCIÓN DE CARTA DE COMPROMISO

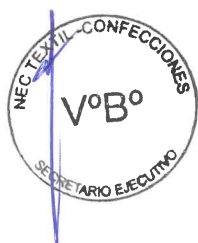
Si el proveedor seleccionado desiste de suscribir la Carta de Compromiso de provisión de insumos y/o servicios, o no cumpliere con las demás condiciones y requisitos establecidos en las bases para la suscripción o aceptación de los referidos documentos, el NEC puede adjudicar a alguno de los postores que participaron en el procedimiento de adquisición. Para estos efectos, el NEC Textil - Confecciones considera las condiciones pactadas en las Bases Integradas incluyendo el precio, e invita a dichos postores a manifestar su intención de ejecutar las prestaciones, priorizando la posición ocupada según el orden de prelación.

1.18 CESIÓN DE LA CARTA DE COMPROMISO

El proveedor de insumo y/o servicio seleccionado no podrá ceder ni transferir en forma alguna, total ni parcialmente, los derechos y obligaciones que nacen del desarrollo de la suscripción de Carta de Compromiso de provisión de insumos y/o servicios que se celebra.

En todos los casos los proveedores de insumos y/o servicios adjudicados serán los únicos responsables del pleno cumplimiento de lo señalado en las bases.

1.19 PENALIDADES APLICABLES A LOS PROVEEDORES



El proveedor seleccionado será penalizado por el o los atrasos en que incurra en la entrega de los insumos o por el incumplimiento en la prestación de los servicios establecidos en los cronogramas elaborados por el NEC Textil - Confecciones.

En caso de incumplimiento a la entrega de los insumos y/o servicios por parte del proveedor, siempre que lo refiera el contrato y no se haya incurrido en causal de resolución del Contrato; el NEC Textil – Confecciones aplicará penalidad por mora, (siempre y cuando haya sido autorizado por la MYPE), descontando está directamente del pago del proveedor.

Dicha penalidad es calculada mediante la siguiente fórmula:

$$\text{Penalidad diaria} = \frac{0.10 \times \text{monto vigente}}{F \times \text{plazo vigente en días}}$$

Donde F tiene los siguientes valores:

- Para plazos menores o iguales a sesenta (60) días: F = 0.40
- Para plazos mayores a sesenta (60) días: F = 0.25

En caso de retraso en el plazo de entrega de los insumos y servicios, el NEC podrá resolver la Carta de Compromiso previa evaluación debidamente sustentada.

El NEC evaluará de manera justificada la aplicación de otras penalidades.

Para la aplicación de la penalidad la MYPE afectada deberá informar al NEC Textil – Confecciones con documento sustentando el retraso incurrido por el proveedor y copia de la Guía de remisión y/o Transporte; el NEC derivará al área competente para la elaboración del informe respectivo, de corresponder y el NEC procederá a aplicar la penalidad informando a la MYPE y al proveedor.

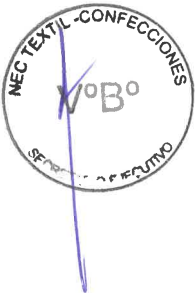
1.20 INCLUMPLIMIENTO POR PARTE DE LOS PROVEEDORES

En caso de incumplimiento a la Carta de Compromiso de insumos y/o servicios el NEC Textil – Confecciones realizará las acciones civiles y/o administrativas que correspondan para dejarse sin efecto.

El NEC podrá evaluar los supuestos de incumplimiento en los documentos orientadores aprobados por el PCMP, a fin de atender los insumos y/o servicios pendientes.

1.21 DISPOSICIONES FINALES

Todos los demás aspectos y/o requerimientos no contemplados en las presentes bases estándares, el NEC podrá incorporarlas en sus Bases Integradas.



CAPÍTULO II ETAPAS DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

2.1. CONVOCATORIA

La convocatoria para proveedores de insumos y/o avios se publicará en la página web del NEC Textil - Confecciones (www.nectextil.pe), en la fecha señalada en el cronograma definido en La Sección Específica Capítulo II "Del procedimiento de Selección de Proveedores de Servicios" de las presentes bases.

2.2. PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

Los detalles de los siguientes aspectos se encuentran definidos en La Sección Específica de las presentes bases:

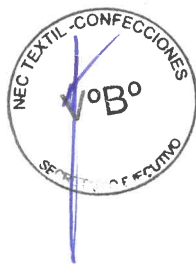
- Convocatoria
- Formulación de consultas.
- Absolución de consultas e integración de bases.
- Presentación de propuestas.
- Evaluación de propuestas y selección
- Suscripción de la Carta de Compromiso.

2.3. DOCUMENTOS PARA PARTICIPAR EN EL PROCESO DE CONVOCATORIA

Los proveedores que deseen participar en la convocatoria del NEC Textil Confecciones presentarán la documentación siguiente:

CUADRO N° 1: RELACIÓN DE DOCUMENTOS A PRESENTAR

ÍTEM	DOCUMENTO SOLICITADO	DESCRIPCIÓN
1	Copia de la confirmación del "Registro de Proveedores"	Presentar la Copia del Registro en https://nectextil.pe/registrodeproveedores/
2	Solicitud datos del proveedor y solicitud de participación – Entrega de Documentos suscrita por el representante legal	Anexo N° 01
2	Ficha técnica con información básica del proveedor	Anexo N° 02 así como los Anexos N° 2A, 2C, 2D, 2F y 2G, según corresponda.
3	Copia del DNI del titular (personas naturales) o del representante legal. (personas jurídicas).	Debe estar vigente y legible.
4	Vigencia de poderes del representante legal o certificado literal	De ser seleccionado adjuntará la vigencia de poder actualizada, de corresponder
5	Ficha RUC, con estado activo y habido; cuyas actividades económicas principal o secundaria corresponda a los CIU 1311, 1312, 1313, 1392, 1399, 1410, 1702, 1812	Reporte de la SUNAT
6	Reporte Tributario para terceros	Reporte de la SUNAT
7	Copia de la licencia municipal de funcionamiento	La licencia de funcionamiento debe estar legible.



ÍTEM	DOCUMENTO SOLICITADO	DESCRIPCIÓN
8	Croquis de ubicación del centro de producción o planta de distribución	La dirección que figure en el croquis deberá estar registrada en la ficha RUC y en la licencia de funcionamiento
9	Declaración jurada de grupo económico y vinculación económica	Anexo N° 03
10	Constancia o declaración jurada de no estar inhabilitado de contratar con el Estado	Anexo N° 04
11	Propuesta Económica	Anexo N° 05

Los formatos descritos en el Cuadro N° 1 podrán ser llenados por cualquier medio, incluyendo el manual, de manera clara y legible, debiendo consignar claramente nombres completos y firma del titular o representante legal del proveedor de insumos y/o servicios.

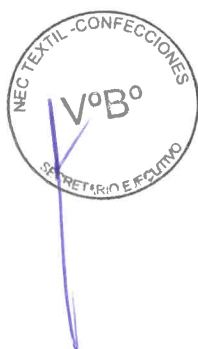
Asimismo, se precisa que la información señalada en el Cuadro N° 01, se encuentra desarrollada y precisada en la **Sección Específica Capítulo II "Del procedimiento de Selección de Proveedores de servicios numeral 2.2 Contenido de las Propuestas"**.

2.4. PRESENTACIÓN DE DOCUMENTOS

Los participantes presentarán la documentación en el orden establecido en el Cuadro N° 1, debidamente numerado y rubricado en todos sus folios, foliado por el titular o representante legal de los proveedores seleccionados. La documentación deberá ser presentada conforme lo establecido en las Bases Integradas en las **Sección Específica Capítulo I, numeral 1.8 "Presentación de las Propuestas"** de las presentes Bases Integradas.

Los proveedores participantes, independientemente del número de insumos y/o servicios por los cuales participe, deberá presentar una sola carpeta de documentación.

CUADRO N° 2: RÓTULO PARA LA PRESENTACIÓN DE DOCUMENTOS FÍSICOS (MODELO) PRESENTACION DE MUESTRAS



Señores:
NÚCLEO EJECUTOR DE COMPRAS - XXXXXXXXXXX

**ADQUISICIÓN DE BIENES ESPECIALIZADOS (ESPECIFICAR EL BIEN)
PRESENTACIÓN DE DOCUMENTOS**

NOMBRE O RAZÓN SOCIAL: _____

NOMBRE DEL TITULAR O REPRESENTANTE LEGAL: _____

N° DE DNI DEL TITULAR O REPRESENTANTE LEGAL: _____ N° RUC: _____

CANTIDAD DE FOLIOS: _____ CÓDIGO DEL INSUMO AL QUE POSTULA: _____

NOMBRE DEL INSUMO AL QUE POSTULA: _____

DOMICILIO LEGAL: _____

DEPARTAMENTO: _____ PROVINCIA: _____ DISTRITO: _____

Los participantes presentarán su muestra embalada o en un sobre cerrado, según corresponda, y rotulado de acuerdo a lo indicado en el presente numeral, en el lugar y horario establecido en el cronograma de las bases integradas, adjuntando en caso de requiera la siguiente documentación:

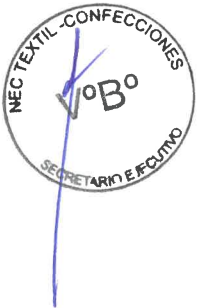
2.4.1. Certificado de cumplimiento de Especificaciones técnicas de calidad, emitido por las entidades competentes u otro documento según corresponda y de acuerdo a lo detallado en las bases integradas.

Se precisa que la información señalada sobre la rotulación los Sobres N° 01 (Documentación) y del Sobre N° 02 (Muestra), los participantes deberán utilizar los rótulos establecidos en la **Sección Específica Capítulo II, numeral 2.3 "Rótulos para la Presentación de Sobres"**.

2.5. DETERMINACION DE OFERTAS GANADORAS

Las ofertas ganadoras se determinan luego de la evaluación correspondiente según lo indicado en las Bases integradas, **Sección Específica Capítulo I (numerales 1.10 "De la Evaluación de Proveedores" – 1.11 "Evaluación Final y Consolidación de Resultados")**

Definidas las ofertas ganadoras y previa aprobación de Directorio, la Secretaría Ejecutiva gestiona la publicación de los resultados en el portal institucional del NEC (www.nectextil.pe) y en los portales que el PCMP autorice.



CAPÍTULO III OBLIGACIONES Y PROHIBICIONES DE LOS PROVEEDORES SELECCIONADOS

3.1. ACCIONES Y/U OBLIGACIONES DE LOS PROVEEDORES SELECCIONADOS PARA LA ATENCIÓN DE INSUMOS Y/O SERVICIOS

Los participantes revisarán detenidamente las bases Integradas de los insumos y/o servicios y los respectivos anexos antes de formular sus propuestas.

La presentación de una solicitud implica el compromiso de los proveedores de cumplir con todas las condiciones establecidas en las Bases Integradas. La información suministrada por los proveedores postulantes tiene el carácter de declaración jurada.

En caso de haber sido seleccionados como proveedores para la atención de insumos y/o servicios, deberán suscribir la "Carta de Compromiso de Proveedores" (según formato de las Bases Integradas) con el NEC Textil Confecciones, dentro del plazo establecido en el cronograma de las Bases Integradas.

Para la firma de la carta de compromiso, el representante legal (en el caso de personas jurídicas) deberá contar con la vigencia de poder actualizada con una antigüedad no mayor a 30 días calendarios desde la fecha de emisión.

Con la suscripción de la Carta de Compromiso, los proveedores se obligan a:

- 3.1.1 Cumplir y mantener la calidad y las Especificaciones Técnicas de los materiales durante todo el proceso productivo, insumos y/o servicios ofertados.
- 3.1.2 Mantener los precios ofertados y cantidad de insumos asignados a lo largo de todo el proceso de abastecimiento a las MYPE.
- 3.1.3 Brindar las facilidades a los inspectores del NEC Textil – Confecciones y miembros del Directorio y al personal de la supervisión del Programa de Compras MYPERÚ (PCMP) para realizar el control de calidad durante el proceso productivo y la toma de muestras que se realizan en las (visitas inopinadas) de la planta de producción y los almacenes declarados por el proveedor. Los proveedores que sean fabricantes deberán asignar responsables que atiendan en planta, almacén y despachos.
- 3.1.4 Atender dentro de los plazos contratados los pedidos de las MYPE.
- 3.1.5 Mantener un stock que permita atender oportunamente los pedidos de las MYPE que han sido asignadas con lotes de producción.
- 3.1.6 Sujeto a las condiciones establecidas y en coordinación con el NEC Textil Confecciones, se brindará un calendario de entrega de insumos a las MYPE, en caso corresponda.
- 3.1.7 Informar mediante una solicitud debidamente sustentada y dirigida al NEC Textil Confecciones, en caso se requiera una ampliación de los plazos de entrega de insumos y/o atención de servicios. Dicha solicitud deberá ser enviada a la mesa de partes del NEC Textil – Confecciones, de manera física en las Instalaciones del NEC o de manera virtual al correo electrónico: contacto@nec textil.pe, consignando en el asunto el término SOLICITUD DE AMPLIACIÓN, seguido del N° RUC.

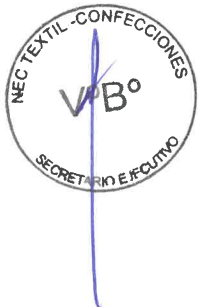
Las causales consideradas para la ampliación son las siguientes:

- a. Hechos fortuitos o de fuerza mayor.
- b. Causas no imputables al proveedor.

El NEC Textil - Confecciones evaluará la solicitud, previo informe técnico. El NEC Textil - Confecciones se reserva el derecho de aprobar o desaprobar las solicitudes sin lugar a reclamo, sin perjuicio de la aplicación de penalidades de corresponder.



- 3.1.8 Atender los reclamos motivados y acreditados por las MYPE.
- 3.1.9 Absolver las observaciones formuladas por las MYPE frente a incumplimientos de las Especificaciones Técnicas de los insumos, comprometiéndose, de ser el caso, a cambiar en el más breve plazo los productos que no cumplan con las Especificaciones Técnicas.
- 3.1.10 Entregar al NEC Textil - Confecciones los Certificados/Informes de pruebas de ensayo de laboratorio de calidad u otro documento análogo o normativo, de acuerdo a lo establecido en las presentes Bases Integradas. En caso lo solicite la MYPE se le entregará una copia.
- 3.1.11 Presentar cuando lo solicite el NEC Textil - Confecciones, los reportes de aseguramiento de la calidad de cada lote de insumo, indicando en el resultado obtenido, que este cumple con las Bases Integradas.
- 3.1.12 No iniciar el proceso de producción o distribución sin antes haber suscrito la carta de compromiso de cumplimiento de obligaciones con el NEC Textil – Confecciones.,
- 3.1.13 Declarar bajo juramento que tanto el titular o representante legal del proveedor seleccionado y sus colaboradores y/o terceros actuando de manera directa o indirecta en su favor, no han participado en los siguientes hechos:
 - a. No haber incurrido en actos de corrupción, ni entrega de sobornos, ventajas, atenciones, objetos de valor, beneficios y/o dádivas, ni influido en la decisión de terceros, sean estos funcionarios o entre privados, para la obtención de algún beneficio y/o ventaja indebida en favor de la empresa.
 - b. Haber incurrido en conflictos de interés, debiendo poner en conocimiento del NEC Textil – Confecciones, cualquier situación existente o que pueda presentarse a futuro, que interfiera con la prestación del servicio.



El incumplimiento de lo establecido en la presente numeral constituye causal de resolución automática del contrato o documento análogo entre la MYPE y el proveedor seleccionado, sin perjuicio de las acciones legales que pueda iniciar el NEC Textil – Confecciones.

- 3.1.14 Los proveedores seleccionados deberán realizar la suscripción de un contrato, o documento análogo con la MYPE para la entrega de los insumos y servicios.

Los proveedores seleccionados por ninguna razón iniciarán el proceso de fabricación de su producción o distribución sin antes haber suscrito una carta de compromiso de cumplimiento de obligaciones con el NEC Textil Confecciones (según el formato de las Bases Integradas), donde se señale la cantidad a producir u otro parámetro que indique el NEC Textil Confecciones en las Bases Integradas.

En caso de detectarse incumplimiento de las obligaciones, el NEC Textil – Confecciones, aplicará las acciones correspondientes dentro del marco normativo.

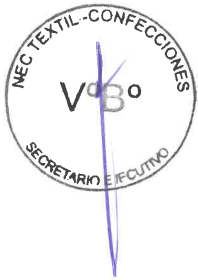
3.2 OTRAS CONSIDERACIONES

A los proveedores que brinden insumos y/o servicios a las MYPE:

- 3.2.1 Se les hará llegar los reclamos de las MYPE con respecto a la recepción de insumos y/o servicios que no cumplan las Especificaciones técnicas de calidad, tiempos de entrega y/o cantidad acordada según contrato o documento análogo, para ser atendidos dentro del plazo señalados en las presentes bases.
- 3.2.2 Se les otorgará una constancia de reconocimiento por su participación satisfactoria en la ejecución de los contratos con las MYPE.

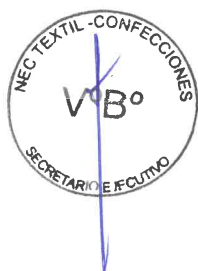
3.3 SUSPENSIÓN O CANCELACIÓN DEL PROCESO

El NEC Textil - Confecciones podrá suspender o cancelar el proceso por razones de fuerza mayor o caso fortuito. Ello será informado a los proveedores de servicios a través de los mismos medios en que se realizó la convocatoria.



SECCIÓN ESPECÍFICA

CONDICIONES ESPECIALES DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN



CAPÍTULO I GENERALIDADES

1.1. NEC CONVOCANTE

Núcleo Ejecutor de Compras del sector productivo TEXTIL CONFECCIONES para la adquisición de bienes manufacturados especializados para el Ministerio del Interior - MININTER.

RUC N.º : 20610075615
Domicilio legal : Calle Sinchi Roca N°2728, Distrito Lince, Lima
Correo electrónico: : **contacto@nec textil.pe**

1.2. BASE LEGAL

- Decreto Legislativo N° 1414, Decreto Legislativo que autoriza al Ministerio de la Producción a conformar Núcleos Ejecutores de Compras para promover y facilitar el acceso de las micro y pequeñas empresas a las compras públicas
- Ley N° 31578 - Ley que promueve la reactivación económica a través de compras públicas de las MYPE manufactureras nacionales.
- Ley N° 32513 - Ley de Presupuesto del Sector Público para el Año Fiscal 2026.
- Decreto Supremo N° 004-2019-PRODUCE, que aprueba el Reglamento del Decreto Legislativo N° 1414, y su modificatoria a través del Decreto Supremo N° 007-2023-PRODUCE.
- Resolución Ministerial N° 00201-2021-PRODUCE, que aprueba el Manual de Operaciones del Programa Nacional "Compras a MYPErú".
- Resolución Ministerial N° 00310-2022-PRODUCE, que constituye el Núcleo Ejecutor de Compras para el Sector Productivo Textil – Confecciones.
- Resolución Directoral Ejecutiva N° 00007-2022-PRODUCE/COMPRAS-A-MYPERÚ, que aprueba la Directiva de Programa N° 00001-2022-PRODUCE/COMPRAS-A-MYPERÚ "Lineamientos para la Operación de los Núcleos Ejecutores de Compras, en el marco del Decreto Legislativo N°1414 y su Reglamento".
- Convenio S/N suscrito el 07 de setiembre del 2023 entre el Programa Nacional "Compras a MYPErú" y el Núcleo Ejecutor de Compras para el Sector Productivo Textil - Confecciones.
- Resolución Ministerial N° 000328-2023-PRODUCE de fecha 18 de setiembre de 2023, por el cual se autoriza la transferencia financiera a favor del Núcleo Ejecutor de Compras del Sector Productivo de Textil – Confecciones.
- Resolución Directoral Ejecutiva N° 00004-2024-PRODUCE/COMPRAS-A-MYPERÚ, que aprueba las Bases Estándar para los procesos de selección de PROVEEDORES en el marco del Decreto Legislativo N° 1414.
- Resolución Directoral Ejecutiva N° 00010-2024-PRODUCE/COMPRAS-A-MYPERÚ, que aprueba el Lineamiento N° 002-2024- PRODUCE/COMPRAS-A-MYPERÚ "Lineamiento para la Gestión y Organización de los Núcleos Ejecutores de Compras (NEC), en el marco del Decreto Legislativo N° 1414".
- Resolución Directoral Ejecutiva N° 00012-2024-PRODUCE/COMPRAS-A-MYPERU, de fecha 14 de marzo del 2024, que aprueba el Expediente de Adquisición Definitivo N°08 "Uniformes Camuflados" para el Ministerio del Interior - MININTER, en el marco de los dispuesto en el Decreto Legislativo N°1414; así como la Resolución Directoral Ejecutiva N° 00002-2026-PRODUCE/COMPRAS-A-MYPERU, que aprueba modificaciones al referido Expediente de Adquisición Definitivo N° 08 del Convenio MININTER.



- Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas, en el marco a los principios que orientan la contratación pública, conforme a lo dispuesto en los Lineamientos para la Operación de los Núcleos Ejecutores de Compras.
- Otros documentos pertinentes a la ejecución del NEC.

Las referidas normas incluyen sus respectivas modificaciones, de ser el caso.

1.3. OBJETO DE LA CONVOCATORIA

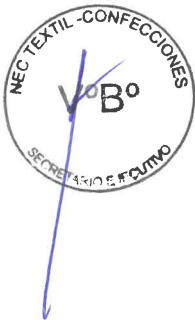
El presente procedimiento de adquisición tiene por objeto la selección de proveedores para el abastecimiento de **veintiséis (26) insumos y/o avíos destinados a atender a las MYPE para la adquisición de diecinueve mil cuatrocientos diecinueve (19,419) bienes manufacturados especializados (BME)** pertenecientes al Expediente de Adquisición Definitivo N°08 "Uniformes Camuflados" del Convenio MININTER.

**TABLA N°01
CUADRO RESUMEN DE INSUMOS Y AVÍOS A SER CONVOCADOS**

TIPO DE INSUMO	CANTIDAD
1. Insumo Principal	01
2. Insumos Complementarios	10
3. Avío de Confección	15
TOTAL A CONVOCAR	26

**TABLA N°02:
DEMANDA DE BIENES**

ÍTEM	BIENES	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL
1	Uniforme camuflado digital policial (camisaco y pantalón) para dama	Unidad	430
2	Uniforme camuflado digitalizado (camisaco y pantalón) para caballero	Unidad	3,452
3	Polo cuello redondo camuflado digitalizado dama	Unidad	860
4	Polo cuello redondo camuflado digitalizado caballero	Unidad	6,904
5	Gorro estampado camuflado digitalizado	Unidad	3,891
6	Sombrero jungla estampado camuflado digitalizado	Unidad	3,882
TOTAL			19,419



1.4. ALCANCE

Las disposiciones contenidas en las bases son de obligatorio cumplimiento para todos los involucrados en el presente Procedimiento de selección.

1.5. EXPEDIENTE DE ADQUISICIÓN DEFINITIVO

El Expediente de Adquisición Definitivo N°08 "Uniformes Camuflados" para el Ministerio del Interior – MININTER, fue aprobado con la Resolución Directoral Ejecutiva N°00012-2024-PRODUCE/COMPRAS A MYPEPERU de fecha 14 de marzo de 2024 y posteriormente modificado mediante Resolución Directoral Ejecutiva N°00002-2026-PRODUCE/COMPRAS A MYPEPERU, de fecha 26 de marzo de 2026.

1.6. FUENTE DE FINANCIAMIENTO

Recursos asignados al Núcleo Ejecutor de Compras, para la adquisición de Bienes Manufacturados Especializados, requeridos en el marco del Convenio s/n de fecha 07 de setiembre de 2023 celebrado entre el Programa Nacional "Compras a MYPE Perú" y el Núcleo Ejecutor del Sector Productivo Textil - Confecciones para la atención de la demanda del Ministerio del Interior - MININTER.

1.7. CONSULTAS Y ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS

Las consultas relacionadas con el presente procedimiento de selección de proveedores de insumos y avíos podrán ser presentadas por los participantes dentro del plazo establecido en el cronograma de la convocatoria consignado en la **Sección Específica Capítulo II, numeral 2.1**, a través de cualquiera de los siguientes medios:

- De manera Presencial:

Presentando la consulta de manera legible en un sobre cerrado, consignando como **ASUNTO: CONSULTA**, en las instalaciones del NEC Textil Confecciones, ubicado en Calle Sinchi Roca N°2728, distrito de Lince, provincia y departamento de Lima.

Las consultas presentadas de manera presencial deberán consignar el nombre o razón social del participante y su número de RUC, a efectos de su adecuada identificación.

- De manera Virtual:

Remitiendo la consulta al correo electrónico: **conv_pv_mininter@nec textil.pe**

Las consultas presentadas serán absueltas de manera conjunta y publicadas conforme al cronograma de la convocatoria, en el portal institucional del NEC Textil Confecciones (**www.nec textil.pe**).

La publicación de las absoluciones en el portal institucional constituye el único medio oficial de comunicación para esta etapa del presente procedimiento de selección. Por lo que, no se efectuarán absoluciones individuales, ni verbales, los participantes son responsables de efectuar el seguimiento correspondiente de las publicaciones realizadas en el citado portal web.

1.8. PRESENTACION DE LAS PROPUESTAS

La presentación de solicitudes (**Sobre N° 01 y Sobre N° 02**) se realizará de manera presencial o virtual, según corresponda, de acuerdo con el cronograma establecido en la convocatoria de proveedores de insumos y/o avíos, contenido en la **Sección Específica, Capítulo II, numeral 2.1** de las presentes bases.

La propuesta deberá presentarse conforme a las siguientes disposiciones:

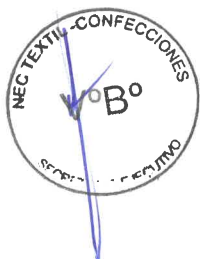
1.8.1. Sobre N° 01 "Documentación":

El participante deberá presentar la documentación señalada en la **Sección Específica Capítulo II, numeral 2.2 "Contenido de las Propuestas"**, debidamente foliado y rubricado en todos sus folios por el titular o representante legal de la empresa postulante, según corresponda.

La presentación podrá realizarse a través de cualquiera de las siguientes modalidades:

- De forma Presencial:

El participante presentará la documentación dentro del plazo establecido en el cronograma, en un sobre cerrado y rotulado de acuerdo con el modelo indicado en la presente **Sección Específica Capítulo II (numeral 2.3 Rótulos para la presentación de sobres)**, en las instalaciones del NEC Textil Confecciones, ubicado en Calle Sinchi Roca N°2728, distrito de Lince, provincia y departamento de Lima.



- **De forma virtual:**

El participante presentará la totalidad de la documentación en un único archivo en formato PDF, debidamente ordenado y legible, remitiéndolo al correo electrónico: **conv_pv_mininter@nec textil.pe**, dentro del plazo establecido en el cronograma.

El participante es responsable de verificar, antes de su envío, que el archivo pueda ser descargado, abierto y que su contenido sea completamente legible.

Los participantes, independientemente del número de insumos y/o avíos a los que postulen, deberán presentar un único Sobre N° 01 que contenga la totalidad de la documentación requerida.

Las propuestas presentadas de manera físico o virtual que ingresen fuera del plazo y horario establecidos en el cronograma no serán admitidas para su evaluación.

1.8.2. Sobre N° 02 "Muestra":

El participante deberá presentar la muestra física del insumo o avío ofertado, debidamente rotulado y en sobre cerrado. **La presentación deberá efectuarse en las instalaciones del NEC Textil Confecciones, ubicado en Calle Sinchi Roca N°2728, distrito de Lince, provincia y departamento de Lima, dentro del plazo establecido en el cronograma de la convocatoria.**

Cada participante deberá presentar la muestra física requerida por cada insumo y/o avío al que postule, en las cantidades establecidas en las Tablas N° 03, N° 04 y N° 05 de la presente sección.

La muestra deberá cumplir con las características técnicas establecidas en las Especificaciones Técnicas que forman parte integrante de las presentes Bases y estar acompañado de la documentación que acredite su calidad, conforme a una de las siguientes opciones:

a. **Primera opción:**

Declaración jurada que acredite el cumplimiento de los parámetros establecidos en las especificaciones técnicas, acompañada de constancias, certificados u otros documentos de calidad emitidos por el postor, que permitan verificar el cumplimiento de las características técnicas y requisitos establecidos en las fichas técnicas del insumo y/o avío ofertado.

Los postores que opten por la primera opción y resulten adjudicados deberán presentar, como requisito previo a la suscripción de la Carta de Compromiso, certificados y/o informes de ensayo emitidos por laboratorios acreditados por el Instituto Nacional de Calidad (INACAL), **con una antigüedad no mayor a seis (06) meses a la fecha de su presentación.**

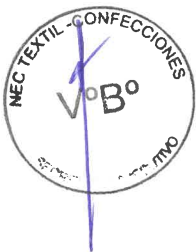
Dichos documentos deberán presentarse en un plazo máximo de diez (10) días hábiles contados desde la publicación de resultados, como requisito previo para llevar a cabo la firma de la Carta de Compromiso

b. **Segunda opción:**

Certificados de cumplimiento de Especificaciones Técnicas de calidad (certificados y/o informes de ensayo de laboratorio), emitidos por un Organismo de Evaluación de la Conformidad acreditado por el Instituto Nacional de Calidad (INACAL), **con una antigüedad no mayor a seis (06) meses a la fecha de presentación de ofertas.**

En caso el postor resulte adjudicado, podrá presentar los mismos certificados y/o informes de ensayo utilizados en la etapa de presentación de muestras, siempre que estos mantengan la vigencia exigida (seis (06) meses a la fecha de su presentación); caso contrario, deberá presentar nuevos certificados que cumplan con dicha condición, como requisito previo al perfeccionamiento de la Carta de Compromiso.

El incumplimiento de esta obligación dará lugar a la descalificación del postor adjudicado y a las acciones que correspondan conforme a la normativa aplicable.



Los Sobres N° 01 y N° 02 deberán estar debidamente rotulados conforme al modelo establecido en la Sección Especifica Capítulo II, numeral 2.3 "Rótulos para la Presentación de Sobres".

No se podrá reemplazar o complementar información con posterioridad al vencimiento del plazo establecido para la presentación de propuestas, sin perjuicio de los supuestos de subsanación previstos expresamente en las presentes Bases.

1.8.3. Cantidad de Muestras a presentar

En las siguientes tablas se especifican la cantidad de muestras de los insumos o avíos, así como sus respectivas características técnicas, que deberán ser presentadas como parte del avío o insumo ofertado.

La muestra presentada en el sobre número N°2 deberá cumplir con las especificaciones técnicas descritas en dichas tablas.



TABLA N° 03: CANTIDAD DE MUESTRAS PARA INSUMOS PRINCIPALES

N°	INSUMO DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	BIEN	CODIGO
1	Tela Rip Stop, tafetán 1x1 urdimbre 40/2 Ne, trama 16/1 Ne, estampado camuflado digital Diseño escamas PNP. Composición 50% algodón 50% poliamida, Gramaje 220 g/m ² ±5%, Ancho 1.50 m mínimo, Color según muestra física	3	Metro	Uniforme Camuflado para Caballero	TE-02
				Uniforme Camuflado para Dama	
				Gorro Camuflado	
				Sombrero Camuflado	

Nota: Los detalles de las características técnicas de los insumos principales se encuentran en la ficha técnica Anexo 6.1 y precisiones a la ficha técnica en el Anexo 6.2

TABLA N° 04: CANTIDAD DE MUESTRAS PARA INSUMOS COMPLEMENTARIOS

N°	INSUMO DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	BIEN	CODIGO
1	Tela Tejido Malla 3D, Composición 100% poliéster, Color Negro, Gramaje 315 g/m ² ±5%, Ancho 1.50 mínimo	2	Metros	Uniforme Camuflado para Caballero	TEC-01
				Uniforme Camuflado para Dama	
2	Tejido Punto, Malla (según muestra física), Composición 80% nylon 20% Spandex ±5%, Color Negro, Gramaje 230 g/m ² ±5%, Ancho 1.80 m ±0.03 m	1	Kilogramo	Uniforme Camuflado para Caballero	TEC-02
				Uniforme Camuflado para Dama	
3	Tela para forro popelina 100% poliéster tafetán 1x1 densidad 125 g/m ² color negro ancho 1.50 m	1	Metro	Gorro Camuflado	PO-01
4	Tela Punto Jersey, Composición 65% Algodón 35% Nylon, Gramaje 175 g/m ² ±5%, Color Pantone 19-0516 TPG, Ancho 1.79 m ±0.03 m	2	Kilogramo	Uniforme Camuflado para Caballero	TEC-03
				Uniforme Camuflado para Dama	

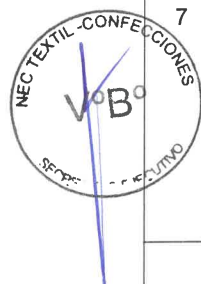
N°	INSUMO DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	BIEN	CODIGO
5	Tejido Punto, Rectilineo acanalado (según muestra), Composición 97.8% poliéster 2.2% Spandex ±5%, Color Pantone 19-0516 TPG, Gramaje 872 g/m ² ±5%	4	Unidades	Uniforme Camuflado para Caballero	TEC-04
				Uniforme Camuflado para Dama	
6	Tejido Plano, Ligamento Tafetan 1/1 (según muestra física), Composición 65% poliéster 35% algodón ±5 %, Color Negro, Gramaje 156 g/m ² ±5%, Ancho 1.58 m ±5%	2	Metros	Uniforme Camuflado para Caballero	TEC-05
				Uniforme Camuflado para Dama	
7	Tejido Punto (Interlock), Composición 83.6% nylon 16.4 Spandex ± 5%, Color Pantone 19-0516 TPG, Gramaje 358 g/m ² ±5%, Ancho 1.25 m ±0.03 m	2	Kilogramos	Uniforme Camuflado para Caballero	TEC-06
				Uniforme Camuflado para Dama	
8	Entretela tejida fusionable tipo satín, Composición 100% poliéster, Gramaje 80 -100 g/m ² , Ancho 1.50 m ± 5%, Color Negro	2	Metros	Uniforme Camuflado para Caballero	ENT-100
				Uniforme Camuflado para Dama	
9	Tela Rip Stop, Composición 50% algodón 50% poliamida, Gramaje 220 g/m ² ±5%, Ancho 1.50 m mínimo, Color 16-1105 TCX (color entero)	1	Metro	Uniforme Camuflado para Caballero	TEC-07
				Uniforme Camuflado para Dama	
10	Tejido Punto, Pique afelpado (según muestra física), composición 100% poliéster, Color Negro, Gramaje 220 g/m ² ±5%, Ancho 1.8 m ±0.03 m	1	Metro	Sastre (saco y pantalón) color azul noche dama - Saco	TEC-08
				Sastre (saco y pantalón) color azul noche caballero - Saco	

Nota: Los detalles de las características técnicas de los insumos complementarios se encuentran en la ficha técnica Anexo 6.1 y precisiones a la ficha técnica en el Anexo 6.2

TABLA N°05: CANTIDAD DE MUESTRAS DE AVÍOS DE CONFECCION

N°	INSUMO DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	BIEN	CODIGO
1	Hombreira, composición 100% espuma poliuretano, Espesor 1" ±5%, Color Blanco/Cremoso, Densidad 30 kg/m ³ ±5%	1	Plancha	Uniforme Camuflado para Caballero	HOM-50
				Uniforme Camuflado para Dama	
2	Hilo 40/2 Ne, 100% poliéster spun, Color Pantone 19-0516 TPG	1	Cono	Uniforme Camuflado para Caballero	HIL-50
				Uniforme Camuflado para Dama	
3	Cierre, Cremallera: #4 de monofilamento, Longitud 15 cm ±0.3 cm, Cinta: 100% poliéster, color Pantone 19-0516 TPG, Topes: aluminio, Llave: zamac, seguro automático, acabado esmaltado, logo PNP	6	Unidades	Uniforme Camuflado para Caballero	CIE-50
				Uniforme Camuflado para Dama	

N°	INSUMO DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	BIEN	CODIGO
4	Cierre, Cremallera: #4 de monofilamento, Longitud 15 cm \pm 0.4 cm, Cinta: 100% poliester, color Pantone 19-0516 TPG, Topes: monofilamento o ultrasonido, Llave reverso: zamac, seguro automatico, acabado esmaltado, logo PNP	6	Unidades	Uniforme Camuflado para Caballero	CIE-51
				Uniforme Camuflado para Dama	
5	Cinta Velcro, Composicion 100% Nylon, Colro Verde Olivo, Medidas 10 cm	2	Metros	Uniforme Camuflado para Caballero	VEL-03
				Uniforme Camuflado para Dama	
6	Etiqueta marca, talla, género, año, Compras a MYPErú, 100% poliéster, tejido Damasco verde según muestra, dimensiones: largo 62 mm y ancho 50 mm y logo POLICIA	10	Unidades	Uniforme Camuflado para Caballero	ET-06
				Uniforme Camuflado para Dama	
7	Etiqueta de composición, instrucciones de cuidado, 100% poliéster, satinado resistente al planchado, color blanco, estampado de las letras en negro, Dimensiones: largo 55 mm y ancho 30 mm	10	Unidades	Uniforme Camuflado para Caballero	ET-08
				Uniforme Camuflado para Dama	
				Polo Camuflado Dama	
				Polo Camuflado Caballero	
				Gorro Camuflado	
Sombrero Camuflado					
8	Cierre, Cremallera: #4.5 de laton, Longitud 16 cm - 18 cm \pm 0.5 cm (segun talla), Cinta: 100% poliéster, Color Pantone 19-0516 TPG, Ancho 26.5 mm -28.5 mm, Topes: laton, Llave: deslizador zamac, tirador laton, seguro automático, bronce quemado, logo PNP	6	Unidades	Uniforme Camuflado para Caballero	CIE-53
				Uniforme Camuflado para Dama	
9	Cinta tejida, Tejido tubular con amarre, composición 100% Nylon, Ancho 24.5 mm \pm 0.5 mm, Color Pantone 19-0516 TPG	2	Metros	Uniforme Camuflado para Caballero	CIN-50
				Uniforme Camuflado para Dama	
10	Hebilla, Material aleacion zamac, Medidas 1.6 cm x 3 cm, Color cobre viejo (según muestra física), Acabado baño de bronce viejo, envejecido	6	Unidades	Uniforme Camuflado para Caballero	HEB-50
				Uniforme Camuflado para Dama	
11	Broche imantado, Material Neodimio, Medida 12 mm de diámetro x 3 mm de espesor	10	Unidades	Uniforme Camuflado para Caballero	BRO-40
				Uniforme Camuflado para Dama	



N°	INSUMO DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	BIEN	CODIGO
11	Hilo de costura, 100% poliéster spun, título 40/2 Ne, color al tono de la tela camuflada y metraje 6000 yardas	1	Cono	Polo Camuflado Dama	HI-52
				Polo Camuflado Caballero	
				Sombrero Camuflado	
12	Remache metálico, casquillo de aluminio al 98.5% diámetro 14.9 mm, altura 4.10 mm, base latón 70/30 cobre /zinc, altura 2.70mm, bañando electrolítico, clavo de aluminio al 98.5%, diámetro 8.40 y altura 8.00mm, pulido.	10	Unidades	Gorro Camuflado	REM-01
13	Etiqueta de marca y talla, género, año Compras a MYPErú 100% poliéster, tejido Damasco alta densidad, 72 mm x 25 mm, color verde	10	Unidades	Gorro Camuflado	ET-07
				Sombrero Camuflado	
15	Respiradores en Bronce con resina acrílica de poliamida, color negro, acero inoxidable, resistencia a la corrosión circulares en rejilla de 14 mm	10	Unidades	Sombrero Camuflado	RES-01

Nota: Los detalles de las características técnicas de los avíos se encuentran en la ficha técnica Anexo 6.1 y precisiones a la ficha técnica en el Anexo 6.2

Es de señalar que, en caso de requerir la devolución de las muestras presentadas, los proveedores no adjudicados podrán solicitarla a través del correo electrónico conv_pv_mininter@nec.textil.pe.

1.9. VOLUMEN DE LOS INSUMOS PRINCIPALES, COMPLEMENTARIOS Y AVÍOS DE CONFECCIÓN



En los siguientes cuadros (Tabla N° 06, N° 07 y N° 08) se presenta el volumen estimado de los avíos de confección e insumos principales y complementarios necesarios para atender el requerimiento de los bienes manufacturados especializados señalados en el cuadro anterior pertenecientes al Expediente de Adquisición Definitivo N°08 "Uniformes Camuflados" requeridos para la atención del Ministerio del Interior – MININTER.

TABLA N°06: VOLUMEN DE INSUMOS PRINCIPALES

N°	INSUMO DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	BIEN	CODIGO
1	Tela Rip Stop, tafetán 1x1 urdimbre 40/2 Ne, trama 16/1 Ne, estampado camuflado digital Diseño escamas PNP. Composición 50% algodón 50% poliamida, Gramaje 220 g/m ² ±5%, Ancho 1.50 m mínimo, Color según muestra física	17,179.66	Metro	Uniforme Camuflado para Caballero	TE-11
				Uniforme Camuflado para Dama	
				Gorro Camuflado	
				Sombrero Camuflado	

Nota: Los detalles de las características técnicas de los insumos se encuentran en la ficha técnica Anexo 6.1 y precisiones a la ficha técnica en el Anexo 6.2

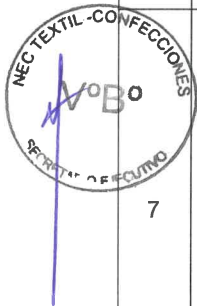
TABLA N°07: VOLUMEN DE INSUMOS COMPLEMENTARIOS

N°	INSUMO DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	BIEN	CODIGO
1	Tela Tejido Malla 3D, Composición 100% poliéster, Color Negro, Gramaje 315 g/m ² ±5%, Ancho 1.50 mínimo	227.17	Metros	Uniforme Camuflado para Caballero	TEC-01
				Uniforme Camuflado para Dama	
2	Tejido Punto, Malla (según muestra física), Composición 80% nylon 20% Spandex ±5%, Color Negro, Gramaje 230 g/m ² ±5%, Ancho 1.80 m ±0.03 m	158.39	Kilogramo	Uniforme Camuflado para Caballero	TEC-02
				Uniforme Camuflado para Dama	
3	Tela para forro popelina 100% poliéster tafetán 1x1 densidad 125 g/m ² color negro ancho 1.50 m	90.39	Metro	Gorro Camuflado	PO-01
4	Tela Punto Jersey, Composición 65% Algodón 35% Nylon, Gramaje 175 g/m ² ±5%, Color Pantone 19-0516 TPG, Ancho 1.79 m ±0.03 m	466.74	Kilogramo	Uniforme Camuflado para Caballero	TEC-03
				Uniforme Camuflado para Dama	
5	Tejido Punto, Rectilíneo acanalado (según muestra), composición 97.8% poliéster 2.2% Spandex ±5%, Color Pantone 19-0516 TPG, Gramaje 872 g/m ² ±5%	3,959.64	Unidades	Uniforme Camuflado para Caballero	TEC-04
				Uniforme Camuflado para Dama	
6	Tejido Plano, Ligamento Tafetan 1/1 (según muestra física), Composición 65% poliéster 35% algodón ±5 %, Color Negro, Gramaje 156 g/m ² ±5%, Ancho 1.58 m ±5%	2,059.01	Metros	Uniforme Camuflado para Caballero	TEC-05
				Uniforme Camuflado para Dama	
7	Tejido Punto (Interlock), composición 83.6% nylon 16.4 Spandex ± 5%, Color Pantone 19-0516 TPG, Gramaje 358 g/m ² ±5%, Ancho 1.25 m ±0.03 m	532.55	Kilogramos	Uniforme Camuflado para Caballero	TEC-06
				Uniforme Camuflado para Dama	
8	Entretela tejida fusionable tipo satín, Composición 100% poliester, Gramaje 80 -100 g/m ² , Ancho 1.50 m ± 5%, Color Negro	1781.84	Metros	Uniforme Camuflado para Caballero	ENT-100
				Uniforme Camuflado para Dama	
9	Tela Rip Stop, Composición 50% algodón 50% poliamida, Gramaje 220 g/m ² ±5%, Ancho 1.50 m mínimo, Color 16-1105 TCX (color entero)	435.56	Metro	Uniforme Camuflado para Caballero	TEC-07
				Uniforme Camuflado para Dama	
10	Tejido Punto, Pique afelpado (según muestra física), composición 100% poliéster, Color Negro, Gramaje 220 g/m ² ±5%, Ancho 1.8 m ±0.03 m	158.39	Metro	Sastre (saco y pantalón) color azul noche dama - Saco	TEC-08
				Sastre (saco y pantalón) color azul noche caballero - Saco	

Nota: Los detalles de las características técnicas de los insumos se encuentran en la ficha técnica Anexo 6.1 y precisiones a la ficha técnica en el Anexo 6.2

TABLA N°08: VOLUMEN DE AVÍOS DE CONFECCION

N°	INSUMO DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	BIEN	CODIGO
1	Hombrera, composición 100% espuma poliuretano, Espesor 1" ±5%, Color Blanco/Cremoso, Densidad 30 kg/m³ ±5%	156.83	Plancha	Uniforme Camuflado para Caballero	HOM-50
				Uniforme Camuflado para Dama	
2	Hilo 40/2 Ne, 100% poliéster spun, Color Pantone 19-0516 TPG	591.03	Cono	Uniforme Camuflado para Caballero	HIL-50
				Uniforme Camuflado para Dama	
3	Cierre, Cremallera: #4 de monofilamento, Longitud 15 cm ±0.3 cm, Cinta: 100% poliéster, color Pantone 19-0516 TPG, Topes: aluminio, Llave: zamac, seguro automático, acabado esmaltado, logo PNP	7,841.64	Unidades	Uniforme Camuflado para Caballero	CIE-50
				Uniforme Camuflado para Dama	
4	Cierre, Cremallera: #4 de monofilamento, Longitud 15 cm ±0.4 cm, Cinta: 100% poliéster, color Pantone 19-0516 TPG, Topes: monofilamento o ultrasonido, Llave reverso: zamac, seguro automático, acabado esmaltado, logo PNP	3,920.82	Unidades	Uniforme Camuflado para Caballero	CIE-51
				Uniforme Camuflado para Dama	
5	Cinta Velcro, composición 100% Nylon, Color Verde Olivo, Medidas 10 cm	4,979.44	Metros	Uniforme Camuflado para Caballero	VEL-03
				Uniforme Camuflado para Dama	
6	Etiqueta marca, talla, género, año, Compras a MYPErú, 100% poliéster, tejido Damasco verde según muestra, dimensiones: largo 62 mm y ancho 50 mm y logo POLICIA	7841.64	Unidades	Uniforme Camuflado para Caballero	ET-06
				Uniforme Camuflado para Dama	
7	Etiqueta de composición, instrucciones de cuidado, 100% poliéster, satinado resistente al planchado, color blanco, estampado de las letras en negro, Dimensiones: largo 55 mm y ancho 30 mm	23,576.24	Unidades	Uniforme Camuflado para Caballero	ET-08
				Uniforme Camuflado para Dama	
				Polo Camuflado Dama	
				Polo Camuflado Caballero	
				Gorro Camuflado	
				Sombrero Camuflado	
8	Cierre, Cremallera: #4.5 de laton, Longitud 16 cm - 18 cm ±0.5 cm (segun talla), Cinta: 100% poliéster, Color Pantone 19-0516 TPG, Ancho 26.5 mm -28.5 mm, Topes: laton, Llave: deslizador zamac, tirador laton, seguro automático, bronce quemado, logo PNP	3,920.82	Unidades	Uniforme Camuflado para Caballero	CIE-53
				Uniforme Camuflado para Dama	



N°	INSUMO DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	BIEN	CODIGO
9	Cinta tejida, Tejido tubular con amarre, composición 100% Nylon, Ancho 24.5 mm ±0.5 mm, Color Pantone 19-0516 TPG	4,312.90	Metros	Uniforme Camuflado para Caballero	CIN-50
				Uniforme Camuflado para Dama	
10	Hebilla, Material aleacion zamac, Medidas 1.6 cm x 3 cm, Color cobre viejo (según muestra física), Acabado baño de bronce viejo, envejecido	7,841.64	Unidades	Uniforme Camuflado para Caballero	HEB-50
				Uniforme Camuflado para Dama	
11	Broche imantado, Material Neodimio, Medida 12 mm de diámetro x 3 mm de espesor	47,049.84	Unidades	Uniforme Camuflado para Caballero	BRO-40
				Uniforme Camuflado para Dama	
11	Hilo de costura, 100% poliéster spun, título 40/2 Ne, color al tono de la tela camuflada y metraje 6000 yardas	258.09	Cono	Polo Camuflado Dama	HI-52
				Polo Camuflado Caballero	
				Sombrero Camuflado	
12	Remache metálico, casquillo de aluminio al 98.5% diámetro 14.9 mm, altura 4.10 mm, base latón 70/30 cobre /zinc, altura 2.70mm, bañando electrolítico, clavo de aluminio al 98.5%, diámetro 8.40 y altura 8.00mm, pulido.	3,929.91	Unidades	Gorro Camuflado	REM-01
13	Etiqueta de marca y talla, género, año Compras a MYPErú 100% poliéster, tejido Damasco alta densidad, 72 mm x 25 mm, color verde	7,889.94	Unidades	Gorro Camuflado	ET-07
				Sombrero Camuflado	
15	Respiradores en Bronce con resina acrílica de poliamida, color negro, acero inoxidable, resistencia a la corrosión circulares en rejilla de 14 mm	15,683.28	Unidades	Sombrero Camuflado	RES-01

Nota: Los detalles de las características técnicas de los avios se encuentran en la ficha técnica Anexo 6.1 y precisiones a la ficha técnica en el Anexo 6.2

1.10 DE LA EVALUACIÓN DE PROVEEDORES

Se evaluarán a todos los postulantes a proveedores de insumos y avios, tomando la información de los formatos de la convocatoria que deben ser llenados en su totalidad para poder comparar las propuestas.



Consta de dos etapas, las cuales se detallan en el siguiente cuadro:

**CUADRO N.º 01
EVALUACION DE PROVEEDORES**

PRIMERA ETAPA	SEGUNDA ETAPA
<p>a) Calificación documentaria:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Calificación de documentos. ✓ Calificación del Plazo de entrega <p>b) Calificación de la(s) muestra(s) acompañado del documento que acredite el cumplimiento de las especificaciones técnicas.</p> <p>c) Calificación técnica</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Visita de verificación. 	<p>a) Factores de Evaluación:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Plazo de entrega ✓ Evaluación Técnica: <ul style="list-style-type: none"> - Stock de materia prima - Capacidad de maquinaria ✓ Experiencia igual o similar de corresponder ✓ Precios (inc. IGV) de los insumos y/o avíos ofertados <p>b) Evaluación final</p>

El incumplimiento de la calificación documentaria y/o calificación de la(s) muestra (s) no pasa a la calificación técnica.

1.10.1. PRIMERA ETAPA

a) Calificación documentaria:

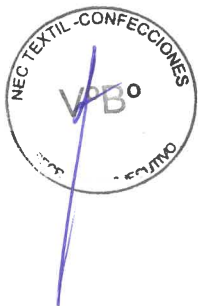
✓ **Calificación de documentos**

Consiste en verificar el cumplimiento formal de los requisitos establecidos en la **Sección Específica Capítulo II, numeral 2.2 "Contenido de la Propuesta"** de las presentes bases de convocatoria de proveedores de insumos y/o avíos para la adquisición de los bienes manufacturados especializados en atención a los requerimientos de la entidad demandante.

De la revisión documentaria se califica a los postores como:

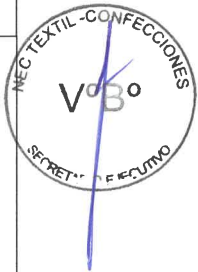
- **Cumple**, cuando cumple con todos los requisitos solicitados en las bases, referida a la documentación y contenido de la misma.
- **No cumple**, cuando no cumple con todos los requisitos solicitados en las presentes bases, referida a la documentación y contenido de esta. **Los postores definidos en esta calificación no podrán aplicar al proceso de Subsanación.**

El NEC Textil – Confecciones determina que los documentos que puedan subsanarse, de acuerdo con el cronograma, son los siguientes:



**CUADRO N.º 02
ASPECTOS BÁSICOS A SER OBSERVADOS PARA SUBSANAR
CALIFICACIÓN DOCUMENTARIA**

Nº	TIPO DE EVALUACIÓN	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN	SUBSANACIÓN
1	Calificación Documentaria	Rubrica (no aplica a firmas) y/o foliado.	Falta de rubricas y/o numeración en los folios.	- Subsanar folios sin rubrica, y/o - A los folios sin numeración se le asignará la foliación de la constatación notarial de la apertura de sobres.
2		Fotocopia del DNI o documento análogo vigente del titular (personas naturales) o del representante legal, apoderado o mandatario (persona jurídica)	- Si el postulante presenta constancia de pago de su DNI, por estar en trámite, y/o - Si el postulante presenta DNI o documento análogo caducado o no vigente	- Adjuntar copia del DNI o documento análogo emitido, y/o - Adjuntar constancia de pago de trámite de renovación de DNI
3		Vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario (aplicable a personas jurídicas) con una antigüedad no mayor a 90 días calendario a la presentación de la propuesta.	El postulante presenta la vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario y/o certificado literal desactualizada y/o incompleta	Subsanar con la vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario y/o certificado literal actualizada y/o la constancia del trámite.
4		Ficha RUC y/o Reporte Tributario para terceros no mayor a 07 días de la fecha de convocatoria.	El postulante no presenta ficha RUC y/o Reporte Tributario para terceros, o está incompleta o desactualizada	Subsanar con la ficha RUC y/o Reporte Tributario para terceros actualizada
5		La omisión de información en formatos y/o declaraciones juradas, distintas al plazo de entrega o al precio u oferta económica (*)	- Cuando el postulante presente formatos y/o declaraciones juradas con omisión de determinada información; y/o, - Cuando el postulante presente errores materiales en el llenado de los formatos y/o declaraciones Juradas, sin que esto implique modificación a los mismos. Borriones y enmendaduras.	- En caso de la omisión de información en formatos y/o declaraciones juradas, se podrá subsanar con la presentación del formato y/o declaración jurada con la información completa (*), y/o - En caso de errores materiales se podrá subsanar siempre y cuando dichas correcciones no alteren el contenido sustancial del documento.



N°	TIPO DE EVALUACIÓN	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN	SUBSANACIÓN
7		Firma del titular o representante legal en formatos o declaraciones juradas contenidos en la propuesta	Omisión de firma en formatos, declaraciones juradas presentados por el postor	Se podrá subsanar mediante la presentación del documento debidamente firmado, siempre que no implique modificación del contenido de la propuesta, del precio ofertado, del plazo de entrega ofertado ni de cualquier otro aspecto que otorgue ventaja o altere las condiciones originalmente presentadas.
8		Los errores u omisiones contenidos en documentos emitidos por Entidad Pública o privado ejerciendo función pública.	Los errores u omisiones contenido en los documentos tales como: autorizaciones, permisos, títulos, constancias, certificaciones y/o otros documentos emitidos por Entidad Pública o Privada en ejercicio de función pública.	Se puede subsanar siempre que tales documentos hayan sido emitidos con anterioridad a la fecha establecida para la presentación de propuestas.
9		La no presentación de documentos emitidos por Entidad Pública o privado ejerciendo función pública.	Falta de documentos tales como: autorizaciones, permisos, títulos, constancias, certificaciones y/o documentos emitidos por entidad competente que acrediten condiciones, requisitos o situaciones preexistentes a la fecha de presentación de propuestas, incluyendo aquellos que acrediten inscripción en registros públicos o de acceso público.	Se puede subsanar siempre que tales documentos hayan sido emitidos con anterioridad a la fecha establecida para la presentación de propuestas.

(*) **No se podrá subsanar la OMISIÓN DE REGISTRO DE INFORMACIÓN declarada en los Anexos N° 2D y Anexo 05, correspondiente a la programación de entrega parcial o total ofertado y al precio u oferta económica:**

Anexo N° 2D - Programación de entrega de Insumos

Anexo N° 05 - Propuesta económica

Las subsanaciones a las observaciones formuladas durante la calificación documentaria podrán presentarse dentro del plazo establecido en el cronograma de la convocatoria, a través de cualquiera de las siguientes modalidades:

a) De manera presencial: Mediante la presentación de la documentación correspondiente en sobre cerrado consignando el asunto "SUBSANACIÓN", en las instalaciones del NEC Textil Confecciones, ubicadas en Calle Sinchi Roca N.° 2728, distrito de Lince, provincia y departamento de Lima.

b) De manera virtual: Mediante el envío de la documentación al correo electrónico conv_pv_mininter@nec textil.pe, consignando en el asunto del correo la palabra "SUBSANACIÓN".

La documentación presentada para subsanar deberá permitir identificar claramente al participante, el procedimiento de selección y la observación materia de subsanación.

Las subsanaciones presentadas fuera del plazo establecido en el cronograma no serán admitidas.



✓ **Calificación del Plazo de Entrega**

Para la calificación del plazo de entrega declarado por la empresa postulante, **se considerará la información consignada en el Anexo N° 2D**, mediante el cual el proveedor oferta el cronograma de abastecimiento de los insumos o avíos objeto de la presente convocatoria. Los plazos ofertados se contabilizarán a partir del día siguiente de la suscripción de la carta de compromiso entre el NEC Textil Confecciones y el Proveedor.

Para acceder a la etapa de Evaluación de Muestras, el proveedor deberá cumplir con los siguientes plazos mínimos de atención:

- **Para insumos principales:** consignar la entrega total en un plazo no mayor de noventa (90) días calendario.
- **Para insumos complementarios y avíos de confección:** consignar la entrega total en un plazo no mayor de sesenta (60) días calendario.

De la revisión de la información declarada por el proveedor se calificará de la siguiente manera:

Para Insumos Principales:

- **CUMPLE**, Cuando el proveedor ha programado la entrega total en un plazo no mayor a los noventa (90) días calendario.
- **NO CUMPLE**, Cuando el proveedor ha programado la entrega total en un plazo mayor a los noventa (90) días calendario.

Para Insumos Complementarios y Avíos de Confección:

- **CUMPLE**, Cuando el proveedor ha programado la entrega total en un plazo no mayor a los sesenta (60) días calendario.
- **NO CUMPLE**, Cuando el proveedor ha programado la entrega total en un plazo mayor a los sesenta (60) días calendario.

Los participantes que obtengan la **calificación de "CUMPLE" tanto en la evaluación documentaria como en la evaluación del plazo de entrega** pasarán a la etapa de evaluación de muestras.

b). Calificación de Muestras:

Para Insumos:

Se verificará el cumplimiento de las especificaciones técnicas de las muestras presentadas por la empresa postulante, así como la conformidad de los certificados de calidad, informes de ensayo o documentación técnica que sustente el cumplimiento de los parámetros exigidos en las fichas técnicas correspondientes. La documentación presentada deberá contener la totalidad de los ensayos, características y parámetros requeridos para el insumo ofertado.

Durante el procedimiento de selección, la empresa postulante podrá acreditar la calidad del insumo mediante cualquiera de las siguientes opciones:

i) Primera opción:

Declaración jurada que acredite el cumplimiento de los parámetros establecidos en las especificaciones técnicas, acompañada de constancias, certificados u otros documentos de calidad emitidos por el postor, que permitan verificar el cumplimiento de las características técnicas y requisitos establecidos en las fichas técnicas del insumo y/o avío ofertado.



ii) Segunda opción:

Certificados de cumplimiento de especificaciones técnicas de calidad (certificados y/o informes de ensayo de laboratorio), emitidos por laboratorios acreditados por el Instituto Nacional de Calidad (INACAL), con una antigüedad no mayor a seis (06) meses a la fecha de presentación de la propuesta.

Para aquellos insumos cuyas fichas técnicas contemplen evaluaciones mediante inspección visual, organoléptica u otro mecanismo de verificación directa, la evaluación se efectuará conforme a los criterios y parámetros establecidos en las respectivas especificaciones técnicas.

La calificación de las muestras se realizará conforme a lo establecido en las presentes bases. (Cumple / No cumple).

- **CUMPLE:** cuando la muestra presentada cumple íntegramente con las características establecidas en las Fichas técnicas del insumo, asimismo, cuando la documentación técnica presentada acredita el cumplimiento de la totalidad de los parámetros exigidos y los resultados de los ensayos se encuentran dentro de las tolerancias y rangos establecidos en las fichas técnicas correspondientes.
- **NO CUMPLE:** cuando ocurra cualquiera de las siguientes situaciones:
 - ✓ La muestra presentada no cumpla una o más características, especificaciones técnicas o requisitos de calidad exigidos en las Bases.
 - ✓ No se presenten los certificados, informes de ensayo, constancias u otro documento de calidad y/o la Declaración Jurada exigida para acreditar el cumplimiento de los parámetros técnicos correspondientes.
 - ✓ Los resultados contenidos en los certificados o informes de ensayo se encuentren fuera de las tolerancias, rangos o valores establecidos en las especificaciones técnicas.

c). Calificación Técnica

Visitas de Verificación

El Formato "Información técnica del Proveedor Postulante" (Anexo N°2) y ubicación de la planta del proveedor, son los documentos para que el NEC Textil - Confecciones, planifique y realice las Visitas de Verificación Técnica.

Se realizarán Visitas de verificación técnica a los proveedores que hayan sido calificados en la evaluación documentaria y de muestras como "Cumple".

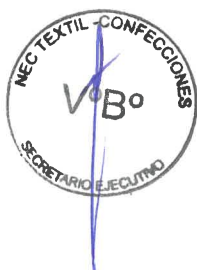
Las visitas de verificación técnica se realizarán de forma inopinada y aleatoria; por tal motivo será necesario que los Proveedores faciliten, prevean para recibir al representante del NEC Textil Confecciones, cualquier día durante el periodo establecido por el NEC Textil – Confecciones, es preciso indicar que por ningún motivo la visita de inspección constituye algún gasto para el proveedor y está totalmente prohibido cualquier dádiva o retribución económica por esta actividad.

Durante el proceso de evaluación, el NEC Textil Confecciones, no atenderá ni brindará información a los proveedores postulantes, reservándose el derecho de tomar las acciones correspondientes en caso de que se viole esta restricción.

1.10.2. SEGUNDA ETAPA DE EVALUACIÓN

a). FACTOR DE EVALUACION Y SELECCIÓN DE PROVEEDORES

Los criterios de evaluación y selección de proveedores serán aplicados sobre las propuestas que hayan obtenido la condición de "CUMPLE" en las etapas previas de evaluación. La puntuación máxima será de cien (100) puntos y la puntuación mínima requerida para calificar será de setenta y cinco (75) puntos, distribuidos de la siguiente manera:



**CUADRO N° 03
EVALUACIÓN CUANTITATIVA**

ITEM	CRITERIOS DE EVALUACIÓN	PUNTAJE MINIMO	PUNTAJE MAXIMO
1	Plazo de Entrega	25	30
2	Evaluación Técnica	20	30
3	Experiencia igual a similar, de corresponder	15	20
4	Precio de insumos y/o avíos (incluido el IGV)	15	20
TOTAL		75	100

El plazo de entrega y precio ofertado deben respetar los mínimos establecidos en las presentes bases integradas, caso contrario serán descalificados.

El puntaje mínimo para calificar para la selección será de setenta y cinco (75) puntos. Las propuestas que no alcancen dicho puntaje serán descalificadas y no podrán ser adjudicadas.

a.1. Plazo de entrega del total ofertado

Para Insumos:

Para los insumos principales, el plazo máximo de abastecimiento será de noventa (90) días calendario. Para los insumos complementarios y avíos de confección, el plazo máximo será de sesenta (60) días calendario.

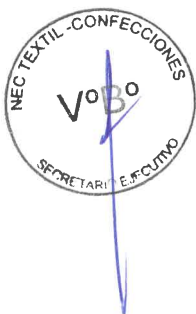
La evaluación se efectuará sobre la base de la información consignada por el postor en el **Anexo N.º 2-D – Información Técnica**, considerando el plazo ofertado para abastecer el cien por ciento (100%) de la cantidad ofertada.

Puntuándose de la siguiente forma:

CRITERIOS DE EVALUACIÓN PLAZO DE ENTREGA DEL TOTAL OFERTADO

**CUADRO N°04
PARA INSUMOS PRINCIPALES**

N°	PLAZO TOTAL PARA ABASTECER EL 100% DEL TOTAL OFERTADO	PUNTAJE
1	Hasta 30 días calendario	30
2	De 31 hasta 45 días calendario	29
3	De 46 hasta 60 días calendario	28
4	De 61 hasta 75 días calendario	27
5	De 76 hasta 90 días calendario	25



**CUADRO N°05
PARA INSUMOS COMPLEMENTARIOS Y AVIOS DE CONFECCIÓN**

N°	PLAZO PARA ABASTECER EL 100% DEL TOTAL OFERTADO	PUNTAJE
1	Hasta 20 días calendarios	30
2	De 21 hasta 30 días calendario	29
3	De 31 hasta 40 días calendario	28
4	De 41 hasta 50 días calendario	27
5	De 51 hasta 60 días calendario	25

La evaluación considerará el plazo total ofertado para el abastecimiento del cien por ciento (100%) de la cantidad comprometida por el postor, de conformidad con el cronograma de entrega declarado en el Anexo N° 2D.

a.2 Evaluación Técnica (Insumos y/o Avíos)

El NEC Textil Confecciones efectuará la evaluación técnica mediante visita de verificación in situ a las instalaciones declaradas por el postor, considerando la disponibilidad de stock, materia prima, capacidad de maquinaria o capacidad de atención, según corresponda al tipo de empresa (fabricante o distribuidor).

La evaluación técnica tendrá un puntaje mínimo de veinte (20) puntos y un puntaje máximo de treinta (30) puntos.



**CUADRO N°06
CRITERIOS PARA LA EVALUACIÓN TÉCNICA**

CRITERIO	DESCRIPCION	PUNTUACIÓN MINIMA	PUNTUACION MAXIMO
Stock de Materia Prima, insumos requeridos para la fabricación o atención del insumo ofertado	Inventario disponible de materia prima para la fabricación del insumo o avío ofertado para el abastecimiento a la MYPE ADJUDICADA	5	10
Capacidad de maquinaria o capacidad de Atención ¹	Producción que alcanza la maquinaria operativa bajo condiciones estipuladas, considerando plazo de entrega ofertado.	15	20
Total Puntaje		20	30

¹ Para los insumos y/o avíos ofertados.

CUADRO N°07
Criterios de Evaluación Stock de Materia Prima - Fabricantes

CRITERIO	DESCRIPCION DEL CRITERIO	PUNTUACION
Stock de Materia Prima para la fabricación del insumo ofertado	Cuenta con Materia Prima para la fabricación del 100% de la cantidad ofertada.	10
	Cuenta con Materia Prima para la fabricación del 50% de la cantidad ofertada.	8
	Cuenta con Materia Prima para la fabricación del 15% de la cantidad ofertada.	5
	No acredita disponibilidad mínima de materia prima	0

Este criterio será verificable. El postulante deberá presentar la información o comprobantes que respalden la disponibilidad de la materia prima.

CUADRO N°08
Criterios de Evaluación Stock de insumos ofertado - Distribuidoras

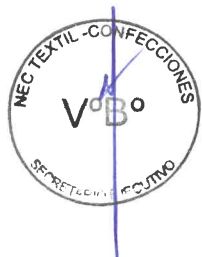
CRITERIO	DESCRIPCION DEL CRITERIO	PUNTUACION
Stock del insumo ofertado	Cuenta con stock del insumo ofertado para atender el 100% de la cantidad ofertada	10
	Cuenta con stock del insumo ofertado para atender el 50% de la cantidad ofertada	8
	Cuenta con stock del insumo ofertado para atender el 15% de la cantidad ofertada	5
	No acredita disponibilidad mínima de stock	0

Este criterio será verificable.

CUADRO N°09
Criterios de Evaluación Capacidad de Maquinaria - Fabricantes

CRITERIO	DESCRIPCION DEL CRITERIO	PUNTUACION
Capacidad de maquinaria	Cuenta con capacidad de maquinaria operativa en toda la cadena de Producción, para cumplir el 100% de la cantidad y plazo ofertado.	20
	Cuenta con capacidad de maquinaria operativa en toda la cadena de Producción, que permite cumplir el 50% de la cantidad y plazo ofertado.	15
	NO acredita capacidad suficiente de maquinaria operativa en toda la cadena de Producción para cumplir la cantidad y plazo ofertado.	0

Este criterio será verificable.



CUADRO N°10
Criterios de Evaluación Capacidad de atención para Empresas Distribuidoras

CRITERIO	DESCRIPCION DEL CRITERIO	PUNTUACION
Capacidad de Atención a las MYPE	Cuenta con capacidad de atención suficiente para cumplir el despacho del 100% de la cantidad del insumo ofertado (personal, área de almacén o tienda, horarios de atención), dentro del plazo ofertado.	20
	Cuenta con capacidad de atención para el despacho de al menos para el 50% de la cantidad del insumo ofertado (personal, área de almacén o tienda, horarios de atención), dentro del plazo ofertado.	15
	No acredita capacidad suficiente de atención para cumplir con el despacho de la cantidad del insumo ofertado (personal, área de almacén o tienda, horarios de atención).	0

Este criterio será verificable

a.3. Experiencia igual o similar

El proveedor debe acreditar experiencia en la producción de los insumos y/o avíos, iguales o similares al objeto de la convocatoria, por un valor acumulado igual o mayor al 40% del monto ofertado en su propuesta económica y con una antigüedad no mayor a cinco (5) años contabilizados desde la presentación de la oferta.

La experiencia del proveedor en la producción de insumos y/o avíos se acreditará mediante la presentación de copia simple de:

- a. **Contratos, órdenes de servicio y/o de compra, o comprobantes de pago, acompañados de la respectiva conformidad o constancia de prestación; o**
- b. **Comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta o cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono correspondiente; o**
- c. **Comprobantes de pago (factura y/o boletas)**

Para efectos de su validación, el Comité de Selección realizará la consulta de validez del comprobante de pago en la plataforma de la SUNAT², considerándose como experiencia válida únicamente aquellos comprobantes que cuenten con estado "VÁLIDO".



² Las boletas o facturas serán validadas a través de la página web de la SUNAT según su emisión:

- Consulta de Validez del Comprobante de Pago Electrónico:
<https://e-consulta.sunat.gob.pe/ol-ti-itconsvalicpe/ConsValiCpe.htm>
- Consulta de Validez de Comprobante de Pago Físico:
<https://e-consulta.sunat.gob.pe/cl-at-itconcompag/ccS01Alias>

En caso la experiencia haya sido obtenida mediante la participación en consorcios, el postor deberá acreditar el porcentaje de participación que le correspondió en la ejecución de la prestación, computándose únicamente la experiencia vinculada a dicha participación, debiendo adjuntar para ello el contrato consorcio correspondiente.

Asimismo, cuando la experiencia provenga de una reorganización societaria, tales como fusión, escisión u otra modalidad prevista en la normativa societaria, esta podrá ser acreditada siempre que el postor presente la documentación que sustente la transferencia o sucesión de los activos, pasivos, derechos y obligaciones correspondientes.

El Comité de Selección podrá efectuar las verificaciones que considere necesarias respecto de la autenticidad y validez de la documentación presentada para acreditar la experiencia.

En ese sentido, de la documentación presentada, la evaluación se puntuará de la siguiente manera:

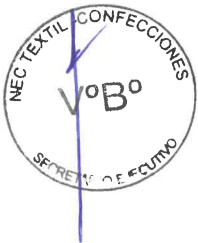
CUADRO N°11
Criterios de Evaluación de la Experiencia igual o similar a bien objeto de la convocatoria

TIEMPO DE EXPERIENCIA	DESCRIPCION DEL CRITERIO	PUNTUACION
Experiencia mínima (en la producción de insumos o avíos iguales o similares a los ofertados) con una antigüedad no mayor a cinco (5) años contabilizados desde la presentación de la oferta.	Acredita experiencia en la producción, comercialización o suministro de insumos o avíos iguales al objeto de la convocatoria ³	20
	Acredita experiencia en la producción, comercialización o suministro de insumos o avíos iguales y similares al objeto de la convocatoria	17
	Acredita experiencia en la producción, comercialización o suministro de insumos o avíos similares al objeto de la convocatoria ⁴	15
	No acredita experiencia igual o similar conforme a las bases	0

Quando la documentación presentada no permita identificar de manera objetiva que la prestación corresponde a insumos o avíos iguales o similares al objeto de la convocatoria, dicha experiencia no será considerada para efectos de la evaluación.

³ Insumos iguales entiéndase a aquellos insumos que tengan las mismas características de los servicios requeridos en las presentes bases, como tipo de tejido, materiales, estructura y funcionalidad.

⁴ Insumos similares, entiéndase a aquellos insumos que cumplan parcialmente las características estipuladas en las presentes bases



a.4 Precio del insumo y avío (incluido IGV)

Se revisará la comparación y evaluación de precios ofertados de los insumos y/o avíos.

Esta se calificará mediante fórmula inversamente proporcional.

$$P_i = \frac{O_m \times PMP}{O_i}$$

i: Puntaje
 P_i: Puntaje de la oferta a evaluar
 O_i: Precio i
 O_m: Precio de la oferta más baja
 PMP: Puntaje máximo del precio

En caso exista un único postor habilitado o cuando ninguna de las propuestas económicas presentadas se encuentre dentro de los montos establecidos en el Expediente de Adquisición Definitivo, el Comité de Selección podrá solicitar a los postores involucrados que evalúen la posibilidad de presentar una mejora de su oferta económica.

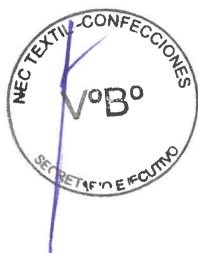
Para tal efecto, la comunicación será efectuada a través del correo electrónico: **conv_pv_mininter@nec textil.pe**, otorgándose un plazo para que el postor manifieste su decisión y, de ser el caso, remita una nueva propuesta económica debidamente suscrita por su titular o representante legal.

La presentación de una nueva propuesta económica tendrá carácter voluntario y no implicará obligación alguna para el postor. En caso de no presentar una mejora económica dentro del plazo otorgado, se mantendrá la evaluación de la propuesta inicialmente presentada.

1.11. EVALUACION FINAL Y CONSOLIDACION DE RESULTADOS

El NEC Textil – Confecciones consolidará los resultados obtenidos en las etapas de evaluación, considerando las calificaciones asignadas en cada uno de los criterios establecidos en las presentes Bases. Sobre dicha base, elaborará un cuadro resumen por cada tipo de insumo y avío convocado, consignando el puntaje total obtenido por cada postor.

El puntaje mínimo para acceder a la selección será de setenta y cinco (75) puntos. Las propuestas que no alcancen dicho puntaje serán descalificadas y no podrán ser consideradas para la adjudicación.



**CUADRO N°12
 CUADRO RESUMEN DE LA EVALUACION**

TIPO DE AVÍO/INSUMO:

N°	Razón Social Postor	Evaluación (Primera etapa)	PUNTAJE POR CRITERIO (segunda etapa)				Total puntaje
			Plazo de Entrega	Evaluación Técnica	Experiencia igual a similar, de corresponder	Precio (incluido el IGV)	

- El orden de prelación para la selección de proveedores se determinará en forma descendente según el puntaje total obtenido.
- Los postores que obtengan la condición de "NO CUMPLE" en cualquiera de los criterios de evaluación de la Primera Etapa no accederán a la evaluación final.
- Los postores que, en la evaluación cuantitativa, obtengan un puntaje total inferior al mínimo establecido en las presentes Bases serán descalificados del procedimiento de selección.

1.12. ASIGNACION DE VOLUMEN DE INSUMO Y AVÍO

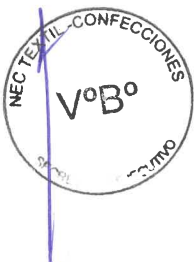
El NEC adjudicará al proveedor que hubiese obtenido el mejor puntaje, por la cantidad que este hubiera ofertado. El saldo pendiente de los insumos y avíos no atendidos por el proveedor ganador será otorgado a los otros proveedores que le sigan hasta cubrir la cantidad total demandada, respetando el orden de prelación siempre y cuando cumplan con lo requerido en las Bases integradas, debiendo ajustar el precio de su oferta. En ningún caso, se adjudicarán ofertas con montos superiores al valor establecido en el Expediente de Adquisición Definitivo.

En el supuesto que dos (02) o más ofertas empaten la determinación de orden de selección de ofertas se realizará a través de los siguientes criterios en el siguiente orden:

1. Priorización al postor que oferte el mejor precio.
2. Priorización al postor que oferte el mejor plazo de entrega
3. Priorización al postor que tenga mayor experiencia.

1.13 PUBLICACIÓN DE RESULTADOS

Aprobadas las ofertas ganadoras el NEC Textil - Confecciones, gestiona la publicación de los resultados en portal institucional del NEC (www.nectextil.pe) y en los portales que el PCMP autorice.



CAPÍTULO II DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE INSUMOS

2.1. CRONOGRAMA DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

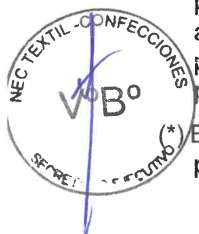
El cronograma de convocatoria de proveedores de insumos y avíos se presenta a continuación:

CUADRO N°13 CRONOGRAMA DE CONVOCATORIA PARA SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE INSUMOS PRINCIPALES, INSUMOS COMPLEMENTARIOS Y AVÍOS DE CONFECCIÓN DEL EXPEDIENTE DE ADQUISICIÓN DEFINITIVO N°08 "UNIFORME CAMUFLADO" – MININTER

N°	Nombre	Fecha Inicio	Fecha Fin
1	Convocatoria y Publicación de bases	17/06/2026	17/06/2026
2	Consultas se recepcionaran desde las 9:00 a.m. hasta las 06:00 p.m. - De forma presencial: En la oficina del NEC sito en Calle Sinchi Roca N°2728 Lince. - De forma virtual: Por correo electrónico conv_pv_mininter@nectextil.pe	18/06/2026	18/06/2026
3	Publicación de absolución de Consultas e Integración de Bases	19/06/2026	19/06/2026
4	Presentación de propuestas, según correspondan: - De forma presencial: En la oficina del NEC sito en Calle Sinchi Roca N°2728 Lince. Horario: De lunes a viernes en el horario de 9:00 a.m. hasta las 6:00 p.m. - De forma virtual: Por correo electrónico conv_pv_mininter@nectextil.pe Desde las 09:00 a.m. del 22/06/2026 hasta las 06:00 p.m. del día 26/06/2026.	22/06/2026	26/06/2026
5	Apertura de Sobres	30/06/2026	30/06/2026
EVALUACIÓN DE SOLICITUDES PARA PROVEEDOR DE INSUMOS PRINCIPALES, INSUMOS COMPLEMENTARIOS Y AVÍOS DE CONFECCIÓN			
6	Calificación documentaria	01/07/2026	06/07/2026
7	Publicación de PRIMERA ETAPA DE EVALUACIÓN (subsanales)	07/07/2026	07/07/2026
8	Proceso de subsanación Horario: Desde las 9:00 a.m. hasta la 6:00 p.m. - De forma presencial: En la oficina del NEC sito en Calle Sinchi Roca N°2728 Lince. - De forma virtual: Por correo electrónico conv_pv_mininter@nectextil.pe	08/07/2026	08/07/2026
9	Calificación documentaria (subsanales)	09/07/2026	09/07/2026
10	Evaluación Técnica (visitas de verificación Técnica y subsanación técnica)	10/07/2026	16/07/2026
11	Evaluación final y Consolidación de resultados Comité de evaluación	17/07/2026	20/07/2026
12	Publicación de Resultados	22/07/2026	22/07/2026
13	Firma de Carta de Compromiso	Hasta el 07/08/2026 (*)	

En caso de reclamo se cuenta con un plazo de un día calendario contabilizado desde el día siguiente de la publicación de los resultados finales, la cual debe presentarlo **en el horario de 9:00am a 6:00pm** remitirlo al correo **conv_pv_mininter@nectextil.pe**. Dicho reclamo deberá estar debidamente sustentado. En un plazo máximo de tres (03) días hábiles el Comité de Selección y el NEC Textil deberán emitir el pronunciamiento correspondiente.

Es de señalar que de manera justificada se podrá ampliar el plazo de suscripción de la Carta de Compromiso, previa evaluación del NEC Textil Confecciones.



2.2. CONTENIDO DE LAS PROPUESTAS

Las propuestas deberán presentarse en dos (02) sobres:

- **SOBRE N°01**, contendrá la documentación requerida respecto de (los) insumo(s) y avíos postulados; y,
- **SOBRE N°02**, que contendrá la(s) muestra(s) del insumo y/o avío al que postula.

Toda documentación presentada por el proveedor adjudicatario será sometida a fiscalización posterior.

La oferta deberá incluir, además de un índice de documentos⁵, la siguiente documentación:

SOBRE N° 01

- 2.2.1. **Copia de la confirmación del “Registro de Proveedores” (para participar de la presente convocatoria**, es requisito indispensable estar registrado en nuestro “Registro de Proveedores”, el cual deberá ser realizado en el siguiente enlace: <https://nec textil.pe/registrodeproveedores/>.

Después del registro le llegará un correo de confirmación, el cual deberá ser impreso en dos copias. **Una deberá incluirse dentro del sobre de postulación** y la otra copia servirá al postulante como cargo de participación.

- 2.2.2. Declaración Jurada de Datos del Proveedor y Solicitud de Participación (**Anexo N° 1**).

- 2.2.3. Ficha técnica con información básica del proveedor postulante respecto a la experiencia del proveedor en la atención de los insumos o avíos iguales o similares, capacidad de producción determinada a atender de la demanda NEC, equipo y maquinaria operativa así como capacidad de producción, cronograma de entrega, conforme se detalla a continuación:

Anexo N° 2 - Formato N° 02 “Información Técnica del Postulante”, debidamente llenados, impresos y firmados, así como la presentación de los siguientes anexos, según corresponda la postulación:

- **Anexo N° 2A** “Experiencia del Proveedor en especialidad”
- **Anexo N° 2C** “Principales insumos que oferta” (solo para empresas fabricantes o distribuidoras)
- **Anexo N° 2D** “Programación de entrega de Insumos”
- **Anexo N° 2F** “Equipo, maquinaria operativa y capacidad” (para empresas fabricantes)
- **Anexo N° 2G** “Capacidad de Atención” (para empresas distribuidoras)

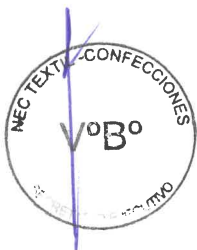
Esta información se consignará con carácter de declaración jurada.

- 2.2.4. Documento que acredita la representación de quien suscribe la oferta deberá presentar:

- **Persona natural: copia del DNI o documento análogo vigente del titular**, o del apoderado o mandatario, según corresponda, adjuntando el certificado de vigencia de poder, de ser aplicable.
- **Persona jurídica: copia del DNI del representante legal**, apoderado o mandatario designado para tal efecto, acompañado de la **vigencia de poder o certificado literal**, con antigüedad no mayor a 90 días calendario a la fecha de presentación de la oferta.

Los documentos deberán ser **legible y vigentes**.

⁵ La omisión del índice no determina la no admisión de la oferta.



- 2.2.5. **Ficha RUC con estado, activo y habido**, y deberá consignar como actividad económica principal o secundaria los siguientes CIU:

CIU	ACTIVIDAD
1311	Preparación e hilatura de fibras textiles
1312	Tejeduría de productos textiles
1313	Acabado de productos textiles
1392	Fabricación de artículos confeccionados de materiales textiles, excepto prendas de vestir
1399	Fabricación de otros productos textiles n.c.p.
1410	Fabricación de prendas de vestir, excepto prendas de piel
1702	Fabricación de papel y cartón ondulado y de envases de papel y cartón
1812	Actividades de servicios relacionadas con la impresión

Ficha RUC de la SUNAT no deberá tener una antigüedad mayor a 7 días computados hasta la fecha de su presentación de la oferta.

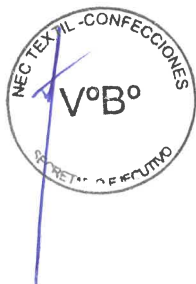
- 2.2.6. **Reporte Tributario para terceros**, la cual no deberá tener una antigüedad mayor a 7 días calendario, computados hasta la fecha de presentación de la propuesta.
- 2.2.7. **Copia de la licencia municipal de funcionamiento vigente de todos los locales donde el proveedor realizará la producción y/o comercialización** de los insumos y avios contratados, los mismos que deberán estar registrados en su ficha RUC.
- 2.2.8. **Croquis de ubicación del centro de producción o planta de distribución, indicando la ubicación exacta**, así como las avenidas y calles principales o alguna referencia.

La dirección que figure en el croquis deberá estar registrada en la ficha RUC y en la licencia de funcionamiento.

- 2.2.9. Declaración jurada de grupo económico y vinculación económica. **(Anexo N°3)**
- 2.2.10. Constancia o declaración jurada de no estar inhabilitado de contratar con el Estado **(Anexo N°4)**
- 2.2.11. **Presentar el precio de la oferta**, consignada en moneda soles incluido IGV. Se deberá adjuntar obligatoriamente en el **Anexo N° 5**.

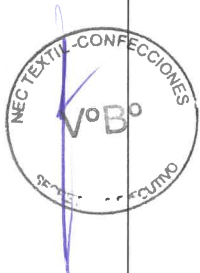
El precio total de la oferta y los subtotales que lo componen deberán expresarse con dos (2) decimales. Los precios unitarios pueden ser expresados con más de dos (2) decimales.

El resumen de lo indicado en los doce acápite anteriores se detalla en el siguiente cuadro:

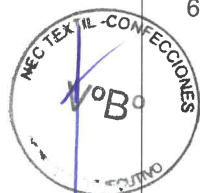


**CUADRO N°14
RESUMEN DEL CONTENIDO SOBRE N° 01: INFORMACIÓN DOCUMENTARIA**

ÍTEM	DOCUMENTO SOLICITADO	DESCRIPCIÓN
1	Copia impresa de correo de confirmación estar inscrito en el "Registro de Proveedores"	Después de la inscripción al Registro de proveedores realizado al enlace https://nec textil.pe/registrodeproveedores/ . Llegará un correo de confirmación
2	Declaración Jurada de Datos del Proveedor y Solicitud de Participación.	Anexo N°1
3	<p>Anexo N° 2 - Formato N° 02 "Información Técnica del Postulante", acompañado de los siguientes anexos, según corresponda:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Experiencia del Proveedor en especialidad Anexo N° 2A • Principales insumos que oferta Anexo N° 2C (solo para empresas fabricantes o distribuidoras) • Programación de entrega de Insumos Anexo N° 2D • Equipo, maquinaria operativa y capacidad Anexo N° 2F (para empresas fabricantes) • Capacidad de Atención Anexo N° 2G (para empresas distribuidoras) 	<p>Esta información técnica del proveedor postulante que se consignará con carácter de declaración Jurada.</p> <p>Los documentos deben ser llenados según corresponda: empresa fabricante o distribuidor.</p> <p>Como evidencia del Anexo N° 2A se deberá adjuntar copia simple de:</p> <ul style="list-style-type: none"> (i) Contratos, órdenes de servicio y/o de compra, o comprobantes de pago, acompañados de la respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) Comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta o cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono correspondiente; o (iii) Comprobantes de pago (factura y/o boletas). <p>De presentar experiencia en participación en consorcios, deberá acreditar el porcentaje de participación sustentado mediante el contrato consorcio correspondiente; y, cuando provenga de una reorganización societaria, tales como fusión, escisión u otra modalidad prevista en la normativa societaria, esta deberá ser sustentada documentariamente.</p> <p>Los plazos de entrega declarados en el Anexo N° 2D debe ser acorde a lo requerido:</p> <p><u>Para insumos Principales considerar:</u> Una entrega parcial dentro de los 30 días calendario, y la entrega total en un plazo no mayor de 90 días calendario.</p> <p><u>Para insumos complementarios o avíos considerar:</u> Una entrega parcial dentro de los 20 días calendario, y la entrega total en un plazo no mayor de 60 días calendario.</p>



ÍTEM	DOCUMENTO SOLICITADO	DESCRIPCIÓN																		
4	Copia del DNI o documento análogo vigente	<p><u>La copia del DNI o documento análogo debe ser legible y vigente</u>, para:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Persona natural: se debe adjuntar la copia del DNI o documento análogo del titular, o del apoderado o mandatario del certificado de vigencia de poder otorgado por persona natural, según corresponda. - Persona Jurídica: se debe adjuntar la copia del DNI del representante legal, apoderado o mandatario designado para tal efecto. 																		
5	<p>Certificado literal o vigencia de poderes del representante legal, apoderado o mandatario, con 90 días calendario de antigüedad a la presentación de la propuesta.</p> <p>(De ser adjudicado deberá presentar una vigencia poder de 30 días de antigüedad.)</p>	<p><u>Solo aplica a personas jurídicas.</u></p> <p>Se debe adjuntar:</p> <ul style="list-style-type: none"> - La copia del certificado literal; o - La copia del certificado de vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario designado para tal efecto. <p>Con una antigüedad no mayor a 90 días calendario a la presentación de la propuesta.</p>																		
6	<p>Ficha RUC con estado, activo y habido, cuyas actividades económicas principal o secundaria correspondan a los siguientes CIU:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>CIU</th> <th>ACTIVIDAD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1311</td> <td>Preparación e hilatura de fibras textiles</td> </tr> <tr> <td>1312</td> <td>Tejeduría de productos textiles</td> </tr> <tr> <td>1313</td> <td>Acabado de productos textiles</td> </tr> <tr> <td>1392</td> <td>Fabricación de artículos confeccionados de materiales textiles, excepto prendas de vestir</td> </tr> <tr> <td>1399</td> <td>Fabricación de otros productos textiles n.c.p.</td> </tr> <tr> <td>1410</td> <td>Fabricación de prendas de vestir, excepto prendas de piel</td> </tr> <tr> <td>1702</td> <td>Fabricación de papel y cartón ondulado y de envases de papel y cartón</td> </tr> <tr> <td>1812</td> <td>Actividades de servicios relacionadas con la impresión</td> </tr> </tbody> </table>	CIU	ACTIVIDAD	1311	Preparación e hilatura de fibras textiles	1312	Tejeduría de productos textiles	1313	Acabado de productos textiles	1392	Fabricación de artículos confeccionados de materiales textiles, excepto prendas de vestir	1399	Fabricación de otros productos textiles n.c.p.	1410	Fabricación de prendas de vestir, excepto prendas de piel	1702	Fabricación de papel y cartón ondulado y de envases de papel y cartón	1812	Actividades de servicios relacionadas con la impresión	<p>Impresión Ficha RUC de la SUNAT no deberá tener una antigüedad mayor a 07 días computados hasta la fecha de su presentación.</p>
CIU	ACTIVIDAD																			
1311	Preparación e hilatura de fibras textiles																			
1312	Tejeduría de productos textiles																			
1313	Acabado de productos textiles																			
1392	Fabricación de artículos confeccionados de materiales textiles, excepto prendas de vestir																			
1399	Fabricación de otros productos textiles n.c.p.																			
1410	Fabricación de prendas de vestir, excepto prendas de piel																			
1702	Fabricación de papel y cartón ondulado y de envases de papel y cartón																			
1812	Actividades de servicios relacionadas con la impresión																			
7	Reporte Tributario para terceros	<p>No deberá tener una antigüedad mayor a 7 días computados hasta la fecha de presentación propuestas</p>																		



ÍTEM	DOCUMENTO SOLICITADO	DESCRIPCIÓN
8	Copia de la licencia municipal de funcionamiento vigente <u>de todos los locales donde el proveedor realizará la producción y/o comercialización</u> de los insumos o avíos contratados, <u>los mismos que deberán estar registrados en su ficha RUC.</u>	La copia de la licencia de funcionamiento debe estar legible y vigente
9	Croquis de ubicación del centro de producción o planta de distribución, indicando la ubicación exacta, así como las avenidas y calles principales o alguna referencia.	<u>La dirección que figure en el croquis deberá estar registrada en la ficha RUC y en la licencia de funcionamiento.</u>
10	Anexo N°03 Declaración jurada de grupo económico y vinculación económica	Según Anexo N° 3
11	Anexo N°04 Declaración jurada de no estar inhabilitado de contratar con el Estado	Según Anexo N°4
12	Anexo N°05 Propuesta económica	<u>Precio de la oferta consignada en moneda soles incluido IGV</u>, y los subtotales que lo componen son expresados con dos (2) decimales. Los precios unitarios pueden ser expresados con más de dos (2) decimales.

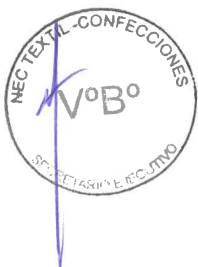
SOBRE N°02

2.2.12. El sobre N° 02 deberá contener la muestra física del insumo y/o avío ofertado, conforme a las cantidades señaladas en la **Sección Específica Capítulo I, numeral 1.8.3 "Cantidad de Muestras a Presentar", detalladas en las Tablas N° 03, N° 04 y N° 05.**

La muestra deberá cumplir con las características técnicas establecidas en las Especificaciones Técnicas anexadas de las presentes Bases, y estar acompañado de la documentación que acredite su calidad, conforme a una de las siguientes opciones:

Para el caso de muestras de insumos, el postor podrá presentar:

- i. Declaración jurada que acredite el cumplimiento de los parámetros establecidos en las especificaciones técnicas, acompañada de constancias, certificados u otros documentos de calidad emitidos por el postor, que permitan verificar el cumplimiento de las características técnicas y requisitos establecidos en las fichas técnicas del insumo y/o avío ofertado.
- ii. Certificados de cumplimiento de Especificaciones Técnicas de calidad (certificados y/o informes de ensayo de laboratorio), emitidos por un Organismo de Evaluación de la Conformidad acreditado por el Instituto Nacional de Calidad (INACAL), con una antigüedad no mayor a seis (06) meses a la fecha de presentación de ofertas.



**CUADRO N°15
RESUMEN DEL CONTENIDO SOBRE N° 02: MUESTRA (*)**

ÍTEM	DOCUMENTO SOLICITADO	DESCRIPCIÓN
1	<p>Sobre N°02 de muestras debidamente rotulado que contenga:</p> <p><u>Empresas postoras para proveer insumos:</u></p> <p>Opción 1:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Muestra. • constancias, certificados u otros documentos de calidad emitidos por el postor que permitan verificar el cumplimiento de los parámetros establecidos en las especificaciones técnicas • Declaración jurada de cumplimiento de las especificaciones técnicas. <p>Opción 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Muestra • certificados y/o informes ensayos de calidad emitido por laboratorio acreditado por INACAL, con una antigüedad no mayor a seis (06) meses a la fecha de la presentación de ofertas. 	<p>La cantidad de muestras a adjuntar está señalada en la Sección Especifica Capítulo I, numeral 1.8.3 "Cantidad de Muestras a Presentar". (En las Tablas N° 03, N° 04 y N° 05).</p> <p>Las constancias, certificados y/o informes presentados deben contener los ensayos requeridos en las bases de convocatoria.</p> <p>En caso de ser seleccionados, como proveedores de insumos para el abastecimiento del proceso de adquisición de bienes para el EAD N° 08 "Uniforme Camuflado" del Ministerio del Interior - MININTER, deberán presentar como requisito previo a la suscripción de la Carta de Compromiso y en un plazo máximo de diez (10) días hábiles, lo siguiente:</p> <p><u>Para la opción 1:</u></p> <p>Deberán presentar certificados y/o informes de ensayos emitidos por laboratorios acreditados por el Instituto Nacional de Calidad (INACAL), los cuales deberán cumplir con la vigencia máxima de seis (06) meses de antigüedad a la fecha de su presentación.</p> <p><u>Para la opción 2:</u></p> <p>Podrá presentar los mismos certificados y/o informes de ensayo utilizados en la etapa de presentación de muestras, siempre que mantengan la vigencia exigida (seis (06) meses a la fecha de su presentación); caso contrario, deberá presentar nuevos certificados que cumplan con dicha condición.</p>

(*) Conforme a lo establecido en el numeral 1.8.2 - Sobre N° 02 "Muestra", del Capítulo I de la Sección Especifica de las presentes Bases.

2.3 RÓTULOS PARA LA PRESENTACIÓN DE SOBRES:

La presentación de los sobres se hará de acuerdo con los siguientes rótulos:

- Rótulo 1: Para documentos.
- Rótulo 2: Para muestras



**ROTULO 1: PARA LA PRESENTACIÓN DE DOCUMENTOS
(MODELO)**

Señores:
NÚCLEO EJECUTOR DE COMPRAS TEXTIL-CONFECCIONES

**CONVOCATORIA N° _____ PARA LA SELECCIÓN DE PROVEEDORES
PRESENTACIÓN DE DOCUMENTOS**

EXPEDIENTE

NOMBRE O RAZÓN SOCIAL _____

NOMBRE DEL TITULAR O REPRESENTANTE LEGAL _____

N° DNI DEL TITULAR O REPRESENTANTE LEGAL _____ N° RUC _____

CANTIDAD DE FOLIOS _____ CÓDIGO DEL (LOS) INSUMO(S) AL QUE POSTULA _____

NOMBRE DEL (LOS) INSUMO(S) AL QUE POSTULA _____

DOMICILIO LEGAL _____

DEPARTAMENTO _____ PROVINCIA _____ DISTRITO _____

**ROTULO 2: PARA LA PRESENTACIÓN DE MUESTRA
(MODELO)**

Señores:
NÚCLEO EJECUTOR DE COMPRAS TEXTIL-CONFECCIONES

**CONVOCATORIA N° _____ PARA LA SELECCIÓN DE PROVEEDORES
PRESENTACIÓN DE MUESTRA**

EXPEDIENTE

NOMBRE O RAZÓN SOCIAL _____

NOMBRE DEL TITULAR O REPRESENTANTE LEGAL _____

N° DNI DEL TITULAR O REPRESENTANTE LEGAL _____ N° RUC _____

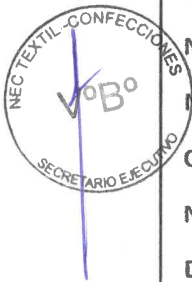
CANTIDAD DE FOLIOS _____ CÓDIGO DEL INSUMO AL QUE POSTULA _____

NOMBRE DEL INSUMO AL QUE POSTULA _____

DOMICILIO LEGAL _____

DEPARTAMENTO _____ PROVINCIA _____ DISTRITO _____

** CORRESPONDE UN RÓTULO PARA CADA MUESTRA PRESENTADA*



2.4 . REQUISITOS PARA PERFECCIONAR LA CARTA DE COMPROMISO

El proveedor de avío de confección y/o insumo seleccionado como ganador deberá presentar ante el NEC Textil Confecciones, previo a la suscripción de la Carta de Compromiso, la siguiente documentación para su respectiva formalización:

- 2.4.1. Código de cuenta interbancaria (CCI) y el número de su cuenta bancaria.
- 2.4.2. Copia de la vigencia del poder del representante legal, apoderado o mandatario designado para tal efecto, con una antigüedad no mayor a 30 días calendario a su presentación, que acredite facultades para suscribir la Carta de Compromiso, cuando corresponda.
- 2.4.3. Copia de DNI o documento análogo vigente:
 - En el caso de persona natural, del titular, apoderado o mandatario, según corresponda.
 - En caso de persona jurídica, del representante legal, apoderado o mandatario designado.
- 2.4.4. Domicilio para efectos de notificaciones durante la ejecución de la Carta de Compromiso de provisión de insumos y/o avíos.
- 2.4.5. El postor adjudicado deberá presentar, como requisito previo a la suscripción de la Carta de Compromiso, certificados y/o informes de ensayo emitidos por laboratorios acreditados por el Instituto Nacional de Calidad (INACAL), en un plazo máximo de diez (10) días hábiles después de la publicación, con una antigüedad no mayor a seis (06) meses a la fecha de su presentación.

Para tal efecto:

a) Postores que presentaron muestras (Sobre N°02) bajo la Opción 1:

Deberán presentar obligatoriamente los certificados y/o informes de ensayo señalados en el presente numeral.

b) Postores que presentaron muestras (Sobre N°02) bajo la Opción 2:

Podrán presentar los mismos certificados y/o informes de ensayo utilizados en la etapa de presentación de muestras, siempre que estos mantengan la vigencia exigida (seis (06) meses a la fecha de su presentación); caso contrario, deberán presentar nuevos certificados que cumplan con dicha condición.

El incumplimiento de esta obligación impedirá el perfeccionamiento de la Carta de Compromiso y dará lugar a las acciones correspondientes conforme a la normativa aplicable.

La documentación podrá ser remitida a través de los siguientes medios:

- i) De manera presencial: en la oficina ubicada en Calle Sinchi Roca N.°2728, distrito de Lince, Lima; o,
- ii) De manera virtual: mediante el envío de la documentación al correo electrónico conv_pv_mininter@nec textil.pe.

2.5 PERFECCIONAMIENTO DE LA CARTA DE COMPROMISO

La carta de compromiso del insumo y/o avío adjudicado se perfecciona con la suscripción del documento que lo contiene.

Para tal efecto, el representante legal del proveedor seleccionado, una vez recibida la notificación de conformidad de la documentación requerida, remitida vía correo electrónico desde la dirección conv_pv_mininter@nec textil.pe, deberá proceder de la siguiente manera:



- Si el proveedor se encuentra en el departamento de Lima, deberá apersonarse a la oficina del NEC Textil Confecciones, ubicado en Calle Sinchi Roca N.º2728, distrito de Lince, Lima, a efectos de proceder con la suscripción de la referida Carta de Compromiso.
- Si el proveedor se encuentra en provincia, la documentación será remitida por correo electrónico **conv_pv_mininter@nec textil.pe** para su posterior envío físico mediante servicio de Courier a la dirección del NEC Textil Confecciones, ubicado en Calle Sinchi Roca N.º2728, distrito de Lince, Lima.

2.6 FORMA DE PAGO

En caso de que la MYPE, haya presentado al NEC Textil – Confecciones una carta fianza y solicite un adelanto para el pago a proveedores de insumos, esta puede autorizar al NEC Textil – Confecciones a realizar el pago de la contraprestación pactada con el proveedor, previa conformidad del Área de inspección de Producción.

Para efectos del pago de las contraprestaciones ejecutadas por el proveedor, la MYPE debe contar con la siguiente documentación:

- Recepción de insumos (Guía de recepción con la firma de conformidad del representante de la MYPE)
- Comprobante de pago emitido por el proveedor (factura)

2.7 PROHIBICIÓN DE TERCERIZAR

El proveedor, en la ejecución del servicio o fabricación, no puede subcontratar o delegar sin autorización, el incumplimiento será considerado como falta grave de las obligaciones contractuales (con las MYPE), y dará derecho a la parte afectada a rescindir el convenio de forma inmediata, sin perjuicio de las acciones legales que correspondan.



**CAPÍTULO III
CARTA DE COMPROMISO**

I. DECLARACION DE COMPROMISO DEL PROVEEDOR

Conste por el presente documento la "Declaración de Compromiso" del proveedor de insumos o servicios.....inscrita en la Partida Registral N°..... del Registro de Personas Jurídicas de la Zona Registral N°Sede con RUC N°....., con domicilio legal en provincia de departamento de cuya planta de producción se encuentra ubicada en y el almacén ubicado , debidamente representada por su representante legal Sr(a) , con DNI N° , según facultades otorgadas en la partida registral antes señalada, a quien en adelante se le denominará EL PROVEEDOR y se compromete ante el NEC cumplir los siguientes términos y condiciones:

- 1.1. Mantener la calidad y cumplir con las Especificaciones Técnicas de los materiales durante todo el proceso productivo de los insumos y/o avíos ofertados, hasta la conformidad de entrega final a las MYPE.
- 1.2. Mantener un stock mínimo de materiales, accesorios e insumos que permitan provisionar oportunamente los requerimientos de las MYPE ante una eventual contingencia en el proceso de producción.
- 1.3. Mantener los precios ofertados y cantidad de insumos o servicios asignados a lo largo de todo el proceso de abastecimiento a las MYPE.

Cuadro N° 1: Precio de la oferta

CÓDIGO	INSUMO O SERVICIO	PRECIO UNIT. (Inc. IGV)	CANTIDAD (UND)	MONTO TOTAL (Inc. IGV)

- 1.4. Atender los reclamos de las MYPE participantes en el proceso productivo, comprometiéndose en el plazo establecido, a cambiar los productos que no cumplan con las Especificaciones Técnicas y/o que presenten fallas de fabricación. Si fuera el caso, asumirá los costos de transporte, incurridos por la MYPE.
- 1.5. Mantener la calidad de los insumos o servicios que ofrecerá durante la compra hasta la conformidad de entrega final a las MYPE, y brindará las facilidades a los inspectores del NEC Textil Confecciones para la toma de muestras que se realizan en las visitas inopinadas de la planta de producción y los almacenes declarados por el proveedor.
- 1.6. En caso de detectarse irregularidades en el incumplimiento de las Especificaciones Técnicas de calidad o incumplimiento en la entrega de los insumos o servicios en las fechas programadas o presentar información adulterada o falsa o inexacta durante todo el proceso de la compra, el NEC Textil – Confecciones se reserva el derecho de efectuar las acciones legales pertinentes, informando al PCMP para su inhabilitación en futuras compras.
- 1.7. El Proveedor seleccionado deberá firmar un contrato o documento análogo con la MYPE, a través del cual se solicitan los insumos o servicios.



1.8. CRONOGRAMA DE ENTREGA:

Cuadro N°02: Cronograma de entrega

INSUMO O SERVICIO OFERTADO	ENTREGA (DÍAS CALENDARIOS)					
		1ERA	2DA	3ERA	4TA	TOTAL OFERTADO
		DÍAS	DÍAS	DÍAS	DÍAS	
		(Cant)	(Cant)	(Cant)	(Cant)	

1.9. Brindar las facilidades a los inspectores del NEC Textil – Confecciones, miembros del Directorio y personal de supervisión del Programa de Compras MYPErú (PCMP) para realizar el control de calidad durante el proceso productivo, auditoria y la toma de muestras que se realizan en las visitas inopinadas a sus plantas de producción y los almacenes declarados por el proveedor. Los proveedores que sean fabricantes deberán asignar responsables que atiendan en planta, almacén y despachos.

1.10. Entregar al NEC Textil - Confecciones los Certificados/Informes de pruebas de ensayo de laboratorio de calidad u otro documento análogo, de acuerdo a lo establecido en las presentes Bases INTEGRADAS. En caso lo solicite la MYPE se le entregará una copia.

II. DESARROLLO DE ACTIVIDADES:

- 2.1 A la firma de Contrato MYPE – NEC Textil – Confecciones, se enviará al **PROVEEDOR** vía correo electrónico el listado detallado de las MYPE con asignación de lote, para coordinar su atención.
- 2.2 El **PROVEEDOR** no iniciará la producción de los insumos o atención del servicio acordado hasta tener la conformidad del **NEC Textil Confecciones**.
- 2.3 Sujeto a las condiciones establecidas y en coordinación con el NEC Textil - Confecciones, EL **PROVEEDOR** brindará una programación de entrega de insumos y servicios a las MYPE.
- 2.4 **EL PROVEEDOR** deberá remitir en el horario y día señalado por NEC, el listado de las MYPE que atendió y su avance de producción por proceso a los siguientes mails: **conv_pv_mininter@nec textil.pe**, según Cuadro N°03:

Cuadro N°03: Reporte de atención a la MYPE y avance de producción

FECHA DE INFORME

RAZON SOCIAL DEL PROVEEDOR:

RESPONSABLE DEL INFORME:



RAZÓN SOCIAL MYPE	RUC	COMPROMISO DE ENTREGA		ENTREGADO		GUIA DE REMISIÓN	REPORTE DE CALIDAD
		FECHA	CANTIDAD	FECHA	CANTIDAD		

- 2.5 **EL PROVEEDOR** deberá presentar cuando lo solicite el NEC Textil Confecciones, los reportes de aseguramiento de la calidad de cada lote del insumo, indicando en el resultado obtenido, que este cumple con las Especificaciones Técnicas señaladas en las Bases Integradas.
- 2.6 **EL PROVEEDOR** de insumos principales debe realizar dos (02) pruebas de ensayos de calidad en un laboratorio acreditado por INACAL, de los cuales el proveedor seleccionado asumirá el costo de dichas pruebas, esta prueba de calidad se realizará según las especificaciones y requerimientos de la ficha técnica, las cuales serán previamente coordinadas con el NEC Textil Confecciones quién a su vez realizará dos (02) informes de ensayo de calidad de la producción del proveedor.

Para los insumos secundarios y complementarios, así como avíos, se determinará ensayos según las especificaciones y requerimientos de la entidad demandante basadas en la ficha técnica.

- 2.7 **EL PROVEEDOR** debe asegurar que el área del almacén sea amplia debidamente limpia, ordenada, libre de agentes contaminantes y exclusivo para el **NEC Textil - Confecciones**.
- 2.8 **EL PROVEEDOR** es responsable de comunicar al **NEC Textil Confecciones** de cualquier evento que impacte drásticamente sobre las entregas en fechas establecidas, presentando a su vez un plan de subsanación que busque nivelar el avance de producción inicial garantizando la cadena productiva.

III. **OBLIGACIONES DEL PROVEEDOR**

- 3.1. Informar mediante solicitud debidamente sustentada y dirigida al NEC Textil - Confecciones, en caso se requiera una ampliación de los plazos de entrega de insumos o servicios. Dicha solicitud deberá ser enviada a la mesa de partes del **NEC Textil Confecciones** de manera física o virtual, consignando en el asunto el término SOLICITUD DE AMPLIACIÓN, seguido del N° RUC remitiendo el sustento debido.

Las causales consideradas para la ampliación son las siguientes:

- Hechos fortuitos o de fuerza mayor.
- Causas no imputables al proveedor.

El **NEC Textil Confecciones** evaluará la solicitud, previo informe técnico. El **NEC Textil Confecciones** se reserva el derecho de aprobar o desaprobar las solicitudes sin lugar a reclamo, sin perjuicio de la aplicación de penalidades de corresponder.

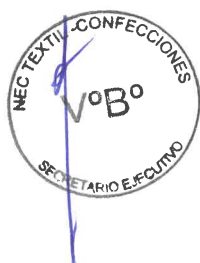
En caso de incumplimiento a la entrega de los insumos o servicios por parte del proveedor, siempre que lo refiera el contrato y no se haya incurrido en causal de resolución del Contrato; el NEC aplicará penalidad por mora (siempre y cuando haya sido autorizado por la MYPE), descontando está directamente del pago del proveedor.

Dicha penalidad es calculada mediante la siguiente

$$\text{fórmula: Penalidad diaria} = \frac{0.10 \times \text{monto vigente}}{F \times \text{plazo vigente en días}}$$

Donde F tiene los siguientes valores:

- Para plazos menores o iguales a sesenta (60) días: F = 0.40
- Para plazos mayores a sesenta (60) días: F = 0.25



En caso de retraso en el plazo de entrega de los Bienes Manufacturados Especializado se podrá establecer plazos máximos de días calendarios como causal para la resolución de contrato.

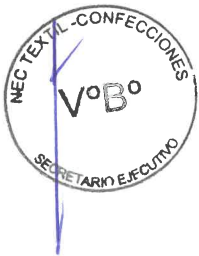
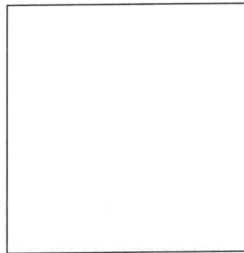
Para la aplicación de la penalidad la MYPE afectada deberá informar al NEC con documento sustentando el retraso incurrido por el proveedor y copia de la Guía de Transporte y el NEC derivará al área competente para la elaboración del informe respectivo, de corresponder y procederá aplicar la penalidad informando a la MYPE y al proveedor.

- 3.2. En caso de detectarse irregularidades en el incumplimiento de las Especificaciones Técnicas de calidad, o incumplimiento en la entrega de los **INSUMOS o SERVICIOS**, en las fechas programadas o presentar información adulterada y/o falsa durante todo el proceso de la compra; será retirado del Registro de Proveedores seleccionados, reservándose el Núcleo Ejecutor el derecho a efectuar las acciones legales respectivas, informando a PCMP para su inhabilitación en futuras Compras del Programa.

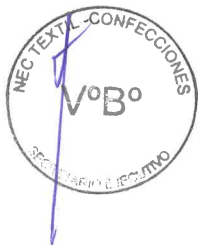
Suscribo en señal de conformidad, asumiendo ante el NEC Textil - Confecciones los compromisos consignados en el presente documento, a los _____ días del mes de _____ del 2026.

.....
Nombre del REPRESENTANTE LEGAL
DNI N°

(Firma y Sello)



ANEXOS



ANEXO N° 1 DECLARACIÓN JURADA DE DATOS DEL PROVEEDOR Y SOLICITUD DE PARTICIPACIÓN

**Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE INSUMOS Y AVIOS – 5TA. CONV.
EAD N°08 “UNIFORME CAMUFLADOS” – MININTER - NEC TEXTIL CONFECCIONES**
Presente. -

El que se suscribe, [.....], empresa y/o Representante Legal de [.....], identificado con DNI N° [.....], con poder inscrito en la localidad de [.....] en la Ficha N°..... [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA] Asiento N°[CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], **DECLARO BAJO JURAMENTO** que la siguiente información se sujeta a la verdad y solicito el Registro de mi participación:

Nombre, Denominación o Razón Social:			
Domicilio Legal:			
Dirección del Centro de Producción o Planta de Distribución:			
RUC:	Teléfono(s):		
Correo electrónico:			
Tipo de empresa:			
<input type="checkbox"/> Fabricante <input type="checkbox"/> Distribuidor <input type="checkbox"/> Servicios			
Número de CIUU principal:			

Autorización de notificación por correo electrónico:

Autorizo que se notifiquen al correo electrónico indicado las siguientes actuaciones:

Nombre de Contacto:
Cargo:
Teléfono(s):
Correo electrónico:

1. Solicitud de subsanación, en caso corresponda.
2. Solicitud para presentar los documentos para perfeccionar Carta de compromiso.
3. Coordinaciones durante la ejecución de la prestación.

Asimismo, me comprometo a estar en permanente seguimiento de las notificaciones realizadas al correo electrónico declarado.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Sello y Firma, Nombres y Apellidos del
postor o Representante legal, según
corresponda**

ANEXO N° 2 INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PROVEEDOR POSTULANTE

FORMATO N° 02

INFORMACION GENERAL DE AREA DE PRODUCCION:			
Tiene Área productiva ordenada	SI	NO	
Tiene Secuencia productiva ordenada	SI	NO	
Tiene Señalizaciones de seguridad	SI	NO	
INFORMACION GENERAL DE ALMACENES:			
Cuenta con almacén de materia prima	SI	NO	
Cuenta con almacén de producto terminado	SI	NO	
Tiene Area de carga y descarga	SI	NO	
Cuenta con señalizaciones de seguridad	SI	NO	
Áreas estimada almacén de producto terminado m2:			

ENTREGA /DISTRIBUCION DE INSUMOS Y/O VENTAS DE INSUMOS O SERVICIOS

Tiene Experiencia en atención a MYPE:	SI	NO	
Entrega de mercadería a la MYPE se realizaría: Planta		Distribuidor	En taller MYPE
En caso de encontrarse la MYPE fuera de la región de la planta: Deja en Agencia de carga			SI NO
TIENDA/DISTRIBUIDOR			
Tiene tienda en otro lugar de la ciudad:	SI	NO	Dirección:

FECHA: / /

REPRESENTANTE DE LA EMPRESA (Firma y sello)

NOMBRES Y APELLIDOS

DNI:



**ANEXO N° 2A
EXPERIENCIA DEL PROVEEDOR EN LA ESPECIALIDAD**

**Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE INSUMOS Y AVIOS – 5TA. CONV.
EAD N°08 "UNIFORME CAMUFLADOS" – MININTER - NEC TEXTIL CONFECCIONES**

Presente. –

Mediante el presente, la empresa con RUC detalla la siguiente experiencia en la especialidad:

N°	CLIENTE	OBJETO DEL CONTRATO	N° CONTRATO / N° ORDE DE COMPRA N° COMPROBANTE DE PAGO	FECHA DEL CONTRATO, ORDEN DE COMPRA, COMPROBANTE	FECHA DE LA CONFORMIDAD O CONSTANCIA DE SER EL CASO	MONEDA	IMPORTE	MONTO FACTURADO ACUMULADO (*) EXPRESADO EN SOLES (S/)
1								
2								
3								
4								
5 (*)								

(*) De ser necesario podrá adjuntar hojas adicionales.

(**) Adjuntar documentos sustentatorios, de acuerdo a los requerido en las bases.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]



.....
Firma y sello Nombres y Apellidos del postor
o Representante legal o común, según
corresponda

(*) Consignar en la moneda establecida en las bases (soles)

ANEXO 2C:
PRINCIPALES INSUMOS QUE OFERTA
(de acuerdo a las Especificaciones Técnicas)

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE INSUMOS Y AVIOS – 5TA. CONV.
EAD N°08 "UNIFORME CAMUFLADOS" – MININTER - NEC TEXTIL CONFECCIONES

Presente. –

Es grato dirigirme a usted, la empresacon RUC de acuerdo con las bases:

Los principales insumos que ofertamos de acuerdo a las Especificaciones Técnicas de la presente base de convocatoria son:

N°	TIPO DE INSUMO (PRINCIPAL, COMPLEMENTARIO O AVÍO)	CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS Y/O ESPECIFICACIONES DEL INSUMO	STOCK MATERIA PRIMA (CANT/UM)	STOCK PROD. TERMINADO (CANT/UM)
1					
2					
3 (*)					

(*) De ser necesario podrá adjuntar hojas adicionales.

En caso de que no registre información en las últimas columnas, se asume que no cuenta con dicho stock.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]



.....
Firma y sello, Nombres y Apellidos del postor
o Representante Legal o común, según corresponda

**ANEXO 2D: PROGRAMACIÓN DE ENTREGAS DE INSUMOS
 (EMPRESAS FABRICANTES Y DISTRIBUIDORES)**

Señore:
COMITÉ: DE SELECCIÓN
PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE INSUMOS Y AVIOS - 5TA. CONV.
EAD N°08 "UNIFORME CAMUFLADOS" - MININTER - NEC TEXTIL CONFECCIONES

Presente.-

Es grato dirigirme a usted, la empresa con RUC para hacer de su conocimiento que, de acuerdo con las bases:

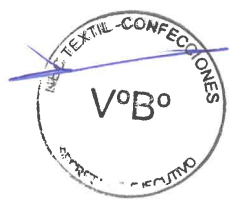
La programación de entregas del (los) insumo(s) que ofertamos a la firma de la carta de compromiso:

CÓDIGO	INSUMO	CRONOGRAMA DE ENTREGAS EN DIAS CALENDARIOS (CANT/U.M)			TOTAL / Unidad Medida
		1era Entrega DÍAS	2da Entrega DIAS	3ra Entrega DIAS	
				... (*)	

(*) Puede agregar las columnas necesarias.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma y sello, Nombres y Apellidos del postor
o Representante Legal o común, según
corresponda



ANEXO N° 2F: EQUIPO MAQUINARIA OPERATIVA Y CAPACIDAD (EMPRESAS FABRICANTES Y SERVICIOS)

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE INSUMOS Y AVIOS – 5TA. CONV.
EAD N°08 "UNIFORME CAMUFLADOS" – MININTER - NEC TEXTIL CONFECCIONES
Presente.-

Es grato dirigirme a usted, la empresacon RUC, para hacer de su conocimiento que, de acuerdo con las bases
declaramos la lista de maquinarias operativas:

N°	PROCESO	EQUIPO Y MAQUINARIA OPERATIVA	CANTIDAD	MARCA	CAPACIDAD PRODUCCIÓN
1					
2					
3					
4					
(*)					

(*) De ser necesario podrá adjuntar hojas adicionales.

Área – Producción Área de almacén -Materia Prima....

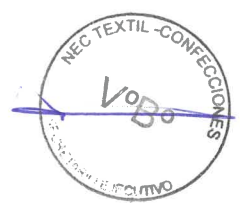
Área de almacén-Producto Terminado ...

Cantidad de trabajadores de producción ...

Cantidad de operarios de producción ...

CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA

.....
Firma y sello,
Nombres y Apellidos del o Representante legal, según corresponda



ANEXO N° 2G: CAPACIDAD DE ATENCIÓN (EMPRESAS DISTRIBUIDORAS)

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE INSUMOS Y AVIOS – 5TA. CONV.
EAD N°08 "UNIFORME CAMUFLADOS" – MININTER - NEC TEXTIL CONFECCIONES
Presente.-

Es grato dirigirme a usted, la empresacon RUCpara hacer de su conocimiento que, de acuerdo con las bases
declaramos la lista de maquinarias operativas:

N°	INSUMO O BIEN OFERTADO	CANTIDAD EN STOCK	PROCEDENCIA (PAIS)
1			
2			
3			
4			
(*)			

(*) De ser necesario podrá adjuntar hojas adicionales

Área de almacén-Producto

Cantidad de personal para despacho

CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA

.....
Firma y sello, Nombres y Apellidos
del Representante Legal o común, según corresponda

ANEXO N° 3

DECLARACIÓN JURADA DE GRUPO ECONÓMICO Y VINCULACIÓN ECONÓMICA

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE INSUMOS Y AVIOS – 5TA. CONV.
EAD N°08 "UNIFORME CAMUFLADOS" – MININTER - NEC TEXTIL CONFECCIONES
Presente. -

Mediante el presente el suscrito, postor y/o Representante Legal de la empresa con RUC, declaro bajo juramento:

1. No tener vinculación económica o familiar hasta el segundo grado de consanguinidad o segundo de afinidad con miembros del directorio, personal administrativo o técnico del NEC **Textil Confecciones** y PCMP.
2. No podrán participar proveedores que conformen grupo económico o que tengan vinculación económica entre ellos.
3. No tener procesos legales abiertos resultantes de la participación en Compras a MYPERÚ.
4. Que el representante legal de la empresa y sus colaboradores y/o terceros actuando de manera directa o indirecta en su favor, no han participado en los siguientes hechos:
 - a. No haber incurrido en actos de corrupción, ni entrega de sobornos, ventajas, atenciones, objetos de valor, beneficios y/o dádivas, ni influido en la decisión de terceros, sean estos funcionarios o entre privados, para la obtención de algún beneficio y/o ventaja indebida en favor de la empresa.
 - b. Haber incurrido en conflictos de interés, debiendo poner en conocimiento del NEC **Textil Confecciones**, cualquier situación existente o que pueda presentarse a futuro, que interfiera con la prestación del servicio.
5. Estar en la capacidad de abastecer servicios según lo declarado en la Ficha Técnica manteniendo la calidad en todo el proceso productivo.
6. Mantener los precios ofertados y cantidad de servicios requeridos a lo largo de todo el proceso de abastecimiento de la MYPE.

Asumir la responsabilidad civil y/o penal de cualquier acción de verificación posterior que compruebe la falsedad de la presente declaración jurada.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma y sello, Nombres y Apellidos del
postor o Representante legal, según
corresponda



ANEXO N°4

DECLARACIÓN JURADA DE NO ESTAR INHABILITADO DE CONTRATAR CON EL ESTADO

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE INSUMOS Y AVIOS – 5TA. CONV.
EAD N°08 “UNIFORME CAMUFLADOS” – MININTER - NEC TEXTIL CONFECCIONES

Presente. -

Mediante el presente el suscrito, postor y/o representante legal de la empresa con RUC], declaro bajo juramento:

- a) En mi calidad de persona natural() marcar con un aspa.
- b) En mi calidad de representante y/o apoderado() marcar con un aspa.
- c) En mi calidad de representante legal de una persona jurídica denominada..... () marcar con un aspa.

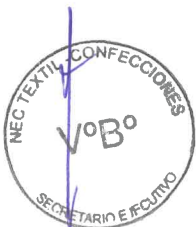
Declaro bajo juramento no tener impedimento para contratar con el Estado, ni con sus empresas u organismos, de acuerdo con lo establecido en la legislación peruana vigente.

Declaro que me someto a la fiscalización posterior de lo expresado en la presente declaración jurada, de acuerdo con el Principio de Privilegio de Controles Posteriores prescrito en el Texto único Ordenado de la Ley N°. 27444, Ley de Procedimiento Administrativo General.

Atentamente,

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma:
Nombre y apellidos del postor o representante legal
D.N.I. N°



ANEXO N° 05

PROPUESTA ECONÓMICA

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE INSUMOS Y AVIOS – 5TA. CONV.
EAD N°08 “UNIFORME CAMUFLADOS” – MININTER - NEC TEXTIL CONFECCIONES

Presente. –

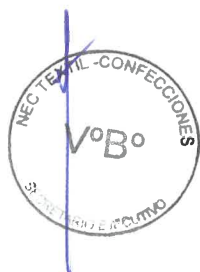
Es grato dirigirme a usted, de la empresa con RUC, declaro bajo juramento:

CODIGO (1)	INSUMO / SERVICIOS (2)	CANTIDAD OFERTADA (3)	UNIDAD DE MEDIDA (4)	PRECIO UNITARIO (S/) INCLUYE IGV (5)	IMPORTE TOTAL (S/) INCLUIDO (IGV) (6)
TOTAL S/					

El precio de la oferta en SOLES e incluye todos los tributos, seguros, inspecciones, pruebas y, de ser el caso, los costos laborales conforme a la legislación vigente, así como cualquier otro concepto que pueda tener incidencia sobre el costo del bien a contratar; excepto la de aquellos postores que gocen de alguna exoneración legal, no incluirán en el precio de su oferta los tributos respectivos.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

Firma Y sello
Nombres y Apellidos del postor o Representante legal
o común, según corresponda



ANEXO 06

N°6.1. FICHAS TÉCNICAS DE INSUMOS PRINCIPALES, INSUMOS COMPLEMENTARIOS Y AVÍOS DE CONFECCIÓN DEL EXPEDIENTE DE ADQUISICIÓN DEFINITIVO N°08 "UNIFORME CAMUFLADO" - MININTER

N° 6.2. PRECISIONES A LAS FICHAS TÉCNICAS DE INSUMOS PRINCIPALES, INSUMOS COMPLEMENTARIOS Y AVÍOS DE CONFECCIÓN DEL EXPEDIENTE DE ADQUISICIÓN DEFINITIVO N°08 "UNIFORME CAMUFLADO" - MININTER



ANEXO 6.1.

FICHAS TÉCNICAS DE INSUMOS PRINCIPALES, INSUMOS COMPLEMENTARIOS Y AVÍOS DE CONFECCIÓN DEL EXPEDIENTE DE ADQUISICIÓN DEFINITIVO N°08 "UNIFORME CAMUFLADO" - MININTER



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO			Página 1 de 33	

IMAGEN REFERENCIAL DELANTERO

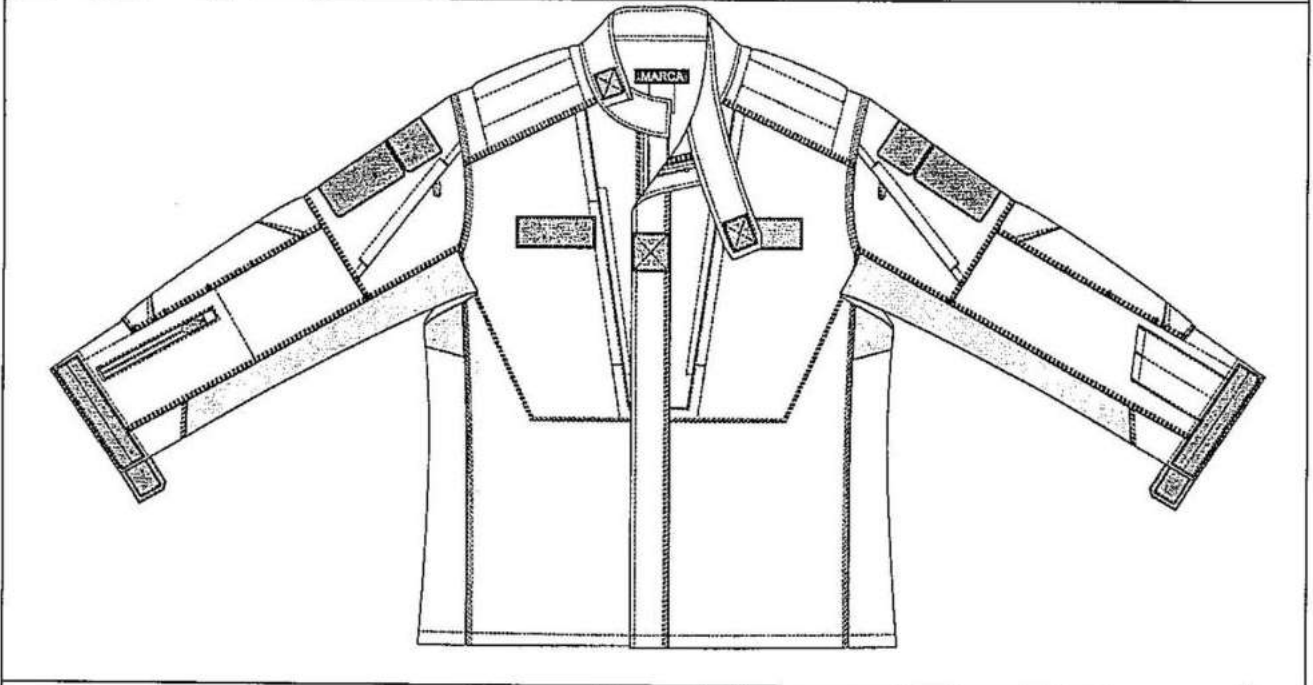
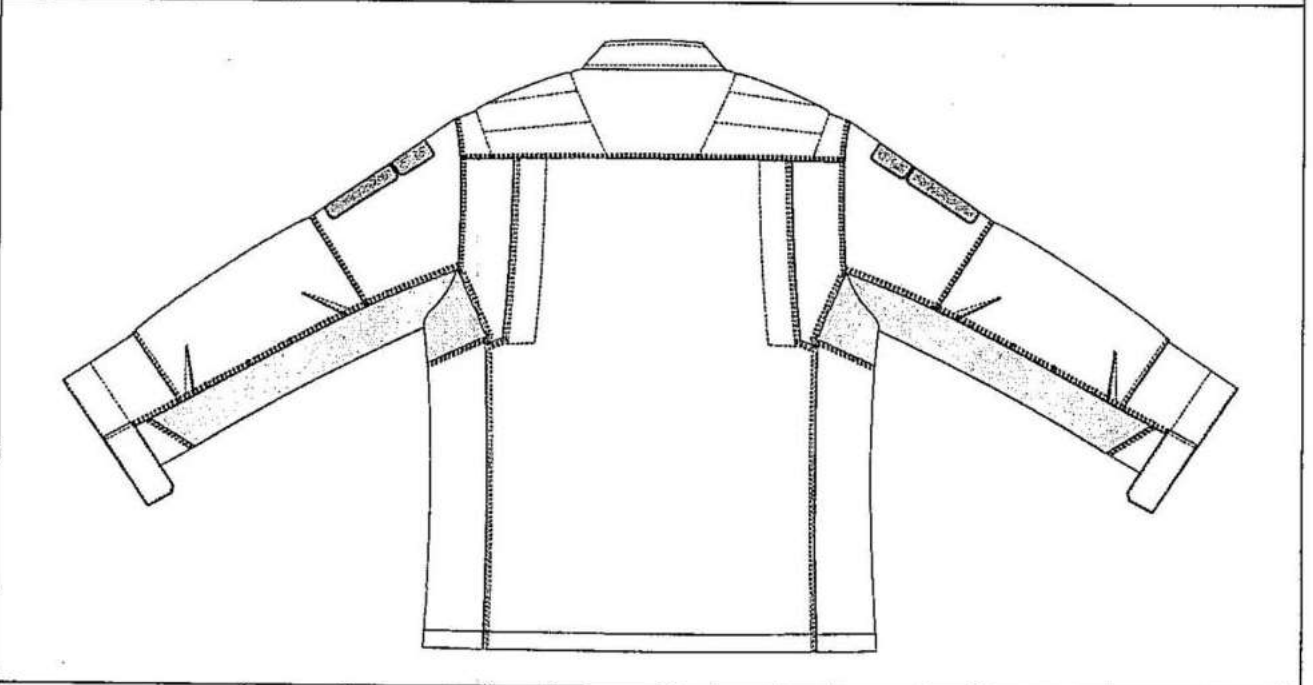




IMAGEN REFERENCIAL ESPALDA



I. ATRIBUTOS ESPECÍFICOS DEL BIEN

1.1	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	Camisaco táctico, con cuello tipo nerú, con cierre separable en el centro delantero, con 2 bolsillos en el delantero, 2 bolsillos en el brazo, 1 bolsillo con cierre en antebrazo derecho, 1 bolsillo con 2 compartimientos en antebrazo izquierdo, con hombreras acolchadas y reforzadas, espalda
-----	-----------------------------	--





 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPEP PROGRAMA NACIONAL Página 2 de 33	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO				

		con fuelle de rib tejido, con telas de punto en algodón bajo el brazo que brinda comodidad y ventilación a la prenda. Puños regulados con pega pega.
1.2	TALLAS	XS - S - M - L - XL - 2XL - 3XL
1.3	UNIDAD DE MEDIDA	Unidad
1.4	ALCANCE	Prenda textil que forma parte del uniforme de faena, según el reglamento general de uniformes de la PNP.
1.5	GARANTÍA	N/A

II. ESPECIFICACIONES DE LOS INSUMOS			
Ítem	Características	Especificaciones Técnicas	Referencia norma técnica
2.1	Material Principal		
2.1.1	Tipo de Tejido	Rip Stop	Inspección Visual
2.1.2	Diseño	Escamas PNP	Inspección Visual
2.1.3	Ligamento	Tafetán 1/1 (Nervadura 4x3)	NTP 231.141:1985 (revisada el 2021) TEJIDOS. Definiciones de los términos genéricos y tejidos básicos.
2.1.4	Título de hilos (Hilatura continua de anillo)		
2.1.4.1	Urdimbre	40/2 Ne +/-3 Ne	ASTM D1059
2.1.4.2	Trama	16/1 Ne +/-3 Ne	ASTM D1059
2.1.5	Composición	Urdimbre: (50% algodón, 50%poliamida) +/-5% Trama: (50% algodón, 50%poliamida) +/-5%	AATCC TM20A
2.1.6	Densidad	Urdimbre:110 hilos/pulg +/-5% Trama: 52 pasadas/pulg +/-5%	ASTM D3775
2.1.7	Gramaje	220 g/m2+/-5%	ASTM D3776
2.1.8	Ancho útil	150 cm mínimo	ASTM D3774
2.1.9	Tamaño del raport		
2.1.9.1	Largo	640 mm+/-2 mm	Verificación con instrumento de medición
2.1.9.2	Ancho	1500 mm +/-2 mm	Verificación con instrumento de medición
2.1.10	Colores		
2.1.10.1	Color 1	18-1015 TCX Trama	Inspección Visual
2.1.10.2	Color 2	19-3713	Inspección Visual
2.1.10.3	Color 3	19-1110 TCX	Inspección Visual
2.1.10.4	Color 4	19-1218 TCX	Inspección Visual
2.1.10.5	Color 5	19-0315 TCX	Inspección Visual
2.1.10.6	Color 6	18-0724 TCX	Inspección Visual
2.1.10.7	Color 7	18-1016 TCX Trama	Inspección Visual



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER			
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO			Página 3 de 33	

2.1.10.8	Color tela de fondo	16-1105 TCX	Inspección Visual
2.1.11	Teñido de fondo	Tina	Método interno
2.1.12	Estampado	Tina	Método interno
2.1.13	Acabado	Mercerizado, termofijado, impregnado, pre encogido	
2.1.14	Solidez del color		
2.1.14.1	A la luz (40 AFU)	3.5 mínimo	AATCC TM16.3 / NTP 231.170:2011
2.1.14.2	Al lavado doméstico	4 mínimo	AATCC TM61-2013e (2020)
2.1.14.3	Al frote seco	4 mínimo	AATCC TM8
2.1.14.4	Al frote húmedo	2.5 mínimo	AATCC TM8
2.1.14.5	Al sudor ácido	4 mínimo	AATCC TM15
2.1.14.6	Al sudor alcalino	4 mínimo	AATCC TM15
2.1.15	Resistencia al pilling	4 mínimo	ASTM D4970
2.1.16	Resistencia a la tracción	Urdimbre: 90 kg-f mínimo Trama: 40 kg-f mínimo	ASTM D5034
2.1.17	Resistencia al desgarre	3.2 kg-f mínimo 2.3 kg-f mínimo	ASTM D1424
2.1.18	Resistencia a la abrasión	20,000 movimientos	ASTM D4966
2.1.19	Resistencia a las costuras	Urdimbre: Sin deslizamiento Trama: Sin deslizamiento	ASTM D434
2.1.20	Estabilidad Dimensional	Urdimbre: +/-3% Trama: +/-3%	AATCC TM135/NTP 232.138
2.1.21	Protección UV	40 UPF Mínimo	AATCC TM183
2.1.22	Goteo vertical	Sin goteo	
2.1.23	Carbonizado	No derrite	
2.2	Material Complementario		
2.2.1	Complementario 1: Jersey (Pieza axilar y forro de hombrera)		
2.2.1.1	Tejido	Punto (Jersey)	
2.2.1.2	Composición	65% Algodón pima 35% Nylon (+/-5%)	AATCC TM20A
2.2.1.3	Color	Pantone 19-0516 TPG	AATCC EP9
2.2.1.4	Gramaje	175 g/m2 +/-5%	ASTM D3776
2.2.1.5	Título de hilado	Nylon 70/68-1 Co 40/1	ASTM D1059
2.2.1.6	Ancho	179 +/-3 cm	ASTM D3774
2.2.1.7	Encogimiento (estabilidad dimensional)	Largo: 6% Ancho: 6%	AATCC TM135
2.2.1.8	Resistencia al pilling	Cara: 4 Revés: 4	ASTM D3512
2.2.1.9	Resistencia al Bursting (diafragma)	70 PSI	ASTM D3786
2.2.1.10	Solidez del color		
2.2.1.10.1	A la luz (20 AFU)	4 (cambio de color)	AATCC TM16.3 / NTP 231.170:2011
2.2.1.10.2	Al lavado doméstico	4 (cambio de color)	AATCC TM61- TEST 1A
2.2.1.10.3	Al frote seco	4	AATCC TM8





PERÚ

Ministerio
de la ProducciónFICHA
TÉCNICA

ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO:

VERSIÓN:

1.0

FECHA DE EMISIÓN:

FEBRERO -2026





Página 4 de 33

NOMBRE DEL BIEN

CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO



2.2.1.10.4	Al frote húmedo	3	AATCC TM8
2.2.1.10.5	Al sudor ácido	4 (cambio de color)	AATCC TM15
2.2.1.10.6	Al sudor alcalino	4 (cambio de color)	AATCC TM15
2.2.2	Complementario 2: Rectilíneo Acanalado (fuelle de espalda)		
2.2.2.1	Tejido	RECTILINEO Acanalado (según muestra física)	Inspección visual
2.2.2.2	Composición	97.8% Poliéster (+/-5%)- 2.2% Spandex (+/-5%)	AATCC TM20A
	Título del hilado	PES 150/144-1 Spandex 70	ASTM D1059
2.2.2.3	Color	Pantone 19-0516 TPG	AATCC EP9
2.2.2.4	Gramaje	872 g/m2 +/-5%	ASTM D3776
2.2.2.5	Ancho	12 cm +/-0.5 cm (incluye orillos)	Regla milimetrada
2.2.2.6	Largo	32 cm +/-0.5 cm	Regla milimetrada
2.2.2.6	Solidez del color al lavado en casa y comercial	4 (cambio de color)	AATCC 61 TEST 2A
2.2.2.7	Solidez del color al sudor	Acido: 4 Alcalino: 4	AATCC TM15
2.2.3	Tela complementaria 2: (Bolsillos de manga superior y sujetador de los bolsillos delanteros y mangas superiores)		
2.2.3.1	Tejido	Plano	Inspección visual
2.2.3.2	Ligamento	Tafetán 1 x1 según muestra física	Inspección visual
2.2.3.3	Composición	65%poliéster -35%algodón (+/-5%)	AATCC TM20A
2.2.3.4	Color	Negro	Inspección Visual
2.2.3.5	Gramaje	156 gr/m2 +/-5%	ASTM D3776
2.2.3.6	Ancho	1.58 +/-5%	ASTM D3774
2.2.3.7	Título del hilo	Urdimbre: 150/2 De +/-5% Trama: 30/1 Ne +/-5%	ASTM D1059
2.2.3.8	Densidad	Urdimbre:68 hilos/pulg +/-5% Trama: 63 hilos/pulg +/-5%	ASTM D3775
2.2.3.9	Acabado	Mercerizado, Sanforizado	Método interno
2.2.4	Complementario 3: Acolchado de cuello		
2.2.4.1	Tejido	Punto (Interlock)	Inspección visual
2.2.4.2	Composición	83.6 % Nylon -16.4% Spandex (+/-5%)	AATCC TM20A
2.2.4.3	Color	Pantone 19-0516 TPG	AATCC EP9
2.2.4.4	Gramaje	358 g/m2 +/-5%	ASTM D3776
2.2.4.5	Ancho	1.25m +/- 0.03 m	ASTM D3774
2.2.4.6	Encogimiento (estabilidad dimensional)	Ancho -4% Largo -4%	AATCC TM135
2.2.5	Complementario 4: Entretela tejida fusionable: Cuello, pechera y codera		
2.2.5.1	Tipo de tejido	Satín (según muestra física)	Inspección visual
2.2.5.2	Composición	100% Poliéster	AATCC TM20
2.2.5.3	Gramaje	80-100 g/m2	ASTM D3776
2.2.5.4	Ancho	1.50 m +/-0.03m	ASTM D3774

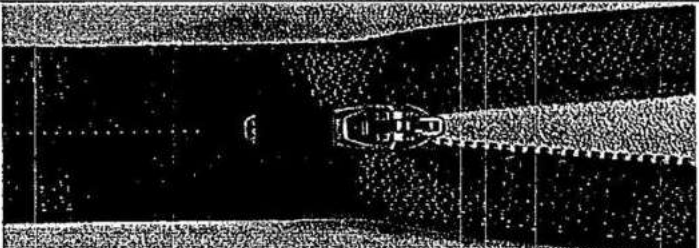


	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER			
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO			Página 5 de 33	



2.2.5.5	Color	Negro	Inspección visual
2.2.6	Complementario 5: Espuma (Hombreras)		
2.2.6.1	Composición	100 % poliuretano	AATCC TM20A
2.2.6.2	Espesor	1" +/-5%	Regla milimetrada
2.2.6.3	Color	Blanco/ Cremoso	Inspección visual
2.2.6.4	Densidad	30 kg/m3+/-5%	Certificado de origen y/o balanza
2.3	Avíos		
2.3.1	Hilos de costura (ver Nota 1)		
2.3.1.1	Composición	100% poliéster spun	AATCC TM20A
2.3.1.2	Título	20/2 Ne y 40/2 Ne 20/2 Ne: Máquina cerradora, costura recta pespunte exterior. 40/2 Ne: Costura recta en bobina y demás costuras.	ASTM D1907
2.3.1.3	Color	Pantone 19-0516 TPG Costuras en general.	AATCC EP9 (evaluación visual)
2.3.1.4	Resistencia a la tracción	40/2: 1000 g mínimo 20/2: 2400 g mínimo	ASTM D2256
2.3.2	Cierre Delantero Separable		
2.3.2.1	Cremallera		
2.3.2.1.1	Número	6	Inspección visual
2.3.2.1.2	Material de la cremallera	Resina acetálica	Certificado de proveedor
2.3.2.1.3	Longitud	Según tabla de medidas	ASTM D2060
2.3.2.1.4	Resistencia transversal	77 lb-f mínimo	ASTM D2061
2.3.2.1.5	Vida útil (ciclaje)	3000 ciclos mínimo	BS3084
2.3.2.2	Cinta		
2.3.2.2.1	Material de la cinta	100% poliéster	AATCC TM20A
2.3.2.2.2	Color de la cinta	Pantone 19-0516 TPG	Inspección visual
2.3.2.2.3	Ancho total de cierre	29 mm-31 mm	ASTM D2060
2.3.2.3	Topes		
2.3.2.3.1	Material	Resina acetálica	Certificado de proveedor
2.3.2.3.2	Resistencia tope superior	20 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.2.3.3	Resistencia transversal del separable	25 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.2.4	Llave		
2.3.2.4.1	Material deslizador	Zamac	Certificado de proveedor
2.3.2.4.2	Material tirador	Zamac 3	Certificado de proveedor
2.3.2.4.3	Tipo de seguro	Automático	Inspección visual
2.3.2.4.4	Resistencia tirador	42 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.2.4.5	Resistencia seguro	14 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.2.4.6	Acabado	Esmaltado	Inspección visual
2.3.2.4.7	Logo	PNP	Inspección visual
2.3.3	Cierre de bolsillos de manga superior derecha e izquierda: Cierre espiral poliéster cerrado. (según muestra física)		
2.3.3.1	Cremallera		



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERU PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO			Página 6 de 33	



2.3.3.1.1	Número	4	Verificación con instrumento de medición
2.3.3.1.2	Material de la cremallera	Monofilamento	Certificado de proveedor
2.3.3.1.3	Longitud	15 cm+/-0.3cm	Verificación con instrumento de medición
2.3.3.1.4	Resistencia transversal	122 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.3.2	Cinta		
2.3.3.2.1	Material de la cinta	100%poliéster	AATCC TM20A
2.3.3.2.2	Color de la cinta	Pantone 19-0516 TPG	Inspección visual
2.3.3.3	Topes		
2.3.3.3.1	Material	Aluminio	Certificado de proveedor
2.3.3.3	Llave		
2.3.3.3.1	Material deslizador	Zamac	Certificado de proveedor
2.3.3.3.2	Material tirador	Zamac	Certificado de proveedor
2.3.3.3.3	Tipo de seguro	Automático	Inspección visual
2.3.3.3.4	Resistencia del tirador	20 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.3.3.5	Resistencia seguro	6 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.3.3.6	Acabado	Esmaltado	Inspección visual
2.3.3.3.7	Logo	PNP	Inspección visual
2.3.4	Cierre de bolsillos de manga inferior derecha: Cierre espiral poliéster cerrado reverse (según muestra física)		
2.3.4.1	Cremallera		
2.3.4.1.1	Número	4	Verificación con instrumento de medición
2.3.4.1.2	Material de la cremallera	Monofilamento	Certificado de proveedor
2.3.4.1.3	Longitud	15 cm+/-0.4cm	Verificación con instrumento de medición
2.3.4.1.4	Resistencia transversal	122 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.4.2	Cinta		
2.3.4.2.1	Material de la cinta	100%poliéster	AATCC TM20A
2.3.4.2.2	Color de la cinta	Pantone 19-0516 TPG	Inspección visual
2.3.4.3	Topes		
2.3.4.3.1	Material	Monofilamento o ultrasonido	Certificado de proveedor
2.3.4.4	Llave		
2.3.4.4.1	Material deslizador	Zamac	Certificado de proveedor
2.3.4.4.2	Material tirador	Zamac	Certificado de proveedor
2.3.4.4.3	Tipo de seguro	Automático	Inspección visual
2.3.4.4.4	Resistencia del tirador	20 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.4.4.5	Resistencia seguro	6 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.4.4.6	Acabado	Esmaltado	Inspección visual
2.3.4.4.7	Logo	PNP	Inspección visual
2.3.4.4.8	Modelo referencial		




	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER			
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO				Página 7 de 33



2.3.5	Cinta Velcro		
2.3.5.1	Composición	100% Nylon	AATCC TM20A
2.3.5.2	Pelaje	Promedio 2.0 N/cm Mínimo 7.3 N/cm	Certificado de garantía
2.3.5.3	Cizallamiento	Promedio 10.3 N/cm ² Mínimo 7.3 N/cm ²	
2.3.5.4	Vida del cierre	Pérdida del 50% después de 10000 aberturas	
2.3.5.3	Carga de Rotura	Mínimo 210 N/cm	
2.3.5.4	Color	Verde Olivo	
2.3.5.5	Medidas	10 cm.	Verificación con instrumento de medición
2.3.6	Cordón pilli milly		
2.3.6.1	Material	Poliéster/jebe	Inspección visual
2.3.6.2	Tipo de tejido	Trenzado (según muestra física)	Inspección visual
2.3.6.3	Diámetro	3 mm+/-0.5 mm	Regla milimetrada
2.3.6.4	Color	Negro	Inspección visual
2.4	ETIQUETAS (Referencia: Resolución N°2109 Reglamento Técnico Andino y su modificatoria para el etiquetado de confecciones)		
2.4.1	Etiqueta de marca, talla, año, Compras a MYPE Perú		
2.4.1.1	Material	100% poliéster	AATCC TM20A
2.4.1.2	Tipo	Apresto/acabado: Super suave	Inspección visual
2.4.1.3	Tejido	Damasco alta densidad	Inspección visual
2.4.1.4	Corte de Orillos	Ultrasonido	Inspección visual
2.4.1.5	Colores	Fondo: Verde según muestra Letras: 11-4001 TPG blanco Bandera: 18-1659 TPG rojo, 11-4001 TPG blanco	Inspección visual
2.4.1.6	Logo	POLICIA, CABALLERO en letra arial y Compas a MYPE Perú	Inspección visual



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL Página 8 de 33	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO				



2.4.1.7	Dimensiones	<p>Incluye márgenes de costura: . Largo; 62 mm . Ancho: 50 mm No incluye márgenes de costura: . Largo: 50 mm . Ancho: 50 mm IMAGEN REFERENCIAL</p> 	Medición con instrumento de medición
2.4.1.8	Solidez del color		
2.4.1.8.1	Al lavado en máquina (2 A)	4 mínimo	AATCC TM61 Y/O NTP-ISO 105-C06
2.4.2	Etiqueta de composición, instrucciones de cuidado, otros (Referencia: NTP – ISO 3758 Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos)		
2.4.2.1	Material	100% poliéster	AATCC TM20A
2.4.2.2	Tipo	Satinado resistente al planchado	Inspección visual
2.4.2.3	Color	Blanco	Inspección visual
2.4.2.4	Letras	Estampadas	Inspección visual
2.4.2.5	Color estampado	Negro	Inspección visual
2.4.2.6	Ancho	30 mm ± 2 mm	Verificación con instrumento de medición
2.4.2.7	Largo	55 mm ± 2 mm	Verificación con instrumento de medición
2.4.2.8	Diseño de etiqueta (referencial)	Consignando: Composición de la tela, Instrucciones de cuidado y conservación en español. Indicando: tipo de lavado, tipo de blanqueo, tipo de secado, tipo de planchado, RUC y código del proveedor, deberá indicar Hecho en Perú y serán cosidas durante el cerrado de costado.	NTP – ISO 3758 :2020 Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos
Nota 01: Considerar las actualizaciones y/o últimas versiones vigentes de las Normas técnicas citadas.			



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER			
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO				Página 9 de 33



III. CONFECCIÓN			
Ítem	Características	Especificaciones técnicas	Puntas por pulgada ±1
3.1	DELANTERO	<p>Consta de 4 piezas cada delantero:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bolsillo delantero pieza externa - Bolsillo delantero pieza interna - Vuelta de la pieza bolsillo delantero externo. - Refuerzo de bolsillo delantero pieza interna <p>Con dos paneles (bolsillos) amplios rectangulares, unidos al delantero con 3 costuras de separación de 1/8"</p> <p>Abertura de bolsillo de 20 cm, Cerrado con 2 velcros y reforzados con 2 atraques en sus extremos. Esta abertura está reforzada con vuelta de 1.8 cm de ancho, cosida con pespunte de 1/16" al filo y la otra costura a 1.4cm (pespunte a filo de la vuelta). En esta capa de encima (tapa) van los velcros hembra. En la pieza inferior del bolsillo (contratapa) se cose un refuerzo de la misma tela principal de 3.5 x 23 cm aprox. Donde se cose 2 piezas de velcro macho.</p> <p>Pechera Izquierda: de 4.5 cm terminado, consta de 1 pieza doblada y pespuntadas al borde con 3 costuras rectas de separación 1/8". En el lado inferior se cose el cierre con 2 costuras con separación de ¼" y las 04 piezas de velcro hembra, ubicadas según marcador. Sobre la pechera superior se cose velcro hembra de 4.5 cm x 4.5 cm con costura al contorno de 2 mm y con costura en X.</p> <p>Pechera Derecha: De 4.5 cm. Terminado, sobrepuesto por la parte de abajo del delantero y cosido con 3 costuras de separación 1/8" entre ellos. Sobre la pechera se cose el cierre con 2 costuras de separación de ¼" y los velcros machos según marcador.</p> <p>Velcros de pecho: Derecho: Se cosen 2 parches de velcro hembra de las siguientes medidas: 9.5x4.5 cm y 7.5 x 4.5 cm. Izquierdo: Se cose 1 parche de velcro hembra de 9.5 cm x 3.6 cm</p>	10
3.2	ESPALDA	<p>Consta de 11 piezas</p> <ul style="list-style-type: none"> - Espalda central - Vuelta de espalda central - Fuelle de tejido de punto de 4.5x23.5 cm - Complemento de espalda lateral. - Canesú - Hombrera 	10



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 COMPRAS A MYPERU PROGRAMA NACIONAL Página 10 de 33
		CÓDIGO:		VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO				



		<p>Espalda central amplia: Unir espalda central con vuelta y pespuntar con 3 costuras de separación de 1/8". Unir complemento de espalda a fuele de tejido de punto con recta, remalle y pespunte de 1/16". Unir fuele con espalda central con recta y remalle. Canesú unida a la espalda central y pespuntadas con 3 pespuntos de 1/8". Insertar hombreras y fijar con pespuntos (según fig.) solo en la pieza externa del canesú</p>	
3.3	HOMBRERAS	<p>Preparadas con espuma de poliuretano y reforzada con tela de punto jersey por ambos lados de la hombrera. El fijado de las 3 piezas es con costura recta con pespuntos sucesivos. (según fig.)</p>	10
3.4	MANGA	<p>Consta de: 2 mangas</p> <p>-Manga Derecha: Un (01) bolsillo multipropósito en el brazo de 16 cm, con vivo de 1.5 cm, con vista y bolsa en color negro. Interiormente lleva un sujetador negro armado con cordón pilly milly y tela bolsillera. Ver figura.</p> <p>Codera: Pieza fusionada, con 4 pinzas, sobrepuesta sobre el codo de la manga con 3 costuras de separación de 1/8", abierto la parte inferior (según fig.) y se cierra con 2 piezas de velcro.</p> <p>Un (01) bolsillo ojal en el antebrazo, con cierre, cosido sin pestañas, de 16 cm. (según fig.)</p> <p>Complemento de manga en tejido jersey, ubicado en la parte de la espalda, unida a la manga con recta y remalle, pespuntada con 3 costuras de 1/8" de separación entre ellas.</p> <p>Basta de 4 cm terminado, costura tubular, sobre esta basta se cose una pieza de velcro hembra con costura al contorno de 1/8" y una costura horizontal adicional al centro. Lleva una presilla reguladora en doble tela con velcro macho. Lleva 2 piezas de velcro hembra centrado en el brazo, según fig.</p> <p>-Manga Izquierda: Un (01) bolsillo multipropósito en el brazo de 16 cm, con vivo de 1.5 cm, con vista y bolsa en color negro. Interiormente lleva un sujetador negro armado con cordón pilly milly y tela bolsillera. Ver figura.</p> <p>Codera: Pieza fusionada, con 4 pinzas, sobrepuesta sobre el codo de la manga con 3 costuras de separación de 1/8", abierto la parte inferior (según fig.) y se cierra con 2 piezas de velcro.</p>	10



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO			Página 11 de 33	

		<p>Un: (01) bolsillo parche de 6 cm, con 02 compartimentos en el antebrazo, bastillado a 1.5 cm, cosidos a 1/16" en los laterales y una costura central que divide los compartimentos a bolsillos de 3 cm de ancho. (según fig.)</p> <p>Complemento de manga en tejido jersey, ubicado en la parte de la espalda, unida a la manga con recta y remalle, respuntada con 3 costuras de 1/8" de separación entre ellas.</p> <p>Basta de 4.5 cm terminado, costura tubular, sobre esta basta se cose una pieza de velcro hembra con costura al contorno de 1/8" y una costura horizontal adicional al centro. Lleva un regulador en doble tela con velcro macho. Lleva 2 piezas de velcro hembra centrado en el brazo, según fig.</p>	
3.5	CUELLO	Tipo Nerú, fusionada (solo el lado exterior) y reforzada con tela en tejido de punto, fijar cuello exterior de tela con acolchado, marcar forma de punta externa de cuello, unir a 1 cm con cuello interior, voltear, planchar y respuntar al contorno. Coser velcro (al contorno y en X) en lado derecho, (cuando se requiera cerrar) y coser 02 piezas de velcro en punta izquierda para abrochado de cuello (para cuando se quiera mantener abierto el cuello y no tener la punta del cuello extendida). Ver fig.	10
3.6	UNIONES	<p>Hombros: Embolsado a 01 cm, volteado y respuntado con 3 costuras de 1/8" de separación.</p> <p>Pegado de manga: Unido con recta, remallado y respuntado con 3 costuras de 1/8" de separación.</p> <p>Costado y mangas: Cerrado con recta, remallado y respuntado con 3 costuras de 1/8" de separación.</p> <p>Pegado de cuello: Unido al cuerpo a 01 cm y respuntar a 3 mm..</p>	10
3.7	BASTA	Coser con doble doblez de 1.5 cm.	10
3.8	PUNTADAS POR PULGADA EN COSTURA	<p>Recta 10 ppp+/-1ppp</p> <p>Remalladora 12 ppp+/-1ppp</p>	-





 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		
		CÓDIGO:	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:	FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO			 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL Página 12 de 33

IV. CUADRO DE MEDIDAS

TABLA DE MEDIDAS DE CAMISACO

Ítem	Descripción	Tol+/-	Tallas (medidas en cm)						
			XS	S	M	L	XL	2XL	3XL
1	Ancho de hombros de costura a costura		48	49	50	51	52	53	54
2	Ancho de pecho a 1 " bajo sisa		53.5	55.5	57.5	59.5	61.5	63.5	65.5
3	Ancho de hombros individual		16.5	17	17.5	18	18.5	19	19.5
4	Largo de cuerpo desde HPS		71	72	73	74	75	76	77
5	Largo delantero desde centro escote		59.5	60.5	61.5	62.5	63.5	64.5	65.5
6	Ancho de Faldón		49	51	53	55	57	59	61
7	Ancho de cintura		51	52	53	54	55	56	57
8	Largo de manga individual desde el hombro		56	57.5	59	60.5	62	63.5	65
9	Alto basta puño		5	5	5	5	5	5	5
10	Ancho de boca de manga		16.5	17	17.5	18	18.5	19	19.5
11	Largo de cuello en la base		61	62	63	64	65	66	67
12	Alto de cuello en el centro		5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
13	Alto de cuello en puntas		5	5	5	5	5	5	5
14	Sisa recta		23	24	25	26	27	28	29
15	Largo de bolsillo delantero		36	36	36	37	37	37	37
16	Ancho de bolsillo delantero		17.5	17.5	17.5	18.5	18.5	18.5	18.5
17	Abertura de bolsillo delantero		20	20	20	20	20	20	20
18	Abertura de bolsillo superior de manga		16	16	16	16	16	16	16
19	Largo mayor de bolsillo superior de manga		20	20	20	20	20	20	20
20	Ancho medio de bolsillo superior de manga		15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5
21	Largo de bolsillo inferior de manga derecha		18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5
22	Ancho de bolsillo inferior de manga derecha		10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5
23	Largo de abertura de bolsillo inferior de manga derecha		16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5
24	Largo mayor de bolsillo de manga izquierda		15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5
25	Largo menor de bolsillo de manga izquierda		13	13	13	13	13	13	13
26	Ancho de bolsillo de manga izquierda		6	6	6	6	6	6	6
27	Largo de codera		28	28	28	29	29	29	29
28	Ancho de codera		21.5	21.5	21.5	22.5	22.5	22.5	22.5
29	Ancho de brazo (a la mitad del brazo)		22.3	22.5	23.5	23.5	23.5	24.5	24.5
30	Ancho de pechera izquierda		4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
31	Ancho de pechera inferior derecha		4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
32	Largo de cierre delantero		48.5	49.5	50.5	51.5	52.5	53.5	54.5



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 COMPRAS A MYPERU PROGRAMA NACIONAL
		CÓDIGO:		VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO				Página 13 de 33

33	Alto de canesú en el centro espalda		8	8	8	8	8	8	8
34	Ancho mayor de canesú		18	18	18	18	18	18	18
35	Ancho menor de canesú		15	15	15	15	15	15	15
36	Largo de fuelle de espalda		22	23	24	25	26	27	27
37	Ancho de fuelle de espalda		4	4	4	4	4	4	4

Las medidas son preliminares, serán actualizadas luego de realizar las muestras, del size set en el fitting





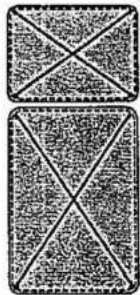
NOMBRE DEL BIEN

CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO

V. GRÁFICOS DE PRENDA

5.1

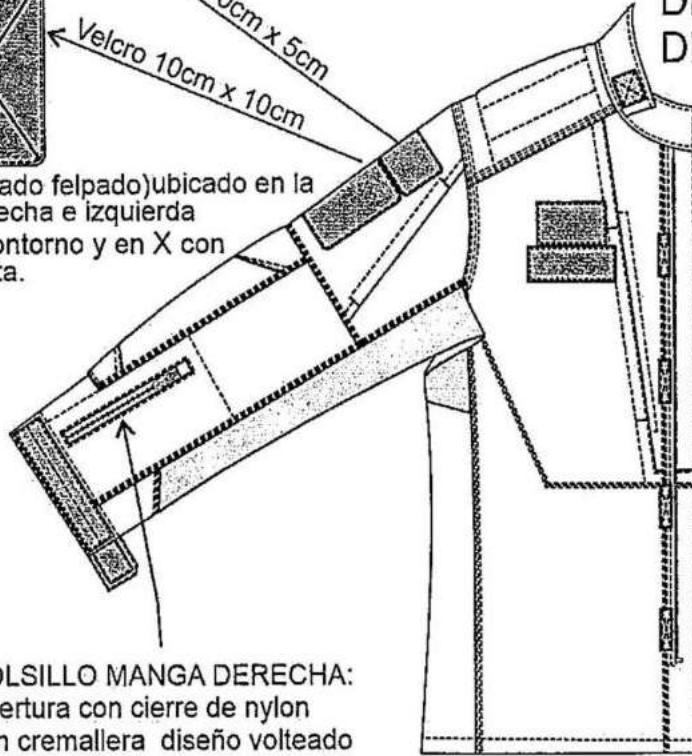
Detalles Generales del diseño y confección – delantero



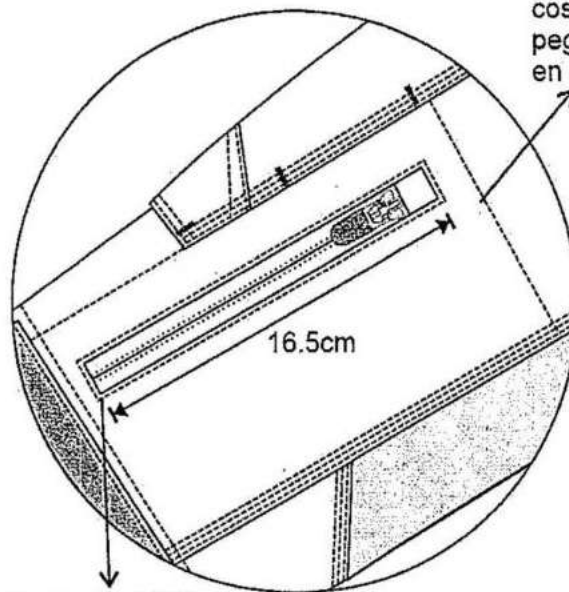
Velcro 10cm x 5cm
Velcro 10cm x 10cm

02 Velcro (lado felpado) ubicado en la manga derecha e izquierda
Cosido al contorno y en X con costura recta.

DELANTERO DERECHO



BOLSILLO MANGA DERECHA:
Abertura con cierre de nylon con cremallera diseño volteado



costura de bolsa pegado a 1/16" en el interior c/301

16.5cm

Pespunte 1/16" c/301 a tono de la tela





PERÚ Ministerio de la Producción

FICHA TÉCNICA

ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO:

VERSIÓN:

1.0

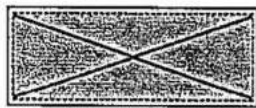
FECHA DE EMISIÓN:

FEBRERO -2026



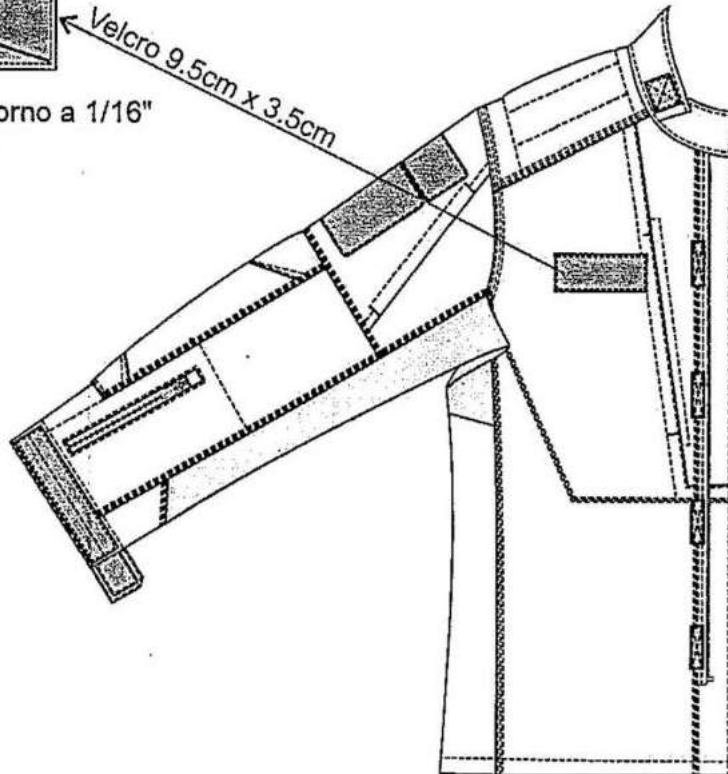
NOMBRE DEL BIEN

CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO

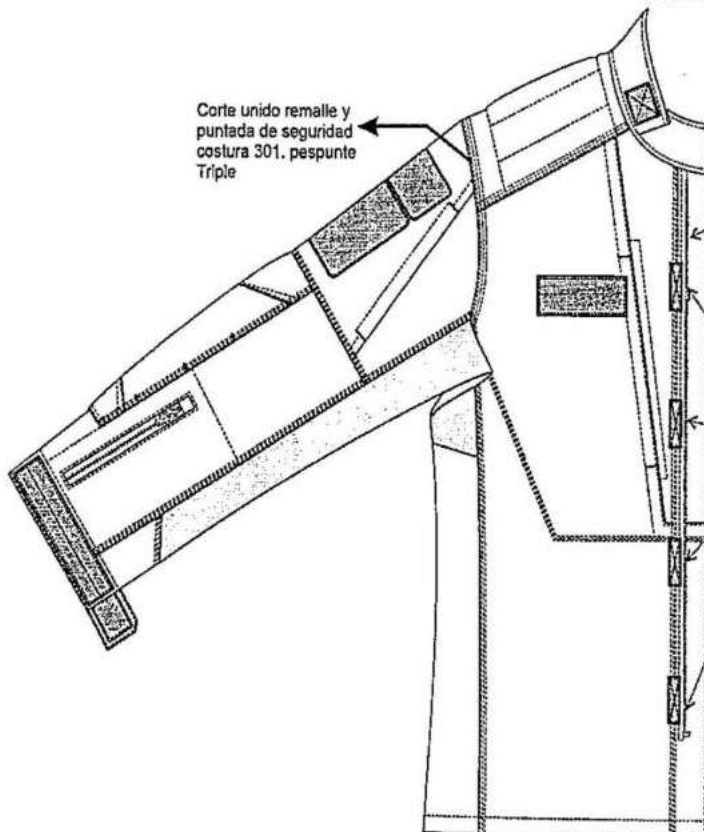


Cosidos al contorno a 1/16" y al centro en X

Velcro 9.5cm x 3.5cm



Corte unido remalle y puntada de seguridad costura 301. pespunte Triple



DELANTERO DERECHO: con CIERRE TRACTOR

PECHERA DERECHA: 04 velcros de 1.27cm x 3.8cm lado cepillado

VUELTA INTERNA DE 4.5cm pespunte de borde a 1/16" c/301





NOMBRE DEL BIEN

CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO

DELANTERO IZQUIERDO

Velcro (lado felpado) ubicado en la delantera superior izquierda 9.5cm x 3.8cm de ancho

*BOLSILLO MANGA DERECHA e IZQUIERDA LADO SUPERIOR:

Abertura que cierra con 02 velcros de 1.3 cm x 3.8cm distribuido proporcionalmente. abertura de 20cm +/- 0.5cm

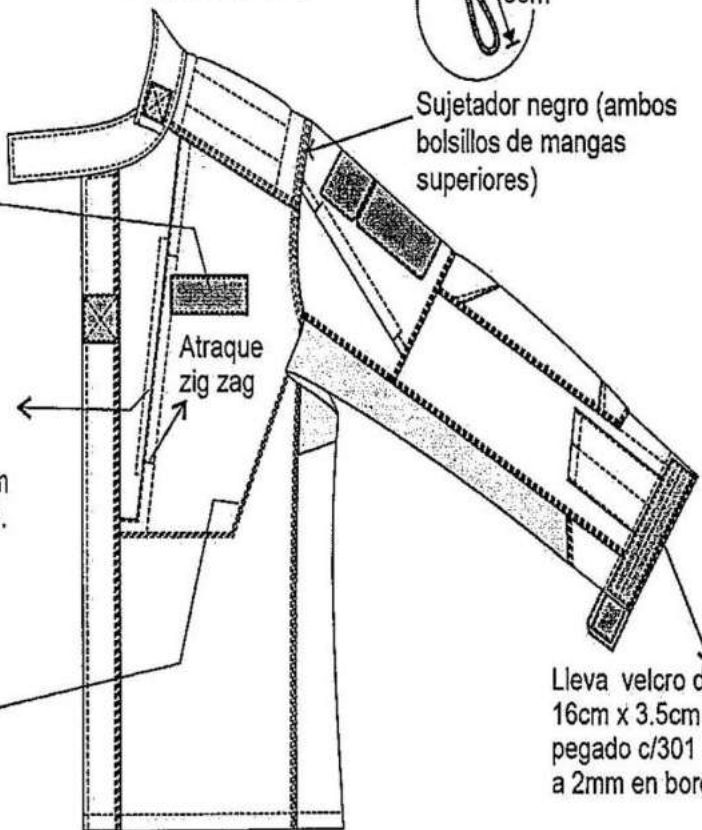


Sujetador negro (ambos bolsillos delanteros)

Interior de la bolsa lleva insertada presilla de bolsillera de 1.3 cm x 2.5cm donde lleva insertado el cordón elástico de 5cm terminado



Sujetador negro (ambos bolsillos de mangas superiores)



Atraque zig zag

Lleva velcro de 16cm x 3.5cm pegado c/301 a 2mm en borde.

* Atraque zig zag en máquina atracadora



PERÚ Ministerio de la Producción

FICHA TÉCNICA

ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO:

VERSIÓN:

1.0

FECHA DE EMISIÓN:

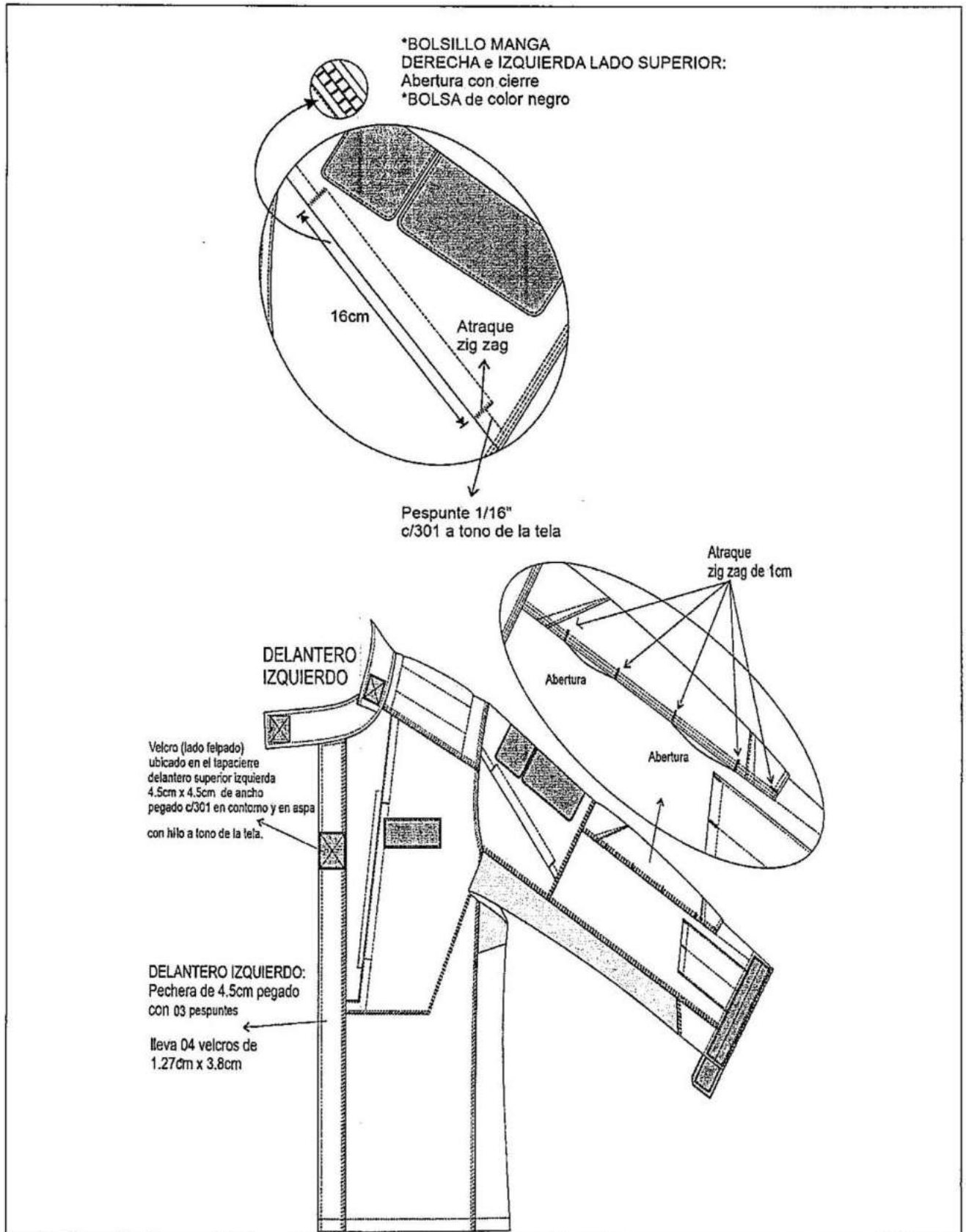
FEBRERO -2026



Página 17 de 33

NOMBRE DEL BIEN

CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO



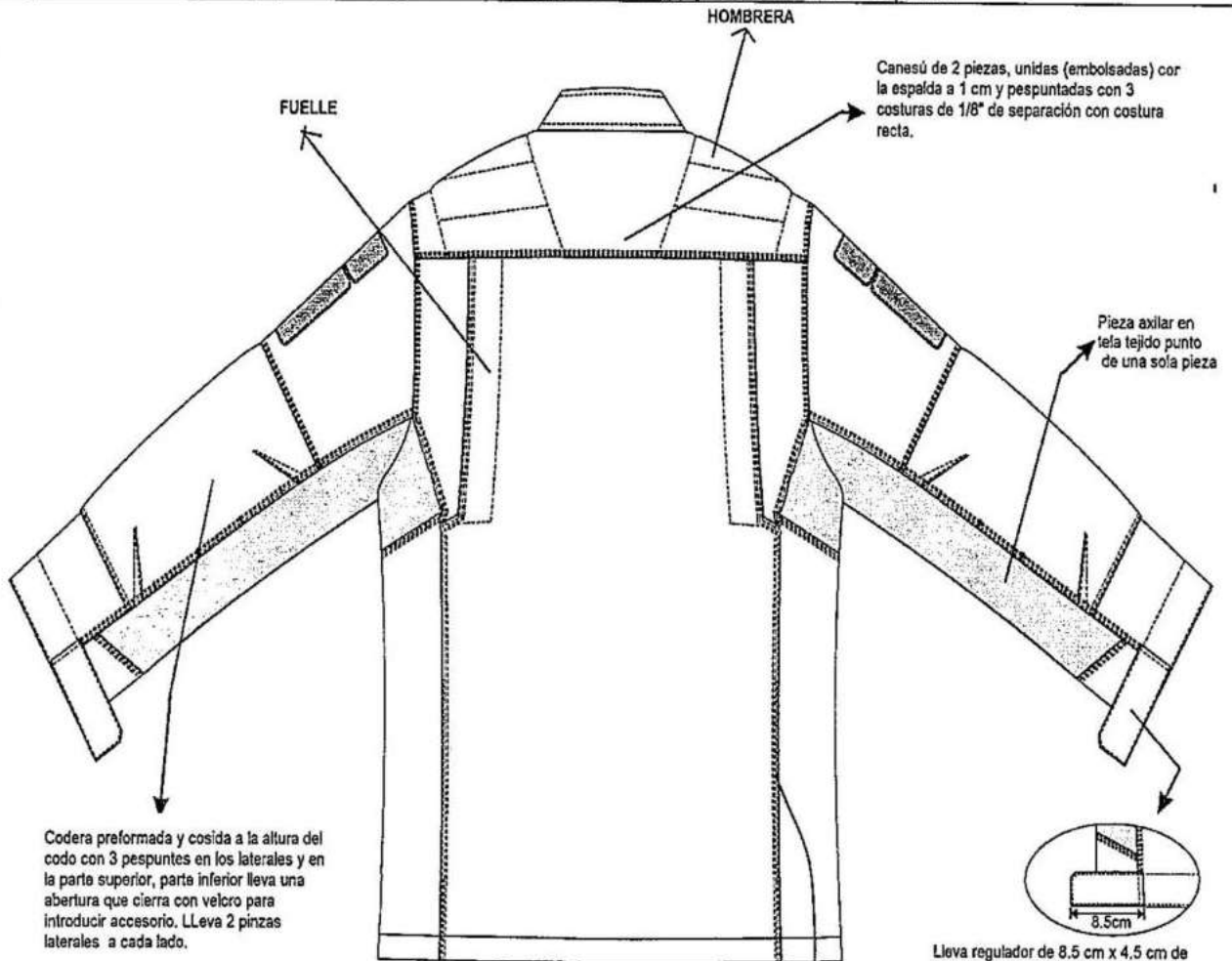


NOMBRE DEL BIEN

CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO

5.2

Detalles Generales del diseño y confección – espalda

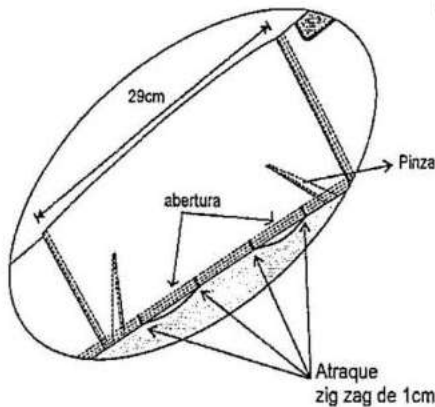




Codera preformada y cosida a la altura del codo con 3 pespuntos en los laterales y en la parte superior, parte inferior lleva una abertura que cierra con velcro para introducir accesorio. Lleva 2 pinzas laterales a cada lado.

Basta con doble dobléz de 2 cm. de alto con costura recta.

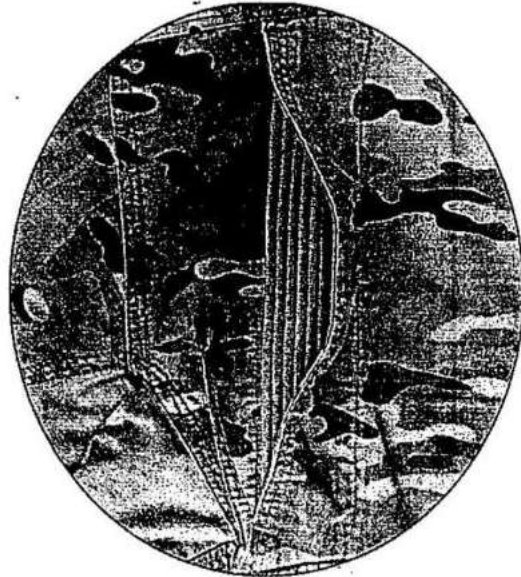
Corte unido con recia y remalle, pespuntado con 3 costuras de 1/8\"/>

Lleva regulador de 8.5 cm x 4.5 cm de ancho con pespunte a 1/16\"/>



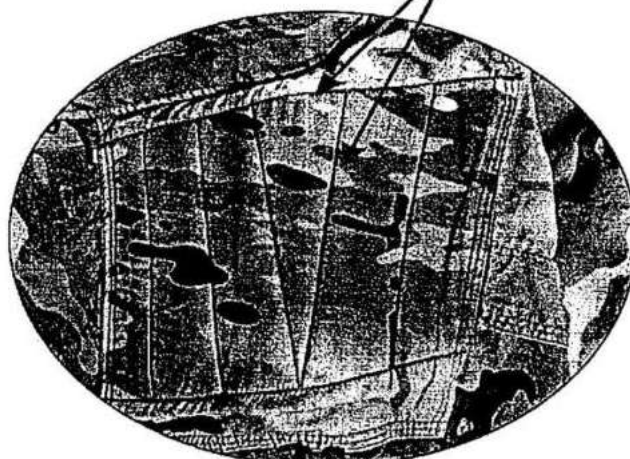
 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPEP PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN	CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO				Página 19 de 33	

Espalda inferior formado con 03 piezas, desde el canesú hasta la altura de la sisa. LLeva un fuelle de rib acanalado de 4 cm. de profundidad terminada.





FUELLE DE ESPALDA

Pespunte de acolche



HOMBRERA



Hombreira acolchada con espuma de 1" de espesor, El armado de la hombreira en con tejido de Jersey. Extremos tejido jersey y el centro con la espuma, los cuales son fijados con costuras sucesivas.

	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER			
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO			Página 20 de 33	

VI. SECUENCIA DE OPERACIONES



Nro.	COMPONENTE / OPERACIÓN	MÁQUINA	SECUENCIA DE OPERACIONES
6.1	DELANTERO DERECHO	Manual	Marcar ubicación de velcro en vuelta de bolsillo delantero (pieza superior)
		Recta	Unir vuelta de bolsillo a delantero superior
		Recta	Pespuntar a 1/16" borde de bolsillo (parte superior)
		Recta	Coser velcro hembra (2)
		Recta	Coser 2do.pespunte de vuelta en el bolsillo (parte superior).
		Manual	Preformar refuerzo de costura de velcro macho en delantero inferior.
		Manual	Marcar ubicación de refuerzo de costura de velcro
		Recta	Coser refuerzo de costura de velcro macho en delantero inferior con pespunte a 1/16".
		Manual	Marcar ubicación de velcro (2) en el refuerzo de costura de velcro del delantero inferior
		Recta	Coser velcro en el pecho del delantero derecho
		Recta	Fijar, armando pliegues (guiarse de piquetes) y tumbando hacia el centro del delantero (ver gráfico)
		Manual	Preformar costura lateral e inferior del delantero inferior
		Recta	Fijar sujetador negro a delantero inferior, según gráfico.
		Recta	Sobreponer delantero inferior a delantero superior y pespuntar con 02 costuras la extensión de la costura de la boca del bolsillo (lado de arriba hasta el hombro y lado de abajo hasta la pechera).
		Atracadora	Atracar boca de bolsillo
		Recta	Coser costura lateral e inferior (cerrando bolsa) con 03 costuras de 1/8" de separación entre ellos.
		Recta	Fijar lado de canesú a 3mm del borde
		Recta	Unir pechera con pespunte de 1/16" al borde
		Manual	Preformar costura de pechera inferior
		Recta	Pespuntar 2do pase costura de pechera sobre el delantero con 3 costuras de 1/8" de separación.
Recta	Pegar cierre con 02 costuras de separación de 1/4"		
Manual	Marcar ubicación de velcro macho en delantero		
Recta	Coser velcro macho a 2 mm al contorno y en X al centro (4)		
6.2	DELANTERO IZQUIERDO	Manual	Marcar ubicación de velcro en vuelta de bolsillo delantero (pieza superior)
		Recta	Unir vuelta de bolsillo a delantero superior
		Recta	Pespuntar a 1/16" borde de bolsillo (parte superior)
		Recta	Coser velcro hembra (2)
		Recta	Coser 2do.pespunte de vuelta en el bolsillo (parte superior).
		Manual	Preformar refuerzo de costura de velcro macho en delantero inferior.
		Manual	Marcar ubicación de refuerzo de costura de velcro
		Recta	Coser refuerzo de costura de velcro macho en delantero inferior con pespunte a 1/16".
		Manual	Marcar ubicación de velcro (2) en el refuerzo del delantero inferior



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		
		CÓDIGO:	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:	FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO			Página 21 de 33

		Recta	Coser velcro en el refuerzo de costura de velcro del delantero derecho		
		Recta	Fijar, armando pliegues (guiarse de piquetes) y tumbando hacia el centro del delantero (ver gráfico)		
		Manual	Preformar costura lateral e inferior del delantero inferior		
		Recta	Fijar sujetador negro a delantero inferior, según gráfico.		
		Recta	Sobreponer delantero inferior a delantero superior y respuntar con 02 costuras la extensión de la costura de la boca del bolsillo (lado de arriba hasta el hombro y lado de abajo hasta la pechera).		
		Atracadora	Atracar boca de bolsillo		
		Recta	Coser costura lateral e inferior (cerrando bolsa) con 03 costuras de 1/8" de separación entre ellos.		
		Manual	Fijar lado de canesú (cerrando bolsa) a 3mm del borde		
		Recta	Unir las 02 pechera con costura de 1 cm		
		Manual	Voltear pechera y planchar borde		
		Recta	Pegar cierre con 02 costuras de separación de 1/4"		
		Manual	Marcar ubicación de velcro hembra en delantero		
		Recta	Pegar pechera a delantero con embudo y respunte de 1/16"		
		Recta	Coser a la pechera 02 respuntes más con separación de 1/8" (en total serían 03 costuras)		
		Recta	Coser al borde de la pechera 01 respunte a 1/4" del borde.		
		Manual	Marcar ubicación de velcro hembra en pechera lado exterior		
		Recta	Coser velcro hembra en pechera lado exterior		
		Recta	Pegar cierre con 02 costuras de separación de 1/4"		
		6.3	ESPALDA	Recta	Unir rib acanalado a vuelta con recta
					Orillar costura de rib acanalado con vuelta
Recta	Unir rib acanalado a complemento de espalda.				
Remalladora	Orillar costura de rib acanalado con complemento de espalda				
Recta	Respuntar a 1/16" tumbando costura hacia la sisa.				
Recta	Unir vuelta a espalda a 1 cm.				
Recta	Voltear costura y respuntar con 3 costuras de 1/8" de separación entre ellas.				
Recta	Respuntar fuelle en L, sosteniendo vuelta a 5 cm				
Recta	Respuntar 02 costuras más con separación de 1/8" la parte del complemento de espalda parte baja. Según figura.				
Recta	Unir las dos piezas de canesú a la espalda				
6.4	HOMBRERAS	Recta	Respuntar canesú con 03 costuras con separación de 1/8" sólo el lado exterior.		
		Recta	Insertar hombrera y respuntar con costuras sucesivas (según gráfico) sólo la parte exterior del canesú.		
6.5	REGULADOR DE PUÑO	Recta	Acomodar forro de hombrera arriba y abajo y Fijar contorno de espuma		
		Recta	Respuntar con costuras sucesivas		
		Manual	Remarcar y afinar excesos de la hombrera		
6.5	REGULADOR DE PUÑO	Manual	Marcar ubicación de velcro macho		
		Recta	Coser velcro macho solo en el lado exterior		
		Recta	Unir piezas (2)		
		Manual	Voltear y sacar bien las puntas		



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPEP PROGRAMA NACIONAL
		CÓDIGO:	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:	FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO			Página 22 de 33

6.6	CUELLO	Recta	Pespuntar presilla al contorno a 1/16"
		Manual	Marcar ubicación de velcro (3) en cuello exterior fusionado
		Recta	Coser velcro (3) en cuello exterior fusionado
		Recta	Fijar a 1/8" cuello interior con acolchado
		Manual	Marcar ubicación de velcro (1) en cuello interior
		Recta	Coser velcro (1) en cuello interior
		Manual	Marcar punta del lado izquierdo
		Recta	Unir cuello exterior e interior
		Manual	Voltear cuello
6.7	MANGA DERECHA	Recta	Pespuntar cuello a ¼" en borde lateral y superior
		-	Bolsillo superior
		Manual	Plachar doblez de boca de bolsillo de manga superior
			Orillar complemento de manga superior
		Recta	Unir con pespunte de 1/16" complemento de manga superior a cierre lado derecho
		Recta	Unir por la parte interna (en los extremos) bolsillo de manga superior con complemento de manga superior
		Recta	Pespuntar cierre de manga superior a ½" del borde y extensión del vivo a ¼"
		Recta	Unir forro de bolsillo negro superior a boca de bolsillo
		Manual	Marcar ubicación de velcro (2) en manga superior
		Recta	Coser velcro (2) en manga superior (sosteniendo forro de bolsillo negro superior)
		Recta	Pegar vista a forro de bolsillo negro inferior
		Remalladora	Orillar borde (de vista) de forro de bolsillo negro inferior.
		Recta	Unir bolsa a costura del complemento de manga superior
		Recta	Unir costura lateral (1) de bolsa de manga superior
		Recta	Pespuntar a ¼"
		Atracadora	Atracar boca de bolsillo
		Recta	Fijar costura superior e inferior de bolsa con costura a 1/8" (para facilitar costura de cerrado). Insertar sujetador negro (según figura)
		-	Codera
		Manual	Marcar longitud de pinzas (4)
		Recta	Coser pinzas
		Recta	Pespuntar pinzas
		Manual	Preformar con plancha doble doblez de ½"
		Manual	Marcar ubicación de velcro (2) en el 1er.doblez
		Recta	Coser velcro (2) en 1er.doblez.
		Recta	Pespuntar con dos costuras de ¼" de separación la basta de codera
		Recta	Bastillar lados laterales con 3 pespuntos de 1/8" de separación y doble doblez de 1 cm
		-	Bolsillo inferior
		Manual	Marcar ubicación de bolsillo inferior
		Recta	Pegar refuerzo de abertura con costura rectangular
		Manual	Abrir corte central y esquinas
Manual	Voltear refuerzo		
Manual	Plachar abertura escondiendo el refuerzo en todo el contorno		
Remalladora	Orillar vuelta de cierre		
Recta	Pegar vuelta en L a cierre		





PERÚ Ministerio de la Producción

FICHA TÉCNICA

ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO:

VERSIÓN:

1.0

FECHA DE EMISIÓN:

FEBRERO -2026



Página 23 de 33

NOMBRE DEL BIEN

CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO

		Manual	Cortar esquinas y voltear vuelta
		Recta	Pespuntar vuelta en L a cierre
		Recta	Pegar vuelta recta a cierre con pespunte de 1/16"
		Recta	Fijar doblando en 2 protector de tope de cierre
		Recta	Unir cierre con abertura de manga con pespunte al contorno de 1/16"
		Atracadora	Atracar esquinas de bolsillo
		Remalladora	Orillar bolsa de bolsillo inferior
		Recta	Unir bolsa a manga mayor con pespunte de 1/16"
		Recta	Cerrar bolsa con costura recta a 18.5 cm de largo de bolsa
		-	Manga menor (Jersey)-costadillo
		Recta y remalle	Unir complemento de manga menor en tela principal
		Recta	Pespuntar con 3 costuras de separación de 1/8"
		Recta y remalle	Unir Costadillo
		Recta	Pespuntar con 3 costuras de separación 1/8"
		-	Manga mayor
		Manual	Marcar velcro (2) sobre manga
		Recta	Coser velcro (2)
		Recta	Fijar Codera sobre manga mayor
		Recta	Sobrecoser (codera lado del delantero) en el primer pespunte, dejando 2 tramos abiertos (según figura)
		Atracadora	Atracar puntos (4) limitando las aberturas
		-	Uniones
		Recta y remalle	Unir manga superior con manga mayor
		Recta	Pespuntar con 3 costuras de separación de 1/8"
		-	Bolsillo superior
		Manual	Planchar doblez de boca de bolsillo de manga superior
		Remalladora	Orillar complemento de manga superior
		Recta	Unir con pespunte de 1/16" complemento de manga superior a cierre lado derecho
		Recta	Unir por la parte interna (en los extremos) bolsillo de manga superior con complemento de manga superior
		Recta	Pespuntar cierre de manga superior a 1/2" del borde y extensión del vivo a 1/4"
		Recta	Unir forro de bolsillo negro superior a boca de bolsillo
		Manual	Marcar ubicación de velcro (2) en manga superior
		Recta	Coser velcro (2) en manga superior (sosteniendo forro de bolsillo negro superior)
		Recta	Pegar vista a forro de bolsillo negro inferior
		Remalladora	Orillar borde (de vista) de forro de bolsillo negro inferior.
		Recta	Unir bolsa a costura del complemento de manga superior
		Recta	Unir costura lateral (1) de bolsa de manga superior
		Recta	Pespuntar a 1/4"
		Atracadora	Atracar boca de bolsillo
		Recta	Fijar costura superior e inferior de bolsa con costura a 1/8" (para facilitar costura de cerrado). Insertando sujetador negro (según figura)
		-	Codera
		Manual	Marcar longitud de pinzas (4)
		Recta	Coser pinzas
		Recta	Pespuntar pinzas
		Manual	Preformar con plancha doble doblez de 1/2"
6.8	MANGA IZQUIERDA		







NOMBRE DEL BIEN

CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO

		Manual	Marcar ubicación de velcro (2) en el 1er.doblez
		Recta	Coser velcro (2) en 1er.doblez.
		Recta	Pespuntar con dos costuras de ¼" de separación la basta de codera
		Recta	Bastillar lados laterales con 3 pespuntos de 1/8" de separación y doble dobléz de 1 cm
		-	Bolsillo inferior
		Remalladora	Orillar laterales y basta
		Recta	Bastillar boca de bolsillo
		Manual	Preformar contorno de costura
		-	Manga menor (Jersey)-costadillo
		Recta y remalle	Unir complemento de manga menor en tela principal
		Recta	Pespuntar con 3 costuras de separación de 1/8"
		Recta y remalle	Unir Costadillo
		Recta	Pespuntar con 3 costuras de separación 1/8"
		-	Manga mayor
		Manual	Marcar ubicación de bolsillo inferior
		Recta	Coser bolsillo inferior al contorno con pespunte de 1/16", coser compartimento del bolsillo en el medio (según figura)
		Recta	Coser con pespunte de 1/16" pieza de refuerzo debajo de la manga mayor (ver figura)
		Atracadora	Atracar (3) boca de cada compartimento (sosteniendo las dos piezas)
		Manual	Marcar velcro (2) sobre manga
		Recta	Coser velcro (2)
		Recta	Fijar Codera sobre manga mayor
		Recta	Sobrecoser (codera lado del delantero) en el primer pespunte, dejando 2 tramos abiertos (según figura)
		Atracadora	Atracar puntos (4) limitando las aberturas (2)
		-	Uniones
		Recta y remalle	Unir manga superior con manga mayor
		Recta	Pespuntar con 3 costuras de separación de 1/8"
		Recta	Embolsar hombro
		Recta	Pespuntar con 3costuras de 1/8" de separación
		Recta y remalle	Pegar manga
		Recta	Pespuntar con 3costuras de 1/8" de separación
		Recta	Unir espalda con Manga menor (Jersey)-costadillo
		Recta	Pespuntar con 3costuras de 1/8" de separación
		Recta	Sobrecoser codera (lado de la espalda) en el primer pespunte, dejando 2 tramos abiertos (según figura)
		Atracadora	Atracar puntos (4) limitando las aberturas (2)
		Recta y remalle	Unir delantero con Manga menor (Jersey)-costadillo
		Recta	Pespuntar con 3costuras de 1/8" de separación
		Recta	Pegar cuello a 1 cm.
		Recta	Fijar etiqueta de marca/talla
		Recta	Asentar cuello a ¼"
		Manual	Cerrar camisaco y marcar basta
		Recta	Coser basta a 1.5 cm con doble dobléz
		Manual	Marcar basta de manga
		Manual	Marcar ubicación de velcro hembra sobre bocamanga
		Recta	Coser al contorno de velcro y con 1 costura central de refuerzo (esta costura es interna)
6.9	UNIONES		

	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER			
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO				Página 25 de 33

		Recta	Coser presilla reguladora a ¼" de costura sobre la costura de manga mayor	
		Recta	Pespuntar a ¼" la presilla en dirección al delantero.	
6.10	ACABADO	Manual	Recortar hilos	
		Manual	Inspeccionar	
		Manual	Planchar o Vaporizar	
		Manual	Doblar	
		Manual	Embolsar	
6.11	Operaciones de ataque en el camisaco	2 bolsillos de pecho, 2 atraques de 9/16"		4
		2 sujetadores negros en manga superior, 1 de 3/8"		2
		2 sujetadores negros en bolsillo delantero, 1 de 3/8"		2
		2 bolsillos de manga superior, 2 atraques de 1/2"		4
		2 coderas, 10 atraques de 5/16"		20
		1 pegado de cierre lado izquierda-derecha, 2 de 5/16"		2
		1 bolsillo manga izquierda, 3 atraques de 3/8"		3
		1 bolsillo manga derecha, 2 atraques de 9/16"		2
				39





PERÚ Ministerio de la Producción

FICHA TÉCNICA

ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO:

VERSIÓN:

1.0

FECHA DE EMISIÓN:

FEBRERO -2026



Página 26 de 33

NOMBRE DEL BIEN

CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO

VII. DETALLE DE BOLSILLOS

7.1 Detalle bolsillo delantero

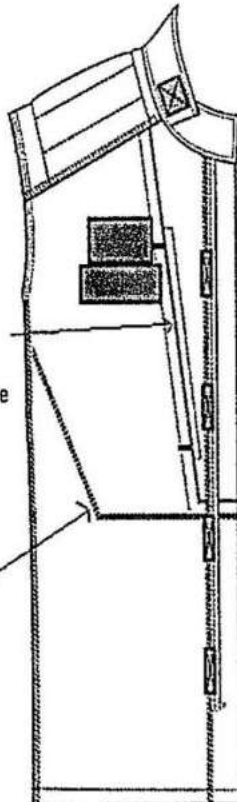
BOLSILLO 1: BOLSILLO DELANTERO

Delantero Derecho (Cara)

Delantero Derecho (Revés)

Abertura de bolsillo: De 20 cm., reforzada con vuelta de 1.8 cm de ancho, cosida con pespunte de 1/16" a lo largo. Solo en la vuelta se cose las 02 piezas de velcro hembra.

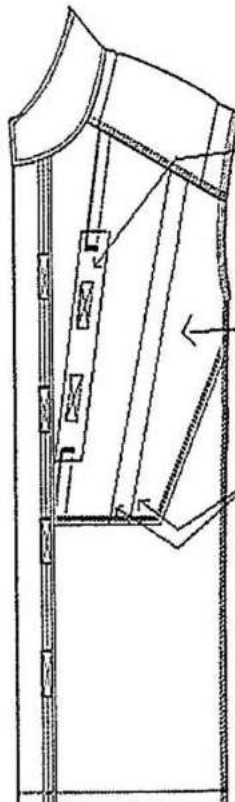
3 pespuntos de separación de 1/8"



Refuerzo de tela principal de 23 cm de largo por 3.5 cm de ancho terminado. Cosido al contorno con pespunte de 1/16". En esta pieza se cosen 02 piezas de velcro para el cerrado de bolsillo

Esta pieza se sobrepone al delantero de la cara



02 pliegues tumbados hacia el centro de 1/2" de profundidad con separación de 1".

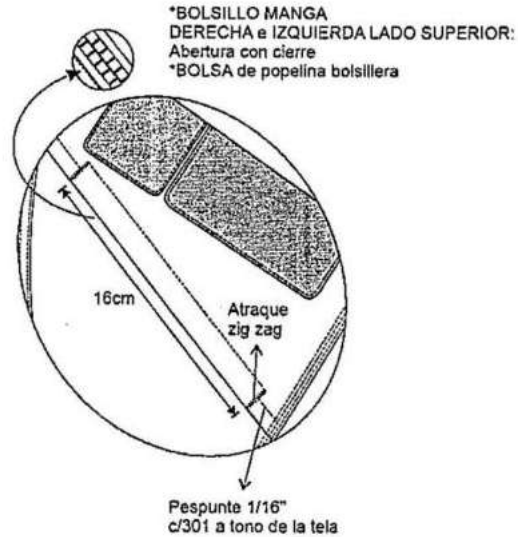


7.2 Detalle de Bolsillos de Manga

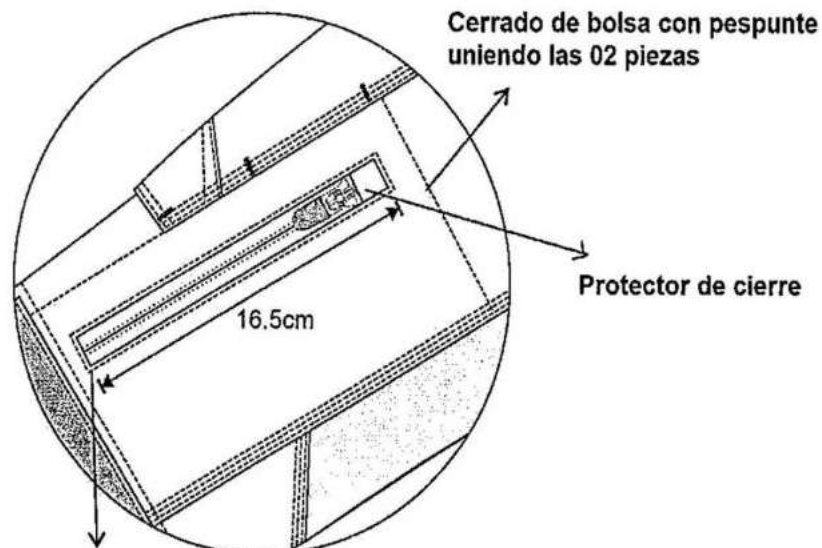
BOLSILLO 2: BOLSILLO DE MANGA SUPERIOR DERECHA E IZQUIERDA





 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 COMPRAS A MYPEP PROGRAMA NACIONAL Página 27 de 33
		CÓDIGO:		VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO				



BOLSILLO 3:
 Bolsillo ubicado en la manga derecha parte inferior.
 Pieza donde va ubicado este bolsillo se orilla y sobrepone a la manga mayor.

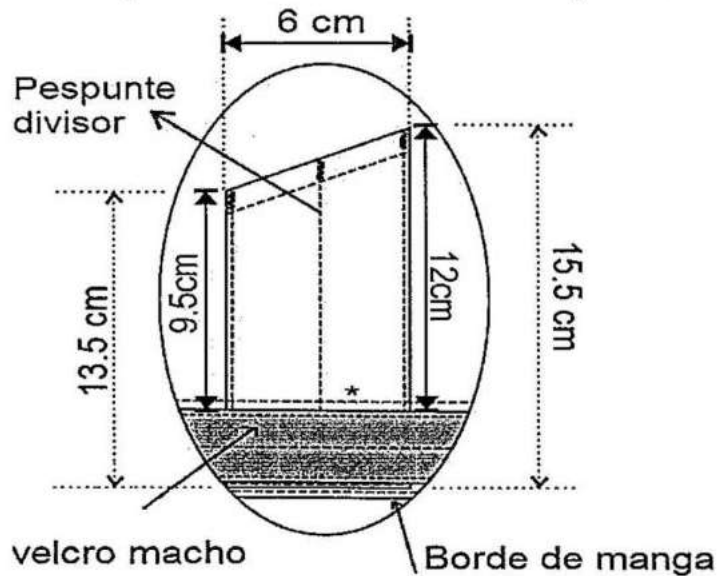


Con cierre, sin vivos, con pespunte de 1/16" al contorno, tiene vuelta interior y protector de cierre de 1/2" de largo en doble tela.

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO			Página 28 de 33	

BOLSILLO 4

Ubicado en la manga izquierda parte inferior.
 Orillado al contorno, boca bastillada a 1 cm,
 preformar y coser a 1/16" al contorno y a 4 mm
 del borde de manga.
 Con atraque en la boca de los compartimentos.





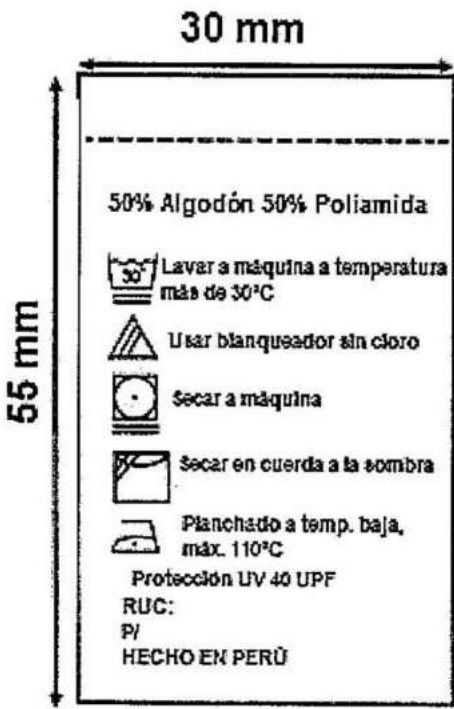
*Basta de manga a
4.5 cm del borde

VIII. GRÁFICOS DE ETIQUETAS

8.1 | Etiqueta marca, talla y logos





 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO			Página 29 de 33	

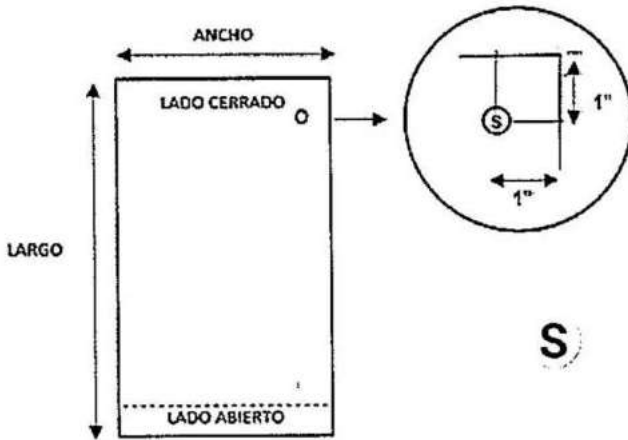
8.2	Etiqueta de composición, instrucciones de cuidado, otros – Imagen referencial
	

IX. CONTROL DE CALIDAD		
9.1	Presentación	Prenda debe estar planchado o vaporizado, libre de brillo u otro defecto que pueda afectar la apariencia y el uso.
9.2	Defectos	La prenda Debe estar libre de defecto de tejido, teñido, confección u otros que afecten el uso o la funcionalidad del bien.



X. ENVASE Y EMBALAJE		
Ítem	Características	Especificaciones técnicas
10.1	Materiales para embalado de camisaco	
10.1.1	Envase primario (Bolsa individual)	Material: bolsa de polietileno transparente Dimensiones: 14" x 20" ± ¼ Espesor: 1.5 micras mínimo Perforaciones: 2 agujeros de 5 mm de diámetro c/u. Contenido: El bien será doblado, de tal forma que ingrese en el envase primario(bolsa) el conjunto camisaco y pantalón.
10.1.2	Envase secundario (Caja de cartón)	Material: cartón doble corrugado de onda mediana. NTP-ISO 3034:2010 (revisada el 2020) Cartón corrugado. Determinación de espesor. 1ª Edición Número de canales en 30 cm lineales (1 pie): 96. Tipo de onda: C Dimensiones: 60 cm x 40 cm x 40 cm ± 1 cm (largo x ancho x alto)




 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPEP PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO			Página 30 de 33	

		<p>Hacer pruebas para confirmar las dimensiones de la caja.</p> <p>Espesor: 8 mm mínimo</p> <p>Color: Kraft</p> <p>Resistencia: 18 kg</p> <p>Contenido: Aproximadamente 10 conjuntos.</p> <p>La cantidad del conjunto camisaco y pantalón por cada envase secundario debe corresponder a una sola talla, no mezclar tallas. En el caso de haber saldo de tallas, se colocarán en la última caja dichos saldos.</p> <p>Nota 02: Los envases deberán ser elaborado de material que proteja, no transfiera olores o colores que afecten a sus características; resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final del bien.</p>
10.1.3	Cinta de embalaje	De 3" de ancho transparente de 110 yardas
10.1.4	Sticker de talla	<p>Papel adhesivo circular de 1 cm de diámetro, para tallas, fondo blanco y letras negras en mayúscula.</p> 
10.2	ROTULADO	
10.2.1	Rotulado Secundario	<p>La información debe estar impresa, visible y fácilmente legible adherida a la caja según el siguiente detalle:</p> <ul style="list-style-type: none"> Material del rotulado <ul style="list-style-type: none"> Material: Papel (Tamaño A4) Largo: 29,7 cm ± 0,5 cm Ancho: 21 cm ± 0,5 cm Ubicación: Centrado en dos lados de la caja (uno en el lado más largo y otro en el lado más corto).



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 COMPRAS A MYPE Perú PROGRAMA NACIONAL
		CÓDIGO:		VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO				Página 31 de 33

		• Contenido del rotulado
		POLICIA NACIONAL DEL PERÚ
		Nombre Artículo:
		MYPE:
		Cantidad:
		Talla:
		Caja N°:
		Peso:
N° Orden de Compra contratación		
 29.7 cm		

Nota 03: Considerar las actualizaciones y/o últimas versiones vigentes de las Normas técnicas citadas.





PERÚ Ministerio de la Producción

FICHA TÉCNICA

ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO:

VERSIÓN:

1.0

FECHA DE EMISIÓN:

FEBRERO -2026



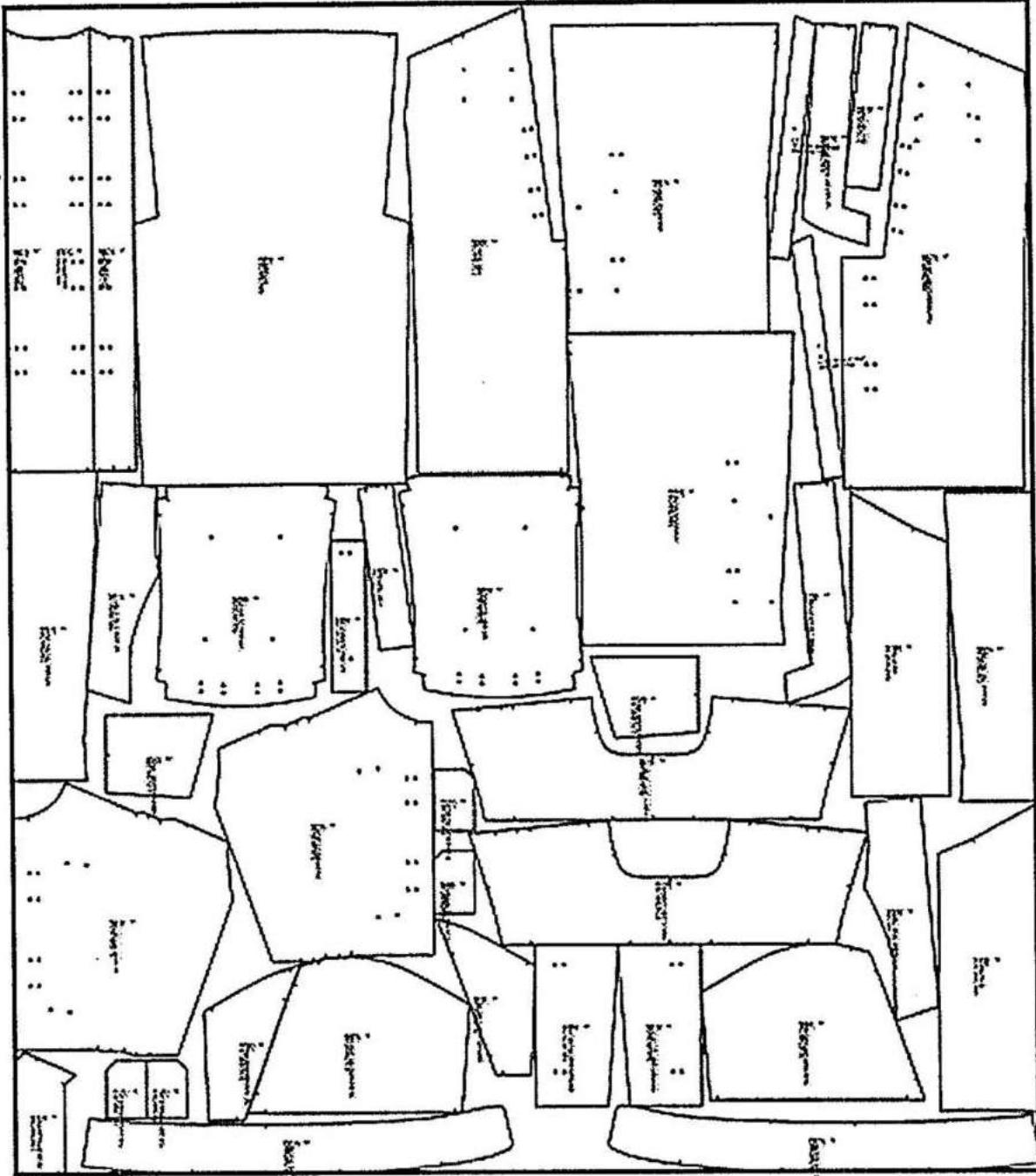
Página 32 de 33



NOMBRE DEL BIEN

CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO

ANEXO DE CORTE:

TELA PRINCIPAL: RIP STOP CAMUFLADO



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 COMPRAS A MYPE Perú PROGRAMA NACIONAL
		CÓDIGO:		VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA CABALLERO				Página 33 de 33

TELA COMPLEMENTARIA: JERSEY

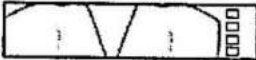


PIEZA AXILAR Y FORRO DE HOMBRERA

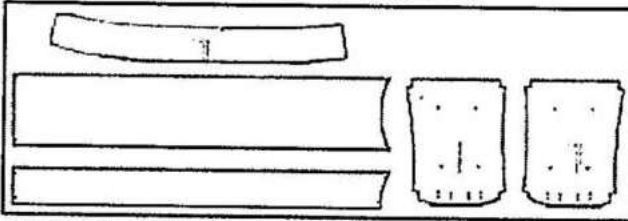
TELA COMPLEMENTARIA (RIB ACANALADO)



TELA COMPLEMENTARIA: BOLSILLERO DE MANGA SUPERIOR Y SUJETADOR NEGRO

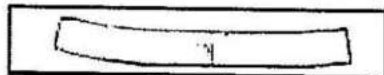




TELA COMPLEMENTARIA: ENTRETELA FUSIONABLE

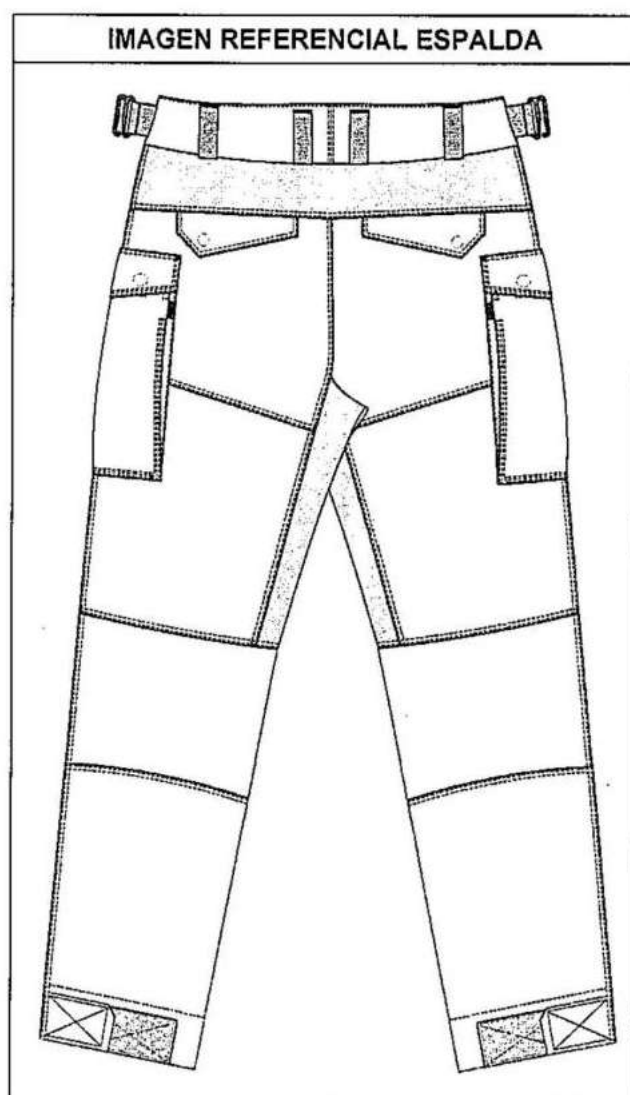
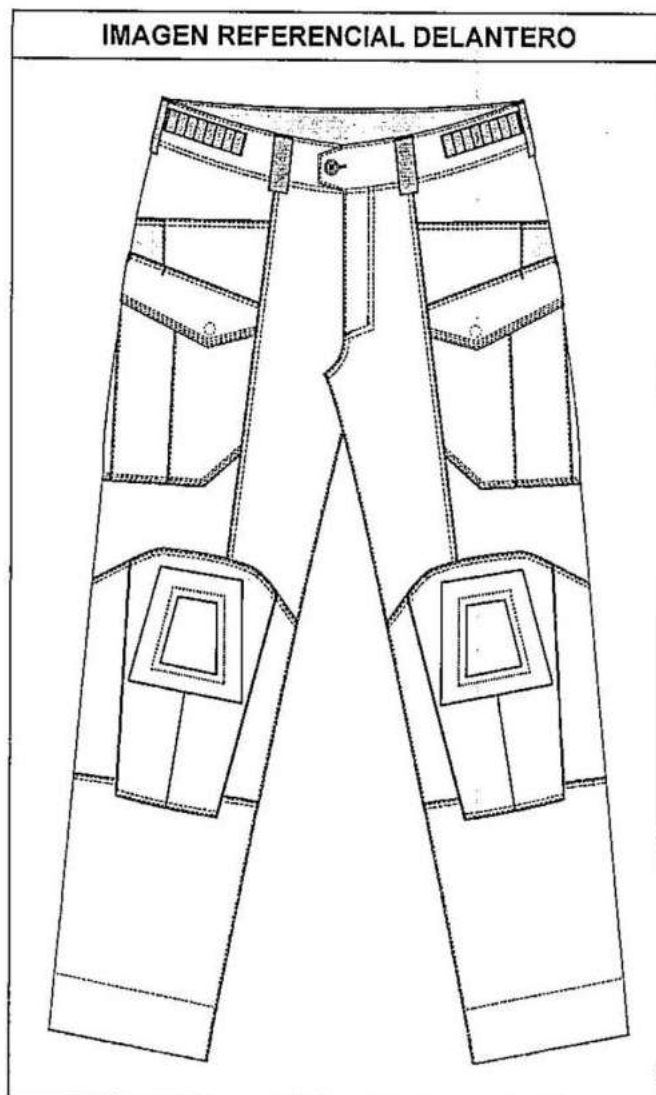


CUELLO, CODERA, PECHERA IZQUIERDA Y DERECHA

TELA COMPLEMENTARIA: REFUERZO DE CUELLO





	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 Página 1 de 34
		CÓDIGO:		VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				



I. ATRIBUTOS ESPECÍFICOS DEL BIEN		
1.1	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	Pantalón cargo táctico, con pretina anatómica de cintura regulable, canesú y entrepiernas con telas complementarias que brindan confort a los movimientos, con 11 bolsillos y 13 compartimentos, bolsillos con broches imantados, rodillera con forro respirable y basta con velcro para regular.
1.2	TALLAS	XS - S - M - L - XL - 2XL - 3XL
1.3	UNIDAD DE MEDIDA	Unidad
1.4	ALCANCE	Prenda textil que forma parte del uniforme de faena, según el reglamento general de uniformes de la PNP.
1.5	GARANTÍA	N/A



II. ESPECIFICACIONES DE LOS INSUMOS			
Ítem	Características	Especificaciones Técnicas	Referencia norma técnica



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 COMPRAS A MYPEP PROGRAMA NACIONAL
		CÓDIGO:		VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				Página 2 de 34



2.1	Material Principal		
2.1.1	Tipo de Tejido	Rip Stop	Inspección Visual
2.1.2	Diseño	Escamas PNP	Inspección Visual
2.1.3	Ligamento	Tafetán 1/1 (Nervadura 4x3)	NTP 231.141:1985 (revisada el 2021) TEJIDOS. Definiciones de los términos genéricos y tejidos básicos.
2.1.4	Título de hilos (Hilatura continua de anillo)		
2.1.4.1	Urdimbre	40/2 Ne +/-3 Ne	ASTM D1059
2.1.4.2	Trama	16/1 Ne +/-3 Ne	ASTM D1059
2.1.5	Composición	Urdimbre: (50% algodón, 50%poliamida) +/-5% Trama: (50% algodón, 50%poliamida) +/-5%	AATCC TM20A
2.1.6	Densidad	Urdimbre: 110 hilos/pulg +/-5% Trama: 52 pasadas/pulg +/-5%	ASTM D3775
2.1.7	Gramaje	220 g/m2 +/-5%	ASTM D3776
2.1.8	Ancho útil	150 cm mínimo	ASTM D3774
2.1.9	Tamaño del rapport:		
2.1.9.1	Largo	640 mm +/-2 mm	Verificación con instrumento de medición
2.1.9.2	Ancho	1500 mm +/-2 mm	Verificación con instrumento de medición
2.1.10	Colores		
2.1.10.1	Color 1	18-1015 TCX Trama	Inspección Visual
2.1.10.2	Color 2	19-3713	Inspección Visual
2.1.10.3	Color 3	19-1110 TCX	Inspección Visual
2.1.10.4	Color 4	19-1218 TCX	Inspección Visual
2.1.10.5	Color 5	19-0315 TCX	Inspección Visual
2.1.10.6	Color 6	18-0724 TCX	Inspección Visual
2.1.10.7	Color 7	18-1016 TCX Trama	Inspección Visual
2.1.10.8	Color tela de fondo	16-1105 TCX	Inspección Visual
2.1.11	Teñido de fondo	Tina	Método interno
2.1.12	Estampado	Tina	Método interno
2.1.13	Acabado	Mercerizado, termofijado, impregnado, pre encogido	
2.1.14	Solidez del color		
2.1.14.1	A la luz (40 AFU)	3.5 mínimo	AATCC TM16.3 / NTP 231.170:2011
2.1.14.2	Al lavado doméstico	4 mínimo	AATCC TM61-2013
2.1.14.3	Al frote seco	4 mínimo	AATCC TM8
2.1.14.4	Al frote húmedo	2.5 mínimo	AATCC TM8
2.1.14.5	Al sudor ácido	4 mínimo	AATCC TM15
2.1.14.6	Al sudor alcalino	4 mínimo	AATCC TM15
2.1.15	Resistencia al pilling	4 mínimo	ASTM D4970
2.1.16	Resistencia a la tracción	Urdimbre: 90 kg-f mínimo Trama: 40 kg-f mínimo	ASTM D5034



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 Página 3 de 34	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				



2.1.17	Resistencia al desgarre	3.2 kg-f mínimo 2.3 kg-f mínimo	ASTM D1424
2.1.18	Resistencia a la abrasión	20,000 movimientos	ASTM D4966
2.1.19	Resistencia a las costuras	Urdimbre: Sin deslizamiento Trama: Sin deslizamiento	ASTM D434
2.1.20	Estabilidad Dimensional	Urdimbre: +/-3% Trama: +/-3%	AATCC TM135/NTP 232.138
2.1.21	Protección UV	40 UPF Mínimo	AATCC TM183
2.1.22	Goteo vertical	Sin goteo	
2.1.23	Carbonizado	No derrite	
2.2	Material Complementario		
2.2.1	Tela complementaria 01: Canesú, entrepierna exterior y mini bolsillo en basta		
2.2.1.1	Tejido	Punto	Inspección visual
2.2.1.2	Tipo de tejido	Interlock	Inspección visual
2.2.1.3	Composición	Nylon 83.60% Spandex 16.4% (+/-5%)	AATCC TM20A
2.2.1.4	Título del hilado	NYN 20/7-1 NYN 40/36-1 Spandex 30	ASTM D1059
2.2.1.5	Color	Pantone 19-0516 TPG	Inspección Visual
2.2.1.6	Gramaje	358 g/m2 +/-5%	ASTM D3776
2.2.1.7	Ancho	1.25 m +/-0.03m	ASTM D3774
2.2.1.8	Resistencia al pilling	Cara y revés 4	ASTM D3512
2.2.1.9	Resistencia al Bursting	100 PSI	ASTM D3786
2.2.1.10	Encogimiento (estabilidad dimensional)	Ancho: -4% Largo: -4%	AATCC 135
2.2.1.11	Revirado	3%	AATCC 179
2.2.1.12	Wicking	Trama: 7 cm x 15 min. Columna: 7 cm x 15 min.	AATCC 197
2.2.1.13	Protección UV	45 UPF	AATCC 183-10
2.2.1.14	Snagging (formación de enganches en los tejidos)	Cara: 4 Revés: 4	ASTM D3939 (Cara 100 ciclos)
2.2.1.15	Elongación y Recuperación	Elongación Trama: 77% Columna: 69% Recuperación Trama: 90% Columna: 90%	ASTM D4954
2.2.1.16	Solidez del color:		
2.2.1.16.1	A la luz (40 AFU)	4 mínimo	AATCC TM16.3 / NTP 231.170:2011
2.2.1.16.2	Al lavado doméstico	4 mínimo	AATCC TM61.1A / NTP-ISO 105-C06:2016
2.2.1.16.3	Al sudor alcalino	4 mínimo	AATCC TM15 / NTP-ISO 105-E04:2021



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO			Página 4 de 34	



2.2.1.16.4	Al sudor ácido	4 mínimo	AATCC TM15 / NTP-ISO 105-E04:2021
2.2.1.16.5	Al frote seco	4 mínimo	AATCC TM8 NTP 231.042:2009
2.2.1.16.6	Al frote húmedo	3 mínimo	AATCC TM8 NTP 231.042:2009
2.2.2	Tela complementaria 2: (Bolsillos y sujetador de los bolsillos laterales)		
2.2.2.1	Tejido	Plano	Inspección visual
2.2.2.2	Ligamento	Tafetán 1 x1 según muestra física	Inspección visual
2.2.2.3	Composición	65%poliéster -35%algodón (+/-5%)	AATCC TM20A
2.2.2.4	Color	Negro	Inspección Visual
2.2.2.5	Gramaje	156 gr/m2 +/-5%	ASTM D3776
2.2.2.6	Ancho	1.58+/-5%	ASTM D3774
2.2.2.7	Título del hilo	Urdimbre: 150/2 De +/-5% Trama: 30/1 Ne +/-5%	ASTM D1059
2.2.2.8	Densidad	Urdimbre:68 hilos/pulg +/-5% Trama: 63 hilos/pulg +/-5%	ASTM D3775
2.2.2.9	Acabado	Mercerizado, Sanforizado	Método interno
2.2.3	Tela complementaria 3: Complemento de bolsillo delantero y BOL3		
2.2.3.1	Tipo de Tejido	Rip Stop	Inspección Visual
2.2.3.2	Ligamento	Tafetán 1/1 (Nervadura 4x3)	NTP 231.141:1985 (revisada el 2021)
2.2.3.3	Título de hilos (Hilatura continua de anillo)		
2.2.3.3.1	Urdimbre	40/2 Ne +/-3 Ne	ASTM D1059
2.2.3.3.2	Trama	16/1 Ne +/-3 Ne	ASTM D1059
2.2.3.4	Composición	Urdimbre: (50% algodón, 50% poliamida) +/-5% Trama: (50% algodón, 50% poliamida) +/-5%	AATCC TM20A
2.2.3.5	Densidad	Urdimbre:110 hilos/pulg +/-5% Trama: 52 pasadas/pulg +/-5%	ASTM D3775
2.2.3.6	Gramaje	220 g/m2+/-5%	ASTM D3776
2.2.3.7	Ancho útil	150 cm mínimo	ASTM D3774
2.2.3.8	Color	16-1105 TCX (Color entero)	Inspección Visual
2.2.3.9	Teñido de fondo	Tina	Método interno
2.2.3.10	Acabado	Mercerizado, termofijado, impregnado, pre encogido	
2.2.3.11	Solidez del color		
2.2.3.11.1	A la luz (40 AFU)	3.5 mínimo	AATCC TM16.3 / NTP 231.170:2011
2.2.3.11.2	Al lavado doméstico	4 mínimo	AATCC TM61-2013e (2020)
2.2.3.11.3	Al frote seco	4 mínimo	AATCC TM8
2.2.3.11.4	Al frote húmedo	2.5 mínimo	AATCC TM8
2.2.3.11.5	Al sudor ácido	4 mínimo	AATCC TM15
2.2.3.11.6	Al sudor alcalino	4 mínimo	AATCC TM15



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 Página 5 de 34	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				



2.2.3.12	Resistencia al pilling	4 mínimo	ASTM D4970
2.2.3.13	Resistencia a la tracción	Urdimbre: 90 kg-f mínimo Trama: 40 kg-f mínimo	ASTM D5034
2.2.3.14	Resistencia al desgarre	3.2 kg-f mínimo 2.3 kg-f mínimo	ASTM D1424
2.2.3.15	Resistencia a la abrasión	20,000 movimientos	ASTM D4966
2.2.3.16	Resistencia a las costuras	Urdimbre: Sin deslizamiento Trama: Sin deslizamiento	ASTM D434
2.2.3.17	Estabilidad Dimensional	Urdimbre: +/-3% Trama: +/-3%	AATCC TM135
2.2.3.18	Protección UV	40 UPF Mínimo	AATCC TM183
2.2.4	Tela complementaria 4: Compartimento bolsillo cargo lateral (BOL4)		
2.2.4.1	Tejido	Punto	Inspección visual
2.2.4.2	Tipo de Tejido	Piqué afelpado, (según muestra física)	Inspección visual
2.2.4.3	Composición	100% poliéster	AATCC TM20
2.2.4.4	Color	Negro	Inspección Visual
2.2.4.5	Título del hilado	100/36 De+/-5%	ASTM D1059
2.2.4.6	Gramaje	220 g/m2+/-5%	ASTM D3776
2.2.4.7	Ancho	1.8 m +/-0.03 m	ASTM D3774
2.2.4.8	Encogimiento	Máximo 3%	AATCC 136
2.2.4.9	Solidez del color al lavado	4 mínimo	AATCC 61-TEST 1 ^a
2.2.5	Tela complementaria 5: Tela de Malla 3D Pretina interior (según muestra física)		
2.2.5.2	Tipo de tejido	Malla	Inspección visual
2.2.5.3	Composición	100 % poliéster	AATCC TM20
2.2.5.4	Color	Negro	Inspección Visual
2.2.5.5	Gramaje	315 g/m2+/-5%	ASTM D3776
2.2.5.6	Ancho útil	1.50 m mínimo	ASTM D3774
2.2.6	Tela complementaria 6: Forro de Rodillera		
2.2.6.1	Tipo de tejido	Punto Malla (según muestra física)	Inspección visual
2.2.6.2	Composición	80%Nylon 20%Spandex (+/-5%)	AATCC TM20A
2.2.6.3	Color	Negro	Inspección Visual
2.2.6.4	Gramaje	230 g/m2+/-5%	ASTM D3776
2.2.6.5	Ancho total	1.80 m.+/-0.03m	ASTM D3774
2.2.6.6	Encogimiento	7%	AATCC TM135
2.2.6.7	Solidez a lavado	3 -3.5(Cambio de color)	AATCC 61-TEST 1 ^a
2.2.6.8	Solidez al frote	Seco :3 Húmedo:2-3	AATCC TM8
2.2.6.9	Resistencia al desgarro	60 lb/pulg2+/-5%	ASTM 3586
2.2.7	Tela complementaria 7: Refuerzo de entrepierna		
2.2.7.1	Tejido	Jersey	Inspección visual
2.2.7.2	Composición	Nylon 35% Algodón 65% (+/-5%)	AATCC TM20A
2.2.7.3	Color	Pantone 19-0516 TPG	Inspección Visual



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO			Página 6 de 34	



2.2.7.4	Gramaje	175 g/m2+/-5%	ASTM D3776
2.2.7.5	Ancho	1.79 m+/-0.3m	ASTM D3774
2.2.7.6	Resistencia al pilling	Cara: 4 Revés:4	ASTM D3512
2.2.7.7	Resistencia al Bursting	70 PSI	ASTM D 3786
2.2.7.8	Estabilidad Dimensional	Ancho: 6% Largo: 6%	AATCC TM135
2.2.7.9	Revirado	-3%	AATCC TM179
2.2.7.10	Solidez al lavado	Cambio de color: 4	AATCC 61-TEST 1ª
2.2.7.11	Solidez al frote	Seco: 4 Húmedo: 3	AATCC TM8
2.2.7.12	Solidez al sudor alcalino	Cambio de color: 4	AATCC TM15
2.2.7.13	Solidez del color a la luz(20AFU)	Cambio de color 4	AATCC TM16.3 / NTP 231.170:2011
2.2.8	Entretela tejida fusionable: Pretina de espalda y pretina delantera interior, tapas externas espaldas, tapas externas y vueltas de bolsillos laterales y garetá,		
2.2.8.1	Tipo de tejido	Satín (según muestra física)	Inspección visual
2.2.8.2	Composición	100% Poliéster	AATCC TM20
2.2.8.3	Gramaje	80-100 g/m2	ASTM D3776
2.2.8.4	Ancho	1.50 m+/-0.03m	ASTM D3774
2.2.8.5	Color	Negro	Inspección visual
2.3	Avíos		
2.3.1	Hilos de costura (ver Nota 1)		
2.3.1.1	Composición	100% poliéster	AATCC TM20
2.3.1.2	Título	20/2 Ne y 40/2 Ne 20/2 Ne: Costura recta pespunte exterior. 40/2 Ne: Costura recta en bobina y demás costuras.	ASTM D1907
2.3.1.3	Color	Pantone 19-0516 TPG Costuras en general	AATCC EP9 (evaluación visual)
2.3.1.4	Resistencia a la tracción	40/2: 1000 g mínimo 20/2: 2400 g mínimo	ASTM D2256
2.3.2	Botones		
2.3.2.1	Composición	100% poliéster	AATCC TM20
2.3.2.2	Teñido	En masa (durante la polimerización)	Inspección visual
2.3.2.3	Color	Pantone 19-0516 TPG	Inspección visual
2.3.2.4	Medidas	Diámetro: 28 L (18 mm) Espesor:5 mm	Verificación con instrumento de medición
2.3.2.5	No. De orificios	04	Inspección visual
2.3.2.6	Logo	Policía se repite 3 veces en cada botón	Inspección visual
2.3.2.7	Resistencia a la tensión del puente	100% x 15 segundos y 25 libras	ASTM D6644
2.3.2.8	Solidez del color		
2.3.2.8.1	Al lavado doméstico	4 mínimo	AATCC TM61 4A (modificado)
2.3.2.8.2	Al frote seco y húmedo	4 mínimo	AATCC TM8



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER			
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO			Página 7 de 34	



2.3.3	Cierre		
2.3.3.1	Cremallera:		
2.3.3.1.1	Número	4.5	Inspección visual
2.3.3.1.2	Material de la cremallera	Latón	Certificado de proveedor
2.3.3.1.3	Longitud	16-18 cm +/- 0.5 cm (según talla)	ASTM D2060
2.3.3.1.4	Resistencia transversal	145 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.3.2	Cinta		
2.3.3.2.1	Material de la cinta	100 % poliéster	AATCC TM20
2.3.3.2.2	Color de la cinta	Pantone 19-0516 TPG	Inspección visual
2.3.3.2.3	Ancho total del cierre	26.5 mm-28.5 mm	ASTM D2060
2.3.3.2.4	Extensiones superiores/inferior	20 mm +/- 1 mm	ASTM D2060
2.3.3.3	Topes		
2.3.3.3.1	Material	Latón	Certificado de proveedor
2.3.3.3.2	Resistencia	Topo superior: 15 lb mínimo Topo inferior-separaciones cintas: 18 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.3.4	Llave		
2.3.3.4.1	Material deslizador	Zamac	Certificado de proveedor
2.3.3.4.2	Material tirador	Latón	Certificado de proveedor
2.3.3.4.3	Tipo de seguro	Auto lock	Inspección visual
2.3.3.4.4	Resistencia	Tirador: 55 lb mínimo Seguro: 20 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.3.4.5	Acabado	Bronce quemado	Certificado de proveedor
2.3.3.4.6	Logo	PNP	Inspección visual
2.3.4	Cinta reguladora de pretina y pasadores		
2.3.4.1	Material	Cinta tejida	Inspección visual
2.3.4.2	Tejido	Tubular con amarre	Inspección visual
2.3.4.3	Composición	100 % Nylon	AATCC TM20
2.3.4.4	Ancho	24.5mm +/- 0.5mm	Verificación con instrumento de medición
2.3.4.5	Proceso	Tejido plano	Método interno
2.3.4.6	Color	Pantone 19-0516 TPG	Inspección visual
2.3.5	Hebilla de ajuste (pretina)		
2.3.5.1	Material	Aleación Zamac	Certificado de proveedor
2.3.5.2	Medidas	Ancho: 1.6 cm Largo: 3 cm	Verificación con instrumento de medición
2.3.5.3	Color	Cobre viejo según muestra física	Inspección visual
2.3.5.4	Acabado	Baño de bronce viejo, envejecido	Inspección visual
2.3.6	Broche imantado		
2.3.6.1	Material	Neodimio	Certificado de origen
2.3.6.2	Medida	12 mm de diámetro (+/- 1 mm) x 3 mm (+/- 0.1mm) de espesor	Regla milimetrada
2.3.6.3	Grado de adherencia	N35	Certificado de garantía del proveedor
2.3.7	Elástico borlón de bolsillo		
2.3.7.1	Material	Poliéster texturizado negro con jebe	Inspección visual
2.3.7.2	Tejido	Tubular con amarre (según muestra física)	Inspección visual
2.3.7.3	Medida	2 cm +/- 0.5 cm de ancho	Regla milimetrada




 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL Página 8 de 34	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				

2.3.7.4	Color	Negro	Inspección visual
2.3.7.5	Proceso	Tejido plano	Inspección visual
2.3.7.6	Acabado	Planchado	Inspección visual
2.3.8	Elástico regulador de pretina		
2.3.8.1	Material	Poliéster negro con jebe	Inspección visual
2.3.8.2	Tipo de tejido	Tubular con relleno (según muestra física)	Inspección visual
2.3.8.3	Medida	2.5 cm +/- 0.5cm de ancho	Regla milimetrada
2.3.8.4	Color	Negro	Inspección visual
2.3.8.5	Proceso	Tejido plano	Inspección visual
2.3.8.6	Acabado	Termofijado	Inspección visual
2.3.9	Cordón pilli milly		
2.3.9.1	Material	Poliéster/jebe	Inspección visual
2.3.9.2	Tipo de tejido	Trenzado (según muestra física)	Inspección visual
2.3.9.3	Diámetro	3 mm +/- 0.5 mm	Regla milimetrada
2.3.9.4	Color	Negro	Inspección visual
2.3.10	Velcro		
2.3.10.1	Composición	100% Nylon	AATCC TM20
2.3.10.2	Pelaje	Promedio 2.0 N/cm Mínimo 1.3 N/cm	Certificado de garantía
2.3.10.3	Cizallamiento	Promedio 10.3 N/cm ² Mínimo 7.3 N/cm ²	
2.3.10.4	Vida del cierre	Pérdida del 50% después de 10000 aberturas	
2.3.10.5	Carga de rotura	Mínimo 210 N/cm	
2.3.10.6	Color	Verde Olivo	Inspección visual
2.3.10.7	Medidas	2.5cm	Verificación con instrumento de medición
2.4	ETIQUETAS (Referencia: Resolución N°2109 Reglamento Técnico Andino y su modificatoria para el etiquetado de confecciones)		
2.4.1	Etiqueta de marca, talla, año, Compras a MYPERÚ		
2.4.1.1	Material	100% poliéster	AATCC TM20
2.4.1.2	Tipo	Apresto/acabado: Super suave	Inspección visual
2.4.1.3	Tejido	Damasco alta densidad	Inspección visual
2.4.1.4	Corte de Orillos	Ultrasonido	Inspección visual
2.4.1.5	Colores	Fondo: Verde según muestra Letras: 11-4001 TPG blanco Bandera: 18-1659 TPG rojo, 11-4001 TPG blanco	Inspección visual
2.4.1.6	Logo	POLICIA, CABALLERO en letra arial y Compas a MYPERÚ	Inspección visual





	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 Página 9 de 34	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				

2.4.1.7	Dimensiones	<p>Incluye márgenes de costura: . Largo: 62 mm . Ancho: 50 mm No incluye márgenes de costura: . Largo: 50 mm . Ancho: 50 mm</p> <p>IMAGEN REFERENCIAL</p> 	Medición con instrumento de medición
2.1.1.8	Solidez del color		
2.4.1.8.1	Al lavado en máquina (2 A)	4 mínimo	AATCC TM61 Y/O NTP-ISO 105-C06
2.4.2	Etiqueta de composición, instrucciones de cuidado, otros (Referencia: NTP – ISO 3758 Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos)		
2.4.2.1	Material	100% poliéster	AATCC TM20
2.4.2.2	Tipo	Satinado resistente al planchado	Inspección visual
2.4.2.3	Color	Blanco	Inspección visual
2.4.2.4	Letras	Estampadas	Inspección visual
2.4.2.5	Color estampado	Negro	Inspección visual
2.4.2.6	Ancho	30 mm ± 2 mm	Medición con cinta métrica
2.4.2.7	Largo	55 mm ± 2 mm	Medición con cinta métrica
2.4.2.8	Diseño de etiqueta (referencial)	Consignando: Composición de la tela, Instrucciones de cuidado y conservación en español. Indicando: tipo de lavado, tipo de blanqueo, tipo de secado, tipo de planchado, RUC y código del proveedor, deberá indicar Hecho en Perú y serán cosidas durante el cerrado de costado.	NTP – ISO 3758 :2020 Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos



Nota 01: Considerar las actualizaciones y/o últimas versiones vigentes de las Normas técnicas citadas.



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN	PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				Página 10 de 34	

III. CONFECCIÓN			
Ítem	Características	Especificaciones técnicas	Puntas por pulgada ±1
3.1	DELANTERO	<p>Consta de un bolsillo superior (BOL1) a cada lado, reforzado con tela similar en el costado lateral. El pegado de la vuelta y vista a la bolsa es con pespunte de 1/16". El pespunte de la boca de bolsillo es con dos costuras de 1/4" de separación.</p> <p>El bolsillo lateral (BOL2), 01 a cada lado, consta de: 02 bolsillos parche (BOL3) en tela, 1 a cada lado, cosidos al delantero con pespunte de 1/16". 02 bolsillos en tela afelpada (BOL4) que tiene 2 compartimentos cada uno. El cual está ribeteado en la misma tela, pero en la parte lisa y cosido al delantero con pespunte de 1/16". Los compartimentos se cosen con un pespunte de costura recta en el centro.</p> <p>El bolsillo lateral (BOL2) lleva tapa, cosida al cuerpo con dos compartimentos abiertos para el lado del delantero y cerrado para el lado de la espalda. El compartimiento abierto mayor lleva al BOL3.</p> <p>La tapa tiene broche imantado para el cerrado de bolsillo. Este broche tiene un refuerzo de la misma tela hacia el lado que no hace el contacto. La tapa consta de 2 piezas, embolsadas a 1 cm, pespuntadas con 3 costuras rectas de separación de 1/8" y cosidas al cuerpo con 2 costuras rectas con separación de 1/4". Bajo la tapa lleva un sujetador negro que consta de un cordón pilly milly reforzado con tela bolsillera.</p> <p>La bolsa cargo lateral tiene 2 pliegues de 2 cm de profundidad, pespuntadas al 1/16" por dentro y por fuera, con vuelta y fuelle para el lado de la espalda. En el fuelle se bordan dos ojajillos de 1 cm de diámetro con agujero o perforado de 3 mm El fuelle se junta mediante un elástico en la parte superior.</p> <p>Esta bolsa se cose al costado con 3 costuras de separación entre ellas de 1/8" y en el lado del fuelle a 1/16".</p>	10
3.2	RODILLA	<p>Consta de 4 piezas a cada lado. Tiene 1 compartimento de 2 piezas para accesorio (rodillera). Este compartimento está reforzado con entretela tejida y por la parte interior está reforzado con tela de malla.</p> <p>La rodillera tiene una ventana de la misma tela. Esta ventana en su contorno tiene pega pega para mantenerse cerrado. Ver figura</p>	10
3.3	MINIBOLSILLO EN BASTA INTERNA (BOL7)	<p>Mini bolsillo de una sola pieza, con tapa. Ubicado en la espalda, parte de la basta. Según fig.</p>	10
3.4	ESPALDA	<p>Con canesú.</p> <p>Consta de 04 piezas y 03 costuras horizontales en cada pierna, unidas y pespuntadas con dos costuras de separación de 1/4". La pieza externa donde van los bolsillos de espalda se sobrepone a la pieza que se extiende hasta la rodilla. En el cruce de entropierna va un corte de 2 piezas: una en tejido plano stretch y la otra en tejido de punto, que brindan confort</p>	10





 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER			
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO			Página 11 de 34	

		y libertad de movimiento al usuario. La unión de esta pieza al cuerpo es con recta, remalle y 2 costuras de respunte con separación de 1/4".	
3.5	BOLSILLO POSTERIOR (BOL5)	02 bolsillos (BOL5) tipo ojal con tapa. Tapa de 2 piezas, la superior fusionada y la inferior con broche imantado, embolsado y respuntado con 2 costuras al contorno con separación de 1/4". La bolsa lleva vista y vuelta (no vivo), y la distancia de la abertura hacia el canesú es de 1.2 cm, respuntado en su contorno con 02 costuras con separación de 1/4". Con broche imantado para el cierre. La bolsa embolsada a 1 cm y respuntada con 2 respuntes de separación de 1/4"	10
3.6	GARETA-GARETON	Gareta fusionada, con cierre de metal, remallado, unido al delantero con costura de 1 cm y respunte de 1/16" al filo. Garetón de doble tela, remallada y unida a la gareta y al cuerpo con respunte de 1/16" mm.	10
3.7	UNIONES	Todas las uniones de costados y fundillos con remalle y puntada de seguridad con doble respunte en máquina recta con separación de 1/4". Cerrado de entrepierna con remalle y puntada de seguridad (o costura recta) con un respunte de 1/16" en contorno. La pieza del cruce de entrepiernas, se une con recta, se remalla y adicionalmente lleva 1 respunte de 1/16" en su contorno.	10
3.8	PRETINA	De forma anatómica, de 04 piezas, pretina exterior fusionado (parte de la espalda). Pretina interior parte de la espalda con tela reforzada. La cintura lleva correa reguladora. Correa reguladora: Correa reguladora elástica de 5 piezas, 2 piezas o cintas rígidas fijas en la pretina delantera exterior y 3 piezas (1 pieza elástica y 2 cintas rígidas móviles) unidas y cosidas en el centro de la pretina exterior. Toda la pretina se respunta a 2 mm en su contorno Pasadores: Lleva 8 pasadores, colocados según marcador. Fijados con costura recta y atracados, la parte inferior atraque oculto y la parte superior atraque visible.	10
3.9	BASTA	Bastillado con doblez de 6cm Lleva regulador de basta de 5 cm de ancho, con pega pega, cosido en la costura del costado y orientado hacia la espalda.	10



3.11	ATRAQUES	Relación de atraques y medidas de atraque en el pantalón.	
		2 BOL1 2 atraques de 3/8"	4
		2 BOL2 6 atraques de 3/8"	12
		2 tapa de BOL2 4 atraques de 3/8"	8
		2 rodillera 4 atraques de 3/8"	8
		2 tapa de BOLS5 2 atraques de 3/8"	4
		Gareta 2 atraques de 3/8"	2
		Entrepierna 1 atraque de 3/8"	1
		2 sujetadores negros (c/pilly milly) 1 de 3/8"	2
		2 BOL4 2 atraques de 3/8"	4
		2 BOL2 elástico negro/vuelta del bolsillo 1 de 3/4"	2
		2 elástico de BOL2 1 de 3/4 "	2
		8 pasadores de 2 atraque superior e inferior de 1"	16
		2 reguladores fijos de cintura 9 atraques de 1"	18
		2 reguladores movibles de cintura 1 de 1"	2
	85		





	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		
		CÓDIGO:	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:	FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO			Página 13 de 34

IV. CUADRO DE MEDIDAS
TABLA DE MEDIDAS DE PANTALÓN CAMUFLADO

Ítem	Descripción	Tol+/-	Tallas (medidas en cm)						
			XS	S	M	L	XL	2XL	3XL
1	Largo de pantalón desde el borde de pretina a basta		107	108	109	109	110	110	110
2	Ancho de cintura		40.5	43,5	46.5	49.5	52.5	55.5	58.5
3	Ancho de pretina delantero		5	5	5	5	5.3	5	5
4	Ancho de pretina en espalda central								
5	Ancho de cadera a 15 cm debajo de pretina		53	55	57.5	59	61	63	65
6	Largo de garetta bajo pretina sin considerar tela complementaria		21	21	21.5	23	23.5	23	23
7	Tiro delantero incluido pretina incluyendo tela complementaria		30.5	32	33.5	35	36.3	38	39.5
8	Largo de bolsillo delantero incluye costura inferior		18	18	18	19	19.5	19	19
9	Ancho de muslo a 1" bajo tiro		32	33	34.5	35	36	37	38
10	Ancho de rodilla a mitad de rodillera		26	27	27.5	29	30	31	32
11	Largo de rodillera en el centro								
12	Ancho de botapié		22	22	22	23.5	23.5	23.5	23.5
13	Ubicación de Tapa lateral desde borde de pretina en el delantero		17	18	19	20	22	22	22
14	Ubicación de Tapa lateral desde borde de pretina en la espalda		18	18	18	18	18	18	18
15	Ubicación de Bolsillo lateral desde borde de pretina en el delantero		22.5	22.5	22.5	25	25	25	25
16	Ubicación de Bolsillo lateral desde borde de pretina en la espalda		22	22	23	22	22	22	22
17	Ancho de Bolsillo lateral		23	24	25	25	26	26	26
18	Ancho de fuelle abierto de Bolsillo lateral		5	5	5	5	5	5	5
19	Tiro de espalda, sin considerar complemento de entrepierna		30	31	32	33	34.3	35	36
20	Largo de tapa de bolsillo posterior		15	15	15	15	15	15	15
21	Ancho mayor de tapa de bolsillo posterior		5	5	5	5	5	5	5
22	Abertura de bolsillo posterior		13	13	13	13	13	13	13
23	Ancho de forro de bolsillo posterior		18.5	18.5	18.5	19	19	19	19
24	Largo de forro de bolsillo posterior		19	19	19	21	21.2	21	21
25	Largo de forro de bolsillo delantero		30.5	30.5	30.5	30.5	30.5	30.5	30.5
26	Ancho de forro de bolsillo delantero		16	16	16	18	18	18	18
27	Largo de pasador de pretina		6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5
28	Abertura de bolsillo delantero								
29	Ancho de pretina en el centro de espalda		7.5	7.5	7.5	7.5	7.7	7.5	7.5
30	Abertura de bolsillo delantero								
31	Tiro espalda incluido pretina		36.5	38	39.5	41	42.5	44	45.5

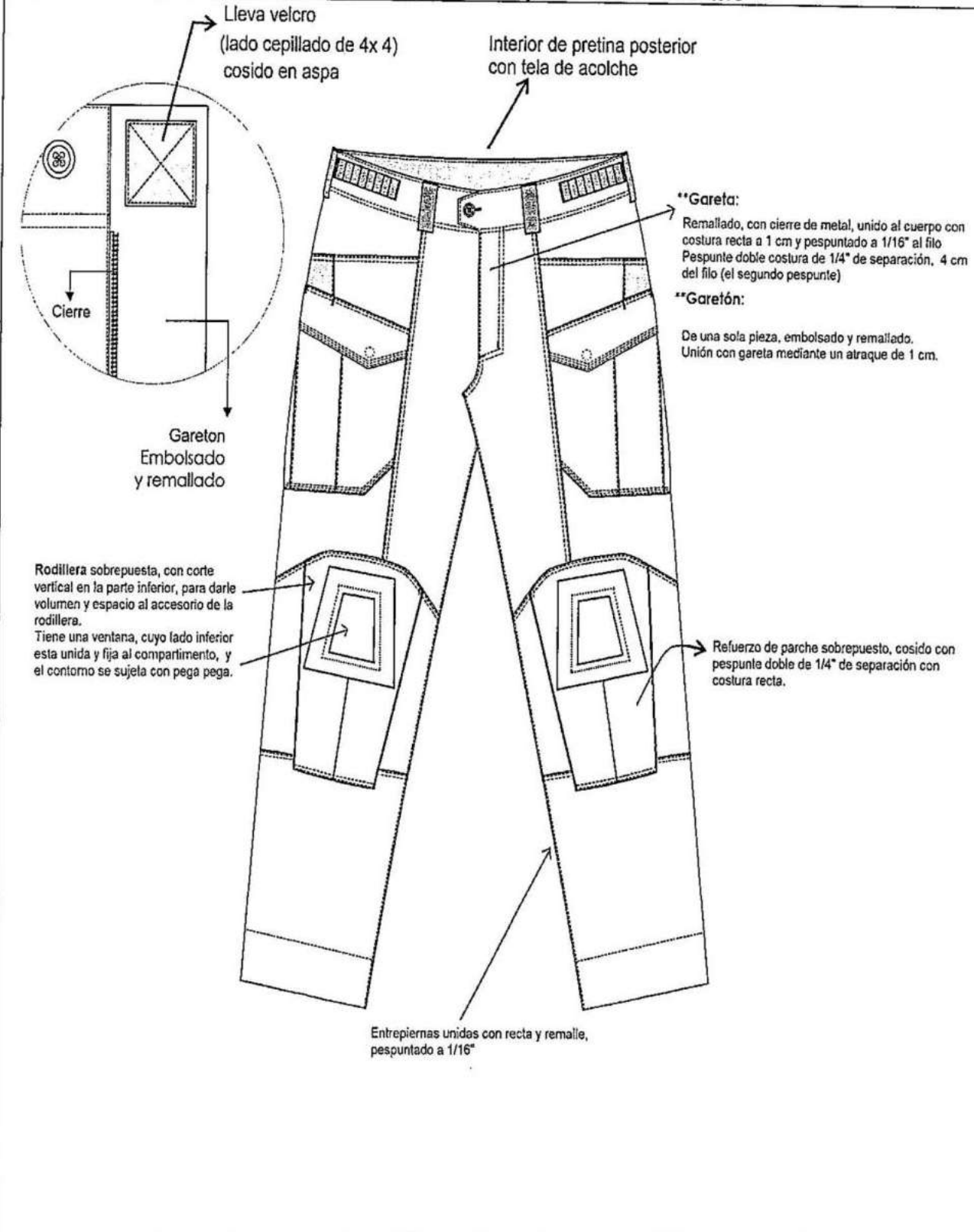
Las medidas son preliminares, serán actualizadas luego de realizar las muestras, del size set en el fitting



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN	PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				Página 14 de 34	

V. GRÁFICOS DE PRENDA

5.1 Detalles Generales del diseño y confección – delantero





PERÚ Ministerio de la Producción

FICHA TÉCNICA

ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO:

VERSIÓN:

1.0

FECHA DE EMISIÓN:

FEBRERO-2026



Página 15 de 34

NOMBRE DEL BIEN

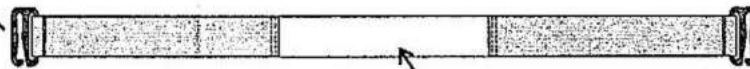
PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO

5.2

Detalles Generales del diseño y confección – espalda

Correa Reguladora:

Hebilla de ajuste de 1,6 cm x3 cm de metal, sujetado con cinta reguladora de 1" de ancho y en el interior central con cinta elástica de 1" de ancho, unidas con dos costuras 1/4".



08 Presillas de cinta de 2.5 cm de ancho por 6.5 cm de alto. Parte inferior de las presillas de la espalda insertada en la pretina y atracadas a 0.5 cm del borde. Parte inferior atracado al Interno y parte superior atracado externamente con máquina atracadora.

Cinta elástica sujetado con costura 301 en el centro de la pretina

Laterales de pretina con abertura con canal donde se inserta el regulador

Pieza canesú

*Interior con imanes circulares de circunferencia.
*01 iman en tapa
*01 iman en la abertura del bolsillo

Bolsillo posterior con tapa de 15cm de ancho, bolsillo con 13cm de abertura. Bolsa de popelina embolsado y respuntado en los extremos a 2mm c/301

Espalda menor sobrepuesta sobre espalda mayor, cosida con 01 doblez con 02 costuras de separación de 1/4".
Espalda mayor: pieza que viene desde la cintura.

Espalda menor

Espalda mayor

Pieza de entretierna en tela tejida punto con refuerzo interior

Costado unido con remalle y puntada de seguridad (o recta) y doble respunte de 1/4" de separación.

Regulador de 5 cm de ancho, con pega pega macho, cosido sobre la costura lateral con dos costuras de separación de 1/4" entre ellas.

BASTA:

Bastillada a 6 cm con costura de 1 cm.

Corte unido con remalle y puntada de seguridad (o recta), respuntado con 02 costuras con separación de 1/4"





PERÚ Ministerio de la Producción

FICHA TÉCNICA

ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO:

VERSIÓN:

1.0

FECHA DE EMISIÓN:

FEBRERO-2026

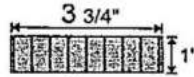


Página 16 de 34

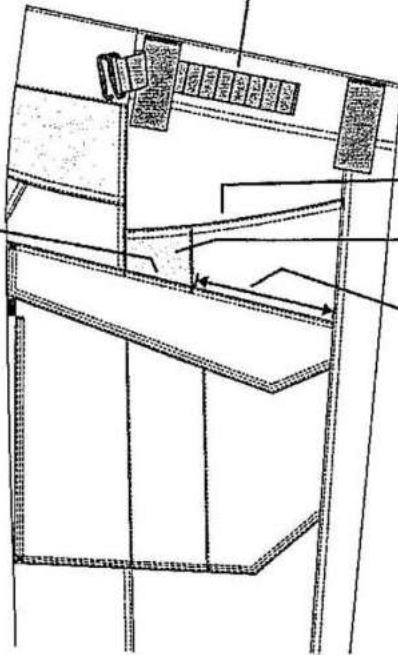
NOMBRE DEL BIEN

PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO

Cinta de nylon de 1" distribuido con 9 atraque zig zag de 1" de alto



Tapa con abertura superior sin fondo en la misma tapa de 5cm de ancho de abertura



BOLSILLO PRINCIPAL LATERAL SUPERIOR

*Vista de tela principal cosido a la popelina bolsillera
*Vuelta de tela de 1 1/2" cosido c/301 a 1/16"

Pieza pequeña en tela rip stop color entero

Tapa con abertura superior con fondo, bolsa de la misma tela, 12cm de abertura

*Interior con imanes circulares

BOLSILLO DE COSTADOS CARGO

*02 imanes en tapa
*02 imanes en la abertura del bolsillo

Atraque zig zag en aspa

Elástico de control de fuelle, insertado y atracado

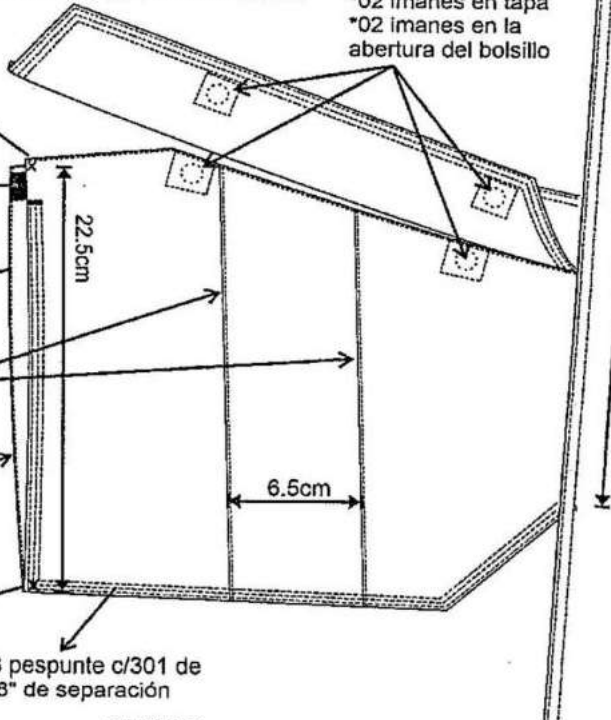
Bolsillo pegado a 1/16" c/301 parte lateral



02 pliegues de 2cm de profundidad

Fuelle lateral de 2.5cm de profundidad
Centrado a c/lado del fuelle y a 3 cm del borde inferior se bordan 1 ojalillo de 1 cm de diámetro y agujero de 3 mm

Atraque zig zag en aspa

03 pespunte c/301 de 1/8" de separación





	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 Página 17 de 34	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				

VI. SECUENCIA DE OPERACIONES



Nro.	COMPONENTE / OPERACIÓN	MÁQUINA	SECUENCIA DE OPERACIONES
6.1	BOLSILLO DELANTERO BOL1	Recta	Coser vista a bolsa externa con pespunte de 1/16"
		Recta	Coser vuelta a bolsa interna con pespunte de 1/16"
		Manual	Marcar ubicación de BOL3
		Recta	Unir BOL1 con bolsa interna de color negro
		Recta	Coser con pespunte de 1/16" el complemento de bolsillo delantero 1 sobre unión de BOL1 con bolsa interna
		Recta	Pespuntar con doble costura de ¼" de separación la boca del bolsillo delantero de BOL1
		Recta	Fijar (empalmar vivo/vista) bolsa posterior con BOL1
		Recta	Embolsar contorno de bolsa de color negro.
		Manual	Voltear bolsa
		Recta	Pespuntar bolsa con dos costuras de separación de ¼".
		Recta	Fijar laterales de BOL1 a delantero
6.2	DELANTERO		BOL1
		Recta	Coser en L un lado de BOL3 sobre delantero y el otro lado fijarlo en el borde del delantero.
		Manual	Marcar ubicación de BOL4 en el costado
		Recta	Fijar un lado del BOL4 en el delantero.
		Manual	Marcar ubicación de tapa de BOL2
		Recta	Fijar tapa de BOL2 a costura central delantero
		Manual	Marcar ubicación de bolsillo BOL2
		Recta	Fijar BOL2 a costura central delantero
		Recta	Unir delantero central con delantero lateral hasta la rodilla (lado del cierre)
		Remalladora	Orillar unión de delantero central con delantero lateral
		Recta	Pespuntar unión de delantero hasta la rodilla con dos costuras de ¼" de separación.
		Remalladora	Orillar tiro delantero (ambos lados)
		Recta	Unir Delantero parte superior (lado del bolsillo), parte central (rodillera interior) y rodillera exterior.
		Remalladora	Orillar unión de piezas de rodillas (costura superior)
		Recta	Pespunte (en la unión) con dos costuras con separación de ¼" tumbando costuras hacia abajo.
		Remalladora con puntada de seguridad o recta y remalle	Unir delantero (parte superior unido con rodillera) con parte inferior de delantero.
		Recta	Pespuntar con dos costuras con separación de ¼" (unión del tramo final del delantero).
		Manual	Marcar ubicación de costura de rodillera
Recta	Pespuntar rodillera exterior sobre rodillera interior		
Atracadora	Atracar rodillera		
Recta	Coser galleta a delantero		
Recta	Pespuntar unión de galleta a delantero a 1/16"		



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				Página 18 de 34



		Manual	Marcar adorno de garetta (J)
		Recta	Coser adorno de garetta con dos costuras de separación de ¼"
		Recta	Unir garetón, cierre y delantero con respunte de 1/16"
		Remalladora	Orillar parte del costado (lado de la pretina exterior)
6.3	RODILLA	Remalle con puntada de seguridad o recta y remalle	Unir malla a piezas laterales de rodillera interior (2)
		Recta	Pespuntar unión con dos costuras de separación de ¼" en rodilla interior
		Remalladora	Orillar contorno de vuelta de ventana
		Remalladora	Orillar contorno de tapa de ventana
		Remalle con puntada de seguridad o recta y remalle	Unir costura inferior de rodillera
		Recta	Unir vuelta a ventana
		Manual	Picar esquinas y voltear vuelta
		Recta	Coser pega pega hembra a vuelta de ventana
		Recta	Pespuntar a ¼" contorno de ventana
		Recta	Coser pega pega a la tapa de ventana, doblando los bordes hacia adentro de tal manera que las costuras no se vean.
		Recta	Coser con dos respuntes la tapa a la ventana. (ver fig)
		Manual	Preformar costuras de rodillera
6.4	BOLSILLO CARGO LATERAL (BOL2)	Recta	Pespuntar a 1/16" los pliegues, tanto externa como internamente.
		Recta	Fijar pliegues sobre la bolsa en la costura anterior a 4 cm del borde
		Recta	Pespuntar a 1/16" por el revés la mitad del ancho del fuelle.
		Manual	Marcar ubicación de ojajillos
		Ojalilladora	Coser ojajillos con agujero o perforado
		Recta	Unir fuelle a BOL2, dejando abertura para elástico
		Remalladora	Orillar unión de fuelle, un lado de la vuelta y el contorno del bolsillo.
		Recta	Unir vuelta a BOL 2
		Recta	Pespuntar boca de bolsillo a 2 mm.
		Recta	Pespuntar unión de fuelle con BOL2 con 3 costuras de 1/8" de separación entre ellas.
		Recta	Fijar elástico en vuelta y el otro extremo en el fuelle
		Atracadora	Atracar elástico del extremo que da con la vuelta
		Manual	Marcar ubicación de broche imantado (2 por bolsillo)
		Recta	Coser broche imantado (2 por bolsillo)
		Manual	Preformar con plancha parte inferior de BOL2(Para coser al cuerpo con respunte de 3 costuras)
Recta	Fijar bolsa a los laterales del delantero		
6.5	TAPA BOLSILLO LATERAL (BOL2)	Manual	Marcar ubicación de broche imantado en la contratapa.



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPEP PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO			Página 19 de 34	



		Recta	Coser refuerzo plastificado sobre la contratapa (sosteniendo el broche imantado:4)
		Recta	Embolsar tapas (doblado las costuras superiores como si estuvieran bastillados e insertando por la parte superior entre las costuras la pieza de BOL3)
		Manual	Voltear tapas
		Manual	Planchar costuras hacia el interior de la tapa (como si fuera el puño de la camisa)
		Recta	Pespuntar contorno de tapa con 3 costuras
		Recta	Pespuntar tapa (lado delantero hasta altura del costado insertando bolsillo BOL3 en tela nylon pegado hacia el corte del centro del delantero)
6.6	COMPARTIMENTO(BOL3)	Remalladora	Orillar lado exterior del compartimento
6.7	BOLSILLO COMPARTIMENTO EN FELPA NEGRA (BOL4)	Recta	Ribetear boca de bolsillo
		Remalladora	Orillar contorno de bolsillo
6.8	TAPA DE BOLSILLO DE ESPALDA (BOL5)	Manual	Marcar ubicación de broche imantado
		Recta	Coser refuerzo plastificado sobre la contratapa (sosteniendo el broche imantado:2)
		Recta	Embolsar tapa y contratapa
		Manual	Voltear tapa
6.9	MINI BOLSILLO/TAPA (BOL7) Es una sola pieza	Recta	Bastillar borde superior (tapa)
		Recta	Bastillar borde inferior (bolsillito)
			Doblar por la mitad y fijar tapa sobre bolsillito con cruce (costuras laterales)
		Recta	Fijar contorno para evitar embolse que se embolse en el cerrado.
6.10	COMPLEMENTO DE ENTREPIERNA	Recta	Fijar contorno de las dos piezas de complemento de entrepierna (Tela complementaria 1 y 7))
6.11	BOLSILLO DE ESPALDA (BOL5)	Recta	Coser vista a bolsa
		Recta	Coser vuelta a bolsa
		Recta	Sobreponer pieza de espalda exterior menor a pieza de espalda inferior mayor con dos costuras de 1/4" de separación.
		Recta	Fijar contorno superior de espalda con puntada 7 ppp (para evitar que se mueva o se embolse cuando se trabaje el bolsillo)
		Manual	Marcar ubicación de bolsillo posterior
		Manual	Marcar costura de bolsillo posterior en vuelta/bolsa
		Recta	Coser vuelta/bolsa a espalda
		Manual	Piquetear esquina de costura de vivo
		Manual	Voltear armando esquina
		Recta	Pespuntar contorno de vivo con dos costuras de 1/4" de separación.
		Recta	Embolsar costuras laterales de bolsa
		Recta	Pespuntar contorno de bolsa con dos costuras con separación de 1/4"
6.12	ESPALDA	Recta	Fijar tapa (TAPA DE BOL5) y bolsa en boca de bolsillo BOL5



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				Página 20 de 34



		Recta	Unir Complemento de entrepierna a lado derecho prenda puesta.
		Remalladora	Orillar unión de complemento de entrepierna a lado derecho prenda puesta
		Recta	Pespuntar unión con doble costura con separación de ¼"
		Recta	Unir las dos espaldas (hasta la rodilla)
		Remalladora	Orillar unión de las dos espaldas.
		Recta	Pespuntar unión de espaldas con dos costuras de separación de ¼"
		Recta	Unir corte rodilla y pantorrilla
		Remalladora	Orillar unión de corte rodilla y pantorrilla
		Recta	Pespuntar unión con dos costuras de separación de ¼"
		Recta	Unir Canesú a espalda
		Remalladora	Orillar unión de canesú a espalda
		Recta	Pespuntar canesú con dos costuras de separación de ¼"
		Recta	Coser pretina externa a espalda
		Manual	Marcar ubicación de minibolsillo (2) de basta (BOL7) en la parte baja de entrepierna
		Recta	Coser con pespunte de 1/16" la tapita a la pierna (costura en L) y el lado del cerrado fijar a la entrepierna
6.13	SUJETADOR NEGRO	Manual	Medir y cortar cordón elasticado (pily mily)
		Recta	Embolsar cordón con pespunte de 1/16"
		Atracadora	Atracar unión de sujetador
6.14	GARETA	Remalladora	Orillar garetá
		Recta	Pegar cierre (lado izquierdo)
		Recta	Embolsar garetón
6.15	GARETON	Manual	Voltear garetón
		Remalladora	Orillar garetón
		Recta	Unir garetón con cierre (lado derecho)
		Manual	Marcar ojal
		Ojaladora	Coser ojal
		Recta	Embolsar lado externo e interno
6.16	REGULADOR DE BOTAPIE	Manual	Voltear y Planchar
		Recta	Pespuntar a 1/16" al contorno
		Recta	Coser pega pega al contorno y en x
		Manual	Medir, cortar y marcar centro de elástico de cintura.
6.17	CORREA REGULADORA/PRETINA INTERIOR	Recta	Unir elástico de pretina con regulador de pretina con doble costura de separación de ¼". (Regulador de pretina sobrepuesto en doblez a elástico)
		Recta	Insertar y coser hebilla a regulador con costura recta
		Atracadora	Atracar unión de hebilla a regulador
6.18	ENSAMBLE	Remalle con puntada de seguridad	Unir costados desde 1 cm arriba de la pretina
		Recta	Pespuntar con dos costuras de separación de ¼" desde la pretina.
		Manual	Marcar ubicación de tapa de BOL2
		Manual	Marcar ubicación de sujetador negro



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO			Página 21 de 34	

	Manual	Marcar ubicación de bolsillo BOL2
	Recta	Fijar sujetador
	Recta	Coser en L el BOL4 sobre el costado del pantalón, formando un pliegue en cada compartimento y coser el compartimento del medio.
	Atracadora	Atracar boca de costura central y lateral
	Recta	Coser BOL2 por el lado del fuelle al costado
	Recta	Coser BOL2 parte inferior con 3 costuras con separación de 1/8" al costado
	Recta	Coser tapa de BOL2 lado posterior al cuerpo con 2 costuras de 1/4"
	Atracadora	Atracar extremo de tapa de BOL2 y costuras intermedias de borde superior de tapa
	Recta	Fijar minibolsillo (BOL7) en basta (entrepierna de la espalda)
	Remalle con puntada de seguridad	Cerrar entrepiernas
	Recta	Pespuntar a 2mm costura de unión en complemento de entrepiernas, tumbando costuras hacia el delantero
	Recta	Fijar pretina exterior en costados, manteniendo abertura de pretina en el costado.
	Recta	Unir pretina interior con pretina exterior
	Recta	Fijar Elástico de pretina con regulador de pretina.
	Manual	Marcar punta de pretina y ubicación de velcro de pretina.
	Recta	Coser velcro en pretina
	Recta	Coser punta de pretina
	Manual	Recortar y Voltar punta de pretina izquierda
	Recta	Embolsar pretina delantera con garetón
	Recta	Pespuntar contorno superior de pretina y pretina delantera (3 líneas) ambos lados
	Recta	Pespuntar parte inferior de Pretina de espalda.
	Recta	Pespuntar centro de pretina con 3 costuras cosiendo el elástico interno de pretina.
	Manual	Marcar ubicación y costuras de cinta reguladora en pretina delantera
	Manual	Medir, marcar costuras y cortar cinta reguladora de pretina delantera.
	Recta	Fijar con costura recta cinta reguladora de pretina delantera
	Atracadora	Atracar costuras de cinta reguladora de pretina delantera.
	Manual	Marcar ubicación de ojal y botón
	Manual	Marcar ubicación de pasadores (8)
	Recta	Fijar pasador parte baja por el interno, no debe verse por la cara
	Ojaladora Ojo de chancho	Coser ojal
	Botonera	Coser botón

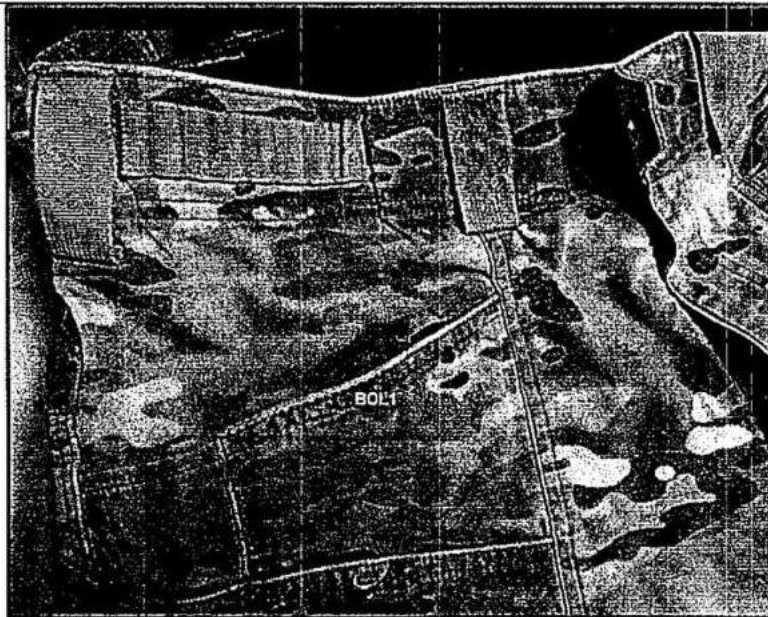


 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 COMPRAS A MYPEP PROGRAMA NACIONAL
		CÓDIGO:		VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				Página 22 de 34

		Recta	Coser basta
		Recta	Coser regulador
		Recta	Coser pega pega al contorno y en X
		Atracadora	Atracar regulador de basta
		Atracadora	Atracar BOL1, 2 atraques de 3/8"
		Atracadora	Atracar BOL2, 6 atraques de 3/8"
		Atracadora	Atracar Elástico de BOL2, 1 de 3/4 "
		Atracadora	Atracar Tapa de BOL5, 2 atraques de 3/8"
		Atracadora	Atracar Pasadores de pretina 2 atraques de 1"
		Atracadora	Atracar Gareta 2 atraques de 3/8"
		Atracadora	Atracar Entrepierna, 1 atraque de 3/8"
		Atracadora	Atracar reguladores fijos de pretina, 9 atraques de 1"
		Atracadora	Atracar reguladores movibles de pretina, 1 atraque de 1"
6.19	Acabado	Manual	Recortar hilos
		Manual	Limpiar marcado de tizas
		Manual	Control de calidad
		Manual	Planchar o Vaporizar
		Manual	Doblar
		Manual	Embolsar

VII. DETALLE DE BOLSILLO Y RODILLERA

7.1 Detalle bolsillo delantero





PERÚ Ministerio de la Producción

FICHA TÉCNICA

ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO:

VERSIÓN:

1.0

FECHA DE EMISIÓN:

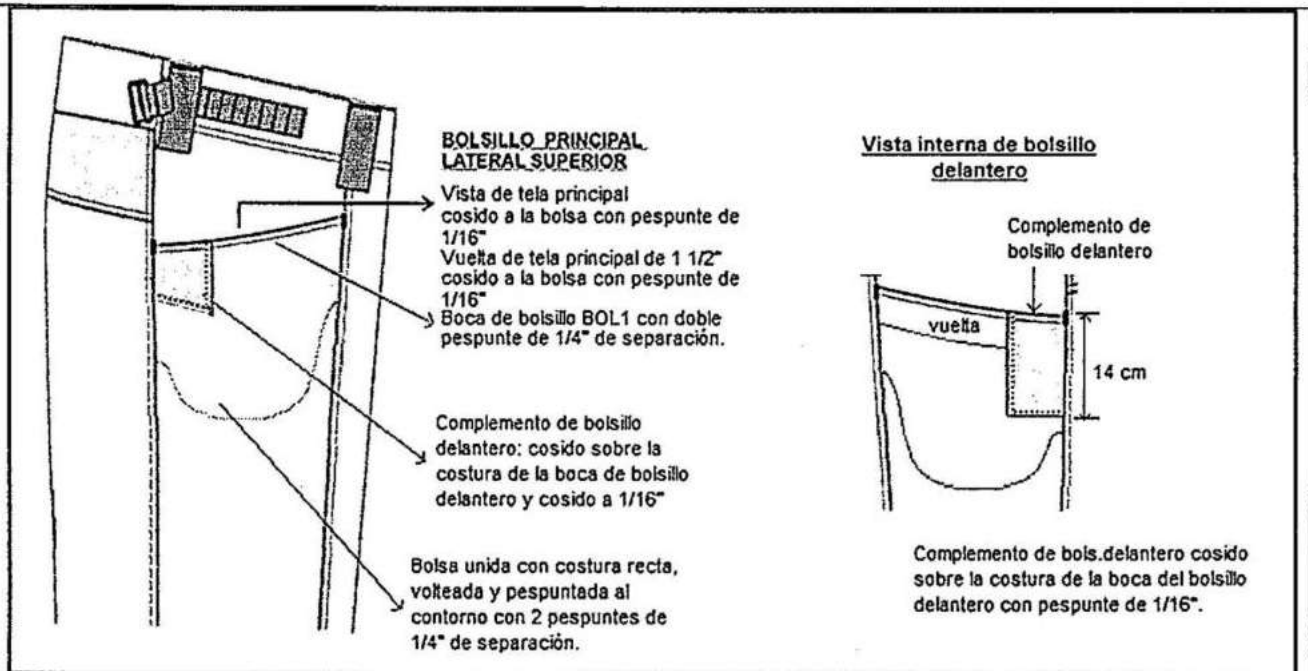
FEBRERO-2026



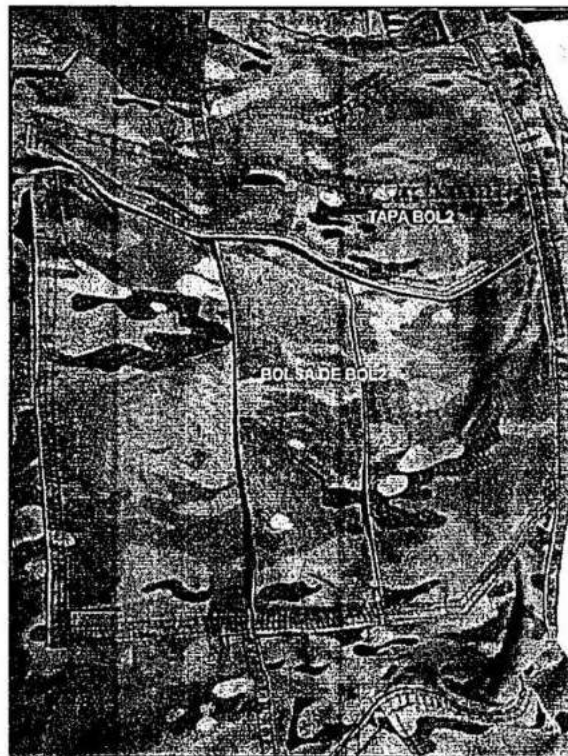
Página 23 de 34



NOMBRE DEL BIEN

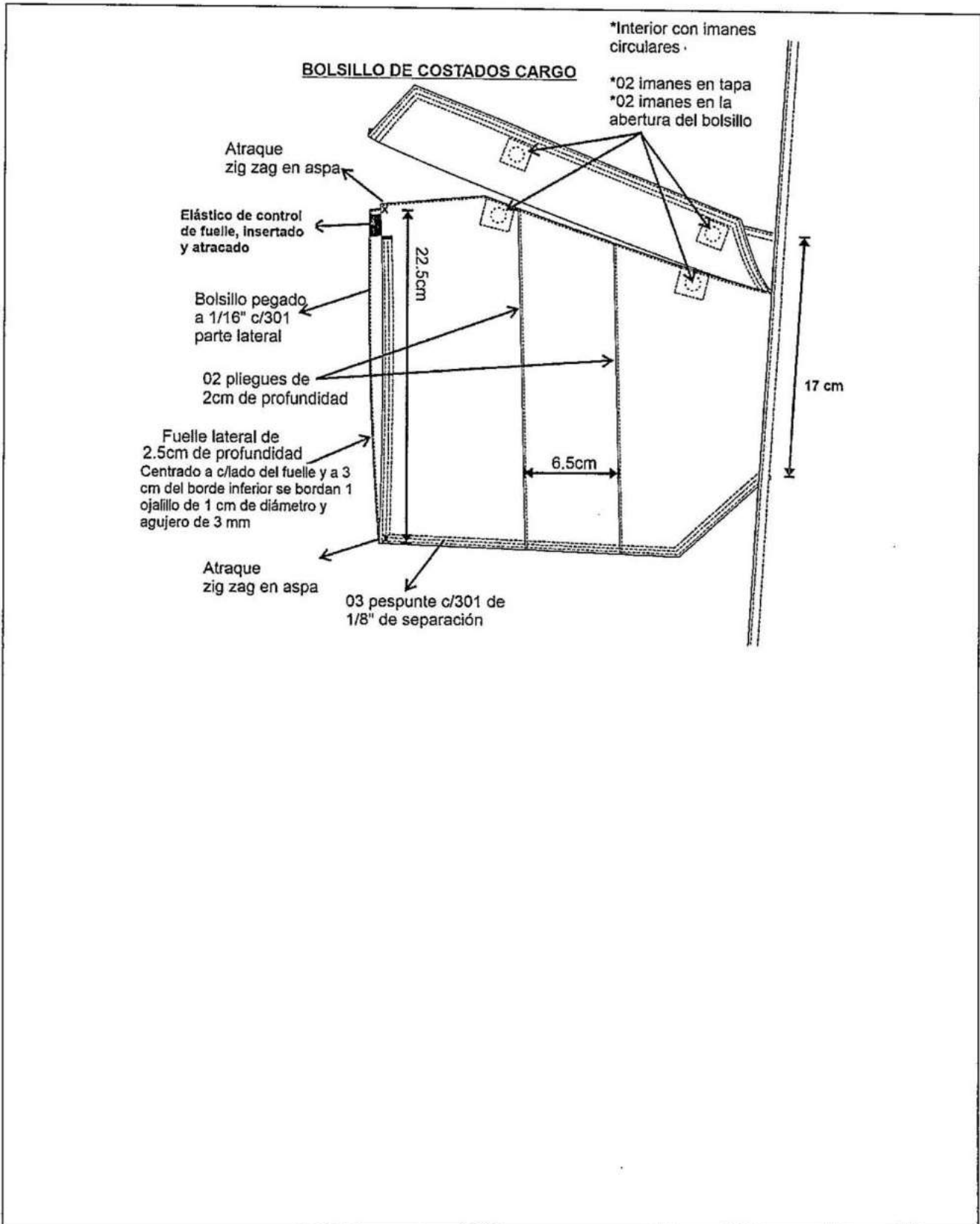
PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO





BOL1



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN	PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				Página 24 de 34	



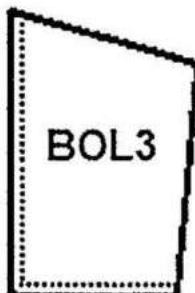
 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL Página 25 de 34
		CÓDIGO:		VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				

BOL2





Costura superior de 1 cm insertada entre las dos capas de la tapa de BOL2

**Lado mayor de 26 cm terminado.
Costura con pespunte de 1/16"**

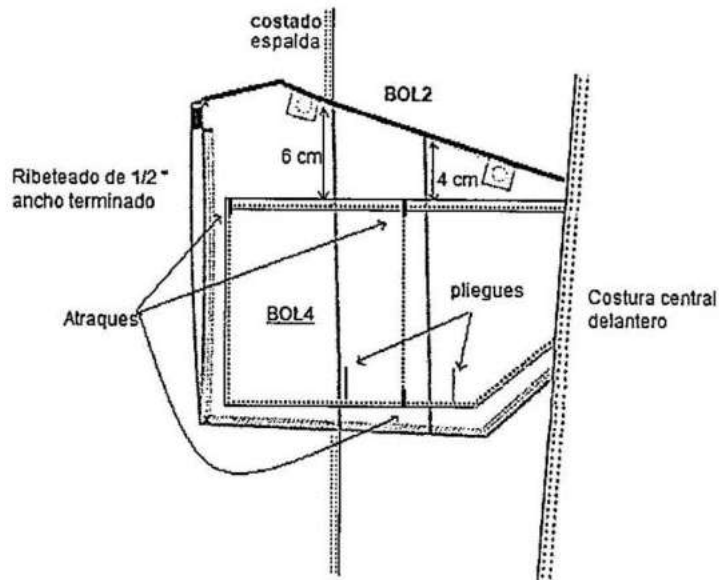


**Lado menor de 23.5 cm terminado.
Costura insertada en la costura del delantero central.**

Lado inferior de 10.5 terminado costura con pespunte de 1/16"

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN	PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				Página 26 de 34	

BOL3





BOL4

Bolsillo afelpado, cosido detrás de BOL2 y sobre el costado lateral del pantalón.

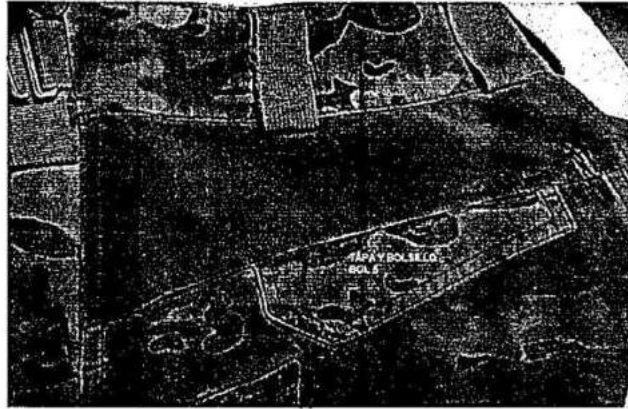
Ribeteado de 1/2" sobre la boca del bolsillo, orillado el contorno, cosido según fig. con pespunte de 1/16", pespuntar compartimento, según gráfico.

Con 3 atraques, en la costura del compartimento 2 y en el extremo visible de la boca 1.

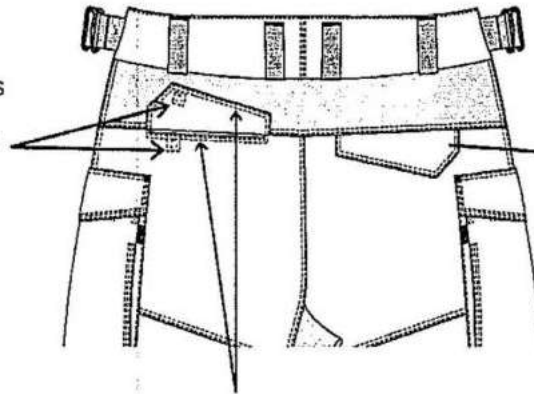


 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 COMPRAS A MYPEP PROGRAMA NACIONAL
		CÓDIGO:		VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				

BOL 4

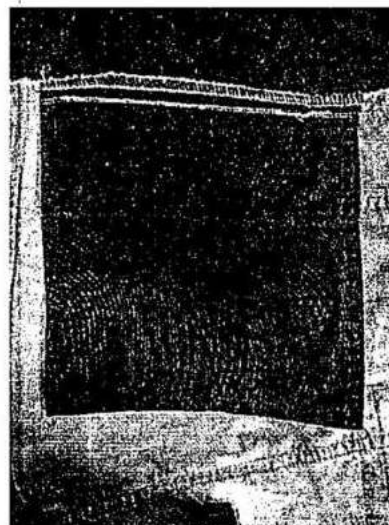




*Interior con imanes
 *01 imán en tapa
 *01 imán en la abertura de bolsillo



Bolsillo posterior con tapa de 15cm de ancho, bolsillo con 13cm de abertura.

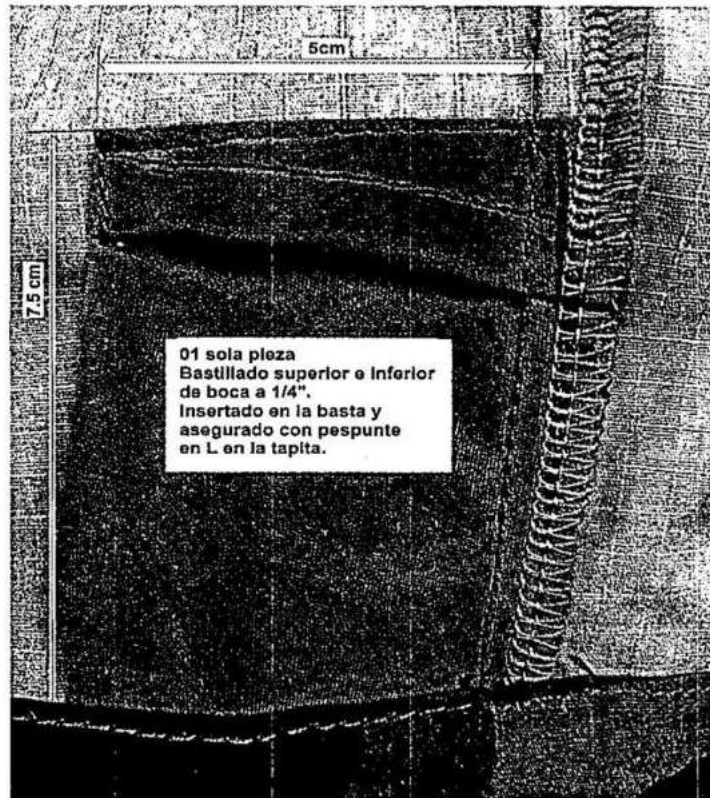
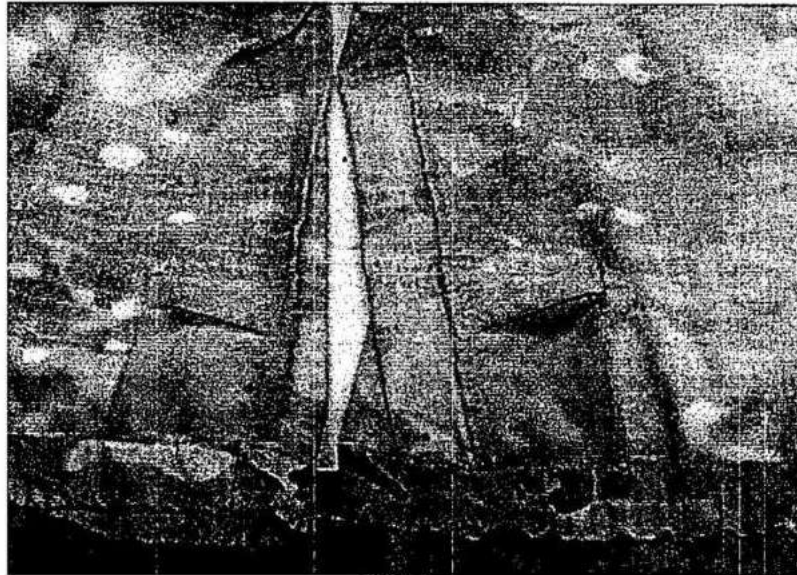
Boca de bolsillo y contorno de tapa pespuntado con 02 costuras de 1/4" de separación.





 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN	PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				Página 28 de 34	

Vista interior bolsillo de espalda: Pespuntado al contorno con 02 costuras de separación de 1/4". Profundidad de bolsillo: 18 cm

BOL 5



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN	PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				Página 29 de 34	

BOL 7



GRAFICOS DE LA VENTANA DE LA RODILLER (PARTE INTERNA)



VIII. GRÁFICOS DE ETIQUETAS

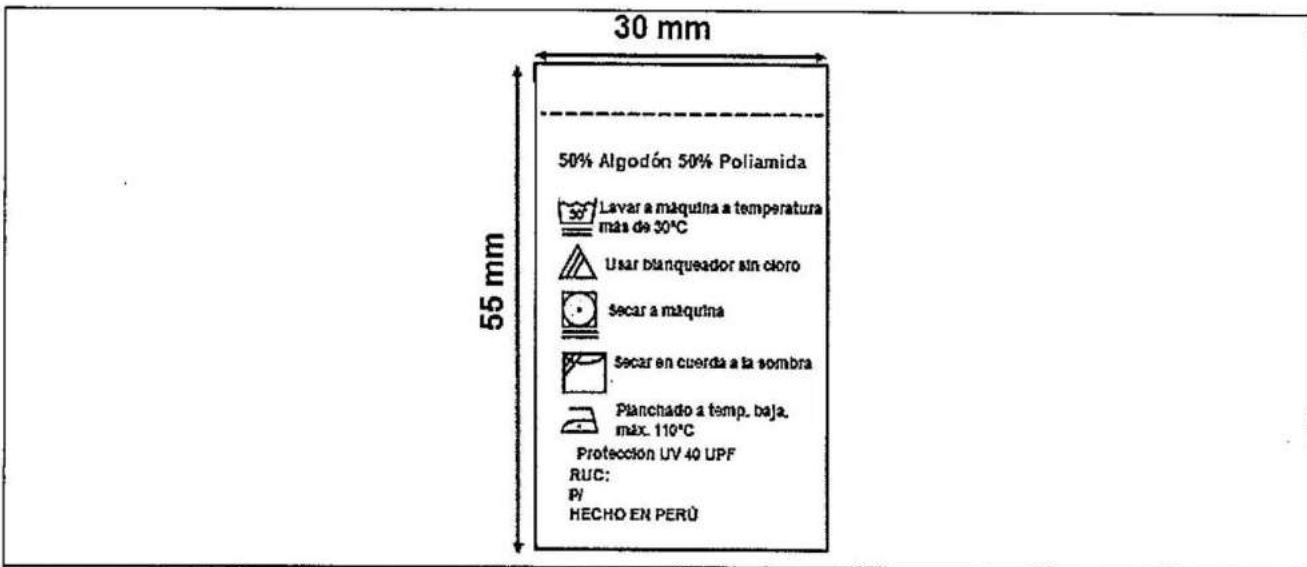
8.1 Etiqueta marca, talla y logos - Imagen referencial



8.2 Etiqueta de composición, instrucciones de cuidado, otros – Imagen referencial



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN	PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				Página 30 de 34	





IX. CONTROL DE CALIDAD

9.1	Presentación	Prenda debe ser planchada o vaporizada, libre de brillo u otro defecto que pueda afectar la apariencia y el uso.
9.2	Defectos	La prenda Debe estar libre de defecto de tejido, teñido, confección u otros que afecten el uso o la funcionalidad del bien.

X. ENVASE Y EMBALAJE

Ítem	Características	Especificaciones técnicas
10.1	Materiales para embalado del pantalón	
10.1.1	Envase primario (Bolsa individual)	Material: bolsa de polietileno transparente Dimensiones: 14" x 20" ± ¼ Espesor: 1.5 micras mínimo Perforaciones: 2 agujeros de 5 mm de diámetro c/u. Contenido: El bien será doblado, de tal forma que ingrese en el envase primario(bolsa)el conjunto camisaco y pantalón.
10.1.2	Envase secundario (Caja de cartón)	Material: cartón doble corrugado de onda mediana. NTP-ISO 3034:2010 (revisada el 2020) Cartón corrugado. Determinación de espesor. 1ª Edición Número de canales en 30 cm lineales (1 pie): 96. Tipo de onda: C Dimensiones: 60 cm x 40 cm x 40 cm ± 1 cm (largo x ancho x alto) Hacer pruebas para confirmar las dimensiones de la caja. Espesor: 8 mm mínimo Color: Kraft Resistencia: 18 kg Contenido: Aproximadamente 10 conjuntos.



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 Página 31 de 34	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				

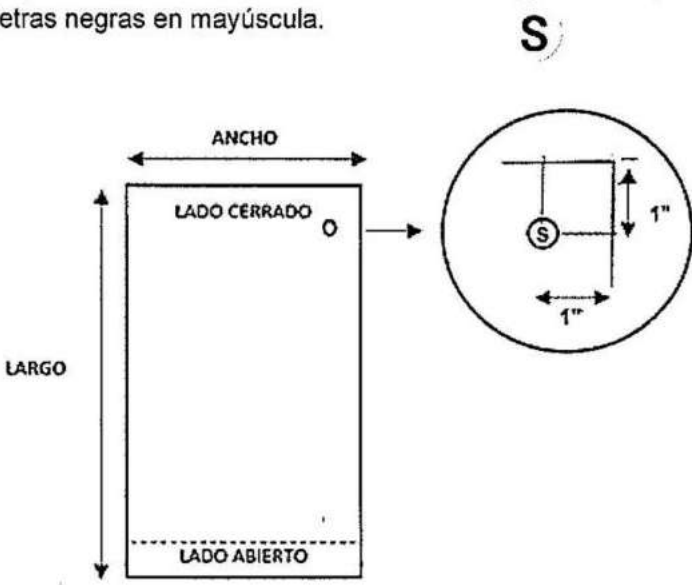
La cantidad del conjunto camisaco y pantalón por cada envase secundario debe corresponder a una sola talla, no mezclar tallas. En el caso de haber saldo de tallas, se colocarán en la última caja dichos saldos.

Nota 02: Los envases deberán ser elaborado de material que proteja, no transfiera olores o colores que afecten a sus características; resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final del bien.

10.1.3 Cinta de embalaje De 3" de ancho transparente de 110 yardas

10.1.4 Sticker de talla

Papel adhesivo circular de 1 cm de diámetro, para tallas, fondo blanco y letras negras en mayúscula.



10.2 ROTULADO



10.2.1 Rotulado Secundario


La información debe estar impresa, visible y fácilmente legible adherida a la caja según el siguiente detalle:

- Material del rotulado
 - Material: Papel (Tamaño A4)
 - Largo: 29,7 cm ± 0,5 cm
 - Ancho: 21 cm ± 0,5 cm
 - Ubicación: Centrado en dos lados de la caja (uno en el lado más largo y otro en el lado más corto).
- Contenido del rotulado

POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ	
Nombre Artículo:	
MYPE:	
Cantidad:	
Talla:	
Caja N°:	
Peso:	





 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN	PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				Página 32 de 34	

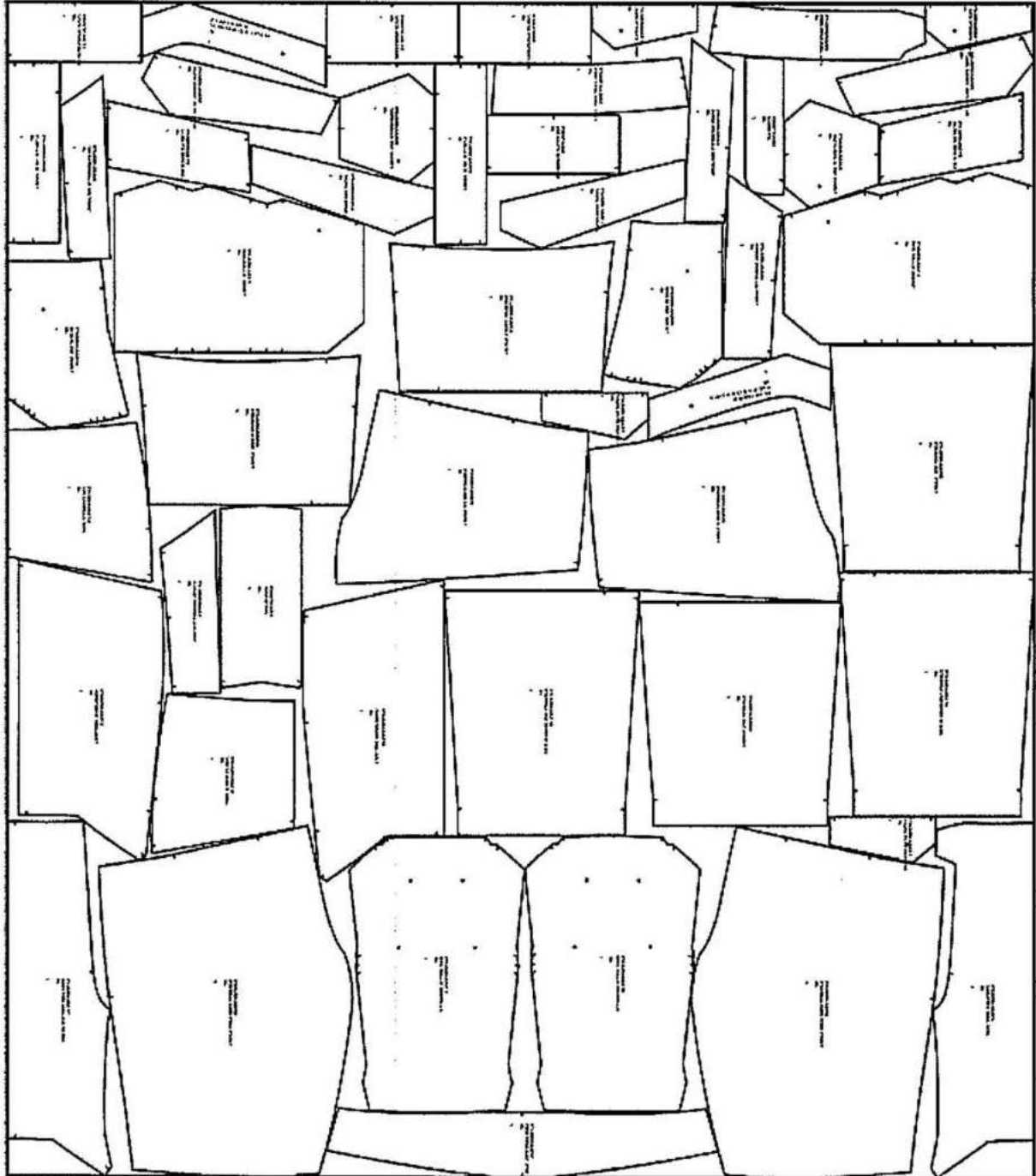
		N° Orden de Compra contratación	
		 29.7 cm	
Nota 03: Considerar las actualizaciones y/o últimas versiones vigentes de las Normas técnicas citadas.			

ANEXO: CORTE





 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 COMPRAS A MYPEPerú PROGRAMA NACIONAL
		CÓDIGO:		VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				Página 33 de 34

TELA PRINCIPAL

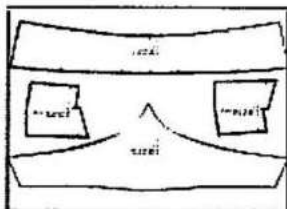


** SOBRE ESTE DIBUJO SE ANULARON LOS BOLSILLOS INFERIORES DE BASTA Y SE CAMBIO LA RODILLERA POR OTRO MODELO

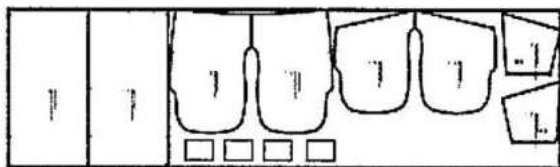


 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPE Perú PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN	PANTALÓN CAMUFLADO PARA CABALLERO				Página 34 de 34	

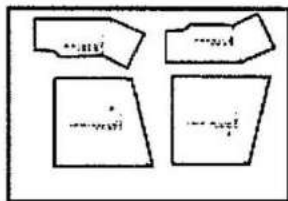
Complementario 1



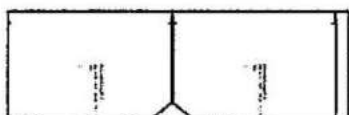
Complementario 2



Complementario 3



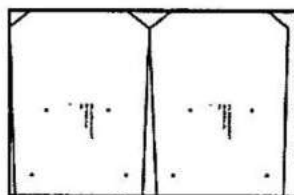
Complementario 4



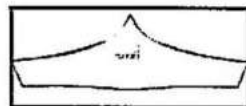
Complementario 5



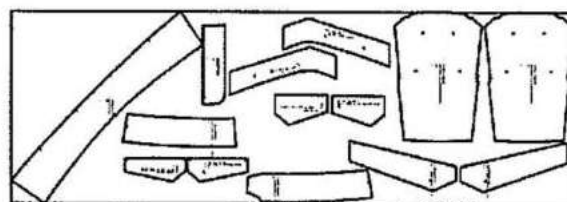
Complementario 6





Complementario 7



Entretela tejida





** SOBRE EL COMPLEMENTARIO 2: SE ANULAN LOS PROTECTORES DE NUDO

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL Página 1 de 33	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA				



I. ATRIBUTOS ESPECÍFICOS DEL BIEN		
1.1	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	Camisaco táctico, con cuello tipo nerú, con cierre separable en el centro delantero, con 2 bolsillos en el delantero, 2 bolsillos en el brazo, 1 bolsillo con cierre en antebrazo derecho, 1 bolsillo con 2 compartimientos en antebrazo izquierdo, con hombreras acolchadas y reforzadas, espalda





 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPEPU PROGRAMA NACIONAL Página 2 de 33	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA				

		con fuelle de rib tejido, con telas de punto en algodón bajo el brazo que brinda comodidad y ventilación a la prenda. Puños regulados con pega pega.
1.2	TALLAS	XS - S - M - L - XL - 2XL - 3XL
1.3	UNIDAD DE MEDIDA	Unidad
1.4	ALCANCE	Prenda textil que forma parte del uniforme de faena, según el reglamento general de uniformes de la PNP.
1.5	GARANTÍA	N/A



II. ESPECIFICACIONES DE LOS INSUMOS			
Ítem	Características	Especificaciones Técnicas	Referencia norma técnica
2.1	Material Principal		
2.1.1	Tipo de Tejido	Rip Stop	Inspección Visual
2.1.2	Diseño	Escamas PNP	Inspección Visual
2.1.3	Ligamento	Tafetán 1/1 (Nervadura 4x3)	NTP 231.141:1985 (revisada el 2021) TEJIDOS. Definiciones de los términos genéricos y tejidos básicos.
2.1.4	Título de hilos (Hilatura continua de anillo)		
2.1.4.1	Urdimbre	40/2 Ne +/-3 Ne	ASTM D1059
2.1.4.2	Trama	16/1 Ne +/-3 Ne	ASTM D1059
2.1.5	Composición	Urdimbre: (50% algodón, 50%poliamida) +/-5% Trama: (50% algodón, 50%poliamida) +/-5%	AATCC TM20A
2.1.6	Densidad	Urdimbre: 110 hilos/pulg +/-5% Trama: 52 pasadas/pulg +/-5%	ASTM D3775
2.1.7	Gramaje	220 g/m2 +/-5%	ASTM D3776
2.1.8	Ancho útil	150 cm mínimo	ASTM D3774
2.1.9	Tamaño del raport		
2.1.9.1	Largo	640 mm +/-2 mm	Verificación con instrumento de medición
2.1.9.2	Ancho	1500 mm +/-2 mm	Verificación con instrumento de medición
2.1.10	Colores		
2.1.10.1	Color 1	18-1015 TCX Trama	Inspección Visual
2.1.10.2	Color 2	19-3713	Inspección Visual
2.1.10.3	Color 3	19-1110 TCX	Inspección Visual
2.1.10.4	Color 4	19-1218 TCX	Inspección Visual
2.1.10.5	Color 5	19-0315 TCX	Inspección Visual
2.1.10.6	Color 6	18-0724 TCX	Inspección Visual
2.1.10.7	Color 7	18-1016 TCX Trama	Inspección Visual



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPEP PROGRAMA NACIONAL
		CÓDIGO:	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:	FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA			Página 3 de 33



2.1.10.8	Color tela de fondo	16-1105 TCX	Inspección Visual
2.1.11	Teñido de fondo	Tina	Método interno
2.1.12	Estampado	Tina	Método interno
2.1.13	Acabado	Mercerizado, termofijado, impregnado, pre encogido	
2.1.14	Solidez del color		
2.1.14.1	A la luz (40 AFU)	3.5 mínimo	AATCC TM16.3 / NTP 231.170:2011
2.1.14.2	Al lavado doméstico	4 mínimo	AATCC TM61-2013e (2020)
2.1.14.3	Al frote seco	4 mínimo	AATCC TM8
2.1.14.4	Al frote húmedo	2.5 mínimo	AATCC TM8
2.1.14.5	Al sudor ácido	4 mínimo	AATCC TM15
2.1.14.6	Al sudor alcalino	4 mínimo	AATCC TM15
2.1.15	Resistencia al pilling	4 mínimo	ASTM D4970
2.1.16	Resistencia a la tracción	Urdimbre: 90 kg-f mínimo Trama: 40 kg-f mínimo	ASTM D5034
2.1.17	Resistencia al desgarre	3.2 kg-f mínimo 2.3 kg-f mínimo	ASTM D1424
2.1.18	Resistencia a la abrasión	20,000 movimientos	ASTM D4966
2.1.19	Resistencia a las costuras	Urdimbre: Sin deslizamiento Trama: Sin deslizamiento	ASTM D434
2.1.20	Estabilidad Dimensional	Urdimbre: +/-3% Trama: +/-3%	AATCC TM135/NTP 232.138
2.1.21	Protección UV	40 UPF Mínimo	AATCC TM183
2.1.22	Goteo vertical	Sin goteo	
2.1.23	Carbonizado	No derrite	
2.2	Material Complementario		
2.2.1	Complementario 1: Jersey (Pieza axilar y forro de hombrera)		
2.2.1.1	Tejido	Punto (Jersey)	
2.2.1.2	Composición	65% Algodón pima 35% Nylon (+/-5%)	AATCC TM20A
2.2.1.3	Color	Pantone 19-0516 TPG	AATCC EP9
2.2.1.4	Gramaje	175 g/m2 +/-5%	ASTM D3776
2.2.1.5	Título de hilado	Nylon 70/68-1 Co 40/1	ASTM D1059
2.2.1.6	Ancho	179 +/-3 cm	ASTM D3774
2.2.1.7	Encogimiento (estabilidad dimensional)	Largo: 6% Ancho: 6%	AATCC TM135
2.2.1.8	Resistencia al pilling	Cara: 4 Revés: 4	ASTM D3512
2.2.1.9	Resistencia al Bursting (diafragma)	70 PSI	ASTM D3786
2.2.1.10	Solidez del color		
2.2.1.10.1	A la luz (20 AFU)	4 (cambio de color)	AATCC TM16.3 / NTP 231.170:2011
2.2.1.10.2	Al lavado doméstico	4 (cambio de color)	AATCC TM61- TEST 1A
2.2.1.10.3	Al frote seco	4	AATCC TM8



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL
		CÓDIGO:	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:	FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA			Página 4 de 33



2.2.1.10.4	Al frote húmedo	3	AATCC TM8
2.2.1.10.5	Al sudor ácido	4 (cambio de color)	AATCC TM15
2.2.1.10.6	Al sudor alcalino	4 (cambio de color)	AATCC TM15
2.2.2	Complementario 2: Rectilíneo Acanalado (fuelle de espalda)		
2.2.2.1	Tejido	RECTILINEO Acanalado (según muestra física)	Inspección visual
2.2.2.2	Composición	97.8% Poliéster (+/-5%)- 2.2% Spandex (+/-5%)	AATCC TM20A
	Título del hilado	PES 150/144-1 Spandex 70	ASTM D1059
2.2.2.3	Color	Pantone 19-0516 TPG	AATCC EP9
2.2.2.4	Gramaje	872 g/m2 +/-5%	ASTM D3776
2.2.2.5	Ancho	12 cm +/-0.5 cm (incluye orillos)	Regla milimetrada
2.2.2.6	Largo	32 cm +/-0.5 cm	Regla milimetrada
2.2.2.6	Solidez del color al lavado en casa y comercial	4 (cambio de color)	AATCC 61 TEST 2A
2.2.2.7	Solidez del color al sudor	Acido: 4 Alcalino: 4	AATCC TM15
2.2.3	Tela complementaria 2: (Bolsillos de manga superior y sujetador de los bolsillos delanteros y mangas superiores)		
2.2.3.1	Tejido	Plano	Inspección visual
2.2.3.2	Ligamento	Tafetán 1 x1 según muestra física	Inspección visual
2.2.3.3	Composición	65%poliéster -35%algodón (+/-5%)	AATCC TM20A
2.2.3.4	Color	Negro	Inspección Visual
2.2.3.5	Gramaje	156 gr/m2 +/-5%	ASTM D3776
2.2.3.6	Ancho	1.58 +/-5%	ASTM D3774
2.2.3.7	Título del hilo	Urdimbre: 150/2 De +/-5% Trama: 30/1 Ne +/-5%	ASTM D1059
2.2.3.8	Densidad	Urdimbre:68 hilos/pulg +/-5% Trama: 63 hilos/pulg +/-5%	ASTM D3775
2.2.3.9	Acabado	Mergerizado, Sanforizado	Método interno
2.2.4	Complementario 3: Acolchado de cuello		
2.2.4.1	Tejido	Punto (Interlock)	Inspección visual
2.2.4.2	Composición	83.6 % Nylon -16.4% Spandex (+/-5%)	AATCC TM20A
2.2.4.3	Color	Pantone 19-0516 TPG	AATCC EP9
2.2.4.4	Gramaje	358 g/m2 +/-5%	ASTM D3776
2.2.4.5	Ancho	1.25m +/- 0.03 m	ASTM D3774
2.2.4.6	Encogimiento (estabilidad dimensional)	Ancho -4% Largo -4%	AATCC TM135
2.2.5	Complementario 4: Entretela tejida fusionable: Cuello, pechera y codera		
2.2.5.1	Tipo de tejido	Satín (según muestra física)	Inspección visual
2.2.5.2	Composición	100% Poliéster	AATCC TM20
2.2.5.3	Gramaje	80-100 g/m2	ASTM D3776
2.2.5.4	Ancho	1.50 m +/-0.03m	ASTM D3774

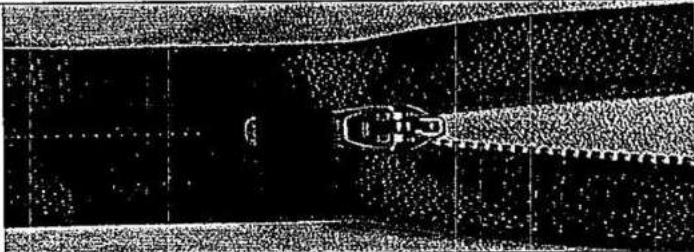


	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER			
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA			Página 5 de 33	



2.2.5.5	Color	Negro	Inspección visual
2.2.6	Complementario 5: Espuma (Hombreras)		
2.2.6.1	Composición	100 % poliuretano	AATCC TM20A
2.2.6.2	Espesor	1" +/-5%	Regla milimetrada
2.2.6.3	Color	Blanco/ Cremoso	Inspección visual
2.2.6.4	Densidad	30 kg/m3+/-5%	Certificado de origen y/o balanza
2.3	Avíos		
2.3.1	Hilos de costura (ver Nota 1)		
2.3.1.1	Composición	100% poliéster spun	AATCC TM20A
2.3.1.2	Título	20/2 Ne y 40/2 Ne 20/2 Ne: Máquina cerradora, costura recta respunte exterior. 40/2 Ne: Costura recta en bobina y demás costuras.	ASTM D1907
2.3.1.3	Color	Pantone 19-0516 TPG Costuras en general.	AATCC EP9 (evaluación visual)
2.3.1.4	Resistencia a la tracción	40/2: 1000 g mínimo 20/2: 2400 g mínimo	ASTM D2256
2.3.2	Cierre Delantero Separable		
2.3.2.1	Cremallera		
2.3.2.1.1	Número	6	Inspección visual
2.3.2.1.2	Material de la cremallera	Resina acetálica	Certificado de proveedor
2.3.2.1.3	Longitud	Según tabla de medidas	ASTM D2060
2.3.2.1.4	Resistencia transversal	77 lb-f mínimo	ASTM D2061
2.3.2.1.5	Vida útil (ciclaje)	3000 ciclos mínimo	BS3084
2.3.2.2	Cinta		
2.3.2.2.1	Material de la cinta	100% poliéster	AATCC TM20A
2.3.2.2.2	Color de la cinta	Pantone 19-0516 TPG	Inspección visual
2.3.2.2.3	Ancho total de cierre	29 mm-31 mm	ASTM D2060
2.3.2.3	Topes		
2.3.2.3.1	Material	Resina acetálica	Certificado de proveedor
2.3.2.3.2	Resistencia tope superior	20 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.2.3.3	Resistencia transversal del separable	25 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.2.4	Llave		
2.3.2.4.1	Material deslizador	Zamac	Certificado de proveedor
2.3.2.4.2	Material tirador	Zamac 3	Certificado de proveedor
2.3.2.4.3	Tipo de seguro	Automático	Inspección visual
2.3.2.4.4	Resistencia tirador	42 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.2.4.5	Resistencia seguro	14 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.2.4.6	Acabado	Esmaltado	Inspección visual
2.3.2.4.7	Logo	PNP	Inspección visual
2.3.3	Cierre de bolsillos de manga superior derecha e izquierda: Cierre espiral poliéster cerrado. (según muestra física)		
2.3.3.1	Cremallera		



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPEP PROGRAMA NACIONAL Página 6 de 33	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA				



2.3.3.1.1	Número	4	Verificación con instrumento de medición
2.3.3.1.2	Material de la cremallera	Monofilamento	Certificado de proveedor
2.3.3.1.3	Longitud	15 cm+/-0.3cm	Verificación con instrumento de medición
2.3.3.1.4	Resistencia transversal	122 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.3.2	Cinta		
2.3.3.2.1	Material de la cinta	100%poliéster	AATCC TM20A
2.3.3.2.2	Color de la cinta	Pantone 19-0516 TPG	Inspección visual
2.3.3.3	Topes		
2.3.3.3.1	Material	Aluminio	Certificado de proveedor
2.3.3.3	Llave		
2.3.3.3.1	Material deslizador	Zamac	Certificado de proveedor
2.3.3.3.2	Material tirador	Zamac	Certificado de proveedor
2.3.3.3.3	Tipo de seguro	Automático	Inspección visual
2.3.3.3.4	Resistencia del tirador	20 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.3.3.5	Resistencia seguro	6 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.3.3.6	Acabado	Esmaltado	Inspección visual
2.3.3.3.7	Logo	PNP	Inspección visual
2.3.4	Cierre de bolsillos de manga inferior derecha: Cierre espiral poliéster cerrado reverse (según muestra física)		
2.3.4.1	Cremallera		
2.3.4.1.1	Número	4	Verificación con instrumento de medición
2.3.4.1.2	Material de la cremallera	Monofilamento	Certificado de proveedor
2.3.4.1.3	Longitud	15 cm+/-0.4cm	Verificación con instrumento de medición
2.3.4.1.4	Resistencia transversal	122 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.4.2	Cinta		
2.3.4.2.1	Material de la cinta	100%poliéster	AATCC TM20A
2.3.4.2.2	Color de la cinta	Pantone 19-0516 TPG	Inspección visual
2.3.4.3	Topes		
2.3.4.3.1	Material	Monofilamento o ultrasonido	Certificado de proveedor
2.3.4.4	Llave		
2.3.4.4.1	Material deslizador	Zamac	Certificado de proveedor
2.3.4.4.2	Material tirador	Zamac	Certificado de proveedor
2.3.4.4.3	Tipo de seguro	Automático	Inspección visual
2.3.4.4.4	Resistencia del tirador	20 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.4.4.5	Resistencia seguro	6 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.4.4.6	Acabado	Esmaltado	Inspección visual
2.3.4.4.7	Logo	PNP	Inspección visual
2.3.4.4.8	Modelo referencial		

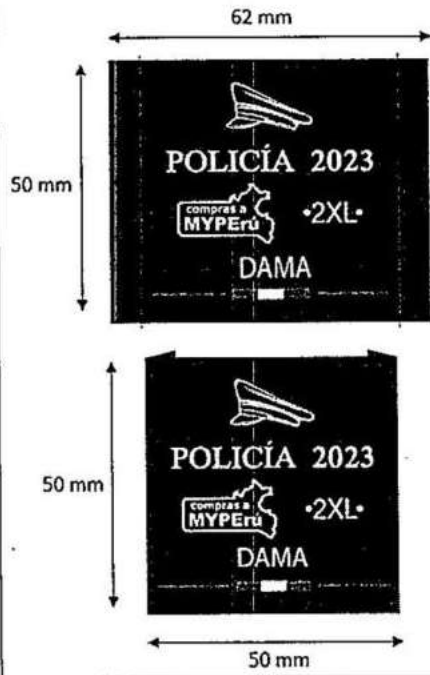


	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER			
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA			Página 7 de 33	



2.3.5	Cinta Velcro		
2.3.5.1	Composición	100% Nylon	AATCC TM20A
2.3.5.2	Pelaje	Promedio 2.0 N/cm Mínimo 7.3 N/cm	Certificado de garantía
2.3.5.3	Cizallamiento	Promedio 10.3 N/cm2 Mínimo 7.3 N/cm2	
2.3.5.4	Vida del cierre	Pérdida del 50% después de 10000 aberturas	
2.3.5.3	Carga de Rotura	Mínimo 210 N/cm	
2.3.5.4	Color	Verde Olivo	
2.3.5.5	Medidas	10 cm.	Verificación con instrumento de medición
2.3.6	Cordón pilli milly		
2.3.6.1	Material	Poliéster/jebe	Inspección visual
2.3.6.2	Tipo de tejido	Trenzado (según muestra física)	Inspección visual
2.3.6.3	Diámetro	3 mm+/-0.5 mm	Regla milimetrada
2.3.6.4	Color	Negro	Inspección visual
2.4	ETIQUETAS (Referencia: Resolución N°2109 Reglamento Técnico Andino y su modificatoria para el etiquetado de confecciones)		
2.4.1	Etiqueta de marca, talla, año, Compras a MYPERÚ		
2.4.1.1	Material	100% poliéster	AATCC TM20A
2.4.1.2	Tipo	Apresto/acabado: Super suave	Inspección visual
2.4.1.3	Tejido	Damasco alta densidad	Inspección visual
2.4.1.4	Corte de Orillos	Ultrasonido	Inspección visual
2.4.1.5	Colores	Fondo: Verde según muestra Letras: 11-4001 TPG blanco Bandera: 18-1659 TPG rojo, 11-4001 TPG blanco	Inspección visual
2.4.1.6	Logo	POLICIA, CABALLERO en letra arial y Compas a MYPERÚ	Inspección visual



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 Página 8 de 33	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA				



2.4.1.7	Dimensiones	<p>Incluye márgenes de costura: . Largo: 62 mm . Ancho: 50 mm No incluye márgenes de costura: . Largo: 50 mm . Ancho: 50 mm IMAGEN REFERENCIAL</p> 	Medición con instrumento de medición
2.4.1.8	Solidez del color		
2.4.1.8.1	Al lavado en máquina (2 A)	4 mínimo	AATCC TM61 Y/O NTP-ISO 105-C06
2.4.2	Etiqueta de composición, instrucciones de cuidado, otros (Referencia: NTP – ISO 3758 Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos)		
2.4.2.1	Material	100% poliéster	AATCC TM20A
2.4.2.2	Tipo	Satinado resistente al planchado	Inspección visual
2.4.2.3	Color	Blanco	Inspección visual
2.4.2.4	Letras	Estampadas	Inspección visual
2.4.2.5	Color estampado	Negro	Inspección visual
2.4.2.6	Ancho	30 mm ± 2 mm	Verificación con instrumento de medición
2.4.2.7	Largo	55 mm ± 2 mm	Verificación con instrumento de medición
2.4.2.8	Diseño de etiqueta (referencial)	Consignando: Composición de la tela, Instrucciones de cuidado y conservación en español. Indicando: tipo de lavado, tipo de blanqueo, tipo de secado, tipo de planchado, RUC y código del proveedor, deberá indicar Hecho en Perú y serán cosidas durante el cerrado de costado.	NTP – ISO 3758 :2020 Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos
Nota 01: Considerar las actualizaciones y/o últimas versiones vigentes de las Normas técnicas citadas.			



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN	CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA				Página 9 de 33	



III. CONFECCIÓN			
Ítem	Características	Especificaciones técnicas	Puntos por pulgada ±1
3.1	DELANTERO	<p>Consta de 4 piezas cada delantero:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bolsillo delantero pieza externa - Bolsillo delantero pieza interna - Vuelta de la pieza bolsillo delantero externo. - Refuerzo de bolsillo delantero pieza interna <p>Con dos paneles (bolsillos) amplios rectangulares, unidos al delantero con 3 costuras de separación de 1/8"</p> <p>Abertura de bolsillo de 20 cm, Cerrado con 2 velcros y reforzados con 2 atraques en sus extremos. Esta apertura está reforzada con vuelta de 1.8 cm de ancho, cosida con pespunte de 1/16" al filo y la otra costura a 1.4cm (pespunte a filo de la vuelta). En esta capa de encima (tapa) van los velcros hembra. En la pieza inferior del bolsillo (contratapa) se cose un refuerzo de la misma tela principal de 3.5 x 23 cm aprox. Donde se cose 2 piezas de velcro macho.</p> <p>Pechera Izquierda: de 4.5 cm terminado, consta de 1 pieza doblada y pespuntadas al borde con 3 costuras rectas de separación 1/8". En el lado inferior se cose el cierre con 2 costuras con separación de ¼" y las 04 piezas de velcro hembra, ubicadas según marcador. Sobre la pechera superior se cose velcro hembra de 4.5 cm x 4.5 cm con costura al contorno de 2 mm y con costura en X.</p> <p>Pechera Derecha: De 4.5 cm. Terminado, sobrepuesto por la parte de abajo del delantero y cosido con 3 costuras de separación 1/8" entre ellos. Sobre la pechera se cose el cierre con 2 costuras de separación de ¼" y los velcros machos según marcador.</p> <p>Velcros de pecho: Derecho: Se cosen 2 parches de velcro hembra de las siguientes medidas: 9.5x4.5 cm y 7.5 x 4.5 cm. Izquierdo: Se cose 1 parche de velcro hembra de 9.5 cm x 3.6 cm</p>	10
3.2	ESPALDA	<p>Consta de 11 piezas</p> <ul style="list-style-type: none"> - Espalda central - Vuelta de espalda central - Fuelle de tejido de punto de 4.5x23.5 cm - Complemento de espalda lateral. - Canesú 	10



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPEP PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA			Página 10 de 33	

		<p>- Hombreda</p> <p>-</p> <p>Espalda central amplia: Unir espalda central con vuelta y pespuntar con 3 costuras de separación de 1/8". Unir complemento de espalda a fuele de tejido de punto con recta, remalle y pespunte de 1/16". Unir fuele con espalda central con recta y remalle. Canesú unida a la espalda central y pespuntadas con 3 pespuntos de 1/8". Insertar hombredas y fijar con pespuntos (según fig.) solo en la pieza externa del canesú</p>	
3.3	HOMBRERAS	Preparadas con espuma de poliuretano y reforzada con tela de punto jersey por ambos lados de la hombreda. El fijado de las 3 piezas es con costura recta con pespuntos sucesivos. (según fig.)	10
3.4	MANGA	<p>Consta de: 2 mangas</p> <p>-Manga Derecha:</p> <p>Un (01) bolsillo multipropósito en el brazo de 16 cm, con vivo de 1.5 cm, con vista y bolsa en color negro. Interiormente lleva un sujetador negro armado con cordón pily milly y tela bolsillera. Ver figura.</p> <p>Codera: Pieza fusionada, con 4 pinzas, sobrepuesta sobre el codo de la manga con 3 costuras de separación de 1/8", abierto la parte inferior (según fig.) y se cierra con 2 piezas de velcro.</p> <p>Un (01) bolsillo ojal en el antebrazo, con cierre, cosido sin pestañas, de 16 cm. (según fig.)</p> <p>Complemento de manga en tejido jersey, ubicado en la parte de la espalda, unida a la manga con recta y remalle, pespuntada con 3 costuras de 1/8" de separación entre ellas.</p> <p>Basta de 4 cm terminado, costura tubular, sobre esta basta se cose una pieza de velcro hembra con costura al contorno de 1/8" y una costura horizontal adicional al centro. Lleva una presilla reguladora en doble tela con velcro macho.</p> <p>Lleva 2 piezas de velcro hembra centrado en el brazo, según fig.</p> <p>-Manga Izquierda:</p> <p>Un (01) bolsillo multipropósito en el brazo de 16 cm, con vivo de 1.5 cm, con vista y bolsa en color negro. Interiormente lleva un sujetador negro armado con cordón pily milly y tela bolsillera. Ver figura.</p> <p>Codera: Pieza fusionada, con 4 pinzas, sobrepuesta sobre el codo de la manga con 3 costuras de separación de 1/8", abierto la parte inferior (según fig.) y se cierra con 2 piezas de velcro.</p>	10



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER			
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA				Página 11 de 33

		<p>Un (01) bolsillo parche de 6 cm, con 02 compartimentos en el antebrazo, bastillado a 1.5 cm, cosidos a 1/16" en los laterales y una costura central que divide los compartimentos a bolsillos de 3 cm de ancho. (según fig.)</p> <p>Complemento de manga en tejido jersey, ubicado en la parte de la espalda, unida a la manga con recta y remalle, pespuntada con 3 costuras de 1/8" de separación entre ellas.</p> <p>Basta de 4.5 cm terminado, costura tubular, sobre esta basta se cose una pieza de velcro hembra con costura al contorno de 1/8" y una costura horizontal adicional al centro. Lleva un regulador en doble tela con velcro macho. Lleva 2 piezas de velcro hembra centrado en el brazo, según fig.</p>	
3.5	CUELLO	Tipo Nerú, fusionada (solo el lado exterior) y reforzada con tela en tejido de punto, fijar cuello exterior de tela con acolchado, marcar forma de punta externa de cuello, unir a 1 cm con cuello interior, voltear, planchar y pespuntar al contorno. Coser velcro (al contorno y en X) en lado derecho, (cuando se requiera cerrar) y coser 02 piezas de velcro en punta izquierda para abrochado de cuello (para cuando se quiera mantener abierto el cuello y no tener la punta del cuello extendida). Ver fig.	10
3.6	UNIONES	Hombros: Embolsado a 01 cm, volteado y pespuntado con 3 costuras de 1/8" de separación. Pegado de manga: Unido con recta, remallado y pespuntado con 3 costuras de 1/8" de separación. Costado y mangas: Cerrado con recta, remallado y pespuntado con 3 costuras de 1/8" de separación. Pegado de cuello: Unido al cuerpo a 01 cm y pespuntar a 3 mm..	10
3.7	BASTA	Coser con doble doblez de 1.5 cm.	10
3.8	PUNTADAS POR PULGADA EN COSTURA	Recta 10 ppp+/-1ppp Remalladora 12 ppp+/-1ppp	-





NOMBRE DEL BIEN



CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA

IV. CUADRO DE MEDIDAS

TABLA DE MEDIDAS DE CAMISACO

Ítem	Descripción	Tol+/-	Tallas (medidas en cm)						
			XS	S	M	L	XL	2XL	3XL
1	Ancho de hombros de costura a costura		47	48	49	50	51	52	53
2	Ancho de pecho a 1" bajo sisa		52	53.5	55.5	57.5	59.5	61.5	63.5
3	Ancho de hombros individual		16	16.5	17	17.5	18	18.5	19
4	Largo de cuerpo desde HPS		70	71	72	73	74	75	76
5	Largo delantero desde centro escote		58.5	59.5	60.5	61.5	62.5	63.5	64.5
6	Ancho de Faldón		47	49	51	53	55	57	59
7	Ancho de cintura		50	51	52	53	54	55	56
8	Largo de manga individual desde el hombro		54.5	56	57.5	59	60.5	62	63.5
9	Alto hasta puño		5	5	5	5	5	5	5
10	Ancho de boca de manga		16	16.5	17	17.5	18	18.5	19
11	Largo de cuello en la base		60	61	62	63	64	65	66
12	Alto de cuello en el centro		5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
13	Alto de cuello en puntas		5	5	5	5	5	5	5
14	Sisa recta		22	23	24	25	26	27	28
15	Largo de bolsillo delantero		36	36	36	36	37	37	37
16	Ancho de bolsillo delantero		17.5	17.5	17.5	17.5	18.5	18.5	18.5
17	Abertura de bolsillo delantero		20	20	20	20	20	20	20
18	Abertura de bolsillo superior de manga		16	16	16	16	16	16	16
19	Largo mayor de bolsillo superior de manga		20	20	20	20	20	20	20
20	Ancho medio de bolsillo superior de manga		15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5
21	Largo de bolsillo inferior de manga derecha		18	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5
22	Ancho de bolsillo inferior de manga derecha		10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5
23	Largo de abertura de bolsillo inferior de manga derecha		16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5
24	Largo mayor de bolsillo de manga izquierda		15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5
25	Largo menor de bolsillo de manga izquierda		13	13	13	13	13	13	13
26	Ancho de bolsillo de manga izquierda		6	6	6	6	6	6	6
27	Largo de codera		28	28	28	28	29	29	29
28	Ancho de codera		21.5	21.5	21.5	21.5	22.5	22.5	22.5
29	Ancho de brazo (a la mitad del brazo)		22.5	22.5	22.5	23.5	23.5	23.5	24.5
30	Ancho de pechera izquierda		4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
31	Ancho de pechera inferior derecha		4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
32	Largo de cierre delantero		47.5	48.5	49.5	50.5	51.5	52.5	53.5



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:		VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA				 Página 13 de 33

33	Alto de canesú en el centro espalda		8	8	8	8	8	8	8
34	Ancho mayor de canesú		18	18	18	18	18	18	18
35	Ancho menor de canesú		15	15	15	15	15	15	15
36	Largo de fuelle de espalda		21	22	23	24	25	26	26
37	Ancho de fuelle de espalda		4	4	4	4	4	4	4

Las medidas son preliminares, serán actualizadas luego de realizar las muestras, del size set en el fitting





PERÚ Ministerio de la Producción

FICHA TÉCNICA

ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO:

VERSIÓN:

1.0

FECHA DE EMISIÓN:

FEBRERO -2026



Página 14 de 33

NOMBRE DEL BIEN

CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA

V. GRÁFICOS DE PRENDA

5.1

Detalles Generales del diseño y confección – delantero



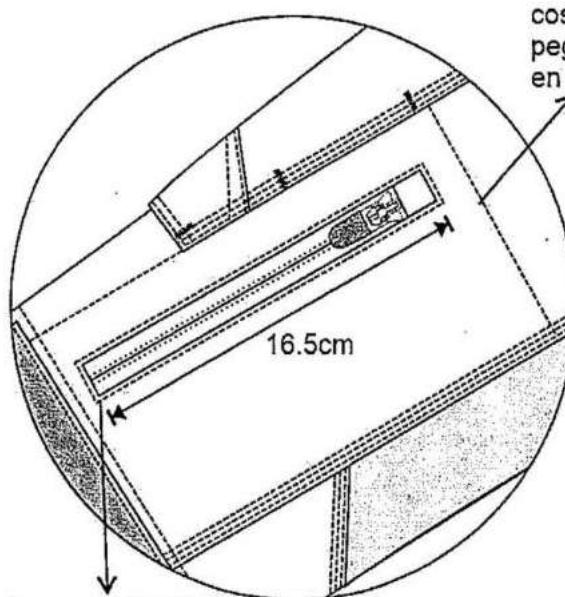
Velcro 10cm x 5cm
Velcro 10cm x 10cm

02 Velcro (lado felpado) ubicado en la manga derecha e izquierda
Cosido al contorno y en X con costura recta.



DELANTERO DERECHO

BOLSILLO MANGA DERECHA:
Abertura con cierre de nylon
con cremallera diseño volteado





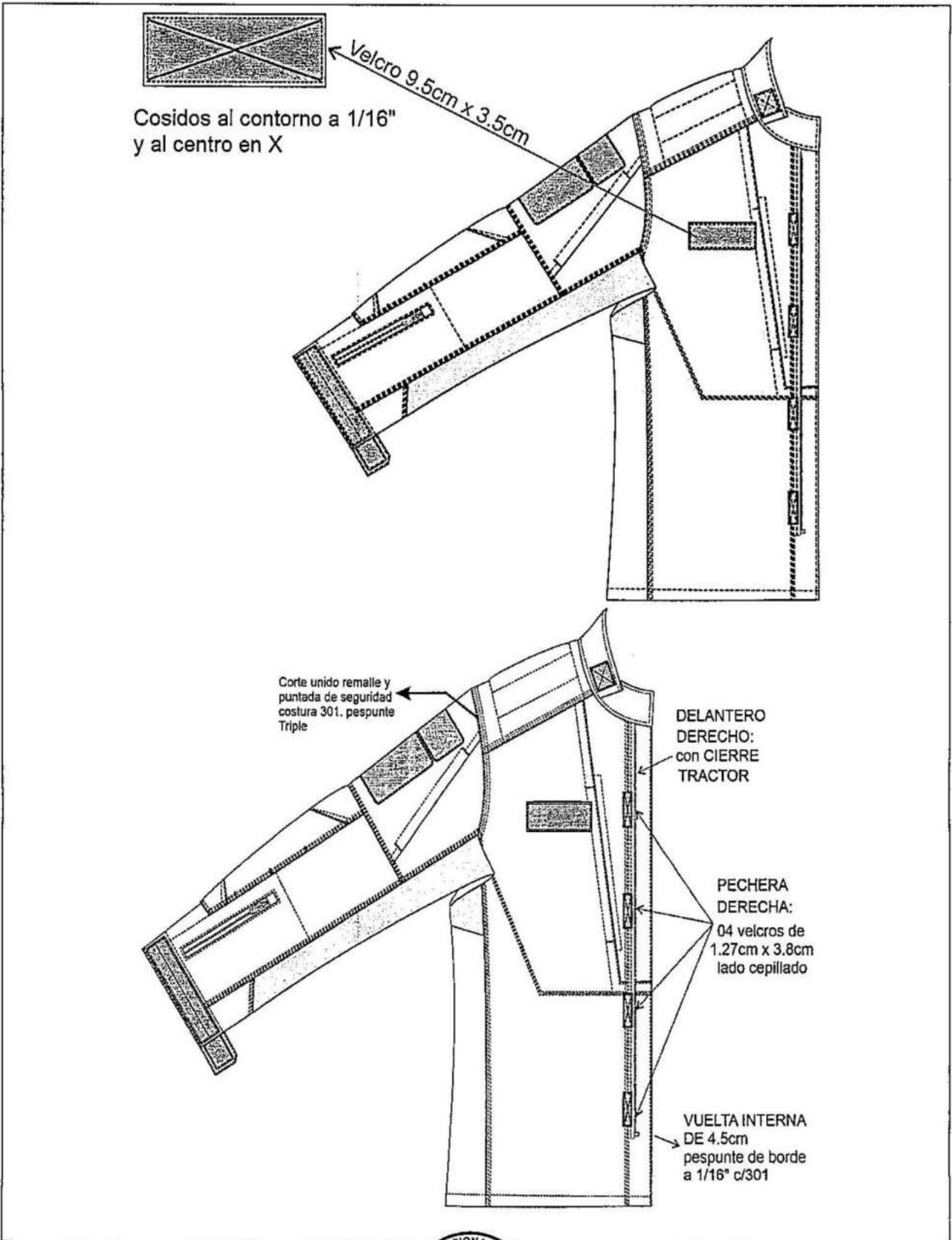
costura de bolsa pegado a 1/16" en el interior c/301

16.5cm

Pespunte 1/16" c/301 a tono de la tela



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 COMPRAS A MYPEP PROGRAMA NACIONAL
		CÓDIGO:		VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA				Página 15 de 33





PERÚ Ministerio de la Producción

FICHA TÉCNICA

ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO:

VERSIÓN:

1.0

FECHA DE EMISIÓN:

FEBRERO -2026



Página 16 de 33

NOMBRE DEL BIEN

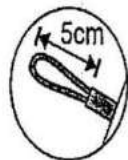
CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA

DELANTERO IZQUIERDO

Velcro (lado felpado) ubicado en la delantero superior izquierda 9.5cm x 3.8cm de ancho

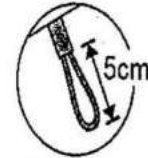
*BOLSILLO MANGA DERECHA e IZQUIERDA LADO SUPERIOR:

Abertura que cierra con 02 velcros de 1.3 cm x 3.8cm distribuido proporcionalmente. abertura de 20cm +/- 0.5cm



Sujetador negro (ambos bolsillos delanteros)

Interior de la bolsa lleva insertada presilla de bolsillera de 1.3 cm x 2.5cm donde lleva insertado el cordón elástico de 5cm terminado



Sujetador negro (ambos bolsillos de mangas superiores)

Atraque zig zag

Lleva velcro de 16cm x 3.5cm pegado c/301 a 2mm en borde.

* Atraque zig zag en máquina atracadora





PERÚ Ministerio de la Producción

FICHA TÉCNICA

ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO:

VERSIÓN:

1.0

FECHA DE EMISIÓN:

FEBRERO -2026

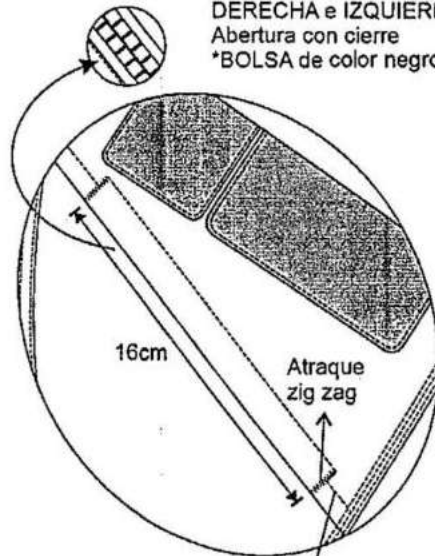


Página 17 de 33

NOMBRE DEL BIEN

CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA

*BOLSILLO MANGA DERECHA e IZQUIERDA LADO SUPERIOR: Abertura con cierre
*BOLSA de color negro



Pespunte 1/16" c/301 a tono de la tela

Atraque zig zag de 1cm

DELANTERO IZQUIERDO

Velcro (lado fejpado) ubicado en el flapacierre delantero superior izquierda 4.5cm x 4.5cm de ancho pegado c/301 en contorno y en aspa con hilo a tono de la tela.



Abertura

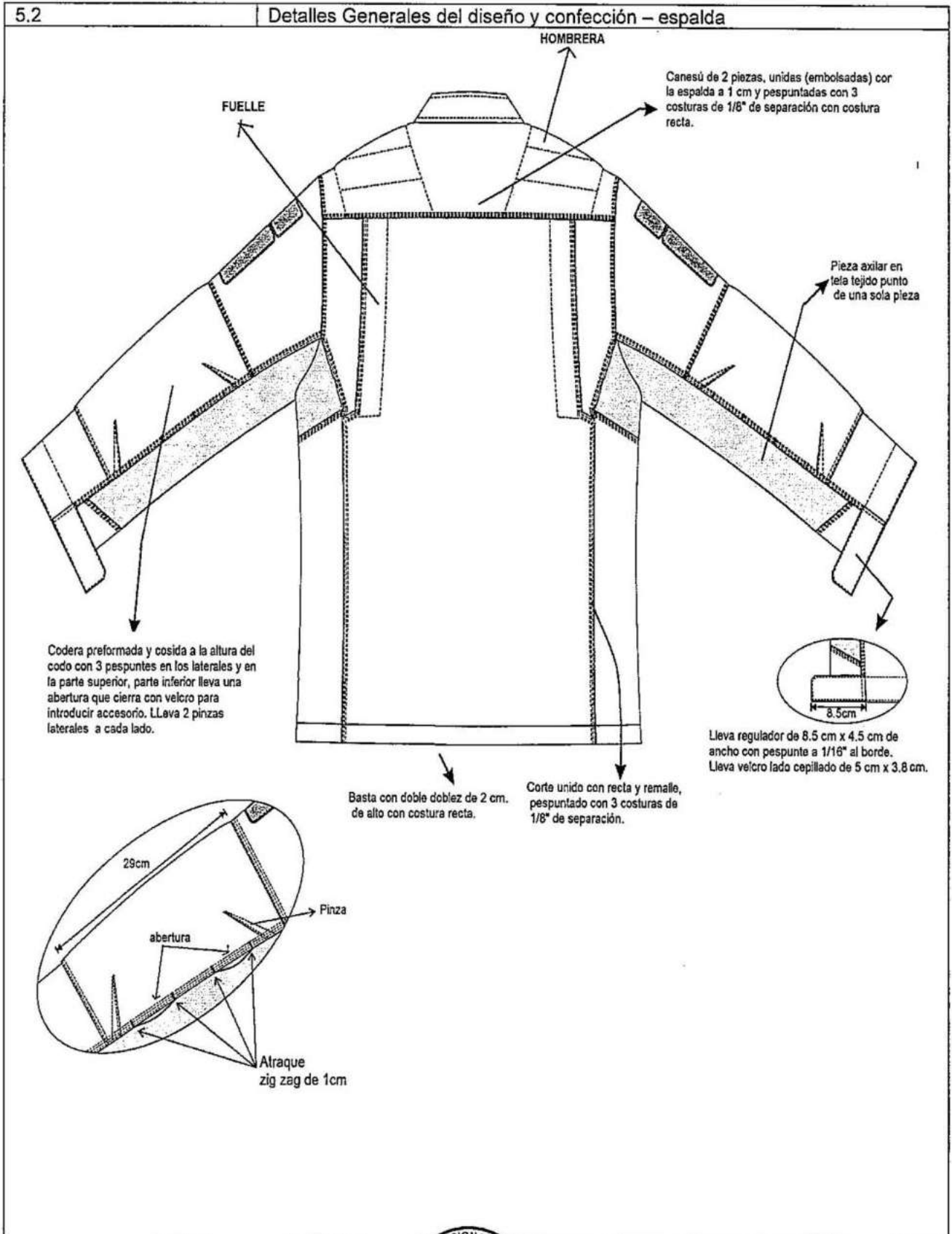
Abertura



DELANTERO IZQUIERDO: Pechera de 4.5cm pegado con 03 pespuntos

lleva 04 velcros de 1.27cm x 3.8cm

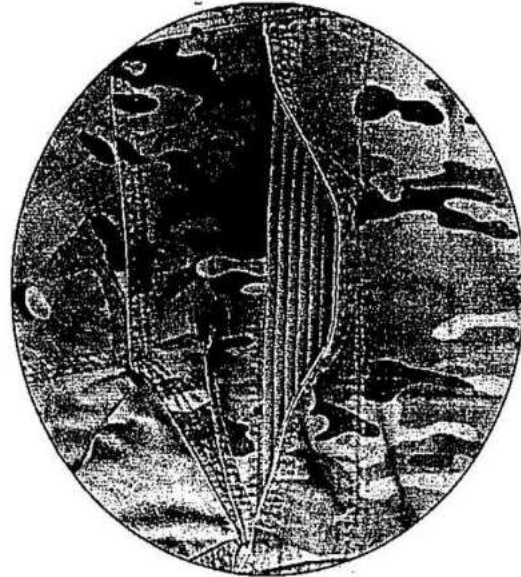


 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 COMPRAS A MYPE Perú PROGRAMA NACIONAL
		CÓDIGO:		VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA				



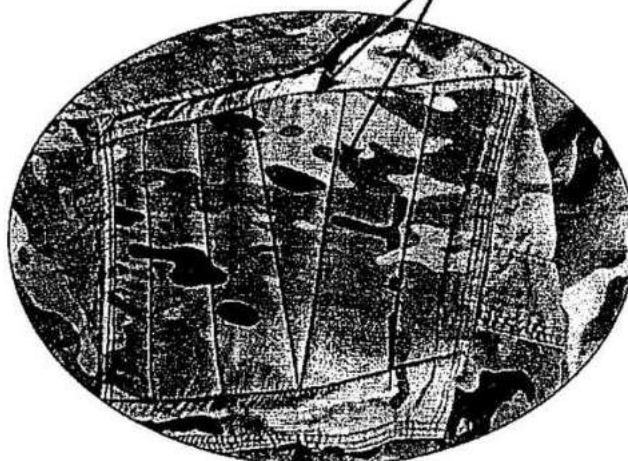
 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 COMPRAS A MYPERU PROGRAMA NACIONAL Página 19 de 33
		CÓDIGO:		VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA				

Espalda inferior formado con 03 piezas, desde el canesú hasta la altura de la sisa. LLeva un fuelle de rib acanalado de 4 cm. de profundidad terminada.





FUELLE DE ESPALDA

Pespunte de acolche



HOMBRERA



Hombreira acolchada con espuma de 1" de espesor, El armado de la hombreira en con tejido de jersey. Extremos tejido jersey y el centro con la espuma, los cuales son fijados con costuras sucesivas.

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPEP PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA			Página 20 de 33	

VI. SECUENCIA DE OPERACIONES



Nro.	COMPONENTE / OPERACIÓN	MÁQUINA	SECUENCIA DE OPERACIONES
6.1	DELANTERO DERECHO	Manual	Marcar ubicación de velcro en vuelta de bolsillo delantero (pieza superior)
		Recta	Unir vuelta de bolsillo a delantero superior
		Recta	Pespuntar a 1/16" borde de bolsillo (parte superior)
		Recta	Coser velcro hembra (2)
		Recta	Coser 2do.pespunte de vuelta en el bolsillo (parte superior).
		Manual	Preformar refuerzo de costura de velcro macho en delantero inferior.
		Manual	Marcar ubicación de refuerzo de costura de velcro
		Recta	Coser refuerzo de costura de velcro macho en delantero inferior con pespunte a 1/16".
		Manual	Marcar ubicación de velcro (2) en el refuerzo de costura de velcro del delantero inferior
		Recta	Coser velcro en el pecho del delantero derecho
		Recta	Fijar, armando pliegues (guiarse de piquetes) y tumbando hacia el centro del delantero (ver gráfico)
		Manual	Preformar costura lateral e inferior del delantero inferior
		Recta	Fijar sujetador negro a delantero inferior, según gráfico.
		Recta	Sobreponer delantero inferior a delantero superior y pespuntar con 02 costuras la extensión de la costura de la boca del bolsillo (lado de arriba hasta el hombro y lado de abajo hasta la pechera).
		Atracadora	Atracar boca de bolsillo
		Recta	Coser costura lateral e inferior (cerrando bolsa) con 03 costuras de 1/8"de separación entre ellos.
		Recta	Fijar lado de canesú a 3mm del borde
		Recta	Unir pechera con pespunte de 1/16" al borde
		Manual	Preformar costura de pechera inferior
		Recta	Pespuntar 2do pase costura de pechera sobre el delantero con 3 costuras de 1/8" de separación.
Recta	Pegar cierre con 02 costuras de separación de ¼"		
Manual	Marcar ubicación de velcro macho en delantero		
Recta	Coser velcro macho a 2 mm al contorno y en X al centro (4)		
6.2	DELANTERO IZQUIERDO	Manual	Marcar ubicación de velcro en vuelta de bolsillo delantero (pieza superior)
		Recta	Unir vuelta de bolsillo a delantero superior
		Recta	Pespuntar a 1/16" borde de bolsillo (parte superior)
		Recta	Coser velcro hembra (2)
		Recta	Coser 2do.pespunte de vuelta en el bolsillo (parte superior).
		Manual	Preformar refuerzo de costura de velcro macho en delantero inferior.
		Manual	Marcar ubicación de refuerzo de costura de velcro
		Recta	Coser refuerzo de costura de velcro macho en delantero inferior con pespunte a 1/16".
		Manual	Marcar ubicación de velcro (2) en el refuerzo del delantero inferior



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 Página 21 de 33	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA				

		Recta	Coser velcro en el refuerzo de costura de velcro del delantero derecho		
		Recta	Fijar, armando pliegues (guiarse de piquetes) y tumbando hacia el centro del delantero (ver gráfico)		
		Manual	Preformar costura lateral e inferior del delantero inferior		
		Recta	Fijar sujetador negro a delantero inferior, según gráfico.		
		Recta	Sobreponer delantero inferior a delantero superior y respuntar con 02 costuras la extensión de la costura de la boca del bolsillo (lado de arriba hasta el hombro y lado de abajo hasta la pechera).		
		Atracadora	Atracar boca de bolsillo		
		Recta	Coser costura lateral e inferior (cerrando bolsa) con 03 costuras de 1/8" de separación entre ellos.		
		Manual	Fijar lado de canesú (cerrando bolsa) a 3mm del borde		
		Recta	Unir las 02 pechera con costura de 1 cm		
		Manual	Voltear pechera y planchar borde		
		Recta	Pegar cierre con 02 costuras de separación de 1/4"		
		Manual	Marcar ubicación de velcro hembra en delantero		
		Recta	Pegar pechera a delantero con embudo y respunte de 1/16"		
		Recta	Coser a la pechera 02 respuntes más con separación de 1/8" (en total serían 03 costuras)		
		Recta	Coser al borde de la pechera 01 respunte a 1/4" del borde.		
		Manual	Marcar ubicación de velcro hembra en pechera lado exterior		
		Recta	Coser velcro hembra en pechera lado exterior		
		Recta	Pegar cierre con 02 costuras de separación de 1/4"		
		6.3	ESPALDA	Recta	Unir rib acanalado a vuelta con recta
					Orillar costura de rib acanalado con vuelta
Recta	Unir rib acanalado a complemento de espalda.				
Remalladora	Orillar costura de rib acanalado con complemento de espalda				
Recta	Pespuntar a 1/16" tumbando costura hacia la sisa.				
Recta	Unir vuelta a espalda a 1 cm.				
Recta	Voltear costura y respuntar con 3 costuras de 1/8" de separación entre ellas.				
Recta	Pespuntar fuele en L, sosteniendo vuelta a 5 cm				
Recta	Pespuntar 02 costuras más con separación de 1/8" la parte del complemento de espalda parte baja. Según figura.				
Recta	Unir las dos piezas de canesú a la espalda				
6.4	HOMBRERAS	Recta	Pespuntar canesú con 03 costuras con separación de 1/8" sólo el lado exterior.		
		Recta	Insertar hombrera y respuntar con costuras sucesivas (según gráfico) sólo la parte exterior del canesú.		
		Recta	Acomodar forro de hombrera arriba y abajo y Fijar contorno de espuma		
6.5	REGULADOR DE PUÑO	Recta	Pespuntar con costuras sucesivas		
		Manual	Remarcar y afinar excesos de la hombrera		
		Manual	Marcar ubicación de velcro macho		
6.5	REGULADOR DE PUÑO	Recta	Coser velcro macho solo en el lado exterior		
		Recta	Unir piezas (2)		
		Manual	Voltear y sacar bien las puntas		



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA				Página 22 de 33

6.6	CUELLO	Recta	Pespuntar presilla al contorno a 1/16"
		Manual	Marcar ubicación de velcro (3) en cuello exterior fusionado
		Recta	Coser velcro (3) en cuello exterior fusionado
		Recta	Fijar a 1/8" cuello interior con acolchado
		Manual	Marcar ubicación de velcro (1) en cuello interior
		Recta	Coser velcro (1) en cuello interior
		Manual	Marcar punta del lado izquierdo
		Recta	Unir cuello exterior e interior
		Manual	Voltear cuello
6.7	MANGA DERECHA	Recta	Pespuntar cuello a ¼" en borde lateral y superior
		-	Bolsillo superior
		Manual	Planchar doblez de boca de bolsillo de manga superior
			Orillar complemento de manga superior
		Recta	Unir con pespunte de 1/16" complemento de manga superior a cierre lado derecho
		Recta	Unir por la parte interna (en los extremos) bolsillo de manga superior con complemento de manga superior
		Recta	Pespuntar cierre de manga superior a ½" del borde y extensión del vivo a ¼"
		Recta	Unir forro de bolsillo negro superior a boca de bolsillo
		Manual	Marcar ubicación de velcro (2) en manga superior
		Recta	Coser velcro (2) en manga superior (sosteniendo forro de bolsillo negro superior)
		Recta	Pegar vista a forro de bolsillo negro inferior
		Remalladora	Orillar borde (de vista) de forro de bolsillo negro inferior.
		Recta	Unir bolsa a costura del complemento de manga superior
		Recta	Unir costura lateral (1) de bolsa de manga superior
		Recta	Pespuntar a ¼"
		Atracadora	Atracar boca de bolsillo
		Recta	Fijar costura superior e inferior de bolsa con costura a 1/8" (para facilitar costura de cerrado). Insertar sujetador negro (según figura)
		-	Codera
		Manual	Marcar longitud de pinzas (4)
		Recta	Coser pinzas
		Recta	Pespuntar pinzas
		Manual	Preformar con plancha doble doblez de ½"
		Manual	Marcar ubicación de velcro (2) en el 1er.doblez
		Recta	Coser velcro (2) en 1er.doblez.
		Recta	Pespuntar con dos costuras de ¼" de separación la basta de codera
		Recta	Bastillar lados laterales con 3 pespuntos de 1/8" de separación y doble doblez de 1 cm
		-	Bolsillo inferior
		Manual	Marcar ubicación de bolsillo inferior
		Recta	Pegar refuerzo de abertura con costura rectangular
		Manual	Abrir corte central y esquinas
		Manual	Voltear refuerzo
		Manual	Planchar abertura escondiendo el refuerzo en todo el contorno
Remalladora	Orillar vuelta de cierre		
Recta	Pegar vuelta en L a cierre		





PERÚ Ministerio de la Producción

FICHA TÉCNICA

ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO:

VERSIÓN:

1.0

FECHA DE EMISIÓN:

FEBRERO -2026



Página 23 de 33

NOMBRE DEL BIEN

CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA

		Manual	Cortar esquinas y voltear vuelta
		Recta	Pespuntar vuelta en L a cierre
		Recta	Pegar vuelta recta a cierre con pespunte de 1/16"
		Recta	Fijar doblando en 2 protector de tope de cierre
		Recta	Unir cierre con abertura de manga con pespunte al contorno de 1/16"
		Atracadora	Atracar esquinas de bolsillo
		Remalladora	Orillar bolsa de bolsillo inferior
		Recta	Unir bolsa a manga mayor con pespunte de 1/16"
		Recta	Cerrar bolsa con costura recta a 18.5 cm de largo de bolsa
		-	Manga menor (Jersey)-costadillo
		Recta y remalle	Unir complemento de manga menor en tela principal
		Recta	Pespuntar con 3 costuras de separación de 1/8"
		Recta y remalle	Unir Costadillo
		Recta	Pespuntar con 3 costuras de separación 1/8"
		-	Manga mayor
		Manual	Marcar velcro (2) sobre manga
		Recta	Coser velcro (2)
		Recta	Fijar Codera sobre manga mayor
		Recta	Sobrecoser (codera lado del delantero) en el primer pespunte, dejando 2 tramos abiertos (según figura)
		Atracadora	Atracar puntos (4) limitando las aberturas
		-	Uniones
		Recta y remalle	Unir manga superior con manga mayor
		Recta	Pespuntar con 3 costuras de separación de 1/8"
		-	Bolsillo superior
		Manual	Planchar doblez de boca de bolsillo de manga superior
		Remalladora	Orillar complemento de manga superior
		Recta	Unir con pespunte de 1/16" complemento de manga superior a cierre lado derecho
		Recta	Unir por la parte interna (en los extremos) bolsillo de manga superior con complemento de manga superior
		Recta	Pespuntar cierre de manga superior a 1/2" del borde y extensión del vivo a 1/4"
		Recta	Unir forro de bolsillo negro superior a boca de bolsillo
		Manual	Marcar ubicación de velcro (2) en manga superior
		Recta	Coser velcro (2) en manga superior (sosteniendo forro de bolsillo negro superior)
		Recta	Pegar vista a forro de bolsillo negro inferior
		Remalladora	Orillar borde (de vista) de forro de bolsillo negro inferior.
		Recta	Unir bolsa a costura del complemento de manga superior
		Recta	Unir costura lateral (1) de bolsa de manga superior
		Recta	Pespuntar a 1/4"
		Atracadora	Atracar boca de bolsillo
		Recta	Fijar costura superior e inferior de bolsa con costura a 1/8" (para facilitar costura de cerrado). Insertando sujetador negro (según figura)
		-	Codera
		Manual	Marcar longitud de pinzas (4)
		Recta	Coser pinzas
		Recta	Pespuntar pinzas
		Manual	Preformar con plancha doble doblez de 1/2"
6.8	MANGA IZQUIERDA		







NOMBRE DEL BIEN

CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA



		Manual	Marcar ubicación de velcro (2) en el 1er.doblez
		Recta	Coser velcro (2) en 1er.doblez.
		Recta	Pespuntar con dos costuras de ¼" de separación la basta de codera
		Recta	Bastillar lados laterales con 3 pespuntos de 1/8" de separación y doble dobléz de 1 cm
		-	Bolsillo inferior
		Remalladora	Orillar laterales y basta
		Recta	Bastillar boca de bolsillo
		Manual	Preformar contorno de costura
		-	Manga menor (Jersey)-costadillo
		Recta y remalle	Unir complemento de manga menor en tela principal
		Recta	Pespuntar con 3 costuras de separación de 1/8"
		Recta y remalle	Unir Costadillo
		Recta	Pespuntar con 3 costuras de separación 1/8"
		-	Manga mayor
		Manual	Marcar ubicación de bolsillo inferior
		Recta	Coser bolsillo inferior al contorno con pespunte de 1/16", coser compartimento del bolsillo en el medio (según figura)
		Recta	Coser con pespunte de 1/16" pieza de refuerzo debajo de la manga mayor (ver figura)
		Atracadora	Atracar (3) boca de cada compartimento (sosteniendo las dos piezas)
		Manual	Marcar velcro (2) sobre manga
		Recta	Coser velcro (2)
		Recta	Fijar Codera sobre manga mayor
		Recta	Sobrecoser (codera lado del delantero) en el primer pespunte, dejando 2 tramos abiertos (según figura)
		Atracadora	Atracar puntos (4) limitando las aberturas (2)
		-	Uniones
		Recta y remalle	Unir manga superior con manga mayor
		Recta	Pespuntar con 3 costuras de separación de 1/8"
		Recta	Embolsar hombro
		Recta	Pespuntar con 3costuras de 1/8" de separación
		Recta y remalle	Pegar manga
		Recta	Pespuntar con 3costuras de 1/8" de separación
		Recta	Unir espalda con Manga menor (Jersey)-costadillo
		Recta	Pespuntar con 3costuras de 1/8" de separación
		Recta	Sobrecoser codera (lado de la espalda) en el primer pespunte, dejando 2 tramos abiertos (según figura)
		Atracadora	Atracar puntos (4) limitando las aberturas (2)
		Recta y remalle	Unir delantero con Manga menor (Jersey)-costadillo
		Recta	Pespuntar con 3costuras de 1/8" de separación
		Recta	Pegar cuello a 1 cm.
		Recta	Fijar etiqueta de marca/talla
		Recta	Asentar cuello a ¼"
		Manual	Cerrar camisaco y marcar basta
		Recta	Coser basta a 1.5 cm con doble dobléz
		Manual	Marcar basta de manga
		Manual	Marcar ubicación de velcro hembra sobre bocamanga
		Recta	Coser al contorno de velcro y con 1 costura central de refuerzo (esta costura es interna)
6.9	UNIONES		



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPEP PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA			Página 25 de 33	

		Recta	Coser presilla reguladora a ¼" de costura sobre la costura de manga mayor	
		Recta	Pespuntar a ¼" la presilla en dirección al delantero.	
6.10	ACABADO	Manual	Recortar hilos	
		Manual	Inspeccionar	
		Manual	Planchar o Vaporizar	
		Manual	Doblar	
		Manual	Embolsar	
6.11	Operaciones de atraque en el camisaco	2 bolsillos de pecho, 2 atraques de 9/16"		4
		2 sujetadores negros en manga superior, 1 de 3/8"		2
		2 sujetadores negros en bolsillo delantero, 1 de 3/8"		2
		2 bolsillos de manga superior, 2 atraques de 1/2"		4
		2 coderas, 10 atraques de 5/16"		20
		1 pegado de cierre lado izquierda-derecha, 2 de 5/16"		2
		1 bolsillo manga izquierda, 3 atraques de 3/8"		3
		1 bolsillo manga derecha, 2 atraques de 9/16"		2
				39



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 Página 26 de 33	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA				

VII. DETALLE DE BOLSILLOS

7.1 Detalle bolsillo delantero

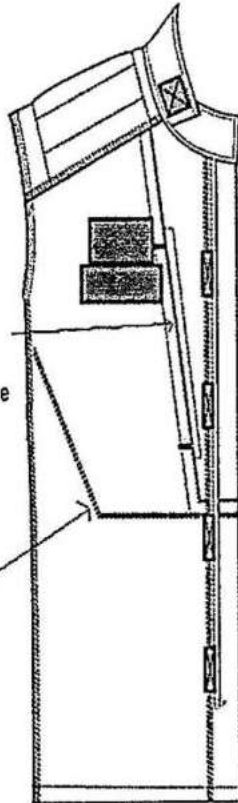
BOLSILLO 1: BOLSILLO DELANTERO

Delantero Derecho (Cara)

Delantero Derecho (Revés)

Abertura de bolsillo: De 20 cm., reforzada con vuelta de 1.8 cm de ancho, cosida con pespunte de 1/16" a lo largo. Solo en la vuelta se cose las 02 piezas de velcro hembra.

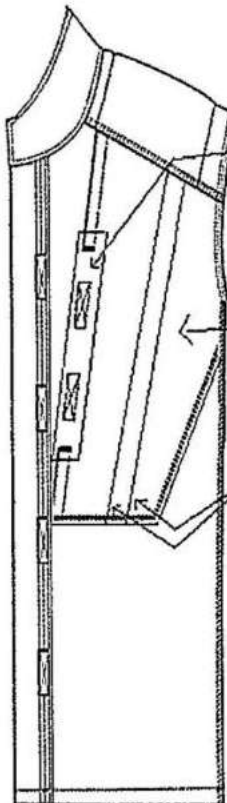
3 pespuntos de separación de 1/8"



Refuerzo de tela principal de 23 cm de largo por 3.5 cm de ancho terminado. Cosido al contorno con pespunte de 1/16". En esta pieza se cosen 02 piezas de velcro para el cerrado de bolsillo



Esta pieza se sobrepone al delantero de la cara

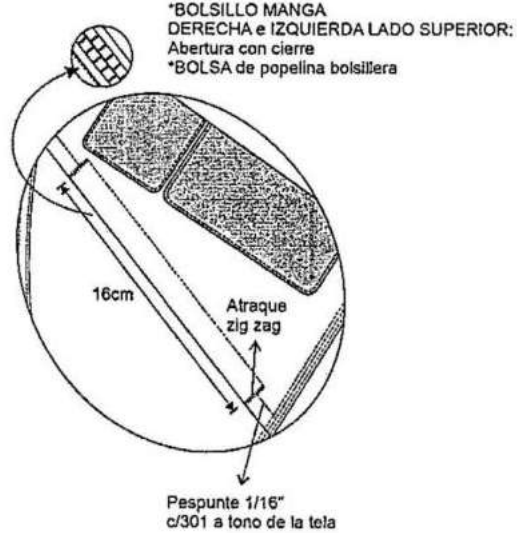
02 pliegues tumbados hacia el centro de 1/2" de profundidad con separación de 1".



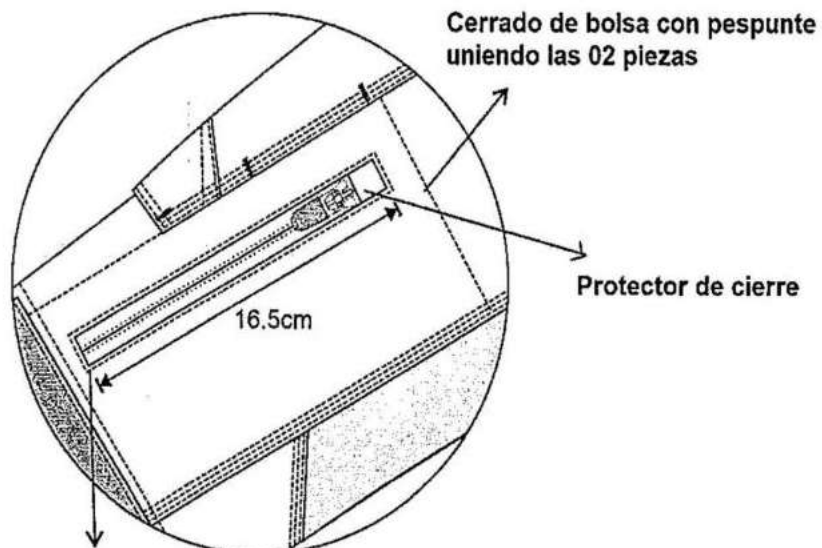
7.2 Detalle de Bolsillos de Manga

BOLSILLO 2: BOLSILLO DE MANGA SUPERIOR DERECHA E IZQUIERDA



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 Página 27 de 33	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA				



BOLSILLO 3:
Bolsillo ubicado en la manga derecha parte inferior.
Pieza donde va ubicado este bolsillo se orilla y sobrepone a la manga mayor.

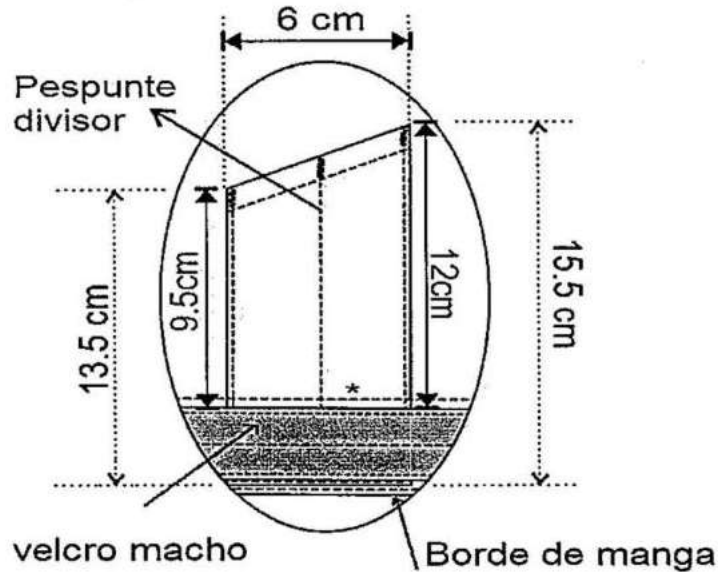


Con cierre, sin vivos, con pespunte de 1/16" al contorno, tiene vuelta interior y protector de cierre de 1/2" de largo en doble tela.

	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER			
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN	CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA				Página 28 de 33	

BOLSILLO 4

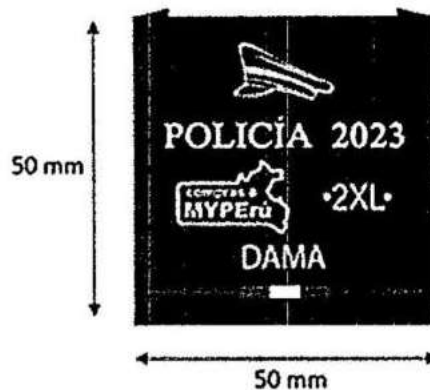
Ubicado en la manga izquierda parte inferior.
 Orillado al contorno, boca bastillada a 1 cm,
 preformar y coser a 1/16" al contorno y a 4 mm
 del borde de manga.
 Con atraque en la boca de los compartimentos.





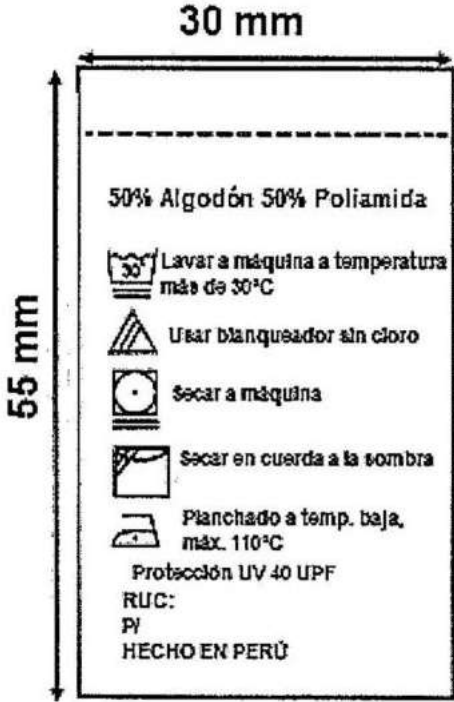
*Basta de manga a 4.5 cm del borde

VIII. GRÁFICOS DE ETIQUETAS

8.1 Etiqueta marca, talla y logos





	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 Página 29 de 33	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA				

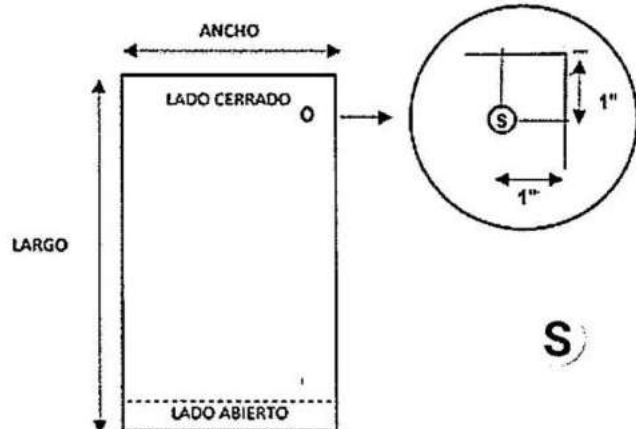
8.2	Etiqueta de composición, instrucciones de cuidado, otros – Imagen referencial
	

IX. CONTROL DE CALIDAD		
9.1	Presentación	Prenda debe estar planchado o vaporizado, libre de brillo u otro defecto que pueda afectar la apariencia y el uso.
9.2	Defectos	La prenda Debe estar libre de defecto de tejido, teñido, confección u otros que afecten el uso o la funcionalidad del bien.



X. ENVASE Y EMBALAJE		
Ítem	Características	Especificaciones técnicas
10.1	Materiales para embalado de camisaco	
10.1.1	Envase primario (Bolsa individual)	Material: bolsa de polietileno transparente Dimensiones: 14" x 20" ± ¼ Espesor: 1.5 micras mínimo Perforaciones: 2 agujeros de 5 mm de diámetro c/u. Contenido: El bien será doblado, de tal forma que ingrese en el envase primario(bolsa) el conjunto camisaco y pantalón.
10.1.2	Envase secundario (Caja de cartón)	Material: cartón doble corrugado de onda mediana. NTP-ISO 3034:2010 (revisada el 2020) Cartón corrugado. Determinación de espesor. 1ª Edición Número de canales en 30 cm lineales (1 pie): 96. Tipo de onda: C Dimensiones: 60 cm x 40 cm x 40 cm ± 1 cm (largo x ancho x alto)




 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA			Página 30 de 33	

		<p>Hacer pruebas para confirmar las dimensiones de la caja.</p> <p>Espesor: 8 mm mínimo</p> <p>Color: Kraft</p> <p>Resistencia: 18 kg</p> <p>Contenido: Aproximadamente 10 conjuntos.</p> <p>La cantidad del conjunto camisaco y pantalón por cada envase secundario debe corresponder a una sola talla, no mezclar tallas. En el caso de haber saldo de tallas, se colocarán en la última caja dichos saldos.</p> <p>Nota 02: Los envases deberán ser elaborado de material que proteja, no transfiera olores o colores que afecten a sus características; resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final del bien.</p>
10.1.3	Cinta de embalaje	De 3" de ancho transparente de 110 yardas
10.1.4	Sticker de talla	<p>Papel adhesivo circular de 1 cm de diámetro, para tallas, fondo blanco y letras negras en mayúscula.</p> 
10.2	ROTULADO	
10.2.1	Rotulado Secundario	<p>La información debe estar impresa, visible y fácilmente legible adherida a la caja según el siguiente detalle:</p> <ul style="list-style-type: none"> Material del rotulado <ul style="list-style-type: none"> Material: Papel (Tamaño A4) Largo: 29,7 cm ± 0,5 cm Ancho: 21 cm ± 0,5 cm Ubicación: Centrado en dos lados de la caja (uno en el lado más largo y otro en el lado más corto).





	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER			
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN	CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA				Página 31 de 33	

		• Contenido del rotulado
		POLICIA NACIONAL DEL PERÚ
		Nombre Artículo:
		MYPE:
		Cantidad:
		Talla:
		Caja N°:
		Peso:
N° Orden de Compra contratación		
		
29.7 cm		

Nota 03: Considerar las actualizaciones y/o últimas versiones vigentes de las Normas técnicas citadas.



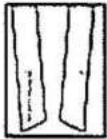
	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 Página 33 de 33	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO -2026		
NOMBRE DEL BIEN		CAMISACO CAMUFLADO PARA DAMA				

TELA COMPLEMENTARIA: JERSEY



PIEZA AXILAR Y FORRO DE HOMBRERA

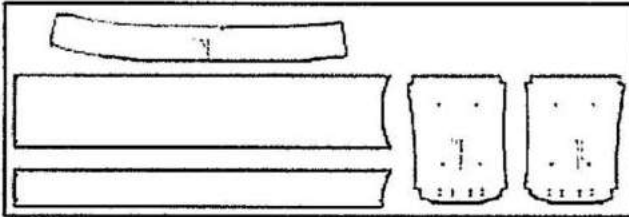
TELA COMPLEMENTARIA (RIB ACANALADO)



TELA COMPLEMENTARIA: BOL SILLERO DE MANGA SUPERIOR Y SUJETADOR NEGRO

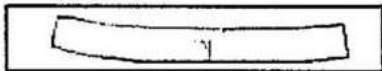




TELA COMPLEMENTARIA: ENTRETELA FUSIONABLE

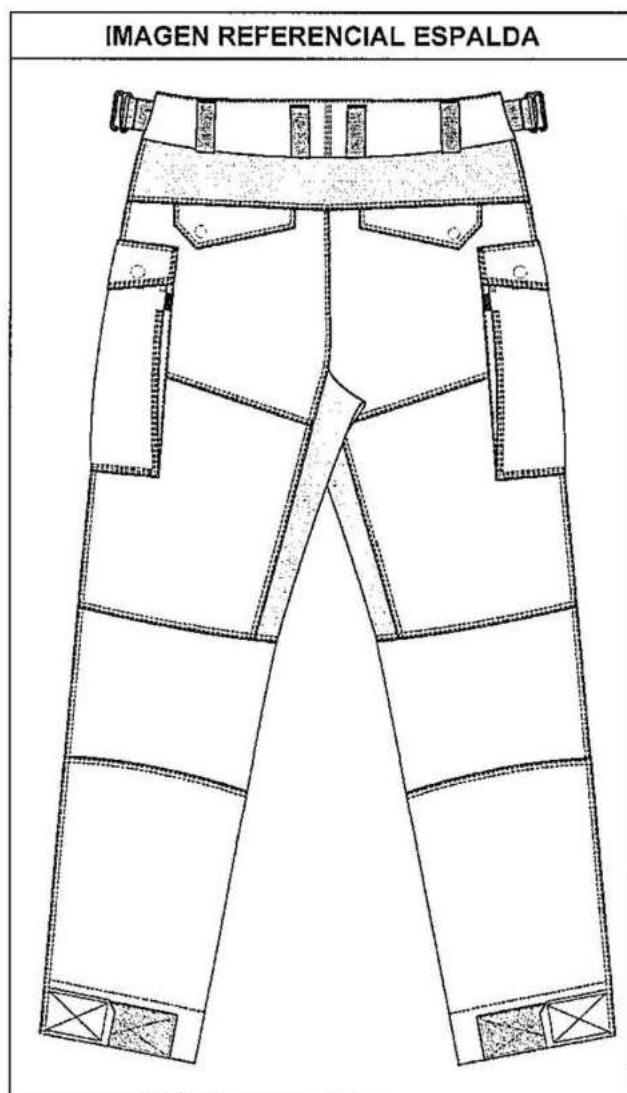
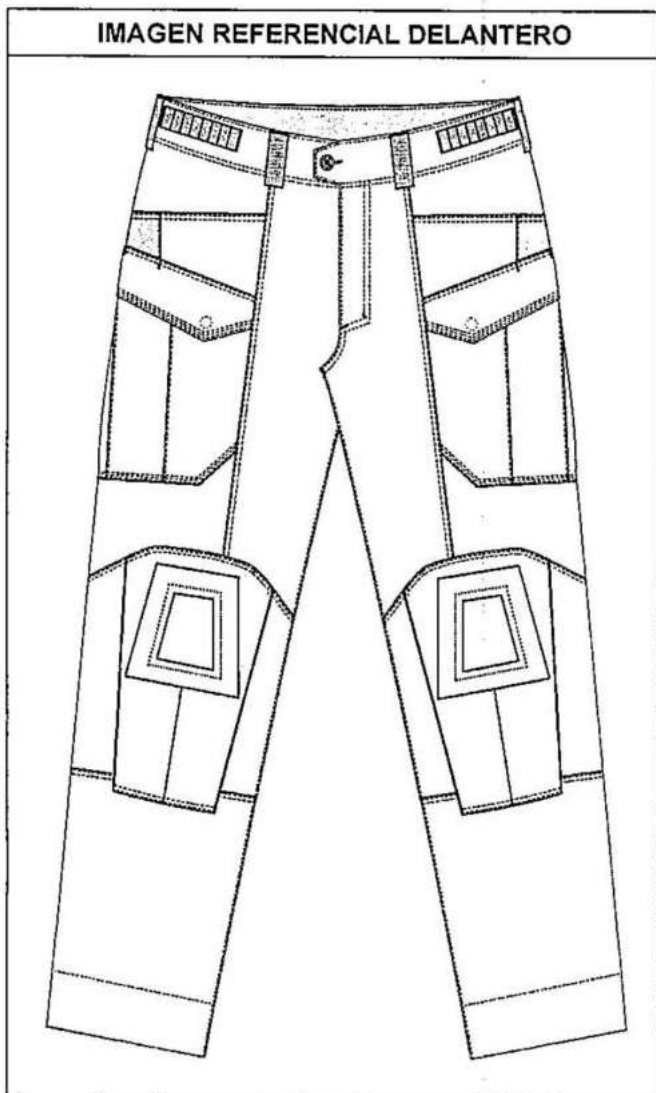


CUELLO, CODERA, PECHERA IZQUIERDA Y DERECHA

TELA COMPLEMENTARIA: REFUERZO DE CUELLO





 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:		VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA				 Página 1 de 33



I. ATRIBUTOS ESPECÍFICOS DEL BIEN		
1.1	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	Pantalón cargo táctico, con pretina anatómica de cintura regulable, canesú y entrepiernas con telas complementarias que brindan confort a los movimientos, con 11 bolsillos y 13 compartimentos, bolsillos con broches imantados, rodillera con forro respirable y basta con velcro para regular.
1.2	TALLAS	XS - S - M - L - XL - 2XL - 3XL
1.3	UNIDAD DE MEDIDA	Unidad
1.4	ALCANCE	Prenda textil que forma parte del uniforme de faena, según el reglamento general de uniformes de la PNP.
1.5	GARANTÍA	N/A



II. ESPECIFICACIONES DE LOS INSUMOS			
Ítem	Características	Especificaciones Técnicas	Referencia norma técnica



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		
		CÓDIGO:	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:	FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA			Página 2 de 33



2.1	Material Principal		
2.1.1	Tipo de Tejido	Rip Stop	Inspección Visual
2.1.2	Diseño	Escamas PNP	Inspección Visual
2.1.3	Ligamento	Tafetán 1/1 (Nervadura 4x3)	NTP 231.141:1985 (revisada el 2021) TEJIDOS. Definiciones de los términos genéricos y tejidos básicos.
2.1.4	Título de hilos (Hilatura continua de anillo)		
2.1.4.1	Urdimbre	40/2 Ne +/-3 Ne	ASTM D1059
2.1.4.2	Trama	16/1 Ne +/-3 Ne	ASTM D1059
2.1.5	Composición	Urdimbre: (50% algodón, 50% poliamida) +/-5% Trama: (50% algodón, 50% poliamida) +/-5%	AATCC TM20A
2.1.6	Densidad	Urdimbre: 110 hilos/pulg +/-5% Trama: 52 pasadas/pulg +/-5%	ASTM D3775
2.1.7	Gramaje	220 g/m2 +/-5%	ASTM D3776
2.1.8	Ancho útil	150 cm mínimo	ASTM D3774
2.1.9	Tamaño del rapport:		
2.1.9.1	Largo	640 mm +/-2 mm	Verificación con instrumento de medición
2.1.9.2	Ancho	1500 mm +/-2 mm	Verificación con instrumento de medición
2.1.10	Colores		
2.1.10.1	Color 1	18-1015 TCX Trama	Inspección Visual
2.1.10.2	Color 2	19-3713	Inspección Visual
2.1.10.3	Color 3	19-1110 TCX	Inspección Visual
2.1.10.4	Color 4	19-1218 TCX	Inspección Visual
2.1.10.5	Color 5	19-0315 TCX	Inspección Visual
2.1.10.6	Color 6	18-0724 TCX	Inspección Visual
2.1.10.7	Color 7	18-1016 TCX Trama	Inspección Visual
2.1.10.8	Color tela de fondo	16-1105 TCX	Inspección Visual
2.1.11	Teñido de fondo	Tina	Método interno
2.1.12	Estampado	Tina	Método interno
2.1.13	Acabado	Mercerizado, termofijado, impregnado, pre encogido	
2.1.14	Solidez del color		
2.1.14.1	A la luz (40 AFU)	3.5 mínimo	AATCC TM16.3 / NTP 231.170:2011
2.1.14.2	Al lavado doméstico	4 mínimo	AATCC TM61-2013
2.1.14.3	Al frote seco	4 mínimo	AATCC TM8
2.1.14.4	Al frote húmedo	2.5 mínimo	AATCC TM8
2.1.14.5	Al sudor ácido	4 mínimo	AATCC TM15
2.1.14.6	Al sudor alcalino	4 mínimo	AATCC TM15
2.1.15	Resistencia al pilling	4 mínimo	ASTM D4970
2.1.16	Resistencia a la tracción	Urdimbre: 90 kg-f mínimo Trama: 40 kg-f mínimo	ASTM D5034



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 Página 3 de 33	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA				



2.1.17	Resistencia al desgarre	3.2 kg-f mínimo 2.3 kg-f mínimo	ASTM D1424
2.1.18	Resistencia a la abrasión	20,000 movimientos	ASTM D4966
2.1.19	Resistencia a las costuras	Urdimbre: Sin deslizamiento Trama: Sin deslizamiento	ASTM D434
2.1.20	Estabilidad Dimensional	Urdimbre: +/-3% Trama: +/-3%	AATCC TM135/NTP 232.138
2.1.21	Protección UV	40 UPF Mínimo	AATCC TM183
2.1.22	Goteo vertical	Sin goteo	
2.1.23	Carbonizado	No derrite	
2.2	Material Complementario		
2.2.1	Tela complementaria 01: Canesú, entrepierna exterior y mini bolsillo en basta		
2.2.1.1	Tejido	Punto	Inspección visual
2.2.1.2	Tipo de tejido	Interlock	Inspección visual
2.2.1.3	Composición	Nylon 83.60% Spandex 16.4% (+/-5%)	AATCC TM20A
2.2.1.4	Título del hilado	NYN 20/7-1 NYN 40/36-1 Spandex 30	ASTM D1059
2.2.1.5	Color	Pantone 19-0516 TPG	Inspección Visual
2.2.1.6	Gramaje	358 g/m2 +/-5%	ASTM D3776
2.2.1.7	Ancho	1.25 m +/-0.03m	ASTM D3774
2.2.1.8	Resistencia al pilling	Cara y revés 4	ASTM D3512
2.2.1.9	Resistencia al Bursting	100 PSI	ASTM D3786
2.2.1.10	Encogimiento (estabilidad dimensional)	Ancho: -4% Largo: -4%	AATCC 135
2.2.1.11	Revirado	3%	AATCC 179
2.2.1.12	Wicking	Trama: 7 cm x 15 min. Columna: 7 cm x 15 min.	AATCC 197
2.2.1.13	Protección UV	45 UPF	AATCC 183-10
2.2.1.14	Snagging (formación de enganches en los tejidos)	Cara: 4 Revés: 4	ASTM D3939 (Cara 100 ciclos)
2.2.1.15	Elongación y Recuperación	Elongación Trama: 77% Columna: 69% Recuperación Trama: 90% Columna: 90%	ASTM D4954
2.2.1.16	Solidez del color:		
2.2.1.16.1	A la luz (40 AFU)	4 mínimo	AATCC TM16.3 / NTP 231.170:2011
2.2.1.16.2	Al lavado doméstico	4 mínimo	AATCC TM61.1A / NTP-ISO 105-C06:2016
2.2.1.16.3	Al sudor alcalino	4 mínimo	AATCC TM15 / NTP-ISO 105-E04:2021



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 Página 4 de 33	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA				



2.2.1.16.4	Al sudor ácido	4 mínimo	AATCC TM15 / NTP-ISO 105-E04:2021
2.2.1.16.5	Al frote seco	4 mínimo	AATCC TM8 NTP 231.042:2009
2.2.1.16.6	Al frote húmedo	3 mínimo	AATCC TM8 NTP 231.042:2009
2.2.2	Tela complementaria 2: (Bolsillos y sujetador de los bolsillos laterales)		
2.2.2.1	Tejido	Plano	Inspección visual
2.2.2.2	Ligamento	Tafetán 1 x1 según muestra física	Inspección visual
2.2.2.3	Composición	65%poliéster -35%algodón (+/-5%)	AATCC TM20A
2.2.2.4	Color	Negro	Inspección Visual
2.2.2.5	Gramaje	156 gr/m2 +/-5%	ASTM D3776
2.2.2.6	Ancho	1.58+/-5%	ASTM D3774
2.2.2.7	Título del hilo	Urdimbre: 150/2 De +/-5% Trama: 30/1 Ne +/-5%	ASTM D1059
2.2.2.8	Densidad	Urdimbre:68 hilos/pulg +/-5% Trama: 63 hilos/pulg +/-5%	ASTM D3775
2.2.2.9	Acabado	Mercerizado, Sanforizado	Método interno
2.2.3	Tela complementaria 3: Complemento de bolsillo delantero y BOL3		
2.2.3.1	Tipo de Tejido	Rip Stop	Inspección Visual
2.2.3.2	Ligamento	Tafetán 1/1 (Nervadura 4x3)	NTP 231.141:1985 (revisada el 2021)
2.2.3.3	Título de hilos (Hilatura continua de anillo)		
2.2.3.3.1	Urdimbre	40/2 Ne +/-3 Ne	ASTM D1059
2.2.3.3.2	Trama	16/1 Ne +/-3 Ne	ASTM D1059
2.2.3.4	Composición	Urdimbre: (50% algodón, 50% poliamida) +/-5% Trama: (50% algodón, 50% poliamida) +/-5%	AATCC TM20A
2.2.3.5	Densidad	Urdimbre:110 hilos/pulg +/-5% Trama: 52 pasadas/pulg +/-5%	ASTM D3775
2.2.3.6	Gramaje	220 g/m2+/-5%	ASTM D3776
2.2.3.7	Ancho útil	150 cm mínimo	ASTM D3774
2.2.3.8	Color	16-1105 TCX (Color entero)	Inspección Visual
2.2.3.9	Teñido de fondo	Tina	Método interno
2.2.3.10	Acabado	Mercerizado, termofijado, impregnado, pre encogido	
2.2.3.11	Solidez del color		
2.2.3.11.1	A la luz (40 AFU)	3.5 mínimo	AATCC TM16.3 / NTP 231.170:2011
2.2.3.11.2	Al lavado doméstico	4 mínimo	AATCC TM61-2013e (2020)
2.2.3.11.3	Al frote seco	4 mínimo	AATCC TM8
2.2.3.11.4	Al frote húmedo	2.5 mínimo	AATCC TM8
2.2.3.11.5	Al sudor ácido	4 mínimo	AATCC TM15
2.2.3.11.6	Al sudor alcalino	4 mínimo	AATCC TM15



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER			
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA				Página 5 de 33



2.2.3.12	Resistencia al pilling	4 mínimo	ASTM D4970
2.2.3.13	Resistencia a la tracción	Urdimbre: 90 kg-f mínimo Trama: 40 kg-f mínimo	ASTM D5034
2.2.3.14	Resistencia al desgarre	3.2 kg-f mínimo 2.3 kg-f mínimo	ASTM D1424
2.2.3.15	Resistencia a la abrasión	20,000 movimientos	ASTM D4966
2.2.3.16	Resistencia a las costuras	Urdimbre: Sin deslizamiento Trama: Sin deslizamiento	ASTM D434
2.2.3.17	Estabilidad Dimensional	Urdimbre: +/-3% Trama: +/-3%	AATCC TM135
2.2.3.18	Protección UV	40 UPF Mínimo	AATCC TM183
2.2.4	Tela complementaria 4: Compartimento bolsillo cargo lateral (BOL4)		
2.2.4.1	Tejido	Punto	Inspección visual
2.2.4.2	Tipo de Tejido	Piqué afelpado, (según muestra física)	Inspección visual
2.2.4.3	Composición	100% poliéster	AATCC TM20
2.2.4.4	Color	Negro	Inspección Visual
2.2.4.5	Título del hilado	100/36 De+/-5%	ASTM D1059
2.2.4.6	Gramaje	220 g/m2+/-5%	ASTM D3776
2.2.4.7	Ancho	1.8 m +/-0.03 m	ASTM D3774
2.2.4.8	Encogimiento	Máximo 3%	AATCC 136
2.2.4.9	Solidez del color al lavado	4 mínimo	AATCC 61-TEST 1ª
2.2.5	Tela complementaria 5: Tela de Malla 3D Pretina interior (según muestra física)		
2.2.5.2	Tipo de tejido	Malla	Inspección visual
2.2.5.3	Composición	100 % poliéster	AATCC TM20
2.2.5.4	Color	Negro	Inspección Visual
2.2.5.5	Gramaje	315 g/m2+/-5%	ASTM D3776
2.2.5.6	Ancho útil	1.50 m mínimo	ASTM D3774
2.2.6	Tela complementaria 6: Forro de Rodillera		
2.2.6.1	Tipo de tejido	Punto Malla (según muestra física)	Inspección visual
2.2.6.2	Composición	80%Nylon 20%Spandex (+/-5%)	AATCC TM20A
2.2.6.3	Color	Negro	Inspección Visual
2.2.6.4	Gramaje	230 g/m2+/-5%	ASTM D3776
2.2.6.5	Ancho total	1.80 m.+/-0.03m	ASTM D3774
2.2.6.6	Encogimiento	7%	AATCC TM135
2.2.6.7	Solidez a lavado	3 -3.5(Cambio de color)	AATCC 61-TEST 1ª
2.2.6.8	Solidez al frote	Seco :3 Húmedo:2-3	AATCC TM8
2.2.6.9	Resistencia al desgarro	60 lb/pulg2+/-5%	ASTM 3586
2.2.7	Tela complementaria 7: Refuerzo de entrepierna		
2.2.7.1	Tejido	Jersey	Inspección visual
2.2.7.2	Composición	Nylon 35% Algodón 65% (+/-5%)	AATCC TM20A
2.2.7.3	Color	Pantone 19-0516 TPG	Inspección Visual



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA			Página 6 de 33	



2.2.7.4	Gramaje	175 g/m2+/-5%	ASTM D3776
2.2.7.5	Ancho	1.79 m+/-0.3m	ASTM D3774
2.2.7.6	Resistencia al pilling	Cara: 4 Revés:4	ASTM D3512
2.2.7.7	Resistencia al Bursting	70 PSI	ASTM D 3786
2.2.7.8	Estabilidad Dimensional	Ancho: 6% Largo: 6%	AATCC TM135
2.2.7.9	Revirado	-3%	AATCC TM179
2.2.7.10	Solidez al lavado	Cambio de color: 4	AATCC 61-TEST 1ª
2.2.7.11	Solidez al frote	Seco: 4 Húmedo: 3	AATCC TM8
2.2.7.12	Solidez al sudor alcalino	Cambio de color: 4	AATCC TM15
2.2.7.13	Solidez del color a la luz(20AFU)	Cambio de color 4	AATCC TM16.3 / NTP 231.170:2011
2.2.8	Entretela tejida fusionable: Pretina de espalda y pretina delantera interior, tapas externas espaldas, tapas externas y vueltas de bolsillos laterales y garetá,		
2.2.8.1	Tipo de tejido	Satín (según muestra física)	Inspección visual
2.2.8.2	Composición	100% Poliéster	AATCC TM20
2.2.8.3	Gramaje	80-100 g/m2	ASTM D3776
2.2.8.4	Ancho	1.50 m+/-0.03m	ASTM D3774
2.2.8.5	Color	Negro	Inspección visual
2.3	Avíos		
2.3.1	Hilos de costura (ver Nota 1)		
2.3.1.1	Composición	100% poliéster	AATCC TM20
2.3.1.2	Título	20/2 Ne y 40/2 Ne 20/2 Ne: Costura recta pespunte exterior. 40/2 Ne: Costura recta en bobina y demás costuras.	ASTM D1907
2.3.1.3	Color	Pantone 19-0516 TPG Costuras en general	AATCC EP9 (evaluación visual)
2.3.1.4	Resistencia a la tracción	40/2: 1000 g mínimo 20/2: 2400 g mínimo	ASTM D2256
2.3.2	Botones		
2.3.2.1	Composición	100% poliéster	AATCC TM20
2.3.2.2	Teñido	En masa (durante la polimerización)	Inspección visual
2.3.2.3	Color	Pantone 19-0516 TPG	Inspección visual
2.3.2.4	Medidas	Diámetro: 28 L (18 mm) Espesor:5 mm	Verificación con instrumento de medición
2.3.2.5	No. De orificios	04	Inspección visual
2.3.2.6	Logo	Policia se repite 3 veces en cada botón	Inspección visual
2.3.2.7	Resistencia a la tensión del puente	100% x 15 segundos y 25 libras	ASTM D6644
2.3.2.8	Solidez del color		
2.3.2.8.1	Al lavado doméstico	4 mínimo	AATCC TM61 4A (modificado)
2.3.2.8.2	Al frote seco y húmedo	4 mínimo	AATCC TM8



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER			
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA			Página 7 de 33	



2.3.3	Cierre		
2.3.3.1	Cremallera:		
2.3.3.1.1	Número	4.5	Inspección visual
2.3.3.1.2	Material de la cremallera	Latón	Certificado de proveedor
2.3.3.1.3	Longitud	16-18 cm +/- 0.5 cm (según talla)	ASTM D2060
2.3.3.1.4	Resistencia transversal	145 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.3.2	Cinta		
2.3.3.2.1	Material de la cinta	100 % poliéster	AATCC TM20
2.3.3.2.2	Color de la cinta	Pantone 19-0516 TPG	Inspección visual
2.3.3.2.3	Ancho total del cierre	26.5 mm-28.5 mm	ASTM D2060
2.3.3.2.4	Extensiones superiores/inferior	20 mm +/- 1 mm	ASTM D2060
2.3.3.3	Topes		
2.3.3.3.1	Material	Latón	Certificado de proveedor
2.3.3.3.2	Resistencia	Tope superior: 15 lb mínimo Tope inferior-separaciones cintas: 18 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.3.4	Llave		
2.3.3.4.1	Material deslizador	Zamac	Certificado de proveedor
2.3.3.4.2	Material tirador	Latón	Certificado de proveedor
2.3.3.4.3	Tipo de seguro	Auto lock	Inspección visual
2.3.3.4.4	Resistencia	Tirador: 55 lb mínimo Seguro: 20 lb mínimo	ASTM D2061
2.3.3.4.5	Acabado	Bronce quemado	Certificado de proveedor
2.3.3.4.6	Logo	PNP	Inspección visual
2.3.4	Cinta reguladora de pretina y pasadores		
2.3.4.1	Material	Cinta tejida	Inspección visual
2.3.4.2	Tejido	Tubular con amarre	Inspección visual
2.3.4.3	Composición	100 % Nylon	AATCC TM20
2.3.4.4	Ancho	24.5mm +/- 0.5mm	Verificación con instrumento de medición
2.3.4.5	Proceso	Tejido plano	Método interno
2.3.4.6	Color	Pantone 19-0516 TPG	Inspección visual
2.3.5	Hebilla de ajuste (pretina)		
2.3.5.1	Material	Aleación Zamac	Certificado de proveedor
2.3.5.2	Medidas	Ancho: 1.6 cm Largo: 3 cm	Verificación con instrumento de medición
2.3.5.3	Color	Cobre viejo según muestra física	Inspección visual
2.3.5.4	Acabado	Baño de bronce viejo, envejecido	Inspección visual
2.3.6	Broche imantado		
2.3.6.1	Material	Neodimio	Certificado de origen
2.3.6.2	Medida	12 mm de diámetro (+/- 1 mm) x 3 mm (+/- 0.1mm) de espesor	Regla milimetrada
2.3.6.3	Grado de adherencia	N35	Certificado de garantía del proveedor
2.3.7	Elástico borlón de bolsillo		
2.3.7.1	Material	Poliéster texturizado negro con jebe	Inspección visual
2.3.7.2	Tejido	Tubular con amarre (según muestra física)	Inspección visual
2.3.7.3	Medida	2 cm +/- 0.5 cm de ancho	Regla milimetrada

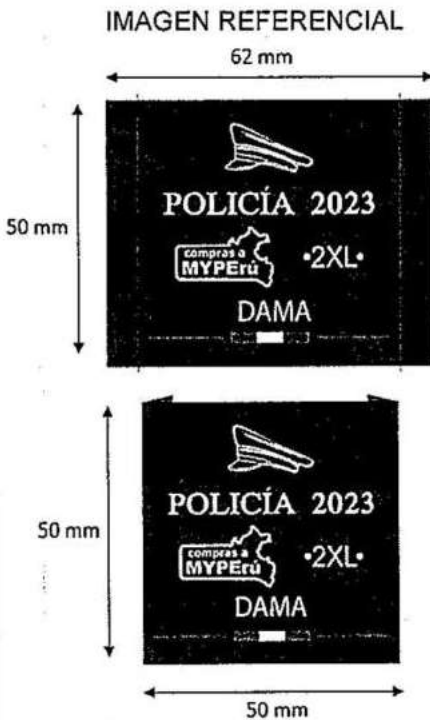


 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL
		CÓDIGO:		VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA				Página 8 de 33



2.3.7.4	Color	Negro	Inspección visual
2.3.7.5	Proceso	Tejido plano	Inspección visual
2.3.7.6	Acabado	Planchado	Inspección visual
2.3.8	Elástico regulador de pretina		
2.3.8.1	Material	Poliéster negro con jebe	Inspección visual
2.3.8.2	Tipo de tejido	Tubular con relleno (según muestra física)	Inspección visual
2.3.8.3	Medida	2.5 cm +/- 0.5cm de ancho	Regla milimetrada
2.3.8.4	Color	Negro	Inspección visual
2.3.8.5	Proceso	Tejido plano	Inspección visual
2.3.8.6	Acabado	Termofijado	Inspección visual
2.3.9	Cordón pilli milly		
2.3.9.1	Material	Poliéster/jebe	Inspección visual
2.3.9.2	Tipo de tejido	Trenzado (según muestra física)	Inspección visual
2.3.9.3	Diámetro	3 mm +/- 0.5 mm	Regla milimetrada
2.3.9.4	Color	Negro	Inspección visual
2.3.10	Velcro		
2.3.10.1	Composición	100% Nylon	AATCC TM20
2.3.10.2	Pelaje	Promedio 2.0 N/cm Mínimo 1.3 N/cm	Certificado de garantía
2.3.10.3	Cizallamiento	Promedio 10.3 N/cm2 Mínimo 7.3 N/cm2	
2.3.10.4	Vida del cierre	Pérdida del 50% después de 10000 aberturas	
2.3.10.5	Carga de rotura	Mínimo 210 N/cm	
2.3.10.6	Color	Verde Olivo	Inspección visual
2.3.10.7	Medidas	2.5cm	Verificación con instrumento de medición
2.4	ETIQUETAS (Referencia: Resolución N°2109 Reglamento Técnico Andino y su modificatoria para el etiquetado de confecciones)		
2.4.1	Etiqueta de marca, talla, año, Compras a MYPERÚ		
2.4.1.1	Material	100% poliéster	AATCC TM20
2.4.1.2	Tipo	Apresto/acabado: Super suave	Inspección visual
2.4.1.3	Tejido	Damasco alta densidad	Inspección visual
2.4.1.4	Corte de Orillos	Ultrasonido	Inspección visual
2.4.1.5	Colores	Fondo: Verde según muestra Letras: 11-4001 TPG blanco Bandera: 18-1659 TPG rojo, 11-4001 TPG blanco	Inspección visual
2.4.1.6	Logo	POLICIA, CABALLERO en letra arial y Compas a MYPERÚ	Inspección visual



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 Página 9 de 33	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA				



2.4.1.7	Dimensiones	<p>Incluye márgenes de costura: . Largo; 62 mm . Ancho: 50 mm No incluye márgenes de costura: . Largo: 50 mm . Ancho: 50 mm</p> <p>IMAGEN REFERENCIAL</p> 	Medición con instrumento de medición
2.1.1.8	Solidez del color		
2.4.1.8.1	Al lavado en máquina (2 A)	4 mínimo	AATCC TM61 Y/O NTP-ISO 105-C06
2.4.2	Etiqueta de composición, instrucciones de cuidado, otros (Referencia: NTP – ISO 3758 Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos)		
2.4.2.1	Material	100% poliéster	AATCC TM20
2.4.2.2	Tipo	Satinado resistente al planchado	Inspección visual
2.4.2.3	Color	Blanco	Inspección visual
2.4.2.4	Letras	Estampadas	Inspección visual
2.4.2.5	Color estampado	Negro	Inspección visual
2.4.2.6	Ancho	30 mm ± 2 mm	Medición con cinta métrica
2.4.2.7	Largo	55 mm ± 2 mm	Medición con cinta métrica
2.4.2.8	Diseño de etiqueta (referencial)	Consignando: Composición de la tela, Instrucciones de cuidado y conservación en español. Indicando: tipo de lavado, tipo de blanqueo, tipo de secado, tipo de planchado, RUC y código del proveedor, deberá indicar Hecho en Perú y serán cosidas durante el cerrado de costado.	NTP – ISO 3758 :2020 Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos
Nota 01: Considerar las actualizaciones y/o últimas versiones vigentes de las Normas técnicas citadas.			



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 Página 10 de 33	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN	PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA					



III. CONFECCIÓN			
Ítem	Características	Especificaciones técnicas	Puntas por pulgada ±1
3.1	DELANTERO	<p>Consta de un bolsillo superior (BOL1) a cada lado, reforzado con tela similar en el costado lateral. El pegado de la vuelta y vista a la bolsa es con pespunte de 1/16". El pespunte de la boca de bolsillo es con dos costuras de 1/4" de separación.</p> <p>El bolsillo lateral (BOL2), 01 a cada lado, consta de: 02 bolsillos parche (BOL3) en tela, 1 a cada lado, cosidos al delantero con pespunte de 1/16". 02 bolsillos en tela afelpada (BOL4) que tiene 2 compartimentos cada uno. El cual está ribeteado en la misma tela, pero en la parte lisa y cosido al delantero con pespunte de 1/16". Los compartimentos se cosen con un pespunte de costura recta en el centro.</p> <p>El bolsillo lateral (BOL2) lleva tapa, cosida al cuerpo con dos compartimentos abiertos para el lado del delantero y cerrado para el lado de la espalda. El compartimiento abierto mayor lleva al BOL3.</p> <p>La tapa tiene broche imantado para el cerrado de bolsillo. Este broche tiene un refuerzo de la misma tela hacia el lado que no hace el contacto. La tapa consta de 2 piezas, embolsadas a 1 cm, pespuntadas con 3 costuras rectas de separación de 1/8" y cosidas al cuerpo con 2 costuras rectas con separación de 1/4". Bajo la tapa lleva un sujetador negro que consta de un cordón pily milly reforzado con tela bolsillera.</p> <p>La bolsa cargo lateral tiene 2 pliegues de 2 cm de profundidad, pespuntadas al 1/16" por dentro y por fuera, con vuelta y fuelle para el lado de la espalda. En el fuelle se bordan dos ojajillos de 1 cm de diámetro con agujero o perforado de 3 mm El fuelle se junta mediante un elástico en la parte superior.</p> <p>Esta bolsa se cose al costado con 3 costuras de separación entre ellas de 1/8" y en el lado del fuelle a 1/16".</p>	10
3.2	RODILLA	<p>Consta de 4 piezas a cada lado. Tiene 1 compartimento de 2 piezas para accesorio (rodillera). Este compartimento está reforzado con entretela tejida y por la parte interior está reforzado con tela de malla.</p> <p>La rodillera tiene una ventana de la misma tela. Esta ventana en su contorno tiene pega pega para mantenerse cerrado. Ver figura.</p>	10
3.3	MINIBOLSILLO EN BASTA INTERNA (BOL7)	<p>Mini bolsillo de una sola pieza, con tapa. Ubicado en la espalda, parte de la basta. Según fig.</p>	10
3.4	ESPALDA	<p>Con canesú.</p> <p>Consta de 04 piezas y 03 costuras horizontales en cada pierna, unidas y pespuntadas con dos costuras de separación de 1/4". La pieza externa donde van los bolsillos de espalda se sobrepone a la pieza que se extiende hasta la rodilla. En el cruce de entrepierna va un corte de 2 piezas: una en tejido plano stretch y la otra en tejido de punto, que brindan confort</p>	10



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 Página 11 de 33	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA				



		y libertad de movimiento al usuario. La unión de esta pieza al cuerpo es con recta, remalle y 2 costuras de pespunte con separación de 1/4".	
3.5	BOLSILLO POSTERIOR (BOL5)	02 bolsillos (BOL5) tipo ojal con tapa. Tapa de 2 piezas, la superior fusionada y la inferior con broche imantado, embolsado y pespuntado con 2 costuras al contorno con separación de ¼". La bolsa lleva vista y vuelta (no vivo), y la distancia de la abertura hacia el canesú es de 1.2 cm, pespuntado en su contorno con 02 costuras con separación de 1/4". Con broche imantado para el cierre. La bolsa embolsada a 1 cm y pespuntada con 2 pespuntos de separación de 1/4"	10
3.6	GARETA-GARETON	Gareta fusionada, con cierre de metal, remallado, unido al delantero con costura de 1 cm y pespunte de 1/16" al filo. Garetón de doble tela, remallada y unida a la gareta y al cuerpo con pespunte de 1/16" mm.	10
3.7	UNIONES	Todas las uniones de costados y fundillos con remalle y puntada de seguridad con doble pespunte en máquina recta con separación de 1/4". Cerrado de entrepierna con remalle y puntada de seguridad (o costura recta) con un pespunte de 1/16" en contorno. La pieza del cruce de entrepiernas, se une con recta, se remalla y adicionalmente lleva 1 pespunte de 1/16" en su contorno.	10
3.8	PRETINA	De forma anatómica, de 04 piezas, pretina exterior fusionado (parte de la espalda). Pretina interior parte de la espalda con tela reforzada. La cintura lleva correa reguladora. Correa reguladora: Correa reguladora elástica de 5 piezas, 2 piezas o cintas rígidas fijas en la pretina delantera exterior y 3 piezas (1 pieza elástica y 2 cintas rígidas movibles) unidas y cosidas en el centro de la pretina exterior. Toda la pretina se pespunta a 2 mm en su contorno Pasadores: Lleva 8 pasadores, colocados según marcador. Fijados con costura recta y atracados, la parte inferior atraque oculto y la parte superior atraque visible.	10
3.9	BASTA	Bastillado con doblez de 6cm Lleva regulador de basta de 5 cm de ancho, con pega pega, cosido en la costura del costado y orientado hacia la espalda.	10



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPEP PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN	PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA				Página 12 de 33	

3.11	ATRAQUES	Relación de atraques y medidas de atraque en el pantalón.	
		2 BOL1 2 atraques de 3/8"	4
		2 BOL2 6 atraques de 3/8"	12
		2 tapa de BOL2 4 atraques de 3/8"	8
		2 rodillera 4 atraques de 3/8"	8
		2 tapa de BOLS5 2 atraques de 3/8"	4
		Gareta 2 atraques de 3/8"	2
		Entrepierna 1 atraque de 3/8"	1
		2 sujetadores negros (c/pilly milly) 1 de 3/8"	2
		2 BOL4 2 atraques de 3/8"	4
		2 BOL2 elástico negro/vuelta del bolsillo 1 de 3/4"	2
		2 elástico de BOL2 1 de 3/4 "	2
		8 pasadores de 2 atraque superior e inferior de 1"	16
		2 reguladores fijos de cintura 9 atraques de 1"	18
		2 reguladores movibles de cintura 1 de 1"	2
	85		





	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER			
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA			Página 13 de 33	

IV. CUADRO DE MEDIDAS
TABLA DE MEDIDAS DE PANTALÓN CAMUFLADO

Ítem	Descripción	Tol+/-	Tallas (medidas en cm)						
			XS	S	M	L	XL	2XL	3XL
1	Largo de pantalón desde el borde de pretina a basta		106	107	108	109	109	110	110
2	Ancho de cintura		39	40.5	43,5	46.5	49.5	52.5	55.5
3	Ancho de pretina delantero		5	5	5	5	5	5.3	5
4	Ancho de pretina en espalda central								
5	Ancho de cadera a 15 cm debajo de pretina		51	53	55	57.5	59	61	63
6	Largo de garetta bajo pretina sin considerar tela complementaria		21	21	21	21.5	23	23.5	23
7	Tiro delantero incluido pretina incluyendo tela complementaria		29	30.5	32	33.5	35	36.3	38
8	Largo de bolsillo delantero incluye costura inferior		18	18	18	18	19	19.5	19
9	Ancho de muslo a 1" bajo tiro		31	32	33	34.5	35	36	37
10	Ancho de rodilla a mitad de rodillera		25	26	27	27.5	29	30	31
11	Largo de rodillera en el centro								
12	Ancho de botapié		22	22	22	22	23.5	23.5	23.5
13	Ubicación de Tapa lateral desde borde de pretina en el delantero		17	17	18	19	20	22	22
14	Ubicación de Tapa lateral desde borde de pretina en la espalda		18	18	18	18	18	18	18
15	Ubicación de Bolsillo lateral desde borde de pretina en el delantero		22.5	22.5	22.5	22.5	25	25	25
16	Ubicación de Bolsillo lateral desde borde de pretina en la espalda		22	22	22	23	22	22	22
17	Ancho de Bolsillo lateral		23	23	24	25	25	26	26
18	Ancho de fuelle abierto de Bolsillo lateral		5	5	5	5	5	5	5
19	Tiro de espalda, sin considerar complemento de entrepierna		29	30	31	32	33	34.3	35
20	Largo de tapa de bolsillo posterior		15	15	15	15	15	15	15
21	Ancho mayor de tapa de bolsillo posterior		5	5	5	5	5	5	5
22	Abertura de bolsillo posterior		13	13	13	13	13	13	13
23	Ancho de forro de bolsillo posterior		18.5	18.5	18.5	18.5	19	19	19
24	Largo de forro de bolsillo posterior		19	19	19	19	21	21.2	21
25	Largo de forro de bolsillo delantero		30.5	30.5	30.5	30.5	30.5	30.5	30.5
26	Ancho de forro de bolsillo delantero		16	16	16	16	18	18	18
27	Largo de pasador de pretina		6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5
28	Abertura de bolsillo delantero								
29	Ancho de pretina en el centro de espalda		7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.7	7.5
30	Abertura de bolsillo delantero								
31	Tiro espalda incluido pretina		35	36.5	38	39.5	41	42.5	44

Las medidas son preliminares, serán actualizadas luego de realizar las muestras, del size set en el fitting

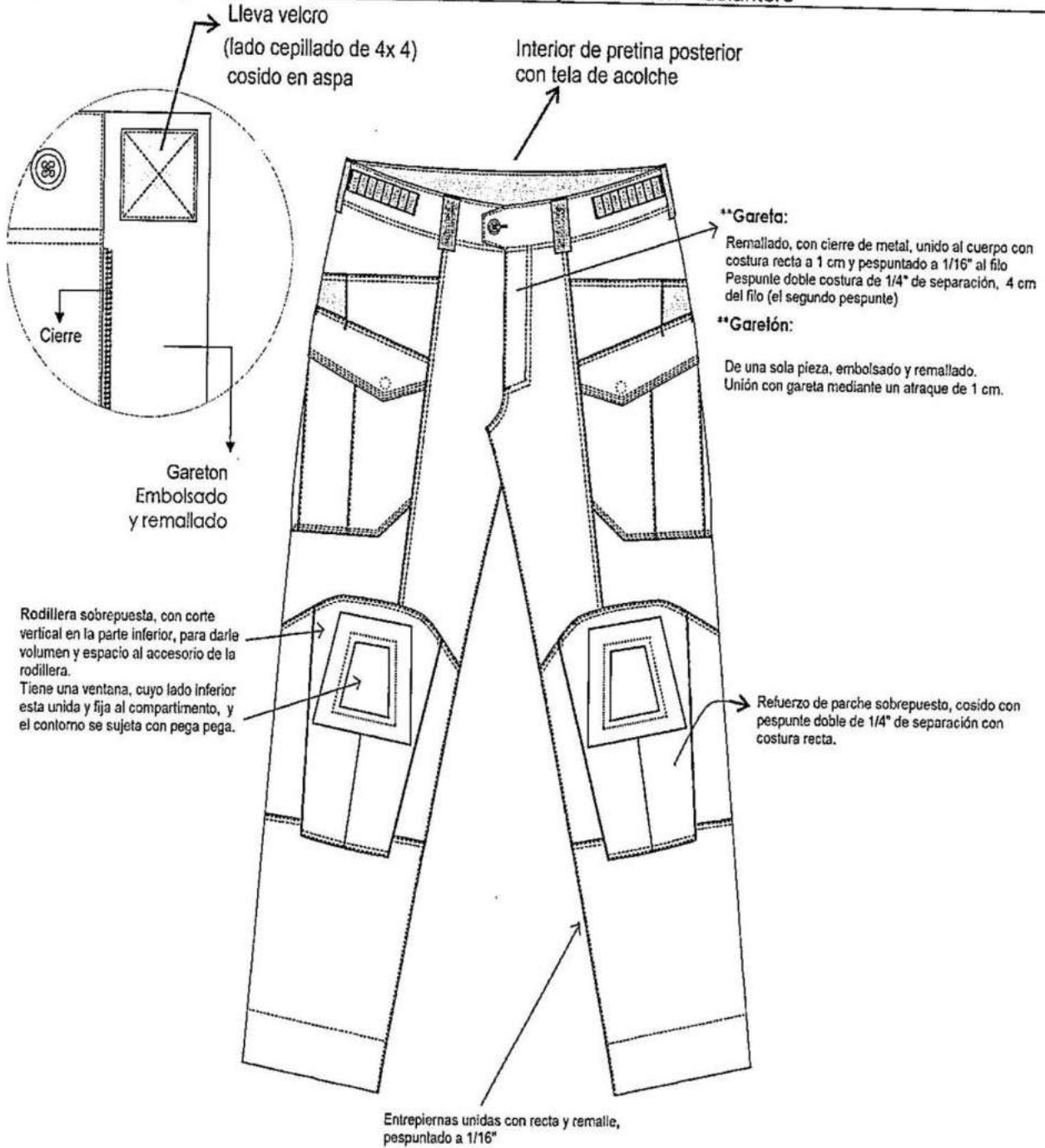




 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		
		CÓDIGO:	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:	FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN	PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA				Página 14 de 33

V. GRÁFICOS DE PRENDA

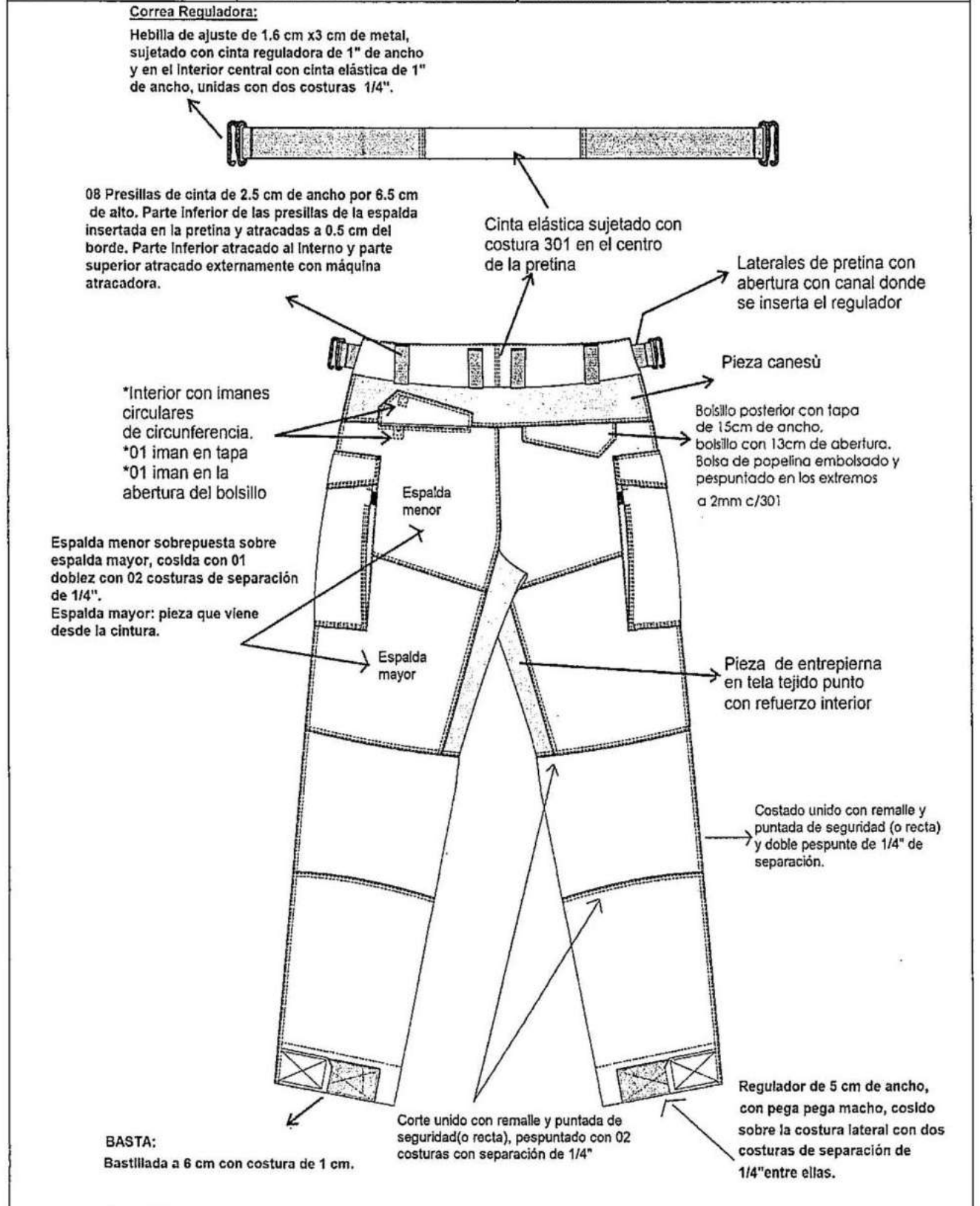
5.1

Detalles Generales del diseño y confección – delantero



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:		VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA				 Página 15 de 33

5.2 Detalles Generales del diseño y confección – espalda





PERÚ Ministerio de la Producción

FICHA TÉCNICA

ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO:

VERSIÓN:

1.0

FECHA DE EMISIÓN:

FEBRERO-2026

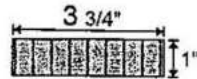


Página 16 de 33

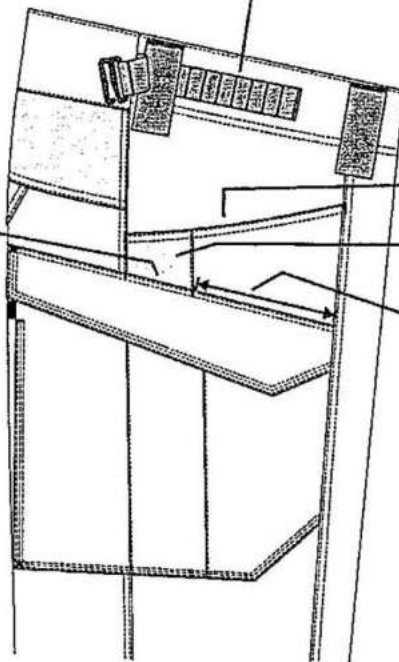
NOMBRE DEL BIEN

PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA

Cinta de nylon de 1" distribuido con 9 atraque zig zag de 1" de alto



Tapa con abertura superior sin fondo en la misma tapa de 5cm de ancho de abertura



BOLSILLO PRINCIPAL LATERAL SUPERIOR

*Vista de tela principal cosido a la popelina bolsillera
*Vuelta de tela de 1 1/2" cosido c/301 a 1/16"

Pieza pequeña en tela rip stop color entero

Tapa con abertura superior con fondo, bolsa de la misma tela, 12cm de abertura

BOLSILLO DE COSTADOS CARGO

*Interior con imanes circulares

*02 imanes en tapa
*02 imanes en la abertura del bolsillo

Atraque zig zag en aspa

Elástico de control de fuelle, insertado y atracado

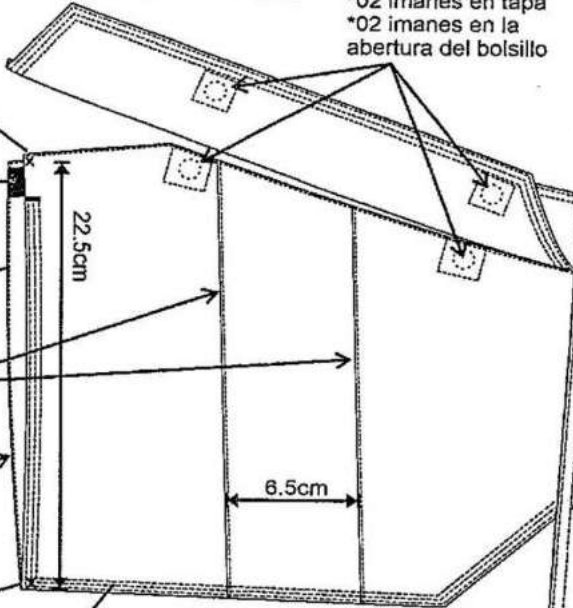
Bolsillo pegado a 1/16" c/301 parte lateral



02 pliegues de 2cm de profundidad

Fuelle lateral de 2.5cm de profundidad. Centrado a c/lado del fuelle y a 3 cm del borde inferior se bordan 1 ojalillo de 1 cm de diámetro y agujero de 3 mm

Atraque zig zag en aspa

03 respunte c/301 de 1/8" de separación





	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPEP PROGRAMA NACIONAL Página 17 de 33	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA				

VI. SECUENCIA DE OPERACIONES



Nro.	COMPONENTE / OPERACIÓN	MÁQUINA	SECUENCIA DE OPERACIONES
6.1	BOLSILLO DELANTERO BOL1	Recta	Coser vista a bolsa externa con pespunte de 1/16"
		Recta	Coser vuelta a bolsa interna con pespunte de 1/16"
		Manual	Marcar ubicación de BOL3
		Recta	Unir BOL1 con bolsa interna de color negro
		Recta	Coser con pespunte de 1/16" el complemento de bolsillo delantero 1 sobre unión de BOL1 con bolsa interna
		Recta	Pespuntar con doble costura de ¼" de separación la boca del bolsillo delantero de BOL1
		Recta	Fijar (empalmar vivo/vista) bolsa posterior con BOL1
		Recta	Embolsar contorno de bolsa de color negro.
		Manual	Voltear bolsa
		Recta	Pespuntar bolsa con dos costuras de separación de ¼".
		Recta	Fijar laterales de BOL1 a delantero
6.2	DELANTERO		BOL1
		Recta	Coser en L un lado de BOL3 sobre delantero y el otro lado fijarlo en el borde del delantero.
		Manual	Marcar ubicación de BOL4 en el costado
		Recta	Fijar un lado del BOL4 en el delantero.
		Manual	Marcar ubicación de tapa de BOL2
		Recta	Fijar tapa de BOL2 a costura central delantero
		Manual	Marcar ubicación de bolsillo BOL2
		Recta	Fijar BOL2 a costura central delantero
		Recta	Unir delantero central con delantero lateral hasta la rodilla (lado del cierre)
		Remalladora	Orillar unión de delantero central con delantero lateral
		Recta	Pespuntar unión de delantero hasta la rodilla con dos costuras de ¼" de separación.
		Remalladora	Orillar tiro delantero (ambos lados)
		Recta	Unir Delantero parte superior (lado del bolsillo), parte central (rodillera interior) y rodillera exterior.
		Remalladora	Orillar unión de piezas de rodillas (costura superior)
		Recta	Pespunte (en la unión) con dos costuras con separación de ¼" tumbando costuras hacia abajo.
		Remalladora con puntada de seguridad o recta y remalle	Unir delantero (parte superior unido con rodillera) con parte inferior de delantero.
		Recta	Pespuntar con dos costuras con separación de ¼" (unión del tramo final del delantero).
		Manual	Marcar ubicación de costura de rodillera
		Recta	Pespuntar rodillera exterior sobre rodillera interior
		Atracadora	Atracar rodillera
Recta	Coser garetta a delantero		
Recta	Pespuntar unión de garetta a delantero a 1/16"		



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPEPÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN	PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA				Página 18 de 33	



		Manual	Marcar adorno de garetta (J)
		Recta	Coser adorno de garetta con dos costuras de separación de ¼"
		Recta	Unir garetón, cierre y delantero con respunte de 1/16"
		Remalladora	Orillar parte del costado (lado de la pretina exterior)
6.3	RODILLA	Remalle con puntada de seguridad o recta y remalle	Unir malla a piezas laterales de rodillera interior (2)
		Recta	Pespuntar unión con dos costuras de separación de ¼" en rodilla interior
		Remalladora	Orillar contorno de vuelta de ventana
		Remalladora	Orillar contorno de tapa de ventana
		Remalle con puntada de seguridad o recta y remalle	Unir costura inferior de rodillera
		Recta	Unir vuelta a ventana
		Manual	Picar esquinas y voltear vuelta
		Recta	Coser pega pega hembra a vuelta de ventana
		Recta	Pespuntar a ¼" contorno de ventana
		Recta	Coser pega pega a la tapa de ventana, doblando los bordes hacia adentro de tal manera que las costuras no se vean.
		Recta	Coser con dos respuntes la tapa a la ventana. (ver fig)
		Manual	Preformar costuras de rodillera
6.4	BOLSILLO CARGO LATERAL (BOL2)	Recta	Pespuntar a 1/16" los pliegues, tanto externa como internamente.
		Recta	Fijar pliegues sobre la bolsa en la costura anterior a 4 cm del borde
		Recta	Pespuntar a 1/16" por el revés la mitad del ancho del fuelle.
		Manual	Marcar ubicación de ojajillos
		Ojalilladora	Coser ojajillos con agujero o perforado
		Recta	Unir fuelle a BOL2, dejando abertura para elástico
		Remalladora	Orillar unión de fuelle, un lado de la vuelta y el contorno del bolsillo.
		Recta	Unir vuelta a BOL 2
		Recta	Pespuntar boca de bolsillo a 2 mm.
		Recta	Pespuntar unión de fuelle con BOL2 con 3 costuras de 1/8" de separación entre ellas.
		Recta	Fijar elástico en vuelta y el otro extremo en el fuelle
		Atracadora	Atracar elástico del extremo que da con la vuelta
		Manual	Marcar ubicación de broche imantado (2 por bolsillo)
		Recta	Coser broche imantado (2 por bolsillo)
		Manual	Preformar con plancha parte inferior de BOL2 (Para coser al cuerpo con respunte de 3 costuras)
Recta	Fijar bolsa a los laterales del delantero		
6.5	TAPA BOLSILLO LATERAL (BOL2)	Manual	Marcar ubicación de broche imantado en la contratapa.



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 Página 19 de 33	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA				

		Recta	Coser refuerzo plastificado sobre la contratapa (sosteniendo el broche imantado:4)
		Recta	Embolsar tapas (doblando las costuras superiores como si estuvieran bastillados e insertando por la parte superior entre las costuras la pieza de BOL3)
		Manual	Voltear tapas
		Manual	Planchar costuras hacia el interior de la tapa (como si fuera el puño de la camisa)
		Recta	Pespuntar contorno de tapa con 3 costuras
		Recta	Pespuntar tapa (lado delantero hasta altura del costado insertando bolsillo BOL3 en tela nylon pegado hacia el corte del centro del delantero)
6.6	COMPARTIMENTO(BOL3)	Remalladora	Orillar lado exterior del compartimento
6.7	BOLSILLO COMPARTIMENTO EN FELPA NEGRA (BOL4)	Recta	Ribetear boca de bolsillo
		Remalladora	Orillar contorno de bolsillo
6.8	TAPA DE BOLSILLO DE ESPALDA (BOL5)	Manual	Marcar ubicación de broche imantado
		Recta	Coser refuerzo plastificado sobre la contratapa (sosteniendo el broche imantado:2)
		Recta	Embolsar tapa y contratapa
		Manual	Voltear tapa
		Recta	Pespuntar al contorno con 2 costuras con separación de ¼"
6.9	MINI BOLSILLO/TAPA (BOL7) Es una sola pieza	Recta	Bastillar borde superior (tapa)
		Recta	Bastillar borde inferior (bolsillito)
			Doblar por la mitad y fijar tapa sobre bolsillito con cruce (costuras laterales)
		Recta	Fijar contorno para evitar embolse que se embolse en el cerrado.
6.10	COMPLEMENTO DE ENTREPIERNA	Recta	Fijar contorno de las dos piezas de complemento de entrepierna (Tela complementaria 1 y 7))
6.11	BOLSILLO DE ESPALDA (BOL5)	Recta	Coser vista a bolsa
		Recta	Coser vuelta a bolsa
		Recta	Sobreponer pieza de espalda exterior menor a pieza de espalda inferior mayor con dos costuras de 1/4" de separación.
		Recta	Fijar contorno superior de espalda con puntada 7 ppp (para evitar que se mueva o se embolse cuando se trabaje el bolsillo)
		Manual	Marcar ubicación de bolsillo posterior
		Manual	Marcar costura de bolsillo posterior en vuelta/bolsa
		Recta	Coser vuelta/bolsa a espalda
		Manual	Piquetear esquina de costura de vivo
		Manual	Voltear armando esquina
		Recta	Pespuntar contorno de vivo con dos costuras de ¼" de separación.
		Recta	Embolsar costuras laterales de bolsa
		Recta	Pespuntar contorno de bolsa con dos costuras con separación de ¼"
		Recta	Fijar tapa (TAPA DE BOL5) y bolsa en boca de bolsillo
6.12	ESPALDA		BOL5



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPEP PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA			Página 20 de 33	

		Recta	Unir Complemento de entrepierna a lado derecho prenda puesta.
		Remalladora	Orillar unión de complemento de entrepierna a lado derecho prenda puesta
		Recta	Pespuntar unión con doble costura con separación de ¼"
		Recta	Unir las dos espaldas (hasta la rodilla)
		Remalladora	Orillar unión de las dos espaldas.
		Recta	Pespuntar unión de espaldas con dos costuras de separación de ¼"
		Recta	Unir corte rodilla y pantorrilla
		Remalladora	Orillar unión de corte rodilla y pantorrilla
		Recta	Pespuntar unión con dos costuras de separación de ¼"
		Recta	Unir Canesú a espalda
		Remalladora	Orillar unión de canesú a espalda
		Recta	Pespuntar canesú con dos costuras de separación de ¼"
		Recta	Coser pretina externa a espalda
		Manual	Marcar ubicación de minibolsillo (2) de basta (BOL7) en la parte baja de entrepierna
		Recta	Coser con pespunte de 1/16" la tapita a la pierna (costura en L) y el lado del cerrado fijar a la entrepierna
6.13	SUJETADOR NEGRO	Manual	Medir y cortar cordón elasticado (pily mily)
		Recta	Embolsar cordón con pespunte de 1/16"
		Atracadora	Atracar unión de sujetador
6.14	GARETA	Remalladora	Orillar garetá
		Recta	Pegar cierre (lado izquierdo)
		Recta	Embolsar garetón
6.15	GARETON	Manual	Voltear garetón
		Remalladora	Orillar garetón
		Recta	Unir garetón con cierre (lado derecho)
		Manual	Marcar ojal
		Ojaladora	Coser ojal
6.16	REGULADOR DE BOTAPIE	Recta	Embolsar lado externo e interno
		Manual	Voltear y Planchar
		Recta	Pespuntar a 1/16" al contorno
		Recta	Coser pega pega al contorno y en x
		Manual	Medir, cortar y marcar centro de elástico de cintura.
6.17	CORREA REGULADORA/PRETINA INTERIOR	Recta	Unir elástico de pretina con regulador de pretina con doble costura de separación de ¼". (Regulador de pretina sobrepuesto en doblez a elástico)
		Recta	Insertar y coser hebilla a regulador con costura recta
		Atracadora	Atracar unión de hebilla a regulador
6.18	ENSAMBLE	Remalle con puntada de seguridad	Unir costados desde 1 cm arriba de la pretina
		Recta	Pespuntar con dos costuras de separación de ¼" desde la pretina.
		Manual	Marcar ubicación de tapa de BOL2
		Manual	Marcar ubicación de sujetador negro







NOMBRE DEL BIEN

PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA

	Manual	Marcar ubicación de bolsillo BOL2
	Recta	Fijar sujetador
	Recta	Coser en L el BOL4 sobre el costado del pantalón, formando un pliegue en cada compartimento y coser el compartimento del medio.
	Atracadora	Atracar boca de costura central y lateral
	Recta	Coser BOL2 por el lado del fuelle al costado
	Recta	Coser BOL2 parte inferior con 3 costuras con separación de 1/8" al costado
	Recta	Coser tapa de BOL2 lado posterior al cuerpo con 2 costuras de 1/4"
	Atracadora	Atracar extremo de tapa de BOL2 y costuras intermedias de borde superior de tapa
	Recta	Fijar minibolsillo (BOL7) en basta (entrepierna de la espalda)
	Remalle con puntada de seguridad	Cerrar entrepiernas
	Recta	Pespuntar a 2mm costura de unión en complemento de entrepiernas, tumbando costuras hacia el delantero
	Recta	Fijar pretina exterior en costados, manteniendo abertura de pretina en el costado.
	Recta	Unir pretina interior con pretina exterior
	Recta	Fijar Elástico de pretina con regulador de pretina.
	Manual	Marcar punta de pretina y ubicación de velcro de pretina.
	Recta	Coser velcro en pretina
	Recta	Coser punta de pretina
	Manual	Recortar y Voltear punta de pretina izquierda
	Recta	Embolsar pretina delantera con garetón
	Recta	Pespuntar contorno superior de pretina y pretina delantera (3 líneas) ambos lados
	Recta	Pespuntar parte inferior de Pretina de espalda.
	Recta	Pespuntar centro de pretina con 3 costuras cosiendo el elástico interno de pretina.
	Manual	Marcar ubicación y costuras de cinta reguladora en pretina delantera
	Manual	Medir, marcar costuras y cortar cinta reguladora de pretina delantera.
	Recta	Fijar con costura recta cinta reguladora de pretina delantera
	Atracadora	Atracar costuras de cinta reguladora de pretina delantera.
	Manual	Marcar ubicación de ojal y botón
	Manual	Marcar ubicación de pasadores (8)
	Recta	Fijar pasador parte baja por el interno, no debe verse por la cara
	Ojaladora Ojo de chancho	Coser ojal
	Botonera	Coser botón

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPEPÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN	PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA				Página 22 de 33	

		Recta	Coser basta
		Recta	Coser regulador
		Recta	Coser pega pega al contorno y en X
		Atracadora	Atracar regulador de basta
		Atracadora	Atracar BOL1, 2 atraques de 3/8"
		Atracadora	Atracar BOL2, 6 atraques de 3/8"
		Atracadora	Atracar Elástico de BOL2, 1 de 3/4 "
		Atracadora	Atracar Tapa de BOL5, 2 atraques de 3/8"
		Atracadora	Atracar Pasadores de pretina 2 atraques de 1"
		Atracadora	Atracar Gareta 2 atraques de 3/8"
		Atracadora	Atracar Entrepierna, 1 atraque de 3/8"
		Atracadora	Atracar reguladores fijos de pretina, 9 atraques de 1"
		Atracadora	Atracar reguladores movibles de pretina, 1 atraque de 1"
6.19	Acabado	Manual	Recortar hilos
		Manual	Limpiar marcado de tizas
		Manual	Control de calidad
		Manual	Planchar o Vaporizar
		Manual	Doblar
		Manual	Embolisar





PERÚ Ministerio de la Producción

FICHA TÉCNICA

ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO:

VERSIÓN:

1.0

FECHA DE EMISIÓN:

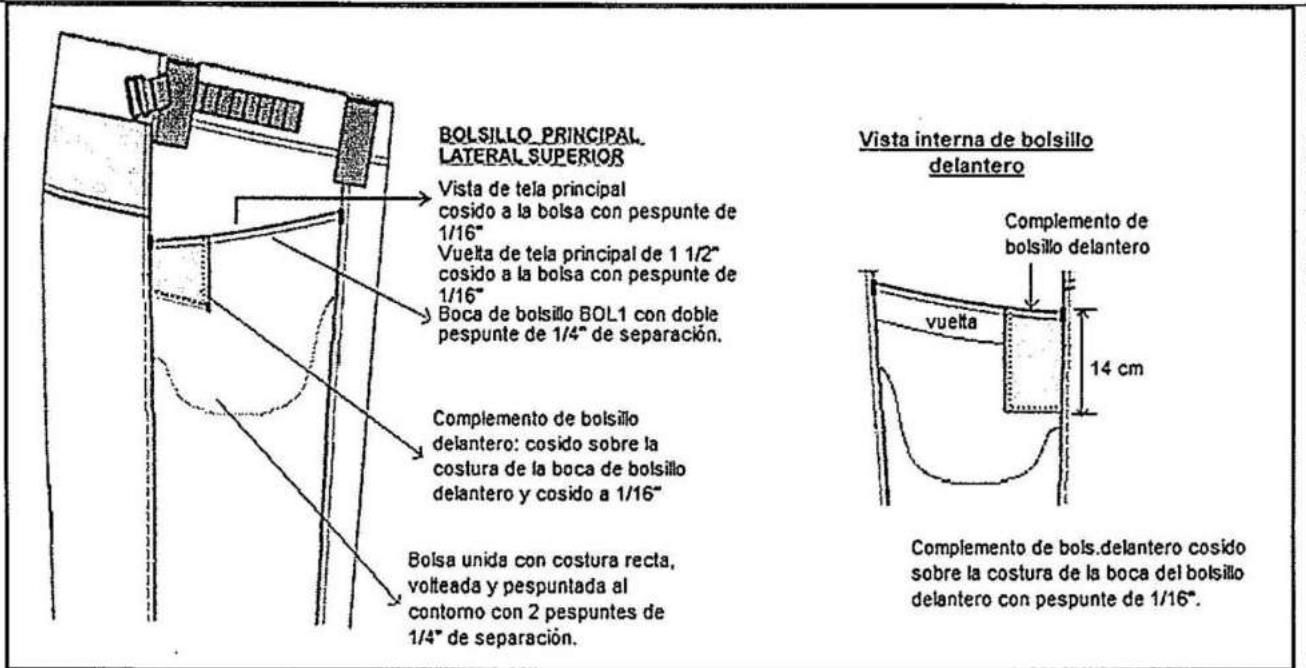
FEBRERO-2026



Página 23 de 33

NOMBRE DEL BIEN

PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA



BOL1





PERÚ Ministerio de la Producción

FICHA TÉCNICA

ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO:

VERSIÓN:

1.0

FECHA DE EMISIÓN:

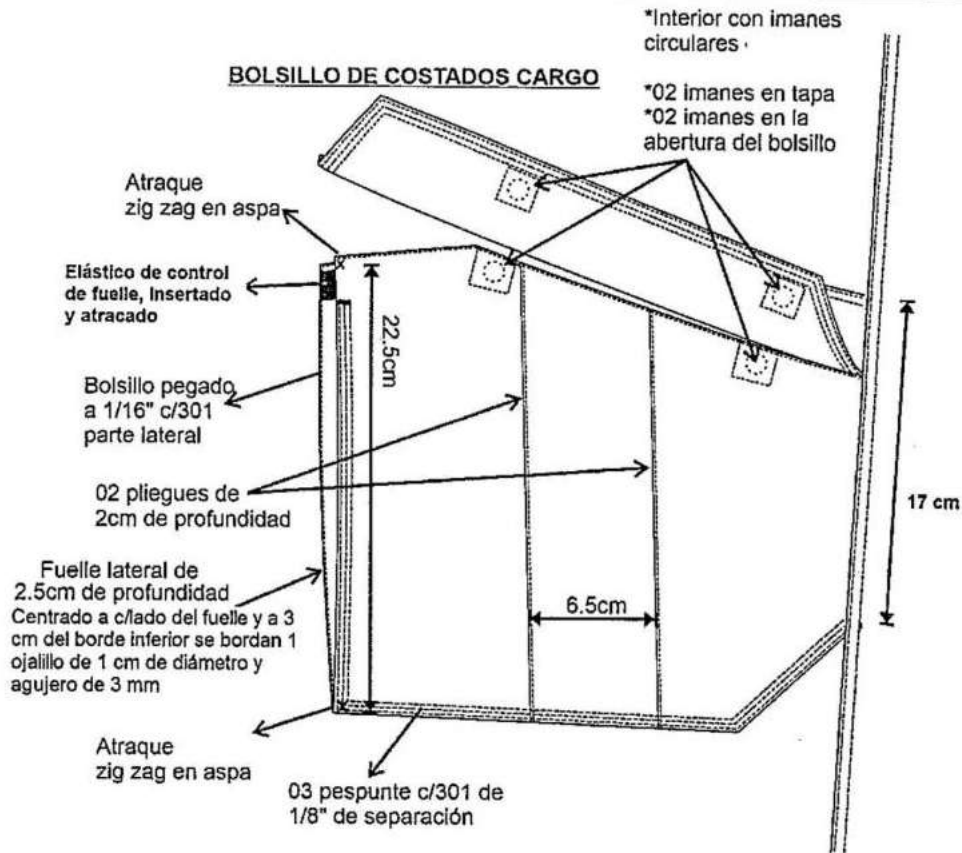
FEBRERO-2026





Página 24 de 33

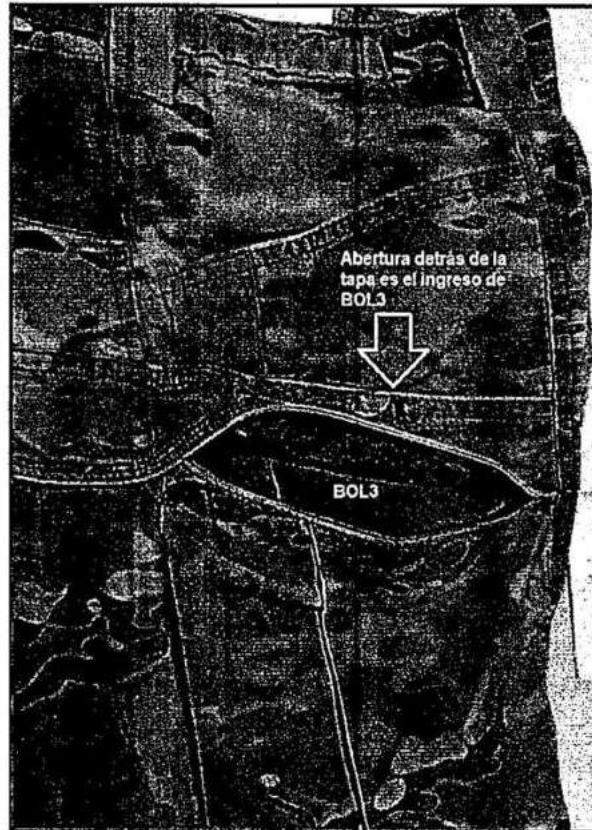
NOMBRE DEL BIEN

PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA



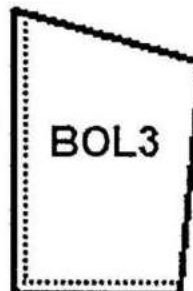
 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL
		CÓDIGO:		VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA				Página 25 de 33

BOL2



Costura superior de 1 cm insertada entre las dos capas de la tapa de BOL2

Lado mayor de 26 cm terminado.
Costura con pespunte de 1/16"



Lado menor de 23.5 cm terminado.
Costura insertada en la costura del delantero central.

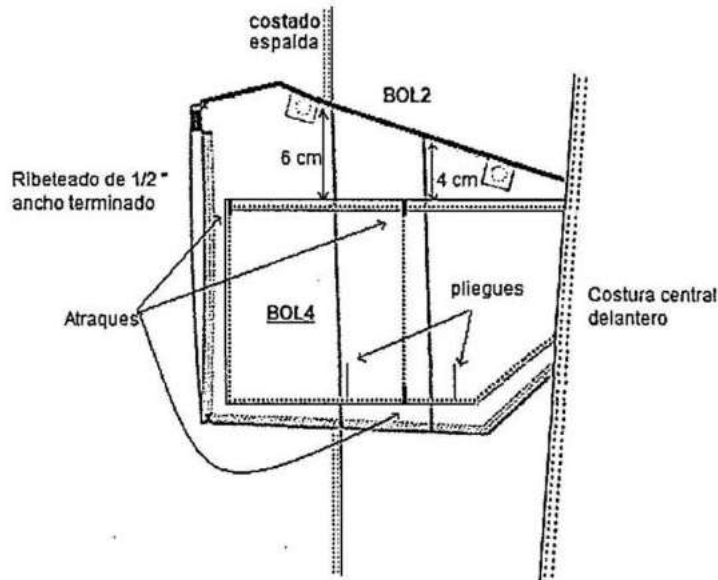
Lado inferior de 10.5 terminado costura con pespunte de 1/16"



NOMBRE DEL BIEN

PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA



BOL3



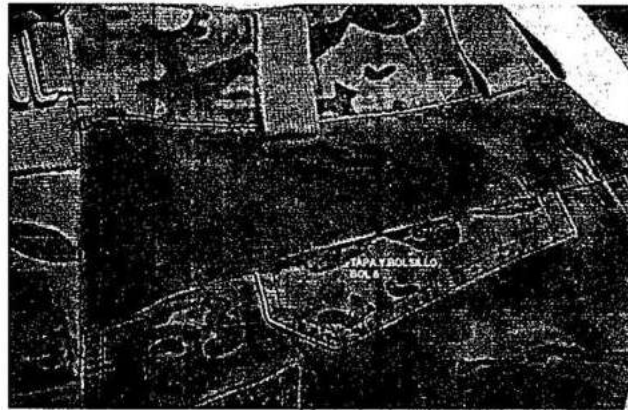
BOL4

Bolsillo afelpado, cosido detrás de BOL2 y sobre el costado lateral del pantalón.
 Ribeteado de 1/2" sobre la boca del bolsillo, orillado el contorno, cosido según fig. con pespunte de 1/16",
 pespuntar compartimento, según gráfico.
 Con 3 atraveses, en la costura del compartimento 2 y en el extremo visible de la boca 1.

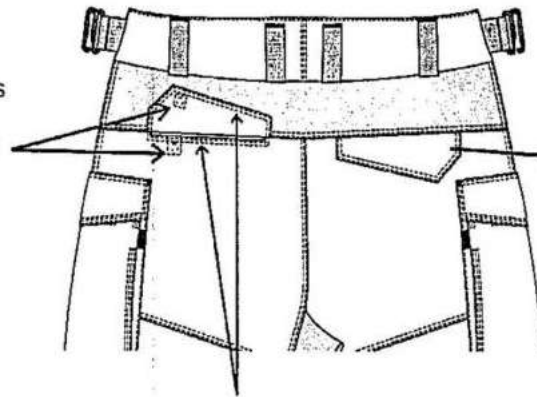


 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA			Página 27 de 33	

BOL 4

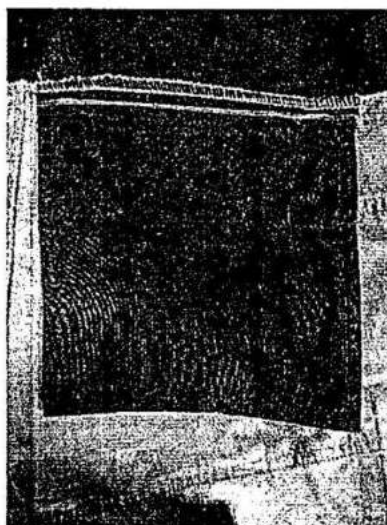




*Interior con imanes
 *01 imán en tapa
 *01 imán en la abertura de bolsillo



Bolsillo posterior con tapa de 15cm de ancho, bolsillo con 13cm de abertura.

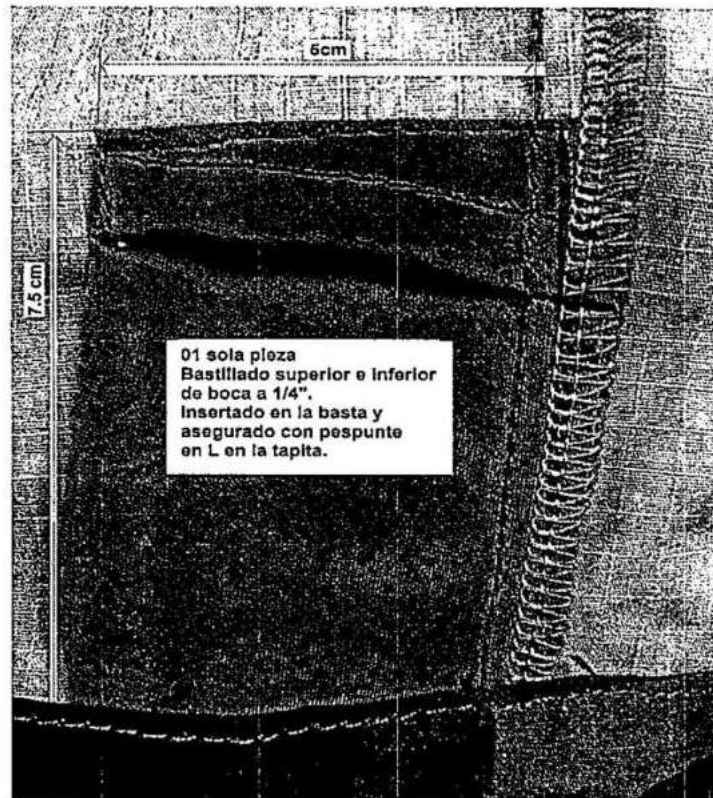
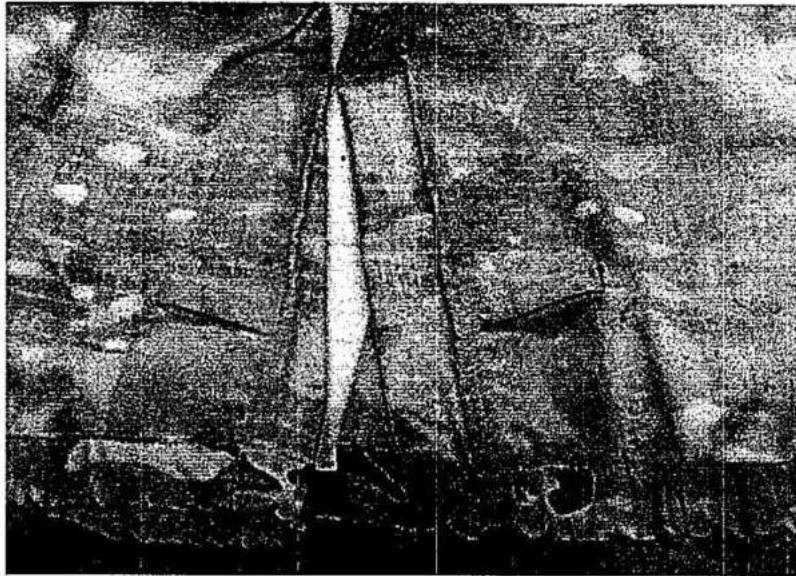
Boca de bolsillo y contorno de tapa pespuntado con 02 costuras de 1/4" de separación.





 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL Página 28 de 33
		CÓDIGO:		VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA				

Vista interior bolsillo de espalda: Pespuntado al contorno con 02 costuras de separación de 1/4". Profundidad de bolsillo: 18 cm

BOL 5



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 Página 29 de 33	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA				

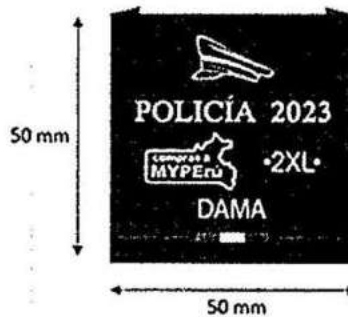
BOL 7



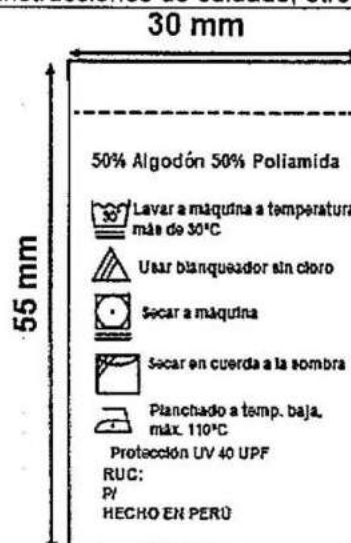
GRAFICOS DE LA VENTANA DE LA RODILLER (PARTE INTERNA)



VIII. GRÁFICOS DE ETIQUETAS

8.1 | Etiqueta marca, talla y logos - Imagen referencial



8.2 | Etiqueta de composición, instrucciones de cuidado, otros – Imagen referencial





 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER		 COMPRAS A MYPERÚ PROGRAMA NACIONAL	
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA				Página 30 de 33

IX. CONTROL DE CALIDAD		
9.1	Presentación	Prenda debe ser planchada o vaporizada, libre de brillo u otro defecto que pueda afectar la apariencia y el uso.
9.2	Defectos	La prenda debe estar libre de defecto de tejido, teñido, confección u otros que afecten el uso o la funcionalidad del bien.

X. ENVASE Y EMBALAJE		
----------------------	--	--

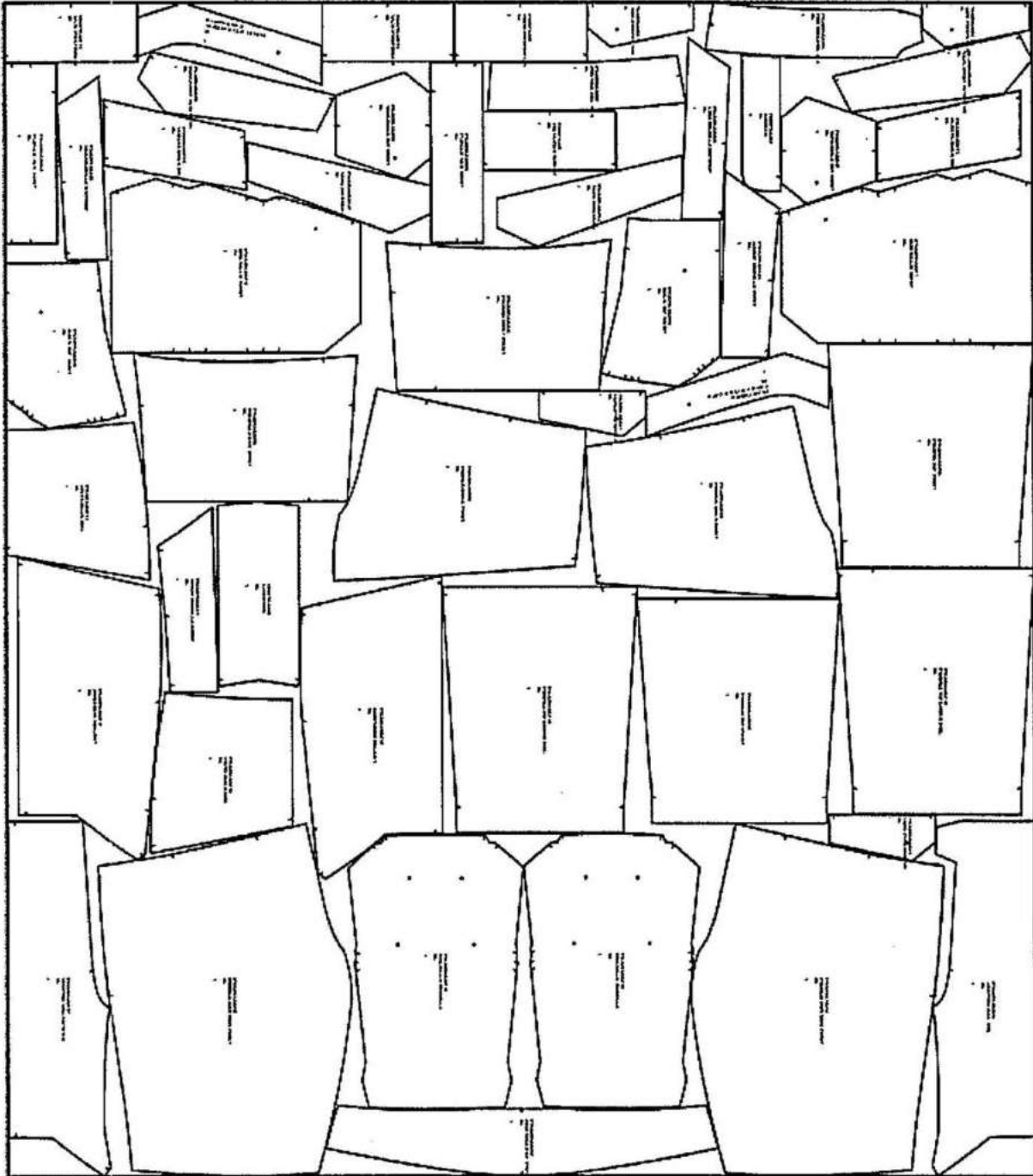
Ítem	Características	Especificaciones técnicas
10.1 Materiales para embalado del pantalón		
10.1.1	Envase primario (Bolsa individual)	Material: bolsa de polietileno transparente Dimensiones: 14" x 20" ± ¼ Espesor: 1.5 micras mínimo Perforaciones: 2 agujeros de 5 mm de diámetro c/u. Contenido: El bien será doblado, de tal forma que ingrese en el envase primario(bolsa)el conjunto camisaco y pantalón.
10.1.2	Envase secundario (Caja de cartón)	Material: cartón doble corrugado de onda mediana. NTP-ISO 3034:2010 (revisada el 2020) Cartón corrugado. Determinación de espesor. 1ª Edición Número de canales en 30 cm lineales (1 pie): 96. Tipo de onda: C Dimensiones: 60 cm x 40 cm x 40 cm ± 1 cm (largo x ancho x alto) Hacer pruebas para confirmar las dimensiones de la caja. Espesor: 8 mm mínimo Color: Kraft Resistencia: 18 kg Contenido: Aproximadamente 10 conjuntos. La cantidad del conjunto camisaco y pantalón por cada envase secundario debe corresponder a una sola talla, no mezclar tallas. En el caso de haber saldo de tallas, se colocarán en la última caja dichos saldos. Nota 02: Los envases deberán ser elaborado de material que proteja, no transfiera olores o colores que afecten a sus características; resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final del bien.
10.1.3	Cinta de embalaje	De 3" de ancho transparente de 110 yardas
10.1.4	Sticker de talla	Papel adhesivo circular de 1 cm de diámetro, para tallas, fondo blanco y letras negras en mayúscula. S



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER			
		CÓDIGO:		VERSIÓN:		1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN	PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA				Página 32 de 33	



ANEXO: CORTE

TELA PRINCIPAL

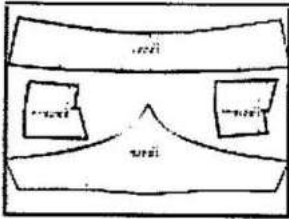


** SOBRE ESTE DIBUJO SE ANULARON LOS BOLSILLOS INFERIORES DE BASTA Y SE CAMBIO LA RODILLERA POR OTRO MODELO

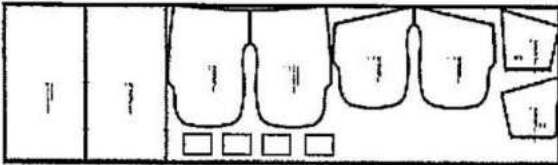


	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 Página 33 de 33
		CÓDIGO:		VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		FEBRERO-2026		
NOMBRE DEL BIEN		PANTALÓN CAMUFLADO PARA DAMA				

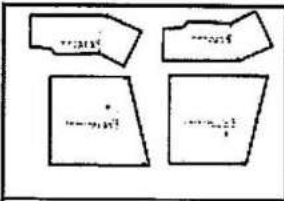
Complementario 1



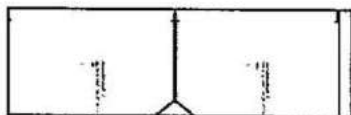
Complementario 2



Complementario 3



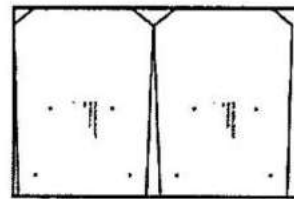
Complementario 4



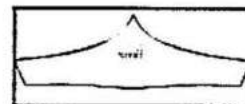
Complementario 5



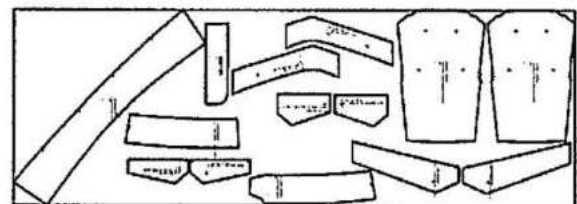
Complementario 6




Complementario 7



Entretela tejida



** SOBRE EL COMPLEMENTARIO 2: SE ANULAN LOS PROTECTORES DE NUDO

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER	
		CÓDIGO:	MNT-POLCRESTCAD-V1	VERSIÓN:	1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre -2023	
NOMBRE DEL BIEN	POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO DAMA				 Página 1 de 13



I. ATRIBUTOS ESPECÍFICOS DEL BIEN		
1.1	DESCRIPCIÓN GENERAL	Polo cuello redondo estampado camuflado digitalizado, confeccionado en tela de tejido de punto algodón 100%, modelo cuello redondo PNP.
1.2	TALLAS	XS, S, M, L, XL, XXL, 3XL
1.3	UNIDAD DE MEDIDA	Unidad
1.4	ALCANCE	Prenda textil que es parte del uniforme según reglamento general de uniformes de la PNP
1.5	GARANTÍA	N/A

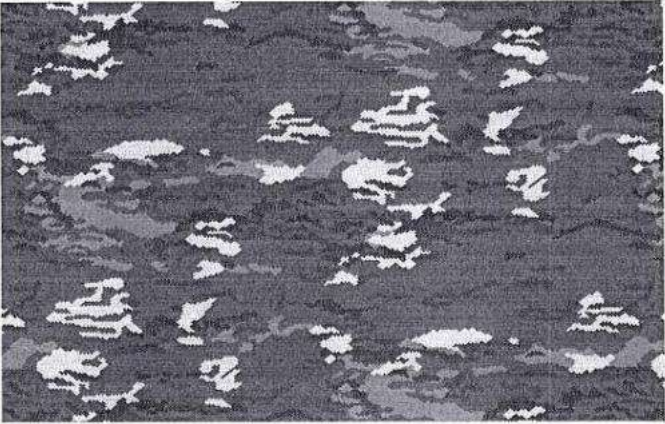
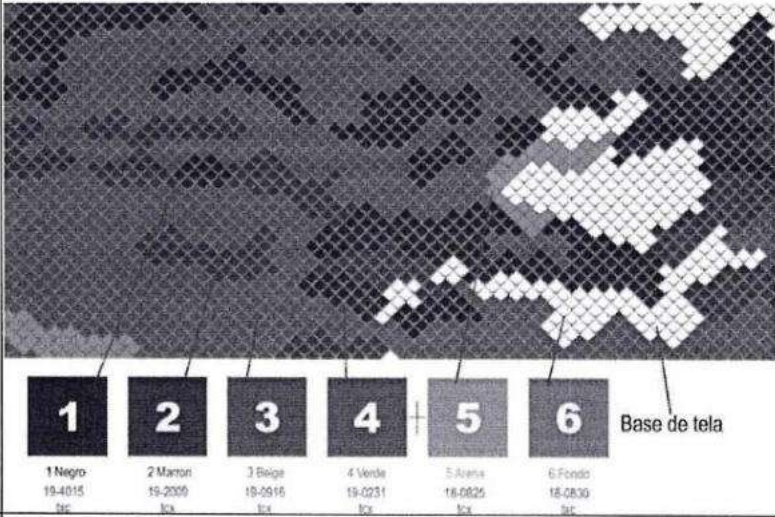
II. ESPECIFICACIONES DE LOS INSUMOS			
Ítem	CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	REFERENCIA DE NORMAS TÉCNICAS
2.1 Material Principal			
2.1.1	Composición	100 % algodón tanguis peinado	AATCC TM20A
2.1.2	Tejido	Punto Jersey	
2.1.3	Título	20/1 Ne	ASTM D1059
2.1.4	Gramaje	215 g/m ² +/- 5%	ASTM D3776
2.1.5	Revirado	3% Máximo	AATCC179
2.1.6	Estabilidad dimensional	Ancho +/- 4% Largo +/- 4%	AATCC TM135
2.1.7	Acabado	Rameado o compactado abierto, engomado en orillos	Inspección visual
2.1.8	Ancho del tejido abierto	1.80 m ± 4 cm.	ASTM D3774-2016
2.1.9	Estampado camuflado digital		

CERTIFICADO N°337302/DSD – INDECOPI



COPIA CONTROLADA DCC, LGA

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER	
		CÓDIGO: MNT-POLCRESTCAD-V1	VERSIÓN: 1.0	FECHA DE EMISIÓN: Diciembre -2023	
NOMBRE DEL BIEN	POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO DAMA				 Página 2 de 13

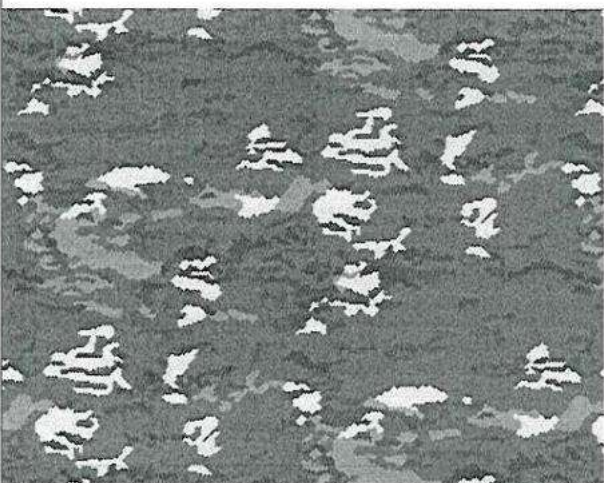
<p>Estampado Camuflado digitalizado "rapport" de 81.6 cm de ancho y 64 cm de alto.</p>  <p>Colores El diseño de Camuflado digitalizado contiene (06) seis colores estampados sólidos y un color de fondo. Códigos estampados: Color 01: NEGRO Pantone 19-4015 TXC Color 02: MARRON Pantone 12-20009 TCX Color 03: BEIGE Pantone 19-0916 TCX Color 04: VERDE Pantone 19-0231 TCX Color 05: ARENA Pantone 18-0825 TCX Color 06: FONDO Pantone 18-0830 TCX</p>		<p>AATCC EP9 (evaluación) visual</p>	
<p>Distribución de colores:</p>  <p>1 Negro 19-4015 TCX 2 Marron 12-20009 TCX 3 Beige 19-0916 TCX 4 Verde 19-0231 TCX 5 Arena 18-0825 TCX 6 Fondo 18-0830 TCX</p> <p>Base de tela</p>			
2.1.10	Solidez del color		
2.1.10.1	A la luz (40 AFU)	4 mínimo	AATCC TM16.3
2.1.10.2	Al lavado doméstico (2A)	4 mínimo	AATCC TM61

CERTIFICADO N°337302/DSD – INDECOPI

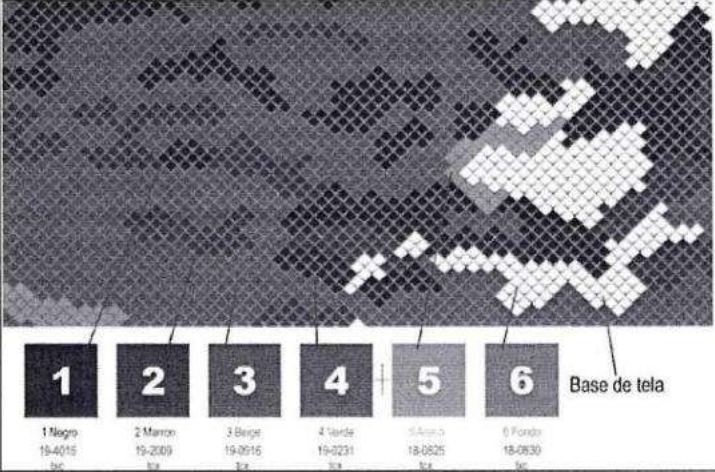



COPIA CONTROLADA DCC, LGA


 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 Página 3 de 13
		CÓDIGO:	MNT-POLCRESTCAD-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre -2023		
NOMBRE DEL BIEN		POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO DAMA				

2.1.10.3	Al frote seco	4 mínimo	AATCC TM8
2.1.10.4	Al frote húmedo	3.5 mínimo	AATCC TM15
2.1.10.5	Al sudor ácido	4 mínimo	AATCC TM8
2.1.10.6	Al sudor alcalino	4 mínimo	AATCC TM15
2.1.11	Resistencia al pilling	4 mínimo	ASTM D3512
2.1.13	Protección UV	40 UPF mínimo	AATCC TM183
2.1.14	Resistencia al estallido	80 PSI mínimo	ASTM D3786
2.2 MATERIAL COMPLEMENTARIO			
2.2.1 Cuello			
2.2.1.1	Tipo de tela	Punto Rib 1x1	
2.2.1.2	Composición	Algodón Tangüis : 97 % mínimo Spandex: 3% % mínimo	AATCC TM20A
2.2.1.3	Título	Algodón 20/1 Ne +/- 5% Spandex 40Den +/- 5%	ASTM D1059
2.2.1.4	Gramaje	320 g/m2 + 3%	ASTM D3776
2.2.1.6	Estabilidad dimensional	Ancho +/- 4% Largo +/- 4%	AATCC TM135
2.2.1.8	Acabado	Suavizado y protección UV.	Inspección visual
2.2.1.9	Apariencia	Evaluación visual del color/estampado con la tela principal, debe tener total similitud de matching.	AATCC EP9 Inspección visual
2.2.1.10	Estampado camuflado digital		
	Estampado Camuflado digitalizado "rapport" de 81.6 cm de ancho y 64 cm de alto.		
			
	Distribución de colores:		AATCC EP9 (evaluación visual)

	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:	MNT-POLCRESTCAD-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:			Diciembre -2023	
NOMBRE DEL BIEN	POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO DAMA				 Página 4 de 13	

			
2.2.1.7	Solidez del color		
2.2.1.7.1	A la luz (40 AFU)	4 mínimo	AATCC TM16.3
2.2.1.7.2	Al lavado doméstico (2A)	4 mínimo	AATCC TM 61
2.2.1.7.3	Al frote seco	4 mínimo	AATCC TM8
2.2.1.7.4	Al frote húmedo	3.5 mínimo	AATCC TM8
2.2.1.7.5	Al sudor ácido	4 mínimo	AATCC TM15
2.2.1.7.6	Al sudor alcalino	4 mínimo	AATCC TM15
2.2.1.8	Acabado	Suavizado y protección UV.	Inspección visual
2.2.1.9	Apariencia	Evaluación visual del color/estampado con la tela principal, debe tener total similitud de matching.	AATCC EP9 Inspección visual
2.2.2	Hilo de costura y de remalle		
2.2.2.1	Composición	100% polyester Spun	AATCC TM20A
2.2.2.2	Título	40/2 Ne	ASTM D1907
2.2.2.3	Color	Al tono del color tono tela camuflado	AATCC EP9 (evaluación visual)
2.2.3	ETIQUETA (Referencia: Resolución N°2109 Reglamento Técnico Andino y su modificatoria para el Etiquetado de Confecciones)		
2.2.3.1	Etiqueta marca, talla, género, año, compras a MYPERÚ		
2.2.3.1.1	Tipo	Estampada	Inspección visual
2.2.3.1.2	Técnica	Plastisol tacto "cero"	Inspección visual
2.2.3.1.3	Acabado	Planchado	Inspección visual
2.2.3.1.4	Color estampado	Negro	AATCC EP9 (evaluación visual)
2.2.3.1.5	Contenido	Palabra POLICIA, kepi, talla, genero, año, compras a MYPERÚ	Inspección visual
2.2.3.1.6	Dimensiones	. Largo: 60mm . Ancho: 25 mm	Verificación con instrumento de medición
2.3.2	Etiqueta de composición, instrucciones de cuidado, otros (Referencia: NTP – ISO 3758 Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos)		
2.3.2.1	Material	100% poliéster	AATCC TM20A

	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:	MNT-POLCRESTCAD-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre -2023		
NOMBRE DEL BIEN		POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO DAMA				Página 5 de 13

2.3.2.2	Tipo	Satinada resistente al planchado	Inspección visual
2.3.2.3	Color etiqueta	Blanco	Inspección visual
2.3.2.4	Color letras (estampadas)	Negro	AATCC EP9 (evaluación visual)
2.3.2.5	Dimensiones	. Largo: 55 mm . Ancho 30 mm	Verificación con instrumento de medición
2.2.3.6	Contenido, diseño de etiqueta	<p>Contenido: composición de la fibra, instrucciones de cuidado y conservación en español, tipo de lavado, tipo de blanqueo, tipo de secado (en cordel), tipo de planchado, protección UV, RUC del fabricante, código del proveedor, texto "Hecho en Perú"</p> <p>IMAGEN REFERENCIAL</p> 	Instrucciones de cuidado de acuerdo con NTP-ISO 3758

III. CONFECCIÓN

Ítem	Características	Especificaciones técnicas
3.1	Detalle de confección	
3.1.1	Costura	Recta 14 ppp ± 1 Remalladora 12 ppp ± 1 Recubridora 12 ppp ± 1
3.1.2	Hombros	Unión de piezas hombro delantero y espalda con remalle simple de 1/8"
3.1.3	Cuello	Dos (02) piezas de cuellos rib 1x1, cada pieza se cierra uniendo extremos con costura recta a 14 ppp., se superponen una sobre otra y se fijan a cuello con remalle simple de 1/8".

CERTIFICADO N°337302/DSD – INDECOPI



COPIA CONTROLADA DCC, LGA

	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:	MNT-POLCRESTCAD-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:			Diciembre -2023	
NOMBRE DEL BIEN	POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO DAMA					 Página 6 de 13

		Lleva recubierto compartido en escote delantero, separación de agujas 1/4".
3.1.4	Cinta tapete	Tapete de hombro a hombro, material misma tela de cuerpo de 3/8" de ancho acabado, con tapetera de 2 agujas, separación de agujas 1/4" compartido, pestaña de 1/16" en extremos.
3.1.5	Mangas	Pegado de mangas compartido, con remalle mellicera de 3/16"
3.1.6	Cerrado de costado	Cerrado de costado con remalle mellicera de 3/16" Costura de remalle tumbado hacia espalda
3.1.7	Puños	Cerrado de puños rib 1x1 con costura recta a 14 ppp. Pegado a mangas tubular con remalle mellicera de 3/16" y recubierto compartido, separación de agujas 1/4" todo el puño, con empate centrado en costura de 1".
3.1.8	Basta Faldón	Recubierto de 2 agujas, separación de 1/4" de 2.5 cm de alto Empate en lado izquierdo (prenda puesta) espalda de 1".
3.2	POSICIÓN DE ETIQUETAS	
3.2.1	Etiqueta de cuidado, composición y protección UV	<p>Va insertada en el costado izquierdo prenda puesta a 8 cm de borde de faldón a inicio de la etiqueta.</p>  <p style="text-align: center;">BORDE DE FALDON</p>
3.2.2	Etiqueta de marca, talla, genero, año	<p>Centrada en parte interna de la espalda, a 3/4" de borde inferior del tapete de cuello</p> 

CERTIFICADO N°337302/DSD – INDECOPI



COPIA CONTROLADA DCC, LGA

	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER	
		CÓDIGO:	MNT-POLCRESTCAD-V1	VERSIÓN:	1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre -2023	
NOMBRE DEL BIEN	POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO DAMA				 Página 7 de 13

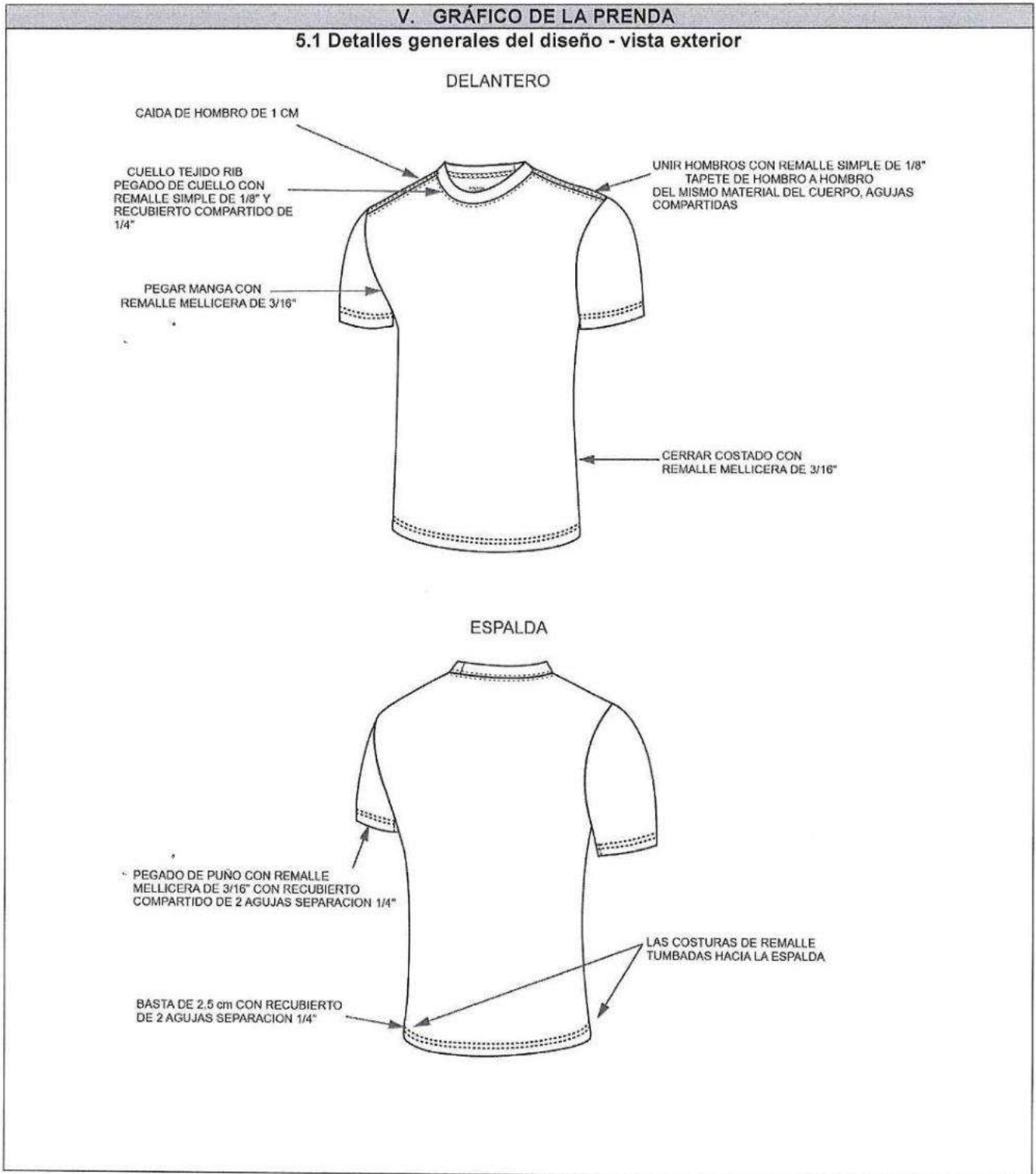
IV. CUADRO DE MEDIDAS

Item	Descripción	Tallas							Tolerancia +/- (cm)
		(medidas en centímetros)							
		XS	S	M	L	XL	XXL	3XL	
1	Largo de cuerpo desde HPS a borde de faldón	66	68	70	72	74	76	78	1
2	Ancho de pecho 1" bajo sisa	44	46	48	50	52	54	56	1
3	Ancho de faldón medido a 1" sobre el borde	48	50	52	54	56	58	60	1
4	Ancho de hombro de costura a costura	39	40	41	42	43	44	45	0,5
5	Abertura de escote de costura a costura	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17	0,5
6	Caída de escote cuello delantero de HPS a unión de costura	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	0,5
7	Caída de escote cuello espalda de HPS a unión de costura	3	3	3	3	3	3	3	0,2
8	Inclinación de hombros	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	0,3
9	Sisa recta	20	21	22	23	24	25	26	0,5
10	Largo de manga desde unión de hombro (incluye rib)	18	19	20	21	22	23	24	0,5
11	Abertura de puño	11,5	12,5	13,5	14,5	15,5	16,5	17,5	0,5
12	Alto de puño	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2
13	Alto de basta faldón	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2
14	Alto de cuello	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2
15	Ancho de cintura a 18 cm bajo sisa	41	43	45	47	49	51	53	1

Nota: Las medidas se ajustarán de acuerdo con el fitting/prueba del size set



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:	MNT-POLCRESTCAD-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre -2023		
NOMBRE DEL BIEN	POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO DAMA				Página 8 de 13	



CERTIFICADO N°337302/DSD – INDECOPI



COPIA CONTROLADA DCC, LGA



PERÚ Ministerio de la Producción

FICHA TÉCNICA

ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO: MNT-POLCRESTCAD-V1

VERSIÓN: 1.0

FECHA DE EMISIÓN:

Diciembre -2023

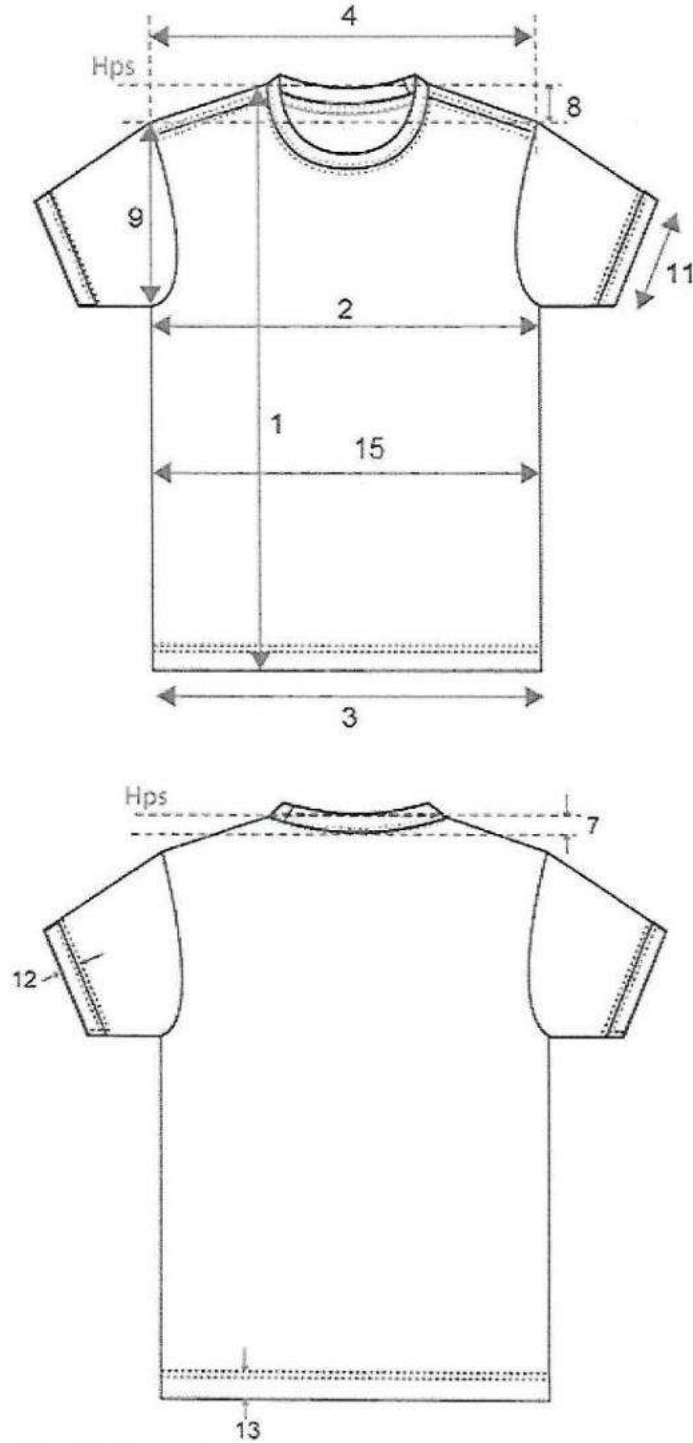


Página 9 de 13

NOMBRE DEL BIEN

**POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO
DIGITALIZADO DAMA**

5.2 Detalle de medidas vista externa



CERTIFICADO N°337302/DSD – INDECOPI



COPIA CONTROLADA DCC, LGA



PERÚ Ministerio de la Producción

FICHA TÉCNICA

ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO: MNT-POLCRESTCAD-V1

VERSIÓN: 1.0

FECHA DE EMISIÓN:

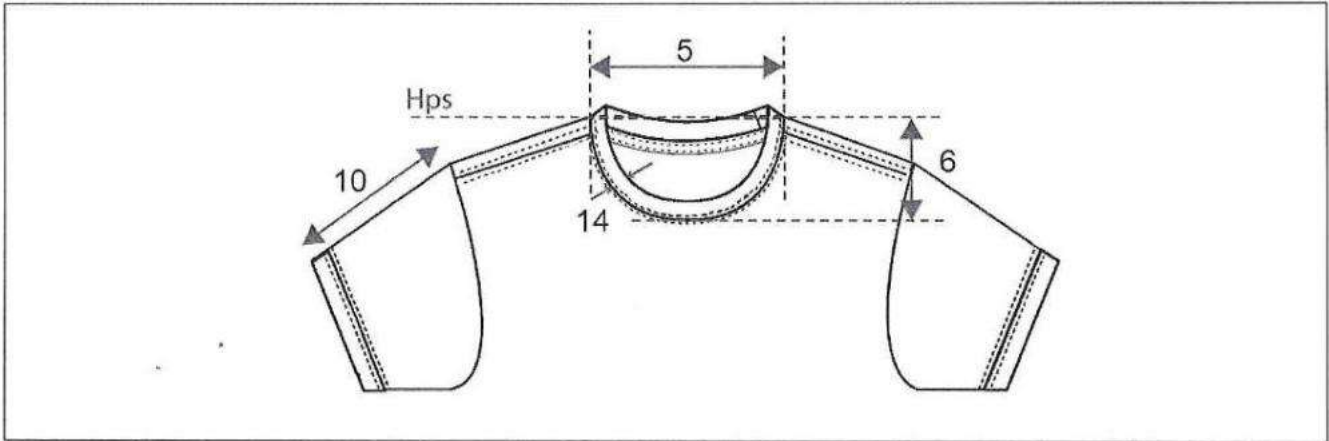
Diciembre -2023



Página 10 de 13

NOMBRE DEL BIEN

**POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO
DIGITALIZADO DAMA**



VI. CONTROL DE CALIDAD

6.1	Presentación	Debe estar planchado o vaporizado, libre de brillo u otro defecto que pueda afectar la apariencia y el uso.
6.2	Defectos	Defectos: Debe estar libre de defecto de tejido, teñido o confección u otros que afecten el uso o la funcionalidad del bien.

VII. ENVASE Y EMBALAJE

Ítem	Características	Especificaciones técnicas
7.1	ROTULADO	
7.1.1	Rotulado primario (bolsa)	<p>El contenido del rótulo corresponde a la talla de la prenda la cual será adherida a la bolsa. La ubicación del rótulo debe ser a 1" del borde inferior y a 1" del borde lateral de la bolsa, según imagen de ubicación. No se pueden adherir etiquetas para corregir información.</p> <ul style="list-style-type: none"> Material del rotulado Material: Plástico transparente o papel autoadhesivo Forma: Circular Dimensión: 2 cm de diámetro <p>Detalles de ubicación rótulo bolsa</p>

CERTIFICADO N°337302/DSD – INDECOPI



COPIA CONTROLADA DCC, LGA



PERÚ

Ministerio de la Producción

FICHA TÉCNICA

ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO:

MNT-POLCRESTCAD-V1

VERSIÓN:

1.0

FECHA DE EMISIÓN:

Diciembre -2023



Página 11 de 13

NOMBRE DEL BIEN

**POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO
DIGITALIZADO DAMA**

7.1.2	Rotulado Secundario	<p>La información debe estar impresa, visible y fácilmente legible adherida a la caja según el siguiente detalle:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Material del rotulado Material: Papel (Tamaño A4) Largo: 29,7 cm ± 0,5 cm Ancho: 21 cm ± 0,5 cm Ubicación: Centrado en dos lados de la caja (uno en el lado más largo y otro en el lado más corto). • Contenido del rotulado <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</td> </tr> <tr> <td>Nombre Artículo:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Fabricante:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Código SIGA:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cantidad:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Talla:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Caja #:</td> <td style="text-align: center;">---/---</td> </tr> <tr> <td>Peso:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>N° Orden de Compra contratación</td> <td></td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">29,7 cm</p> <p style="text-align: right; margin-right: 20px;">21 cm</p>	POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ		Nombre Artículo:		Fabricante:		Código SIGA:		Cantidad:		Talla:		Caja #:	---/---	Peso:		N° Orden de Compra contratación	
POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ																				
Nombre Artículo:																				
Fabricante:																				
Código SIGA:																				
Cantidad:																				
Talla:																				
Caja #:	---/---																			
Peso:																				
N° Orden de Compra contratación																				

7.2 ENVASE Y EMBALAJE

7.2.1	Envase (empaquete) y embalaje	<p>El envase primario (bolsa) y secundario (caja) que contienen al bien deberán ser elaborados de material que lo proteja, no transfiera olores o colores que afecten a sus características; resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final según los detalles siguientes:</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">Características del envase y embalaje</th> </tr> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">Envase primario (bolsa)</th> </tr> <tr> <td>Bolsa</td> <td>Polietileno transparente</td> </tr> <tr> <td>Dimensiones</td> <td>(10" x 16") ± 1/4"</td> </tr> <tr> <td>Espesor</td> <td>0,044" mínimo</td> </tr> <tr> <td>Perforaciones</td> <td>2 de 5 mm de diámetro c/u</td> </tr> <tr> <td>Cinta autoadhesiva transparente</td> <td>1/2" ancho</td> </tr> <tr> <td>Etiqueta adhesiva de papel térmico</td> <td>Circular contiene información de talla</td> </tr> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">Envase secundario (caja) véase nota 03</th> </tr> <tr> <td>Material</td> <td>Cartón doble corrugado de onda mediana</td> </tr> </table>	Características del envase y embalaje		Envase primario (bolsa)		Bolsa	Polietileno transparente	Dimensiones	(10" x 16") ± 1/4"	Espesor	0,044" mínimo	Perforaciones	2 de 5 mm de diámetro c/u	Cinta autoadhesiva transparente	1/2" ancho	Etiqueta adhesiva de papel térmico	Circular contiene información de talla	Envase secundario (caja) véase nota 03		Material	Cartón doble corrugado de onda mediana
Características del envase y embalaje																						
Envase primario (bolsa)																						
Bolsa	Polietileno transparente																					
Dimensiones	(10" x 16") ± 1/4"																					
Espesor	0,044" mínimo																					
Perforaciones	2 de 5 mm de diámetro c/u																					
Cinta autoadhesiva transparente	1/2" ancho																					
Etiqueta adhesiva de papel térmico	Circular contiene información de talla																					
Envase secundario (caja) véase nota 03																						
Material	Cartón doble corrugado de onda mediana																					



	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:	MNT-POLCRESTCAD-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre -2023		
NOMBRE DEL BIEN	POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO DAMA					Página 12 de 13

				Número de canales en 30 cm lineales (1 pie): 96 Tipo de onda: C
		Dimensiones		(largo x ancho x alto) (60 cm x 40 cm x 40 cm) ± 1 cm
		Espesor		8 mm mínimo
		Color		Kraft
		Resistencia		12 Kg
		Cinta de embalaje autoadhesiva		3" ancho
<p>El bien será ingresado en el envase primario (bolsa) sin tener defectos de presentación como arrugas, mal planchado y otros. El cual estará cerrado para ser entregado; adicionalmente llevará una etiqueta autoadhesiva de talla en un lugar visible. El embalaje será de acuerdo a lo precisado por la entidad.</p> <p>Nota 03: La cantidad de polos por cada envase secundario debe corresponder a una sola talla, no mezclar tallas. En el caso de haber saldo de tallas, se colocarán en la última caja dichos saldos.</p>				

VIII. SECUENCIA DE OPERACIONES			
COMPONENTE /OPERACIÓN		MÁQUINA	SECUENCIA DE OPERACIONES
8.1.1	Unión de Hombros	Remalladora simple	Unir hombros c/remalle simple de 1/8".
8.1.2	Cuello (Rib 1x1) Dos piezas de cuello	Recta	Unir extremos de cada pieza de cuello c/recta c/costura de 1/4" de ancho.
		Remalladora simple	Pegar pieza de cuello c/remalle simple de 1/8".
		Recubridora	Recubrir escote delantero c/recubierto compartido, separación de agujas 1/4"
8.1.3	Tapete (Hombro a Hombro)	Tapetera	Pegar tapete de 3/8" de alto (misma tela) de hombro a hombro c/ tapetera de 2 agujas separación de agujas de 1/4" compartido c/pestaña de 1/16" en ambos bordes.
8.1.4	Puños	Recta	Unir extremos de pieza de puño c/recta c/costura de 1/4" de ancho.
		Remalladora 4 hilos (mellicera)	Pegar piezas de ribo c/remalle mellicera de 3/16".
		Recubridora	Recubrir puños con recubierto compartido de 1/4" de ancho, empate de recubierto de 1" centrado
8.1.5	Pegado de manga	Remalladora 4 hilos (mellicera)	Pegar manga abierto c/remalle mellicero de 3/16", compartido en todo el contorno.

CERTIFICADO N°337302/DSD – INDECOPI



COPIA CONTROLADA DCC, LGA


 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:	MNT-POLCRESTCAD-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre -2023		
NOMBRE DEL BIEN	POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO DAMA					Página 13 de 13

8.1.6	Cerrado de Costados y bajo manga	Remalladora 4 hilos (mellicera)	Cerrar costados y bajo manga c/remalle mellicero de 3/16" tumbados hacia la espalda, cazando sisas cruzadas. Insertar etiqueta de Cuidado y protección UV en el interior de la prenda en costado izquierdo prenda puesta a 8 cm. desde borde de faldón a inicio de etiqueta.
8.1.8	Basta de faldón	Recubridora	Realizar basta de faldón tubular c/recubierto de 3 hilos 2 agujas, separación de agujas de 1/4". Empate de recubierto de 3/4" en el lado izquierdo prenda puesta; hacia la espalda. El remalle del cerrado de costado debe ser tumbado hacia la espalda.
8.1.9	Cortar hilos	Manual	Cortar hilos y limpiar polo.
8.1.10	Inspección final	Control de calidad	Revisar polo.

CERTIFICADO N°337302/DSD – INDECOPI



COPIA CONTROLADA DCC, LGA

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER	
		CÓDIGO:	MNT-POLCRESTCAC-V1	VERSIÓN:	1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023	
NOMBRE DEL BIEN	POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO CABALLERO				 Página 1 de 13




I. ATRIBUTOS ESPECÍFICOS DEL BIEN		
1.1	DESCRIPCIÓN GENERAL	Polo cuello redondo estampado camuflado digitalizado, confeccionado en tela de tejido de punto algodón 100%, modelo cuello redondo PNP.
1.2	TALLAS	XS, S, M, L, XL, XXL, 3XL
1.3	UNIDAD DE MEDIDA	Unidad
1.4	ALCANCE	Prenda textil que forma parte del uniforme según el reglamento general de uniformes de la PNP
1.5	GARANTÍA	N/A

II. ESPECIFICACIONES DE LOS INSUMOS			
Ítem	CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	REFERENCIA DE NORMAS TÉCNICAS
2.1 Material Principal			
2.1.1	Composición	100 % algodón tanguis peinado	AATCC TM20A
2.1.2	Tejido	Punto Jersey	
2.1.3	Título	20/1 Ne	ASTM D1059
2.1.4	Gramaje	215 g/m ² +/- 5%	ASTM D3776
2.1.5	Revirado	3% Máximo	AATCC179
2.1.6	Estabilidad dimensional	Ancho +/- 4% Largo +/- 4%	AATCC TM135
2.1.7	Acabado	Rameado o compactado abierto, engomado en orillos	Inspección visual
2.1.8	Ancho del tejido abierto	1.80 m ± 4 cm.	ASTM D3774-2016
2.1.9	Estampado camuflado digital		

CERTIFICADO N°337302/DSD – INDECOPI

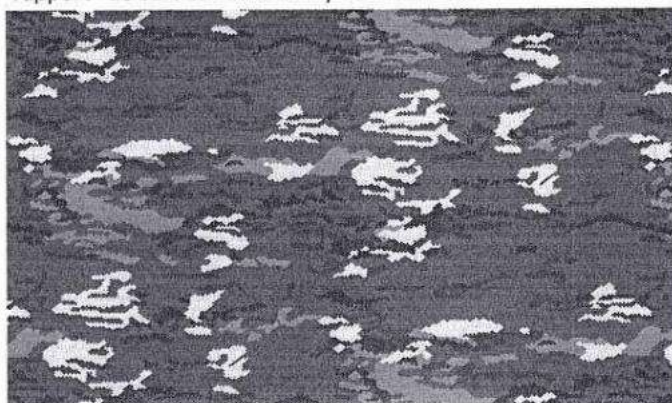


COPIA CONTROLADA DCC, LGA

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 Página 2 de 13
		CÓDIGO:	MNT-POLCRESTCAC-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN		POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO CABALLERO				

Estampado Camuflado digitalizado

"rapport" de 81.6 cm de ancho y 64 cm de alto.



Colores

El diseño de Camuflado digitalizado contiene (06) seis colores estampados sólidos y un color de fondo.

Códigos estampados:

Color 01: NEGRO Pantone 19-4015 TXC

Color 02: MARRON Pantone 12-20009 TCX

Color 03: BEIGE Pantone 19-0916 TCX

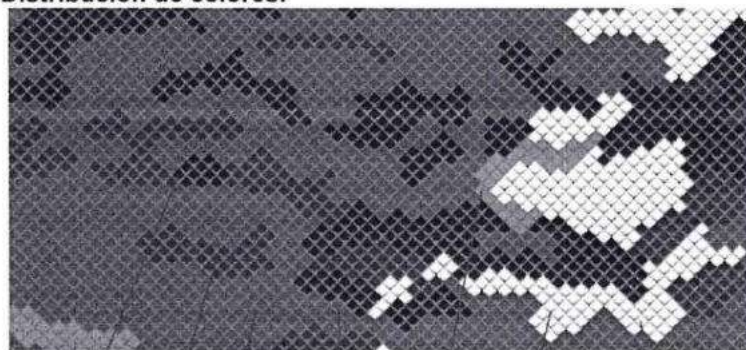
Color 04: VERDE Pantone 19-0231 TCX

Color 05: ARENA Pantone 18-0825 TCX

Color 06: FONDO Pantone 18-0830 TCX

AATCC EP9
(evaluación visual)

Distribución de colores:



1	2	3	4	5	6	Base de tela
1 Negro 19-4015 Txc	2 Marron 12-2009 Tcx	3 Beige 19-0916 Tcx	4 Verde 19-0231 Tcx	5 Arena 18-0825 Tcx	6 Fondo 18-0830 Tcx	

2.1.10	Solidez del color		
2.1.10.1	A la luz (40 AFU)	4 mínimo	AATCC TM16.3
2.1.10.2	Al lavado doméstico (2A)	4 mínimo	AATCC TM61



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:	MNT-POLCRESTCAC-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN		POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO CABALLERO				Página 3 de 13

2.1.10.3	Al frote seco	4 mínimo	AATCC TM8
2.1.10.4	Al frote húmedo	3.5 mínimo	AATCC TM15
2.1.10.5	Al sudor ácido	4 mínimo	AATCC TM8
2.1.10.6	Al sudor alcalino	4 mínimo	AATCC TM15
2.1.11	Resistencia al pilling	4 mínimo	ASTM D3512
2.1.13	Protección UV	40 UPF mínimo	AATCC TM183
2.1.14	Resistencia al estallido	80 PSI mínimo	ASTM D3786

2.2 MATERIAL COMPLEMENTARIO

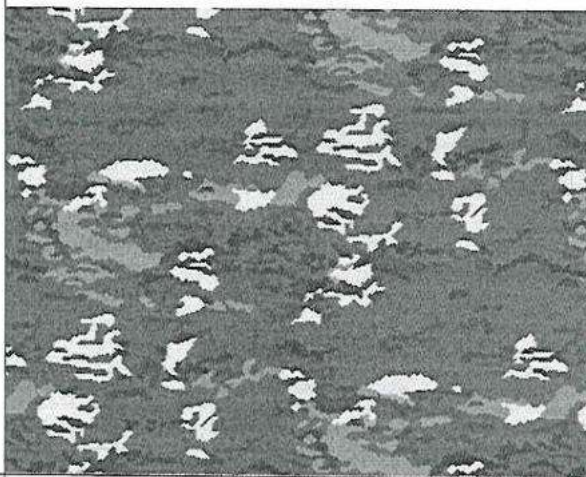
2.2.1 Cuello

2.2.1.1	Tipo de tela	Punto Rib 1x1	
2.2.1.2	Composición	Algodón Tangüis : 97 % mínimo Spandex: 3% % mínimo	AATCC TM20A
2.2.1.3	Título	Algodón 20/1 Ne +/- 5% Spandex 40Den +/- 5%	ASTM D1059
2.2.1.4	Gramaje	320 g/m2 + 3%	ASTM D3776
2.2.1.6	Estabilidad dimensional	Ancho +/- 4% Largo +/- 4%	AATCC TM135
2.2.1.8	Acabado	Suavizado y protección UV.	Inspección visual
2.2.1.9	Apariencia	Evaluación visual del color/estampado con la tela principal, debe tener total similitud de matching.	AATCC EP9 Inspección visual

2.2.1.10 Estampado camuflado digital


Estampado Camuflado digitalizado

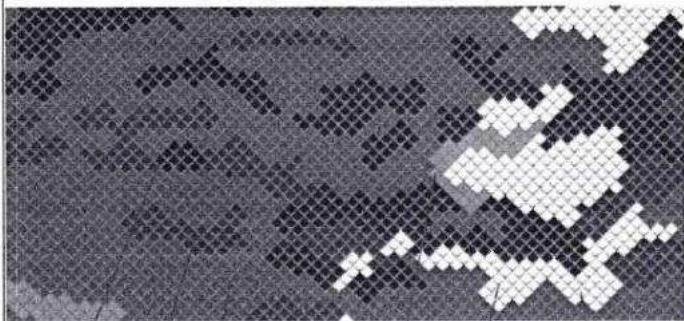

"rapport" de 81.6 cm de ancho y 64 cm de alto.





AATCC EP9
(evaluación visual)

Distribución de colores:

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 Página 4 de 13
		CÓDIGO:	MNT-POLCRESTCAC-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN		POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO CABALLERO				

			
			
2.2.1.7	Solidez del color		
2.2.1.7.1	A la luz (40 AFU)	4 mínimo	AATCC TM16.3
2.2.1.7.2	Al lavado doméstico (2A)	4 mínimo	AATCC TM 61
2.2.1.7.3	Al frote seco	4 mínimo	AATCC TM8
2.2.1.7.4	Al frote húmedo	3.5 mínimo	AATCC TM8
2.2.1.7.5	Al sudor ácido	4 mínimo	AATCC TM15
2.2.1.7.6	Al sudor alcalino	4 mínimo	AATCC TM15
2.2.1.8	Acabado	Suavizado y protección UV.	Inspección visual
2.2.1.9	Apariencia	Evaluación visual del color/estampado con la tela principal, debe tener total similitud de matching.	AATCC EP9 Inspección visual
2.2.2	Hilo de costura y de remalle		
2.2.2.1	Composición	100% polyester Spun	AATCC TM20A
2.2.2.2	Título	40/2 Ne	ASTM D1907
2.2.2.3	Color	Al tono del color tono tela camuflado	AATCC EP9 (evaluación visual)
2.2.3	ETIQUETA (Referencia: Resolución N°2109 Reglamento Técnico Andino y su modificatoria para el Etiquetado de Confecciones)		
2.2.3.1	Etiqueta marca, talla, género, año, compras a MYPERÚ		
2.2.3.1.1	Tipo	Estampada	Inspección visual
2.2.3.1.2	Técnica	Plastisol tacto "cero"	Inspección visual
2.2.3.1.3	Acabado	Planchado	Inspección visual
2.2.3.1.4	Color estampado	Negro	AATCC EP9 (evaluación visual)
2.2.3.1.5	Contenido	Palabra POLICIA, kepi, talla, genero, año, compras a MYPERÚ	Inspección visual
2.2.3.1.6	Dimensiones	. Largo: 60mm . Ancho: 25 mm	Verificación con instrumento de medición
2.3.2	Etiqueta de composición, instrucciones de cuidado, otros (Referencia: NTP – ISO 3758 Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos)		
2.3.2.1	Material	100% poliéster	AATCC TM20A

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:	MNT-POLCRESTCAC-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN	POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO CABALLERO					Página 5 de 13

2.3.2.2	Tipo	Satinada resistente al planchado	Inspección visual
2.3.2.3	Color etiqueta	Blanco	Inspección visual
2.3.2.4	Color letras (estampadas)	Negro	AATCC EP9 (evaluación visual)
2.3.2.5	Dimensiones	. Largo: 55 mm . Ancho 30 mm	Verificación con instrumento de medición
2.2.3.6	Contenido, diseño de etiqueta	<p>Contenido: composición de la fibra, instrucciones de cuidado y conservación en español, tipo de lavado, tipo de blanqueo, tipo de secado (en cordel), tipo de planchado, protección UV, RUC del fabricante, código del proveedor, texto "Hecho en Perú"</p> <p style="text-align: center;">IMAGEN REFERENCIAL</p> 	Instrucciones de cuidado de acuerdo con NTP-ISO 3758



III. CONFECCION

Ítem	Características	Especificaciones técnicas
3.1	Detalle de confección	
3.1.1	Costura	Recta 14 ppp ± 1 Remalladora 12 ppp ± 1 Recubridora 12 ppp ± 1
3.1.2	Hombros	Unión de piezas hombro delantero y espalda con remalle simple de 1/8"
3.1.3	Cuello	Dos (02) piezas de cuellos rib 1x1, cada pieza se cierra uniendo extremos con costura recta a 14 ppp., se superponen una sobre otra y se fijan a cuello con remalle simple de 1/8".

CERTIFICADO N°337302/DSD – INDECOPI



COPIA CONTROLADA DCC, LGA

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER			
		CÓDIGO:	MNT-POLCRESTCAC-V1	VERSIÓN:	1.0		
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023			
NOMBRE DEL BIEN		POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO CABALLERO				Página 6 de 13	

		Lleva recubierto compartido en escote delantero, separación de agujas 1/4".
3.1.4	Cinta tapete	Tapete de hombro a hombro, material misma tela de cuerpo de 3/8" de ancho acabado, con tapetera de 2 agujas, separación de agujas 1/4" compartido, pestaña de 1/16" en extremos.
3.1.5	Mangas	Pegado de mangas compartido, con remalle mellicera de 3/16"
3.1.6	Cerrado de costado	Cerrado de costado con remalle mellicera de 3/16" Costura de remalle tumbado hacia espalda
3.1.7	Puños	Cerrado de puños rib 1x1 con costura recta a 14 ppp. Pegado a mangas tubular con remalle mellicera de 3/16" y recubierto compartido, separación de agujas 1/4" todo el puño, con embate centrado en costura de 1".
3.1.8	Basta Faldón	Recubierto de 2 agujas, separación de 1/4" de 2.5 cm de alto Empate en lado izquierdo (prenda puesta) espalda de 1".
3.2	POSICIÓN DE ETIQUETAS	
3.2.1	Etiqueta de cuidado, composición y protección UV	<p>Va insertada en el costado izquierdo prenda puesta a 8 cm de borde de faldón a inicio de la etiqueta.</p> 
3.2.2	Etiqueta de marca, talla, genero, año	<p>Centrada en parte interna de la espalda, a 3/4" de borde inferior del tapete de cuello</p> 




 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:	MNT-POLCRESTCAC-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN	POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO CABALLERO					 Página 7 de 13

IV. CUADRO DE MEDIDAS

Item	Descripción	Tallas							Tolerancia +/- (cm)
		(medidas en centímetros)							
		XS	S	M	L	XL	XXL	3XL	
1	Largo de cuerpo desde HPS a borde de faldón	68	70	72	74	76	78	80	1
2	Ancho de pecho 1" bajo sisa	48	50	52	54	56	58	60	1
3	Ancho de faldón medido a 1" sobre el borde	48	50	52	54	56	58	60	1
4	Ancho de hombro de costura a costura	39	41	43	45	47	49	51	0,5
5	Abertura de escote de costura a costura	16,5	17	17,5	18	18,5	19	19,5	0,5
6	Caída de escote cuello delantero de HPS a unión de costura	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	0,5
7	Caída de escote cuello espalda de HPS a unión de costura	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	0,2
8	Inclinación de hombros	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	0,3
9	Sisa recta	21	22	23	24	25	26	27	0,5
10	Largo de manga desde unión de hombro (incluye rib)	19,5	20,5	21,5	22,5	23,5	24,5	25,5	0,5
11	Abertura de puño	12,5	13,5	14,5	15,5	16,5	17,5	18,5	0,5
12	Alto de puño	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2
13	Alto de basta faldón	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2
14	Alto de cuello	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2

Nota: Las medidas se ajustarán de acuerdo con el fitting/prueba del size set

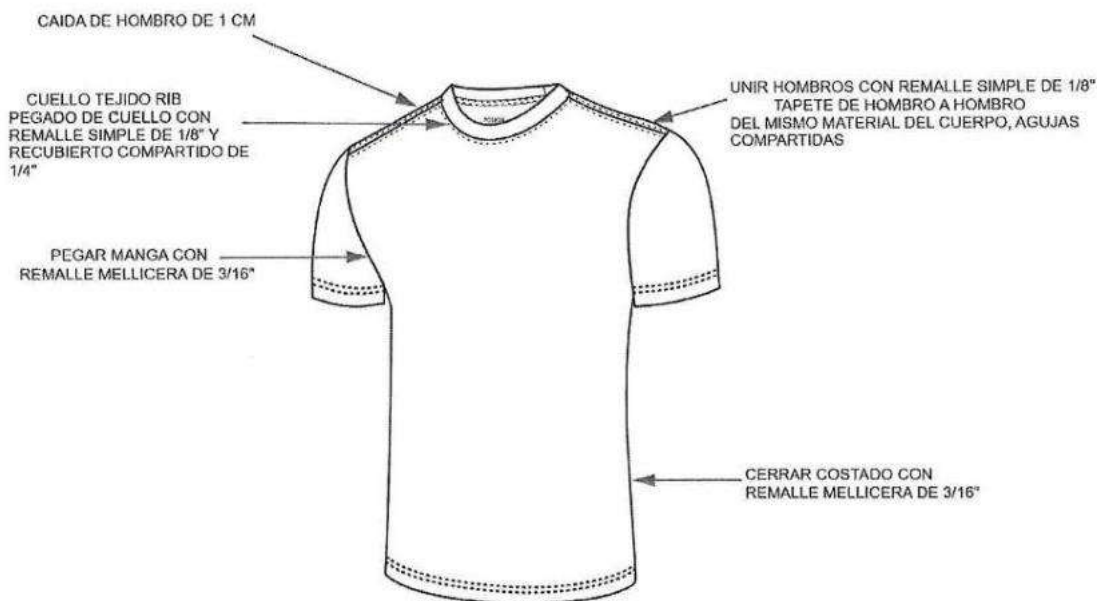


	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
	CÓDIGO:	MNT-POLCRESTCAC-V1	VERSIÓN:	1.0	
	FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN	POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO CABALLERO				Página 8 de 13

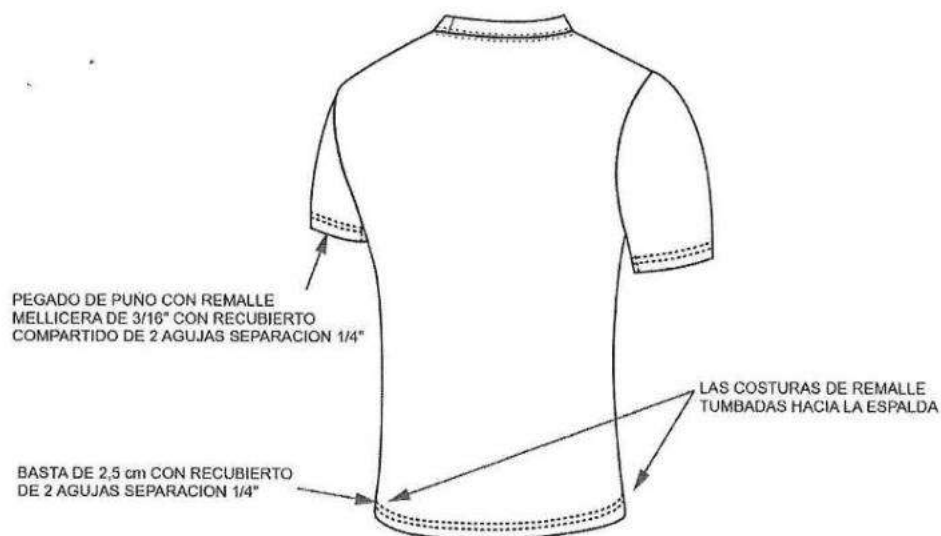
V. GRÁFICO DE LA PRENDA

5.1 Detalles generales del diseño - vista exterior

DELANTERO



ESPALDA

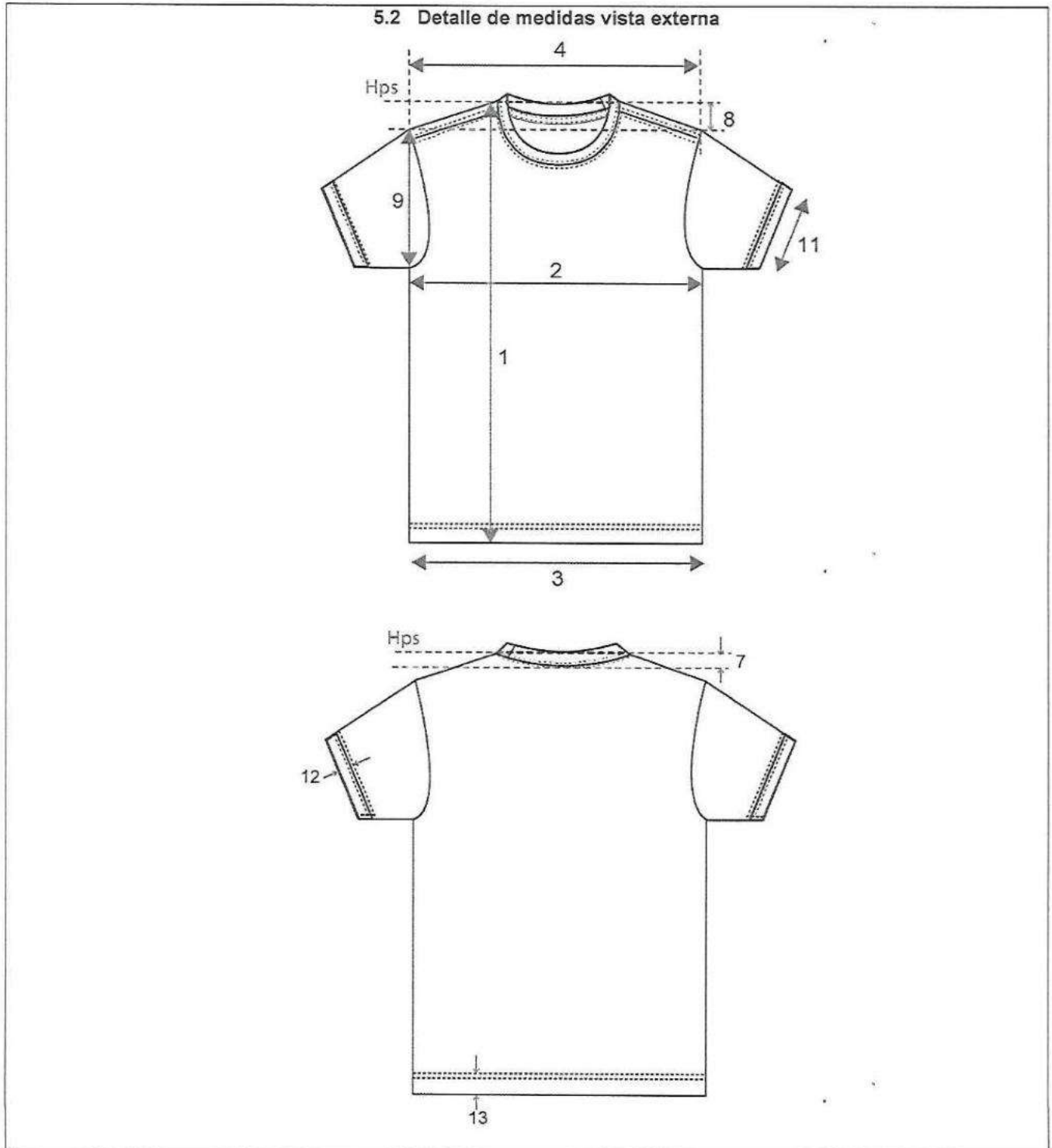


CERTIFICADO N°337302/DSD – INDECOPI



COPIA CONTROLADA DCC, LGA



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:	MNT-POLCRESTCAC-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:			Diciembre-2023	
NOMBRE DEL BIEN	POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO CABALLERO				Página 9 de 13	

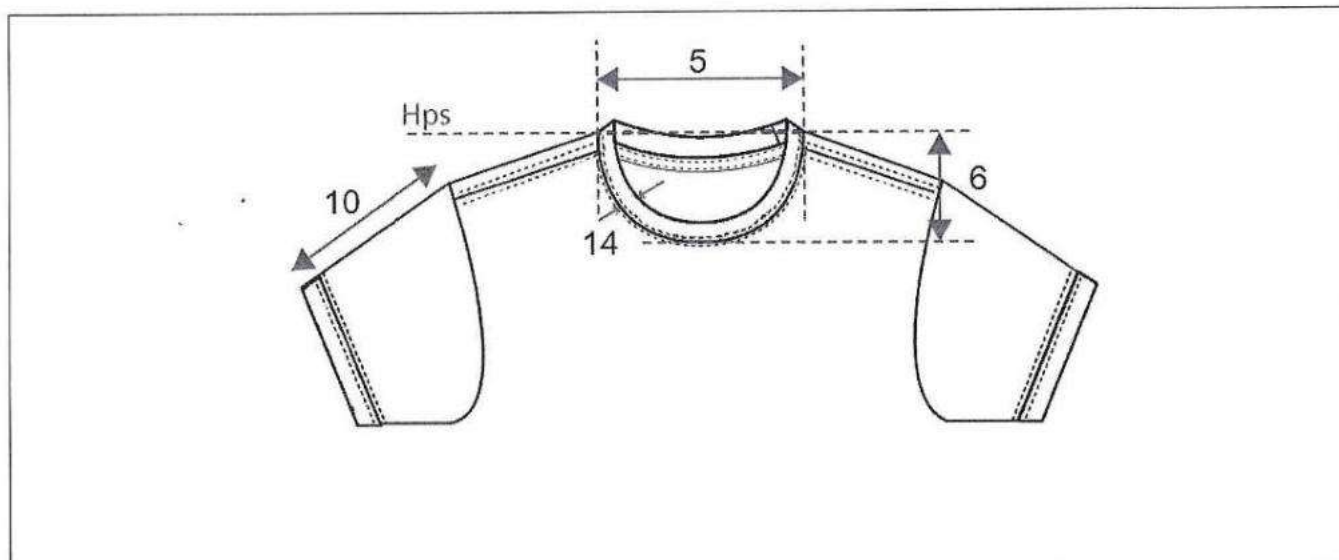


CERTIFICADO N°337302/DSD – INDECOPI



COPIA CONTROLADA DCC, LGA

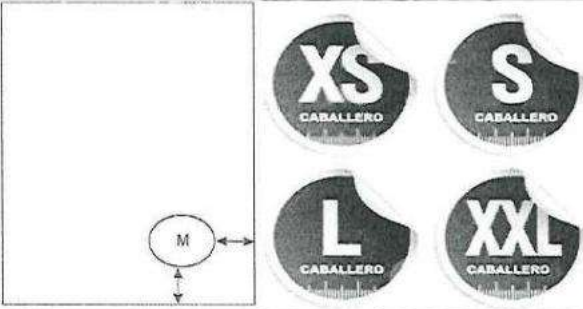
	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:	MNT-POLCRESTCAC-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN	POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO CABALLERO					Página 10 de 13



VI. CONTROL DE CALIDAD		
6.1	Presentación	Debe estar planchado o vaporizado, libre de brillo u otro defecto que pueda afectar la apariencia y el uso.
6.2	Defectos	Defectos: Debe estar libre de defecto de tejido, teñido o confección u otros que afecten el uso o la funcionalidad del bien.
VII. ENVASE Y EMBALAJE		
Ítem	Características	Especificaciones técnicas
7.1	ROTULADO	
7.1.1	Rotulado primario (bolsa)	<p>El contenido del rótulo corresponde a la talla de la prenda la cual será adherida a la bolsa. La ubicación del rótulo debe ser a 1" del borde inferior y a 1" del borde lateral de la bolsa, según imagen de ubicación. No se pueden adherir etiquetas para corregir información.</p> <ul style="list-style-type: none"> Material del rotulado <p>Material: Plástico transparente o papel autoadhesivo Forma: Circular Dimensión: 2 cm de diámetro</p> <p>Detalles de ubicación rótulo bolsa</p>



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:	MNT-POLCRESTCAC-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN		POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO CABALLERO				Página 11 de 13

																						
7.1.2	Rotulado Secundario	<p>La información debe estar impresa, visible y fácilmente legible adherida a la caja según el siguiente detalle:</p> <ul style="list-style-type: none"> Material del rotulado Material: Papel (Tamaño A4) Largo: 29,7 cm ± 0,5 cm Ancho: 21 cm ± 0,5 cm Ubicación: Centrado en dos lados de la caja (uno en el lado más largo y otro en el lado más corto). Contenido del rotulado <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</td> <td rowspan="8" style="vertical-align: middle; text-align: center;">21 cm</td> </tr> <tr> <td>Nombre Artículo:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Fabricante:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Código SIGA:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cantidad:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Talla:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Caja #:</td> <td>---/---</td> </tr> <tr> <td>Peso:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>N° Orden de Compra contratación</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">← 29,7 cm →</p>	POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ		21 cm	Nombre Artículo:		Fabricante:		Código SIGA:		Cantidad:		Talla:		Caja #:	---/---	Peso:		N° Orden de Compra contratación		
POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ		21 cm																				
Nombre Artículo:																						
Fabricante:																						
Código SIGA:																						
Cantidad:																						
Talla:																						
Caja #:	---/---																					
Peso:																						
N° Orden de Compra contratación																						
7.2	ENVASE Y EMBALAJE																					
7.2.1	Envase (empaquete) y embalaje	<p>El envase primario (bolsa) y secundario (caja) que contienen al bien deberán ser elaborados de material que lo proteja, no transfiera olores o colores que afecten a sus características; resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final según los detalles siguientes:</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th colspan="2">Características del envase y embalaje</th> </tr> <tr> <th colspan="2">Envase primario (bolsa)</th> </tr> <tr> <td>Bolsa</td> <td>Polietileno transparente</td> </tr> <tr> <td>Dimensiones</td> <td>(10" x 16") ± 1/4"</td> </tr> <tr> <td>Espesor</td> <td>0,044" mínimo</td> </tr> <tr> <td>Perforaciones</td> <td>2 de 5 mm de diámetro c/u</td> </tr> </table>	Características del envase y embalaje		Envase primario (bolsa)		Bolsa	Polietileno transparente	Dimensiones	(10" x 16") ± 1/4"	Espesor	0,044" mínimo	Perforaciones	2 de 5 mm de diámetro c/u								
Características del envase y embalaje																						
Envase primario (bolsa)																						
Bolsa	Polietileno transparente																					
Dimensiones	(10" x 16") ± 1/4"																					
Espesor	0,044" mínimo																					
Perforaciones	2 de 5 mm de diámetro c/u																					

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:	MNT-POLCRESTCAC-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN	POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO CABALLERO					Página 12 de 13

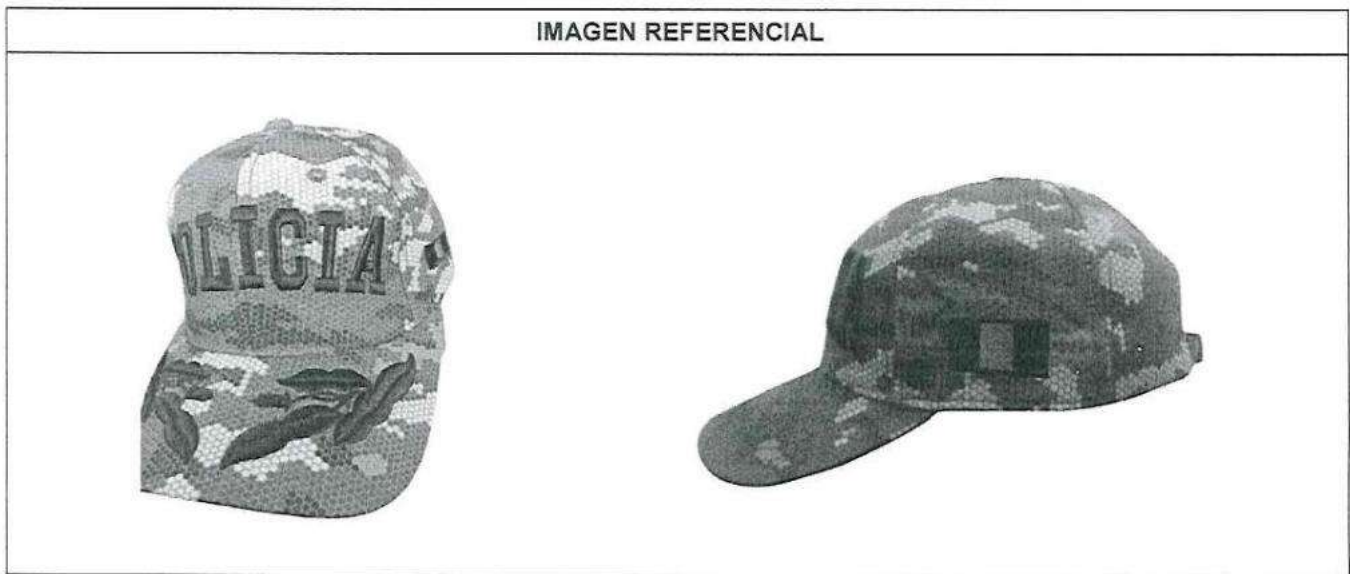
			<table border="1"> <tr> <td>Cinta autoadhesiva transparente</td> <td>1/2" ancho</td> </tr> <tr> <td>Etiqueta adhesiva de papel térmico</td> <td>Circular contiene información de talla</td> </tr> <tr> <td>Envase secundario (caja)</td> <td>véase nota 03</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Material</td> <td>Cartón doble corrugado de onda mediana</td> </tr> <tr> <td>Número de canales en 30 cm lineales (1 pie): 96 Tipo de onda: C</td> </tr> <tr> <td>Dimensiones</td> <td>(largo x ancho x alto) (60 cm x 40 cm x 40 cm) ± 1 cm</td> </tr> <tr> <td>Espesor</td> <td>8 mm mínimo</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Kraft</td> </tr> <tr> <td>Resistencia</td> <td>12 kg</td> </tr> <tr> <td>Cinta de embalaje autoadhesiva</td> <td>3" ancho</td> </tr> </table>	Cinta autoadhesiva transparente	1/2" ancho	Etiqueta adhesiva de papel térmico	Circular contiene información de talla	Envase secundario (caja)	véase nota 03	Material	Cartón doble corrugado de onda mediana	Número de canales en 30 cm lineales (1 pie): 96 Tipo de onda: C	Dimensiones	(largo x ancho x alto) (60 cm x 40 cm x 40 cm) ± 1 cm	Espesor	8 mm mínimo	Color	Kraft	Resistencia	12 kg	Cinta de embalaje autoadhesiva	3" ancho
Cinta autoadhesiva transparente	1/2" ancho																					
Etiqueta adhesiva de papel térmico	Circular contiene información de talla																					
Envase secundario (caja)	véase nota 03																					
Material	Cartón doble corrugado de onda mediana																					
	Número de canales en 30 cm lineales (1 pie): 96 Tipo de onda: C																					
Dimensiones	(largo x ancho x alto) (60 cm x 40 cm x 40 cm) ± 1 cm																					
Espesor	8 mm mínimo																					
Color	Kraft																					
Resistencia	12 kg																					
Cinta de embalaje autoadhesiva	3" ancho																					
		<p>El bien será ingresado en el envase primario (bolsa) sin tener defectos de presentación como arrugas, mal planchado y otros. El cual estará cerrado para ser entregado; adicionalmente llevará una etiqueta autoadhesiva de talla en un lugar visible. El embalaje será de acuerdo a lo precisado por la entidad.</p> <p>Nota 03: La cantidad de polos por cada envase secundario debe corresponder a una sola talla, no mezclar tallas. En el caso de haber saldo de tallas, se colocarán en la última caja dichos saldos.</p>																				



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:	MNT-POLCRESTCAC-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN		POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO CABALLERO				Página 13 de 13

VIII. SECUENCIA DE OPERACIONES			
COMPONENTE / OPERACIÓN		MÁQUINA	SECUENCIA DE OPERACIONES
8.1.1	Unión de Hombros	Remalladora simple	Unir hombros c/remalle simple de 1/8".
8.1.2	Cuello (Rib 1x1) Dos piezas de cuello	Recta	Unir extremos de cada pieza de cuello c/recta c/costura de 1/4" de ancho.
		Remalladora simple	Pegar pieza de cuello c/remalle simple de 1/8".
		Recubridora	Recubrir escote delantero c/recubierto compartido, separación de agujas 1/4"
8.1.3	Tapete (Hombro a Hombro)	Tapetera	Pegar tapete de 3/8" de alto (misma tela) de hombro a hombro c/ tapetera de 2 agujas separación de agujas de 1/4" compartido c/pestaña de 1/16" en ambos bordes.
8.1.4	Puños	Recta	Unir extremos de pieza de puño c/recta c/costura de 1/4" de ancho.
		Remalladora 4 hilos (mellicera)	Pegar piezas de ribo c/remalle mellicera de 3/16".
		Recubridora	Recubrir puños con recubierto compartido de 1/4" de ancho, empate de recubierto de 1" centrado
8.1.5	Pegado de manga	Remalladora 4 hilos (mellicera)	Pegar manga abierto c/remalle mellicero de 3/16", compartido en todo el contorno.
8.1.6	Cerrado de Costados y bajo manga	Remalladora 4 hilos (mellicera)	Cerrar costados y bajo manga c/remalle mellicero de 3/16" tumbados hacia la espalda, cazando sisas cruzadas. Insertar etiqueta de Cuidado y protección UV en el interior de la prenda en costado izquierdo prenda puesta a 8 cm. desde borde de faldón a inicio de etiqueta.
8.1.8	Basta de faldón	Recubridora	Realizar basta de faldón tubular c/recubierto de 3 hilos 2 agujas, separación de agujas de 1/4". Empate de recubierto de 3/4" en el lado izquierdo prenda puesta; hacia la espalda. El remalle del cerrado de costado debe ser tumbado hacia la espalda.
8.1.9	Cortar hilos	Manual	Cortar hilos y limpiar polo.
8.1.10	Inspección final	Control de calidad	Revisar polo.

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 Página 1 de 22
		CÓDIGO:	MNT-GORPOLCAMFU-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN		GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				



I. ATRIBUTOS ESPECÍFICOS		
1.1	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	Gorra estampado camuflado digitalizado, consta de una pieza frontal, dos piezas laterales y dos piezas posteriores. Bordado palabra "POLICÍA" en la parte frontal, bandera en lado lateral izquierdo, "PERÚ" en lado lateral derecho, y en visera según grado. Hebilla de plástico regulable.
1.2	TALLAS	XS - S - M (55 - 59), L - XL (60 - 62)
1.3	UNIDAD DE MEDIDA	Unidad
1.4	ALCANCE	Accesorio textil que forma parte del uniforme policial según el reglamento general de uniformes de la PNP.
1.5	GARANTÍA	N/A

II. ESPECIFICACIONES DE LOS INSUMOS			
Ítem	Características	Especificaciones técnicas	Referencia de norma técnica
2.1	MATERIA PRINCIPAL		
2.1.1	Tipo	Rip stop	NTP 231.141
2.1.2	Diseño	Escamas PNP	Inspección visual
2.1.3	Ligamento	Tafetán 1/1 (Nervadura 4x3)	NTP 231.141
2.1.4	Título de hilos (Hilatura continua de anillo)		
2.1.4.1	Urdimbre	40/2 Ne ± 3 Ne	ASTM D1059
2.1.4.2	Trama	16/1 Ne ± 2 Ne	
2.1.5	Composición		
2.1.5.1	Urdimbre	(50% algodón, 50% poliamida) ± 5%	AATCC TM20A
2.1.5.2	Trama	(50% algodón, 50% poliamida) ± 5%	
2.1.6	Densidad		

CERTIFICADO N° 337302/DSD – INDECOPI

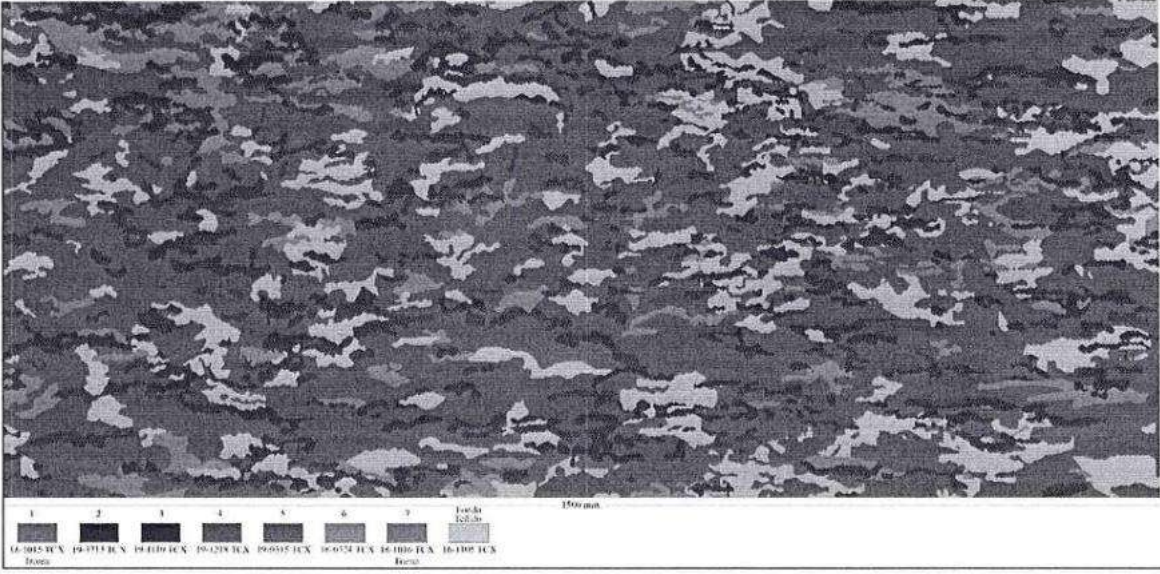


COPIA CONTROLADA RLT, DCC

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 Página 2 de 22
		CÓDIGO:	MNT-GORPOLCAMFU-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN		GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				

2.1.6.1	Urdimbre	110 hilos/pul ± 5%	ASTM D3775
2.1.6.2	Trama	52 pasadas/pul ± 5%	
2.1.7	Gramaje	220 g/m ² ± 5%	ASTM D3776
2.1.8	Ancho útil	150 cm mínimo	ASTM D3774

2.1.9 Estampado Camuflado digitalizado



150mm

1 2 3 4 5 6 7 Fondo

18-1015 TCX 19-3713 TCX 19-1110 TCX 19-1218 TCX 19-0315 TCX 18-0724 TCX 18-1016 TCX 16-1105 TCX

2.1.10	Tamaño del report		
2.1.10.1	Largo	640 mm ± 2 mm	Inspección visual
2.1.10.2	Ancho	1500 mm ± 2 mm	
2.1.11	Colores		
2.1.11.1	Color 1	18-1015 TCX Trama	Inspección visual
2.1.11.2	Color 2	19-3713	
2.1.11.3	Color 3	19-1110 TCX	
2.1.11.4	Color 4	19-1218 TCX	
2.1.11.5	Color 5	19-0315 TCX	
2.1.11.6	Color 6	18-0724 TCX	
2.1.11.7	Color 7	18-1016 TCX Trama	
2.1.11.8	Color tela de fondo	16-1105 TCX	
2.1.12	Teñido fondo	Tina	No aplica
2.1.13	Estampado	Tina	
2.1.14	Acabado	Mercedizado, termofijado, impregnado pre encogido.	
2.1.15	Solidez del color		
2.1.15.1	A la luz (40AFU)	3,5 mínimo	AATCC TM16.3
2.1.15.2	Al lavado doméstico	4 mínimo	AATCC TM61 2A
2.1.15.3	Al frote seco	4 mínimo	AATCC TM8
2.1.15.4	Al frote húmedo	2,5 mínimo	AATCC TM8
2.1.15.5	Al sudor ácido	4 mínimo	AATCCTM15
2.1.15.6	Al sudor alcalino	4 mínimo	AATCC TM15
2.1.16	Resistencia al pilling	4 mínimo	ASTM D4970
2.1.17	Resistencia a la tracción		
2.1.17.1	Urdimbre	90 kg-f mínimo	ASTM D5034
2.1.17.2	Trama	40 Kg-f mínimo	

CERTIFICADO N° 337302/DSD – INDECOPI



COPIA CONTROLADA RLT, DCC



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 Página 3 de 22
		CÓDIGO:	MNT-GORPOLCAMFU-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN		GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				

2.1.18	Resistencia al desgarre		
2.1.18.1	Urdimbre	3,2 kg-f mínimo	ASTM D1424
2.1.18.2	Trama	2,3 kg-f mínimo	
2.1.19	Resistencia a la abrasión	20,000 movimientos	ASTM D4966
2.1.20	Resistencia a las costuras		
2.1.20.1	Urdimbre	Sin deslizamiento	ASTM D434
2.1.20.2	Trama	Sin deslizamiento	
2.1.21	Estabilidad Dimensional		
2.1.21.1	Urdimbre	± 3%	AATCC TM135 / NTP 232.138
2.1.21.2	Trama	± 3%	
2.1.22	Protección UV	40 UPF mínimo	AATCC TM183
2.1.23	Goteo vertical	Sin goteo	
2.1.24	Carbonizado	No derrite	
2.2	MATERIAL COMPLEMENTARIO		
2.2.1	Tela de forro		
2.2.1.1	Tipo de tela	Popelina	NTP 231.141
2.2.1.2	Composición	100 % poliéster	AATCC TM20A
2.2.1.3	Ligamento	Tafetán 1x1	NTP 231.141
2.2.1.4	Gramaje	125 g/m ² ± 3%	ASTM D3776
2.2.1.5	Color	Negro	AATCC EP7 - AATCC EP9
2.2.1.6	Ancho útil	150 cm ± 3 cm	
2.2.1.7	Solidez del Color		
2.2.1.7.1	A la luz (20 AFU)	3,5 mínimo	AATCC TM16.3
2.2.1.7.2	Al lavado (transferencia y cambio de color)	4 mínimo	AATCC TM61 1A
2.2.1.7.3	Al sudor (transferencia y cambio de color)	4 mínimo	AATCC TM15
2.2.1.7.4	Al frote seco	4 mínimo	AATCC TM8
2.2.1.7.5	Al frote húmedo	3,5 mínimo	AATCC TM8
2.2.2	Cinta tafilete (véase nota 01) Nota 01: La cinta tafilete lleva un preparado/acolchado con espuma fusionado de 3 cm de ancho con 4 pespuntos		
2.2.2.1	Tipo de tela	Drill	
2.2.2.2	Composición	100 % poliéster	AATCC TM20A
2.2.2.3	Ligamento	Sarga	
2.2.2.4	Gramaje	125 g/m ² ± 3%	ASTM D3776
2.2.2.5	Color	Negro	Inspección visual
2.2.2.6	Solidez del color		
2.2.2.6.1	Al lavado en maquina 1A (transferencia y cambio de color)	4 mínimo	AATCC TM61
2.2.2.6.2	Al sudor acido (transferencia y cambio de color)	4 mínimo	AATCC TM15
2.2.2.6.3	Al sudor alcalino (transferencia y cambio de color)	4 mínimo	AATCC TM15
2.2.3	Entretela tejida adhesiva 1		
2.2.3.1	Tipo de tejido	Plano – alambrado	


CERTIFICADO N° 337302/DSD – INDECOPI



COPIA CONTROLADA RLT, DCC

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 Página 4 de 22
		CÓDIGO:	MNT-GORPOLCAMFU-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN		GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				

2.2.3.2	Tacto	Rígido – alta retención de la forma	
2.2.3.3	Composición	100% poliéster	
2.2.3.4	Color	Charcoal según muestra	
2.2.3.5	Ligamento	Tafetán	NTP 231.141
2.2.3.6	Gramaje	385 g/m ² ± 3%	ASTM D3776
2.2.3.7	Adhesivo	100% HDPE	
2.2.3.8	Resistencia al fusionado	1000 g-f mínimo Nota 02: Hacer pruebas para el aseguramiento del fusionado	
2.2.3.9	Composición	Urdimbre: 100 % poliéster Trama: 100 % poliéster	AATCC TM20A
2.2.3.10	Revestimiento	Etilvinilacetato (EVA)	Inspección visual
2.2.3.11	Resistencia al fusionado	1000 g-f mínimo	Inspección visual
2.2.3.12	Color	Blanco	Inspección visual
2.2.4	Entretela tejida adhesiva 2		
2.2.4.1	Tipo de tejido	Plano	
2.2.4.2	Ligamento	Sarga según muestra	NTP 231.141
2.2.4.3	Composición	100 % poliéster	ASTM D3776
2.2.4.4	Color	Negro según muestra	
2.2.4.5	Gramaje	120 g/m ² ± 3%	AATCC TM20A
2.2.4.6	Revestimiento	Poliamida	Inspección visual
2.2.4.7	Resistencia al fusionado	1000 g-f mínimo Nota 02: Hacer pruebas para el aseguramiento del fusionado	
2.2.4.8	Entretela tejida adhesiva 3		
2.2.4.9	Tipo de tejido	Plano	
2.2.4.10	Ligamento	Sarga según muestra	NTP 231.141
2.2.4.11	Composición	100 % poliéster	ASTM D3776
2.2.4.12	Color	Negro según muestra	
2.2.4.13	Gramaje	130 g/m ² ± 3%	AATCC TM20A
2.2.4.14	Revestimiento	Poliamida	Inspección visual
2.2.4.15	Resistencia al fusionado	1000 g-f mínimo Nota 02: Hacer pruebas para el aseguramiento del fusionado	
2.2.5	Hebilla con regulador de plástico		
2.2.5.1	Tipo	Hebilla reguladora	
2.2.5.2	Color	Negro	Inspección visual
2.2.5.3	Material	Plástico	
2.2.6	Visera		
2.2.6.1	Composición	Plástico	Inspección visual
2.2.6.2	Modelo	Pico de pato	
2.2.6.3	Espesor	1/8"	
2.2.6.4	Color	Negro	
2.2.7	Sesgo		
2.2.7.1	Composición	100 % poliéster	AATCC TM20A
2.2.7.2	Ancho	3 cm ± 0,20 cm	Verificación con instrumento de medición
2.2.7.3	Color	Negro	Inspección visual
2.2.8	Remache metálico (casquillo)		
2.2.8.1	Tapa		
2.2.8.1.1	Material	Láminas de Aluminio al 98,5%	Método interno
2.2.8.1.2	Diámetro	14,90 mm ± 0,10 mm	

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER			
		CÓDIGO:	MNT-GORPOLCAMFU-V1	VERSIÓN:	1.0		
NOMBRE DEL BIEN		GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				Página 5 de 22	


2.2.8.1.3	Altura	4,10 mm ± 0,20 mm	Verificación con instrumento de medición
2.2.8.1.4	Acabado	Pulido y desengrase químico, para luego pasar a un proceso de anodizado natural al troquelado.	
2.2.8.2	Base		
2.2.8.2.1	Material	Láminas de Latón 70/30 (Cobre/Zinc)	Método interno
2.2.8.2.2	Lado mayor	13,65 mm ± 0,10 mm	Verificación con instrumento de medición
2.2.8.2.3	Lado menor	13,20 mm ± 0,20 mm	
2.2.8.2.4	Altura Total	2,70 mm ± 0,20 mm	
2.2.8.2.5	Acabado	Baño electrolítico a base de zinc cuya función dar una mayor protección al producto	
2.2.8.3	Clavo		
2.2.8.3.1	Material	Láminas de Aluminio al 98,5%	Método interno
2.2.8.3.2	Diámetro	8,40 mm ± 0,20 mm	Verificación con instrumento de medición
2.2.8.3.3	Altura	8,00 mm ± 0,20 mm	
2.2.8.3.4	Acabado	Pulido y desengrase químico, para luego pasar a un proceso de anodizado natural al troquelado	
Nota 03: Se aceptará métodos de ensayo no normalizados y métodos de ensayos normalizados mediante metodología interna, modificados siempre que hayan sido documentados y validados. Además, cuando no exista el laboratorio con el método acreditado.			
2.2.9	Cinta de refuerzo para regulador con hebilla		
2.2.9.1	Material	Cinta tejida	Inspección visual
2.2.9.2	Tejido	Tafeta	Inspección visual
2.2.9.3	Composición	100% nylon	AATCC TM20A
2.2.9.4	Ancho	2 cm ± 0,2 cm	Verificación con instrumento de medición
2.2.9.5	Color	Verde Pantone 19-0516 TPG	Inspección visual
2.2.10	Hilo de costura y de remalle		
2.2.10.1	Composición	100 % poliéster spun	AATCC TM20A
2.2.10.2	Título	40/2 Ne	AATCC D1907
2.2.10.3	Colores	Verde Azulino, Negro y Blanco (véase Nota 04) Nota 04: El color del hilo de remalle y costura será a tono del color de la tela y/o etiqueta, sobre la cual es aplicado.	AATCC 9 (Inspección visual)
2.2.11	Hilo de bordar		
2.2.11.1	Composición	100% poliéster	AATCC TM20A
2.2.11.2	Color	Negro	AATCC D1907
2.2.11.3	Solidez del color		
2.2.11.4	A la luz (20 AFU)	4 mínimo	AATCC TM16.3
2.2.11.5	Al frote húmedo	4 mínimo	AATCC TM8
2.2.11.6	Al sudor ácido	4 mínimo	AATCC TM15
2.2.11.7	Al sudor alcalino	4 mínimo	AATCC TM15
2.2.11.8.1	Ubicación	Paneles laterales	
2.2.11.8.2	Cantidad	Según muestra física	
2.3	ETIQUETAS (Referencia: Resolución N°2109 Reglamento Técnico Andino y su modificatoria para el Etiquetado de Confecciones)		
2.3.1	Etiqueta marca, talla, género, año, Compras a MYPErú		
2.3.1.1	Material	100 % poliéster	AATCC TM 20A
2.3.1.2	Tipo	Apresto/acabado: Súper suave	Inspección visual
2.3.1.3	Tejido	Damasco alta densidad	Inspección visual
2.3.1.4	Corte orillos	Ultrasonido	Inspección visual



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 Página 6 de 22
		CÓDIGO:	MNT-GORPOLCAMFU-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN:		GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				



2.3.1.5	Colores	Fondo: Verde según muestra Letras: 11-4001 TPG blanco Bandera: 18-1659 TPG rojo, 11-4001 TPG blanco	AATCC EP9 (evaluación visual)
2.3.1.6	Logo	POLICIA en letra Arial y Compras a MYPErú	Inspección visual
2.3.1.7	Dimensiones	<p>Incluye márgenes de costura: . Largo; 72 mm . Ancho: 25 mm No incluye márgenes de costura: . Largo: 60 mm . Ancho: 25 mm</p> 	Verificación con instrumento de medición
2.3.1.8	Solidez del color		
2.3.1.8.1	Al lavado en máquina 1A (transferencia y cambio de color)	4 mínimo	AATCC TM61
2.3.1.8.2	A la transpiración	4 mínimo	AATCC TM15
2.3.2	Etiqueta de composición, instrucciones de cuidado, otros (Referencia: NTP – ISO 3758 Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos)		
2.3.2.1	Material	100 % poliéster	AATCC TM20A
2.3.2.2	Tipo	Satinado resistente al planchado	
2.3.2.3	Color	Blanco	Inspección visual
2.3.2.4	Letras	Estampadas	Inspección visual
2.3.2.5	Color estampado	Negro	Inspección visual
2.3.2.6	Ancho	30 mm ± 2 mm	Verificación con instrumento de medición
2.3.2.7	Largo	55 mm ± 2 mm	
2.3.2.8	Solidez del color		
2.3.2.8.1	Al lavado en máquina 1A (transferencia y cambio de color)	4 mínimo	AATCC TM61
2.3.2.9			
2.3.2.10	Diseño de etiqueta	<p>Consignando: Composición de la fibra, el texto Protección UV, Instrucciones de cuidado y conservación en español. Indicando: tipo de lavado, tipo de blanqueo, tipo de secado, tipo de planchado, RUC del fabricante, código de proveedor deberá indicar Hecho en Perú</p> <p>Imagen referencial</p>	NTP – ISO 3758

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER	
		CÓDIGO: MNT-GORPOLCAMFU-V1	VERSIÓN: 1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:	Diciembre-2023	
NOMBRE DEL BIEN	GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO			Página 7 de 22


		 <p>30 mm</p> <p>55 mm</p> <p>50% Algodón 50% Poliamida</p> <p>Lavar a mano</p> <p>No usar cloro</p> <p>No retorcer para oscurecer</p> <p>Secar a la sombra</p> <p>Protección UV 40 UPF</p> <p>RUC: P/ HECHO EN PERU</p>	
--	--	--	--

III. CONFECCIÓN		
Ítem	Características	Especificaciones técnicas
3.1	Detalle de confección	
3.1.1	Puntadas por pulgada en costura recta y remalle	12 ppp ± 1 ppp
3.1.2	Respiradores troquelados	En cada lado lateral, lleva troquelados en forma circular. Cantidad por prenda, según rango de tallas.
3.1.3	Cuerpo	<p>Cinco Piezas (01 frontal, 02 laterales, 02 posteriores) Lleva los siguientes bordados, con contorno delineado y relleno</p> <p>Bordado "POLICÍA": Alto relieve Ubicación: Centrado en pieza frontal a 1 cm de la pinza Color hilo bordar: . Negro Medidas: . Largo: 13,5 cm . Alto: 3,5 cm (referencia letra P) . Grosor letras (como letra I): 8 mm</p> <p>Bordado Bandera (solo se bordan las franjas laterales de la bandera y el centro es el fondo de la tela principal) Ubicación: Pieza lateral izquierda centrado y a 1 cm del borde Color hilo bordar: . Negro Medidas: . Largo: 3,0 cm . Alto: 1,5 cm</p> <p>Bordado "PERÚ"</p>



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 Página 8 de 22
		CÓDIGO:	MNT-GORPOLCAMFU-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN		GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				

		Ubicación: Pieza lateral derecha centrado y a 1 cm del borde Color hilo bordar: . Negro Medidas: . Largo: 4,5 cm . Alto: 1,2 cm Bordado "FLOR DE LIS": Ubicación: Pieza lateral derecha centrado sobre bordado "PERU" solo para grado GENERAL DE LA POLICIA. Color hilo bordar: . Negro Medidas: . Largo: 3,3 cm . Alto: 2,0 cm Bordados según grados policiales
3.1.4	Frontal	Una pieza con refuerzo de entretela termoadhesiva alambrada de 385 g/m ² , color charcoal, con un forro de popelina negro fijado en la parte central. Unión de piezas a 0,6 cm con costura recta y abierto.
3.1.5	Laterales	Una pieza lateral derecha y una pieza lateral izquierda con refuerzo de entretela fusionable de 130 g/m ² color negro y sobre ella entretela color negro de 120 gr/m ² . Unión de piezas a 0,6 cm con costura recta y abierto, lleva dos ojallillos bordados de 0,3 de diámetro interior y 0,9 diámetro exterior con maquina ojalladora en la parte superior.
3.1.6	Posteriores	Dos piezas posteriores con refuerzo de entretela fusionable de 130 g/m ² color negro y sobre ella entretela fusionable de 120 g/m ² . Unión de piezas a 0,6 cm con costura recta y abierto, lleva dos ojallillos bordado en la parte superior 0,3 de diámetro interior y 0,9 diámetro exterior con maquina ojalladora en la parte superior. Abertura simétrica para regulador de cinta de refuerzo con hebilla de plástico <u>Pegado de hebilla y regulador de cinta nylon</u> Hebilla de plástico pegado en lado izquierdo prenda puesta, con cinta a 1 cm con atraque. Regulador de cinta pegado en lado derecho con atraque en parte interna, dejando abertura de (2,3 cm) para ingreso de regulador
3.1.7	Sesgo	Cubre las uniones internas de todas las piezas con máquina plana de 2 agujas con separación de agujas de 3/8" centrado en las costuras. En la parte posterior lleva un sesgo de 1 cm de ancho, en el contorno de la abertura posterior, por el interior de la prenda
3.1.8	Visera	Dos piezas de tela principal con, entretela en la capa externa (solo cuando lleve bordado) Entre las piezas lleva insertada la visera de plástico "pico de pato". Visera, unida al cuerpo en la parte frontal. Pespunte: Visera bordada, lleva pespunte a 0,6 cm de borde. Visera sin bordar, lleva doble pespunte primer pespunte a 1,5 cm de borde y segundo a 0,6 cm del primer pespunte. Lleva bordado según los grados con hilo de bordar color negro
3.1.9	Base interior inferior	Cinta tafilete: Preparado con espuma fusionado de 3 cm de ancho con 4 pespuntos, acabado todo el contorno.

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 Página 9 de 22
		CÓDIGO:	MNT-GORPOLCAMFU-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN		GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				

3.1.10	Etiquetas	Etiqueta de marca y talla: Parte interna sobre cinta tafilete a 2 cm de la abertura lado izquierdo gorra puesta, costura en lado laterales.
		Etiqueta de composición, instrucciones de cuidado, otros: En parte interna fijada a cinta tafilete, al costado de la etiqueta de marca/talla.

IV. CUADRO DE MEDIDAS

Ítem	Descripción	Tallas (medidas en cm)		Tolerancia ± (cm)
		XS - S - M (55 - 59)	L - XL (60 - 62)	
1	Circunferencia interna con regulador	58	60	1
2	Largo de fondo visera	7	7	0,5
3	Largo de unión de pinza frontal	7,5	7,5	0,5
4	Alto pieza lateral	16,5	17	0,5
5	Largo de regulador cerrado	7	7	0,5
6	Longitud de curva unión piezas posteriores	11,5	12,0	0,5
7	Longitud de curva del centro botón al ojalillo	7,5	7,5	0,3
8	Ancho de sesgo interno	1,5	1,5	0,2
9	Largo inferior de panel posterior	7	7,5	0,3

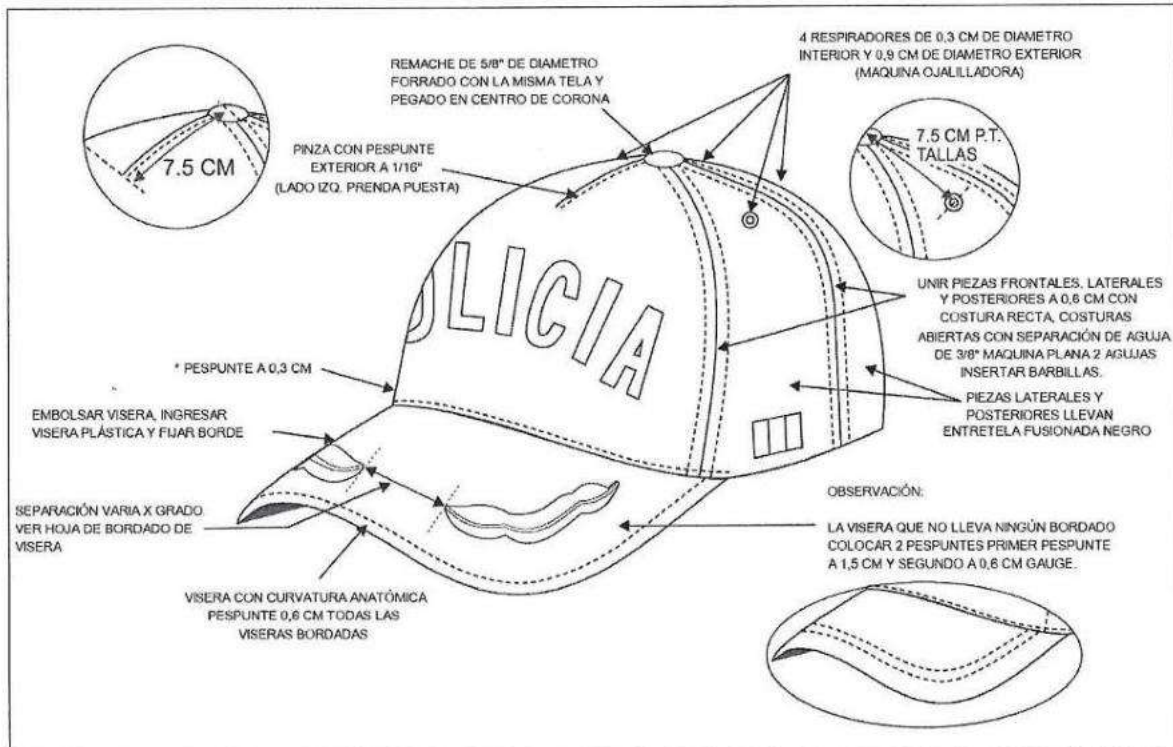
Nota: Las medidas se reconfirmarán con las pruebas de fitting



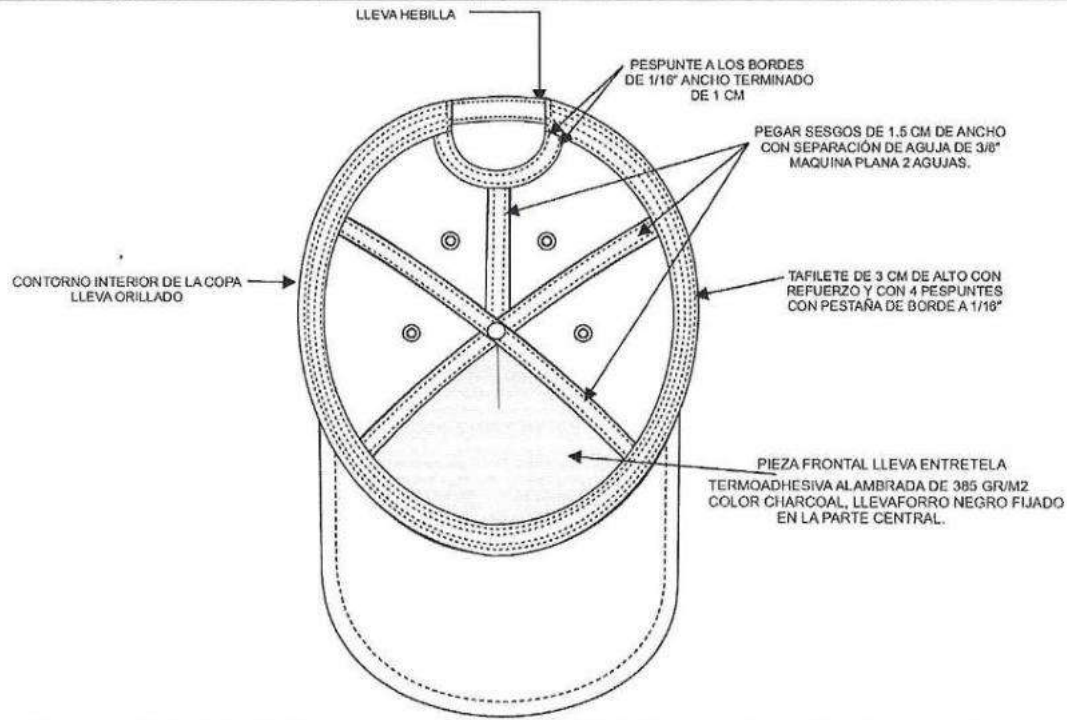
	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO: MNT-GORPOLCAMFU-V1	FECHA DE EMISIÓN:	VERSIÓN: 1.0	1.0	
		MININTER		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN		GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				Página 10 de 22

V. GRÁFICOS DE PRENDA

5.1 Detalles generales del diseño - vista exterior



5.2 Detalles generales del diseño - vista interior





PERÚ

Ministerio de la Producción

FICHA TÉCNICA

ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO:

MNT-GORPOLCAMFU-V1

VERSIÓN:

1.0

FECHA DE EMISIÓN:

Diciembre-2023

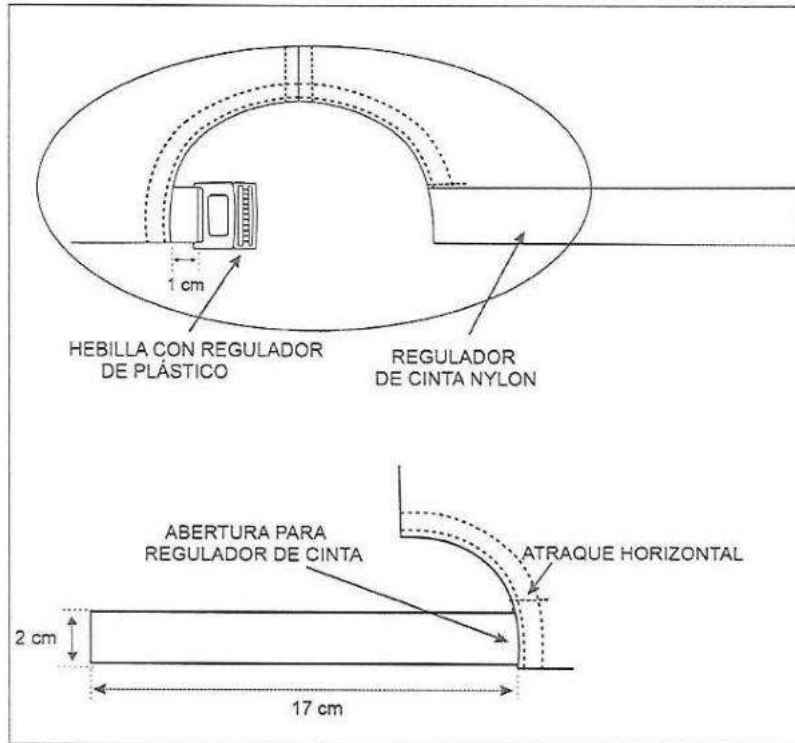


Página 11 de 22

NOMBRE DEL BIEN

GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO

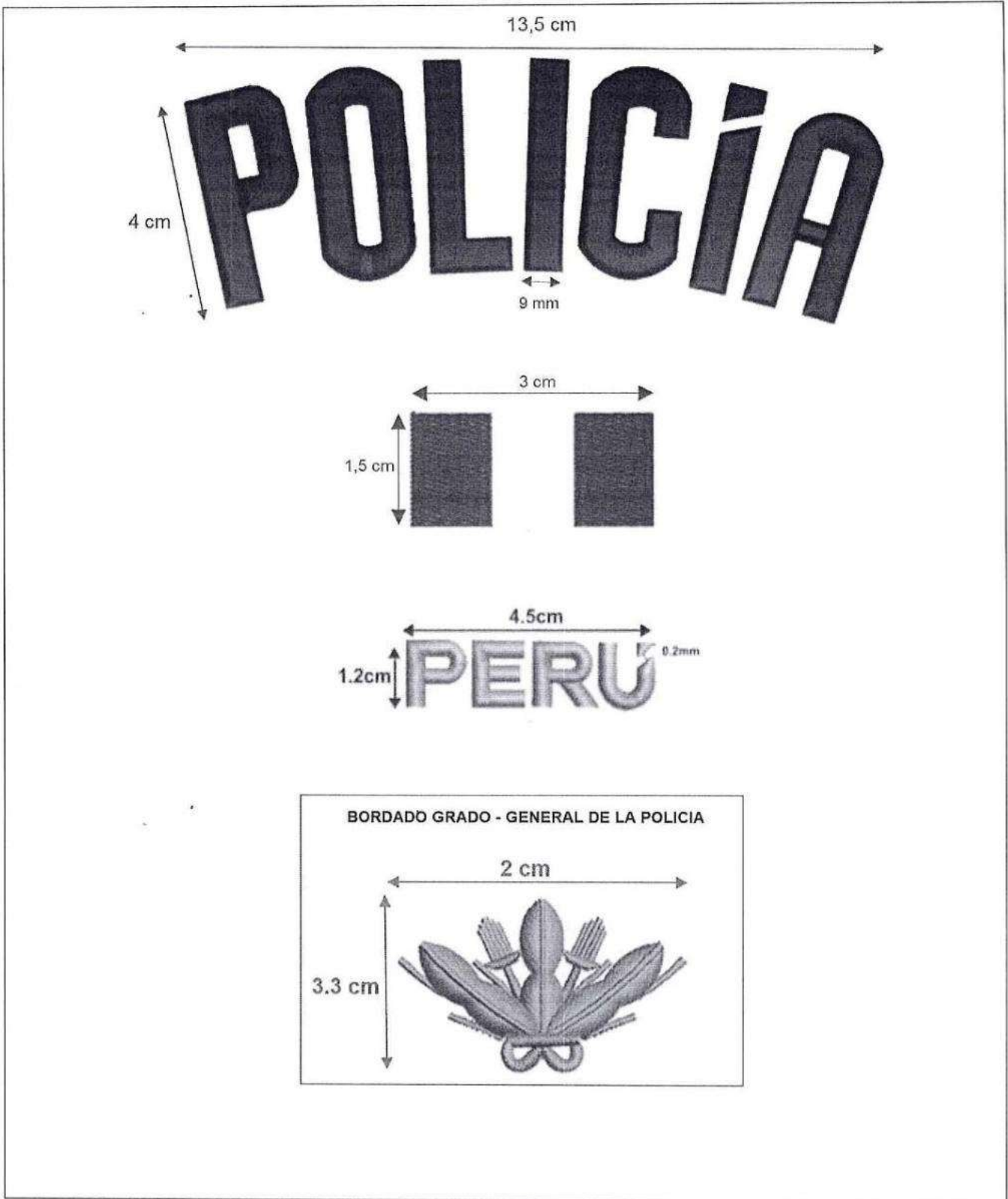
5.3 Detalles de regulador posterior



5.4 Medidas del bordado frontal y lateral

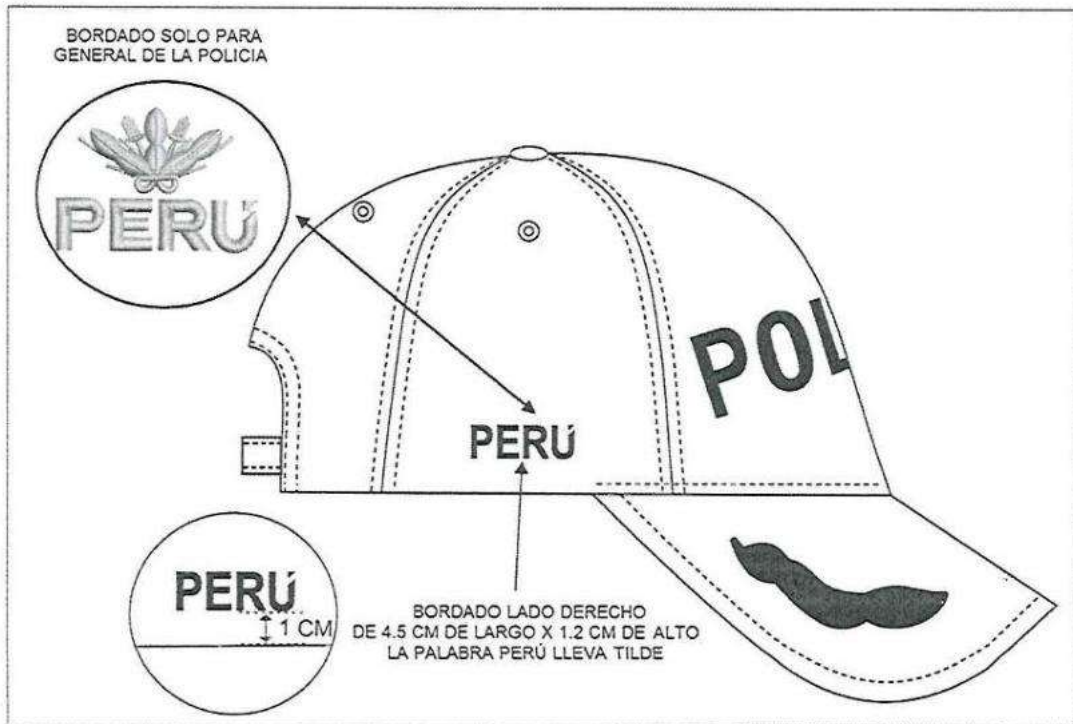


 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:	MNT-GORPOLCAMFU-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:			Diciembre-2023	
NOMBRE DEL BIEN		GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				 Página 12 de 22

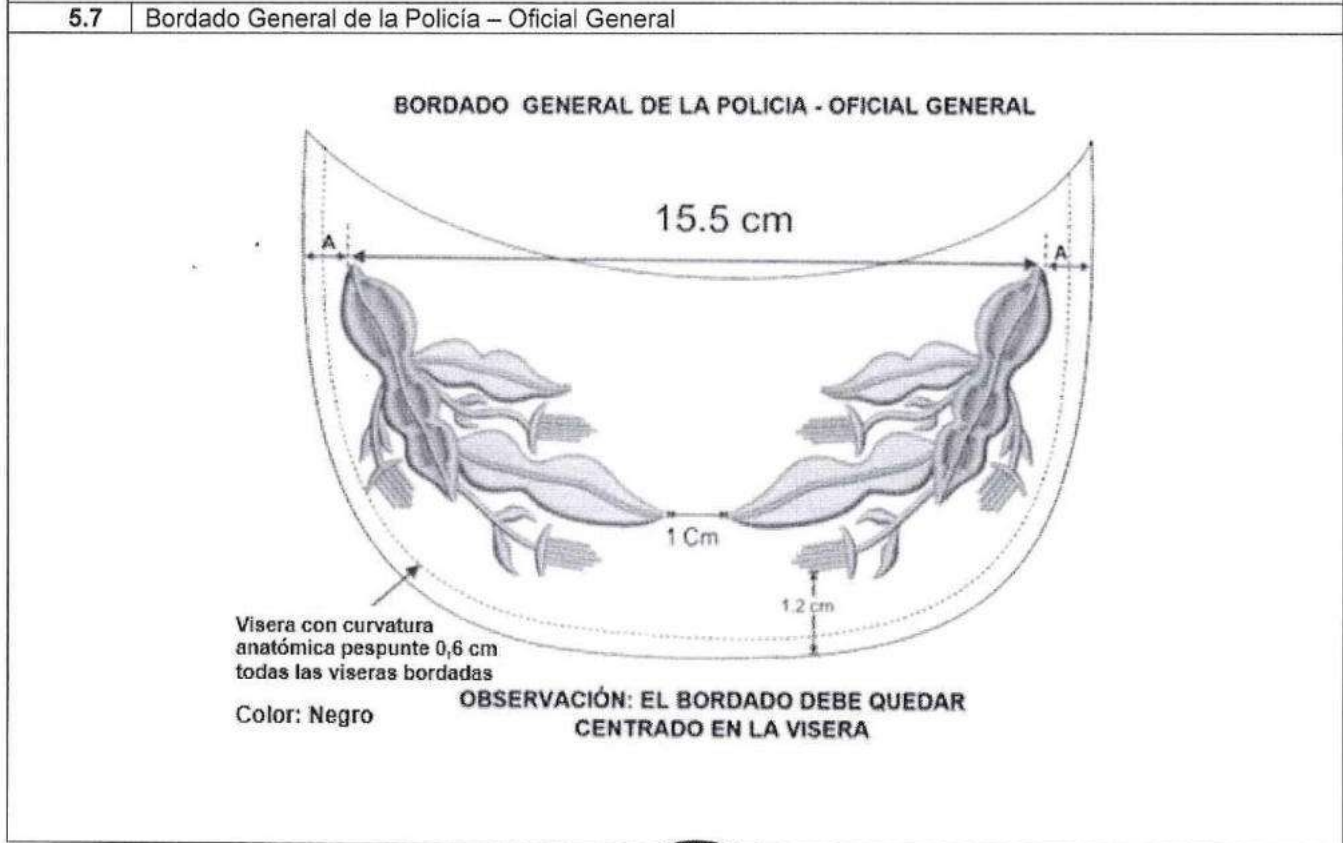


 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 Página 13 de 22
		CÓDIGO:	MNT-GORPOLCAMFU-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN		GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				

5.5 Detalle de ubicación de bordados



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER	
		CÓDIGO:	MNT-GORPOLCAMFU-V1	VERSIÓN:	1.0
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023	
NOMBRE DEL BIEN	GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				Página 14 de 22



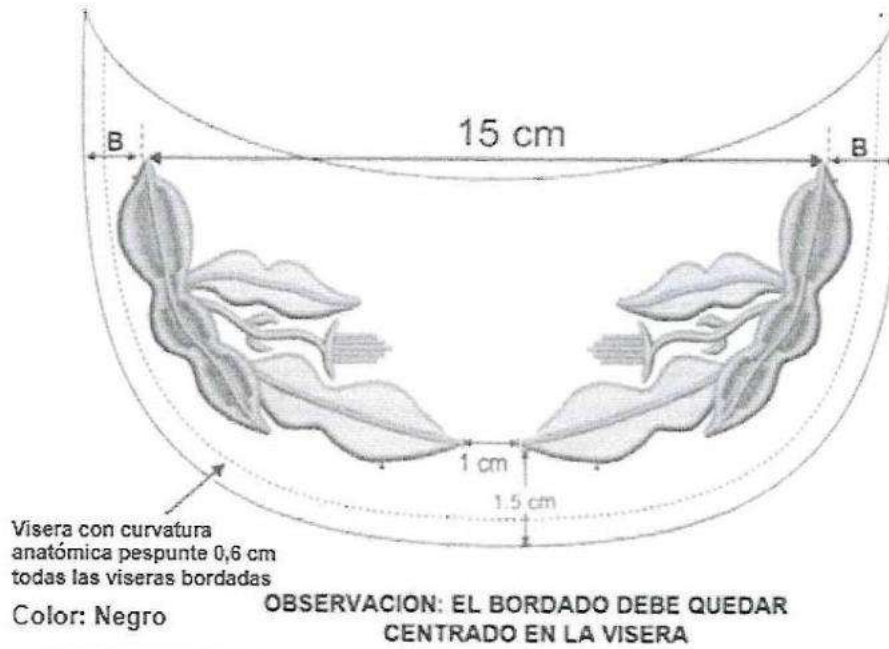


NOMBRE DEL BIEN

GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO

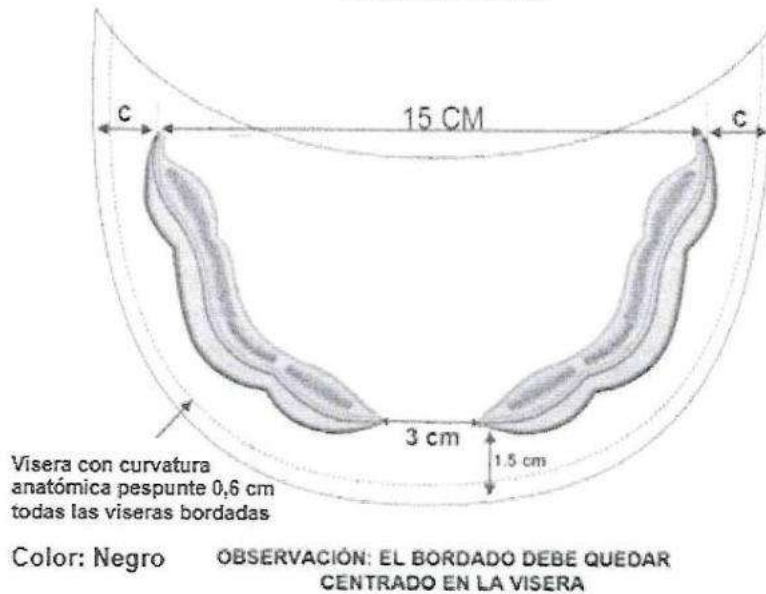
5.8 Bordado – Oficial Superior

BORDADO - OFICIAL SUPERIOR



5.9 Bordado – Oficial

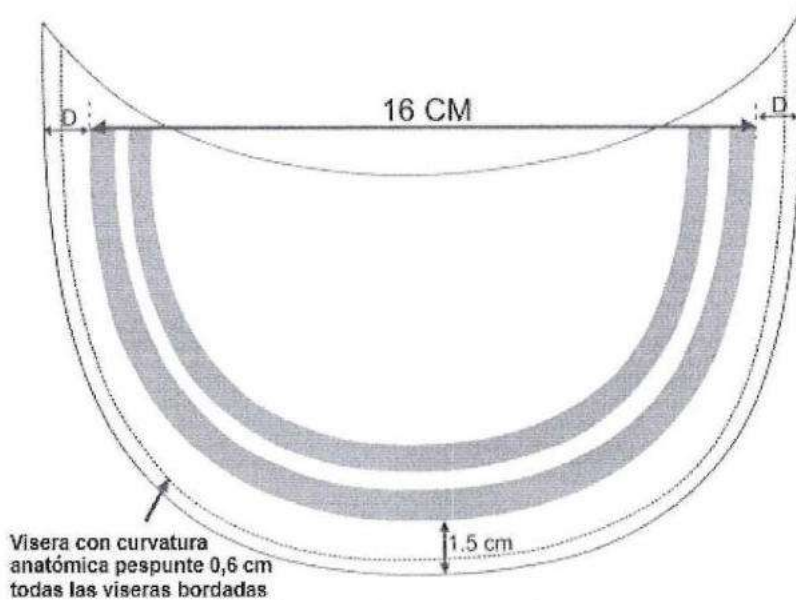
BORDADO - OFICIAL



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:	MNT-GORPOLCAMFU-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:			Diciembre-2023	
NOMBRE DEL BIEN		GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				 Página 16 de 22

5.10 Bordado – Sub Oficial Superior

BORDADO-SUB OFICIAL SUPERIOR

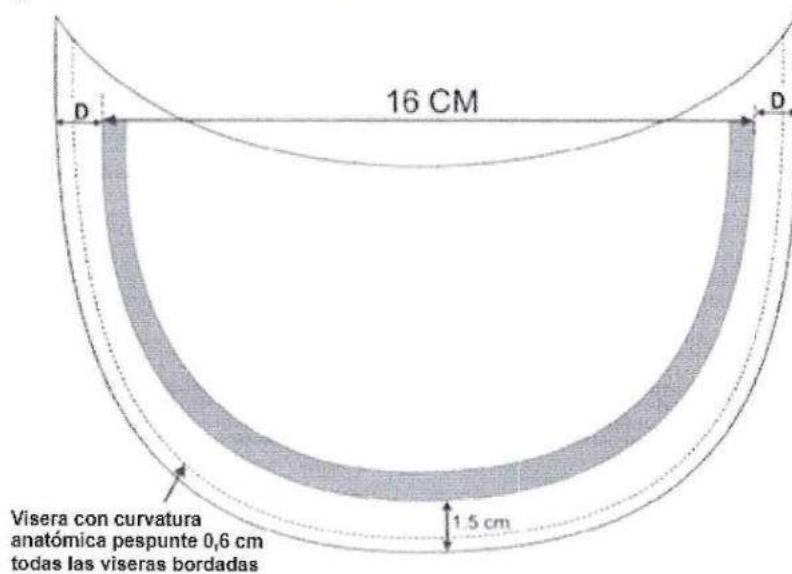


Color: Negro

OBSERVACION: EL BORDADO DEBE QUEDAR CENTRADO EN LA VISERA

5.11 Bordado – Sub Oficial Técnico

BORDADO-SUB OFICIAL TÉCNICO

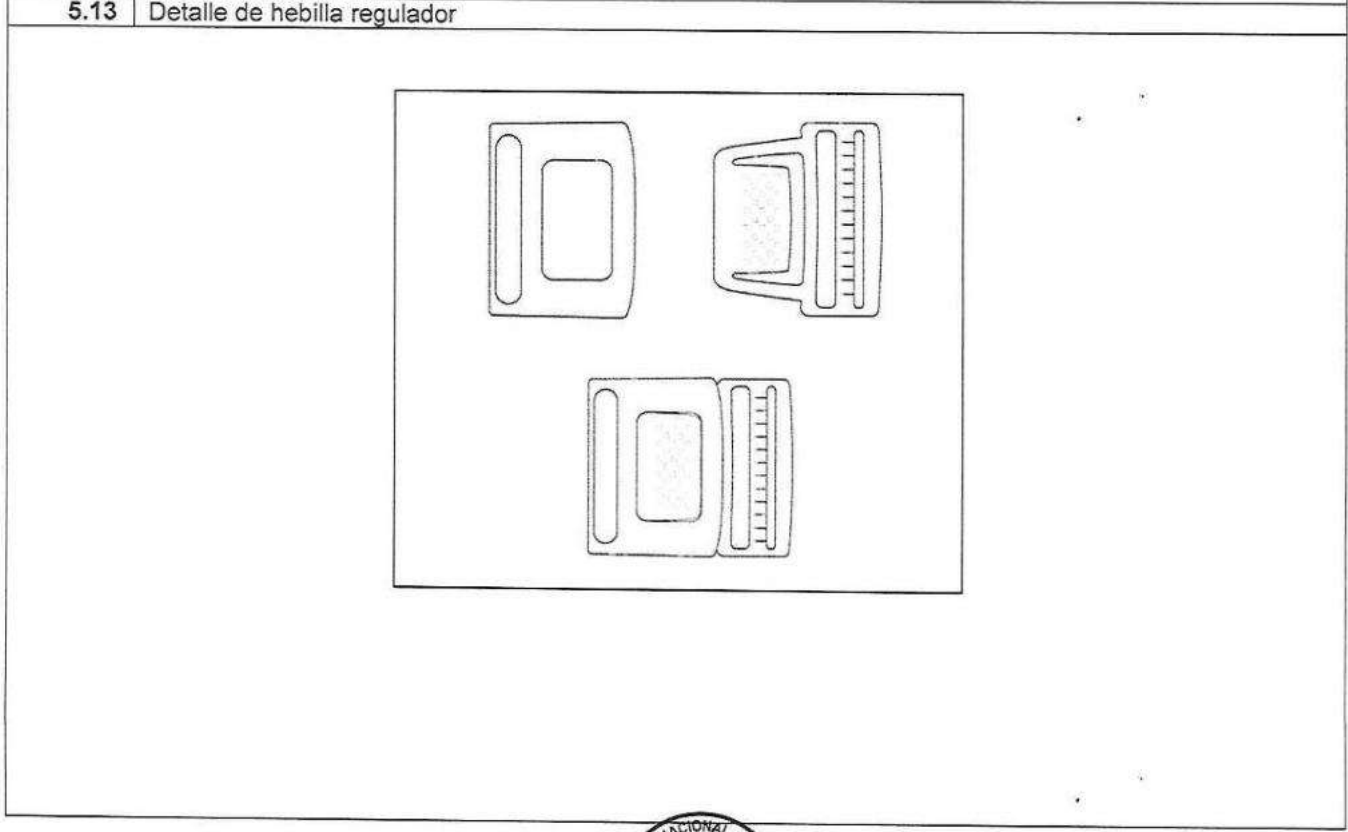
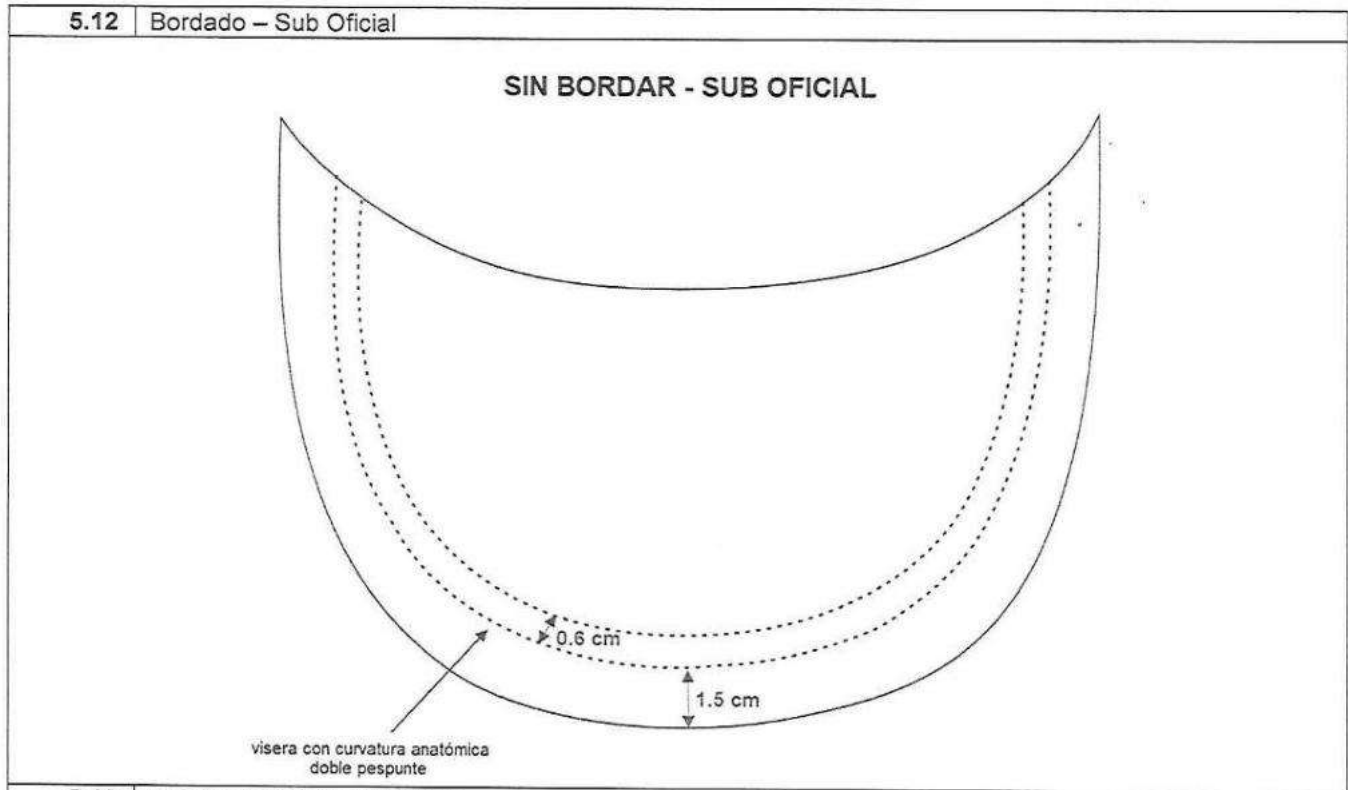


Color: Negro

OBSERVACION: EL BORDADO DEBE QUEDAR CENTRADO EN LA VISERA

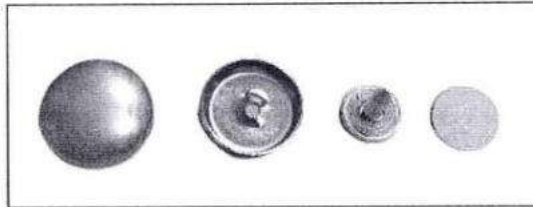


 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 Página 17 de 22
		CÓDIGO:	MNT-GORPOLCAMFU-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN		GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				

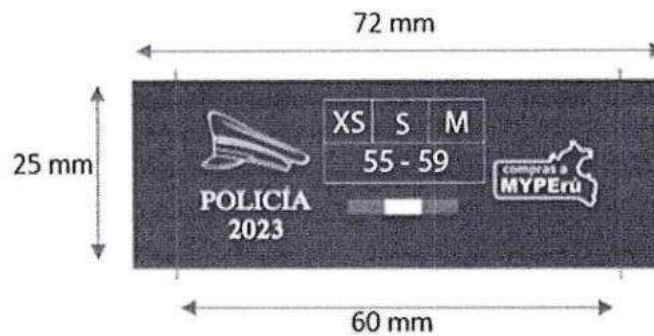


 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 Página 18 de 22
		CÓDIGO:	MNT-GORPOLCAMFU-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN		GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				

5.14 Detalles remache (casquillo)



5.15 Detalles de etiquetas - etiqueta de marca y talla (Imagen referencial)

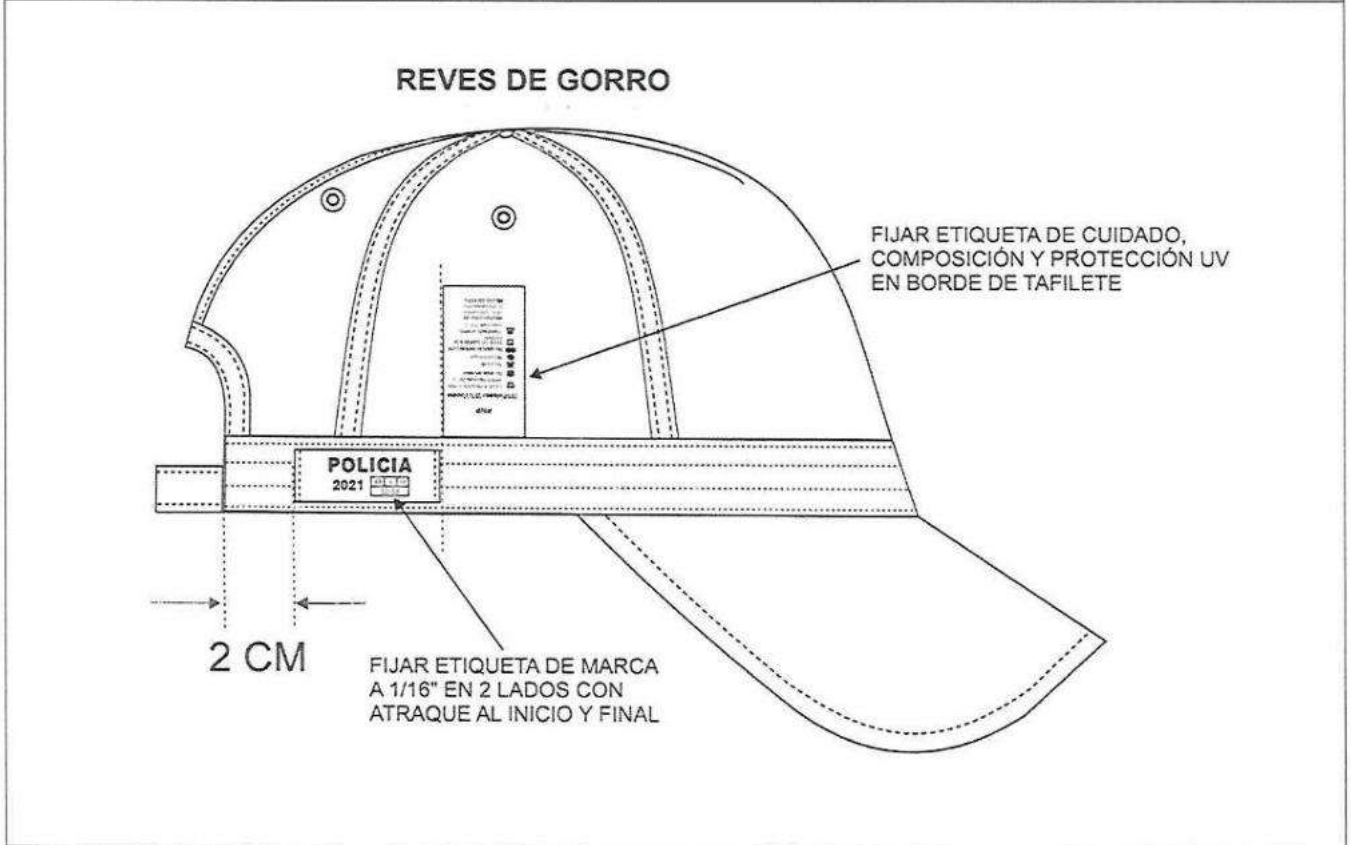


5.16 Etiqueta de composición, instrucciones de cuidado, otros (Imagen referencial)

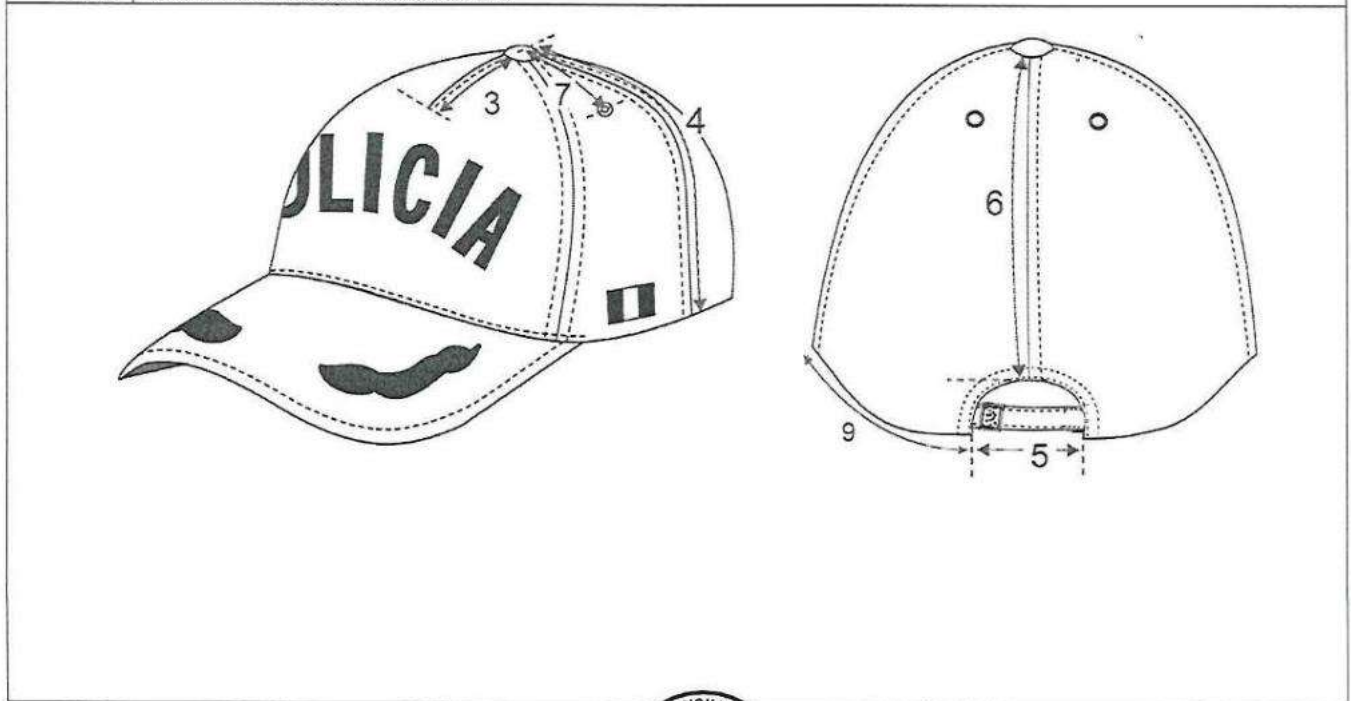


 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER	
		CÓDIGO: MNT-GORPOLCAMFU-V1	VERSIÓN: 1.0		
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023	
NOMBRE DEL BIEN	GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				Página 19 de 22

5.17 Detalles de ubicación de etiquetas parte interna



5.18 Detalle de medidas vista externa

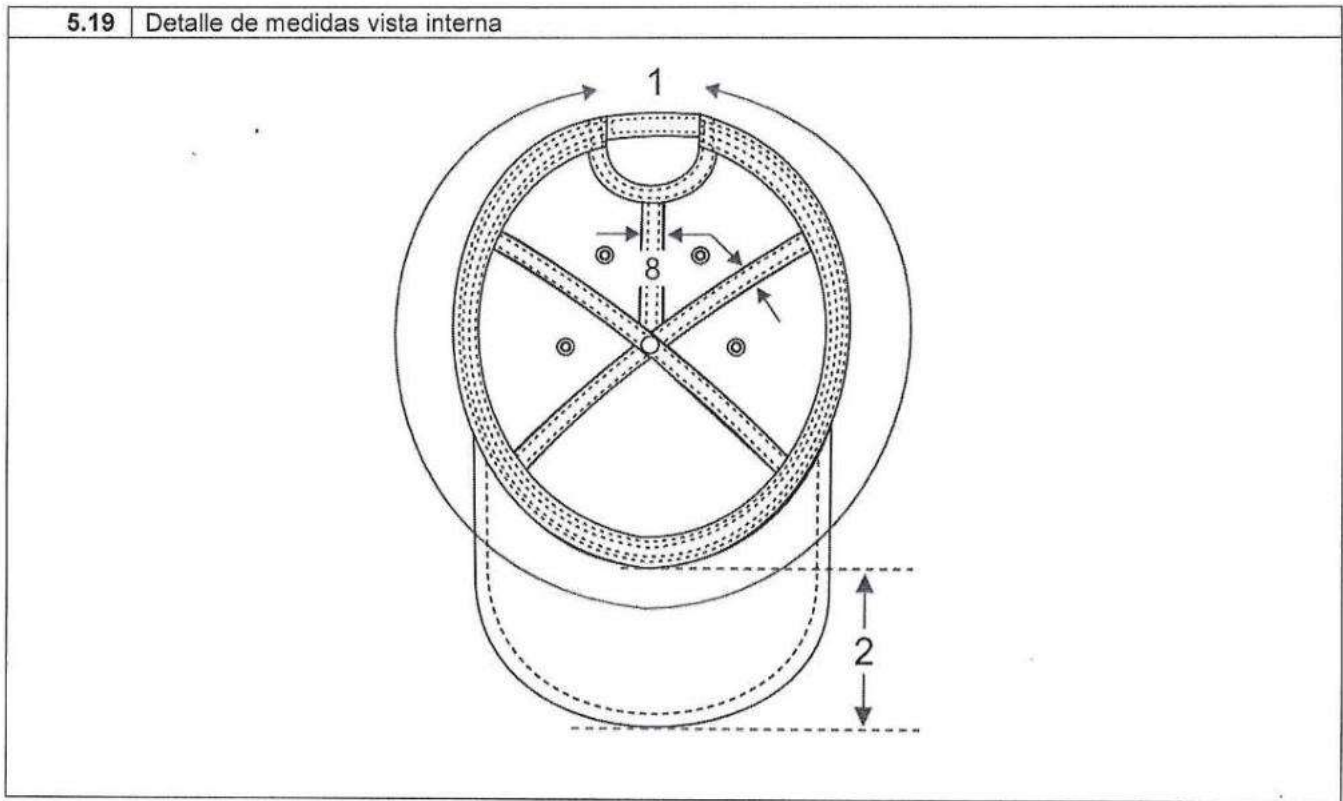


CERTIFICADO N° 337302/DSD – INDECOPI



COPIA CONTROLADA RLT, DCC

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 Página 20 de 22
		CÓDIGO:	MNT-GORPOLCAMFU-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN		GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				

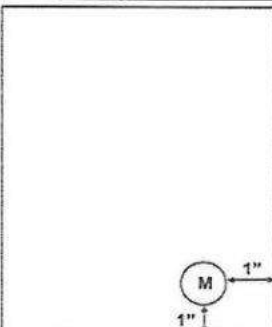
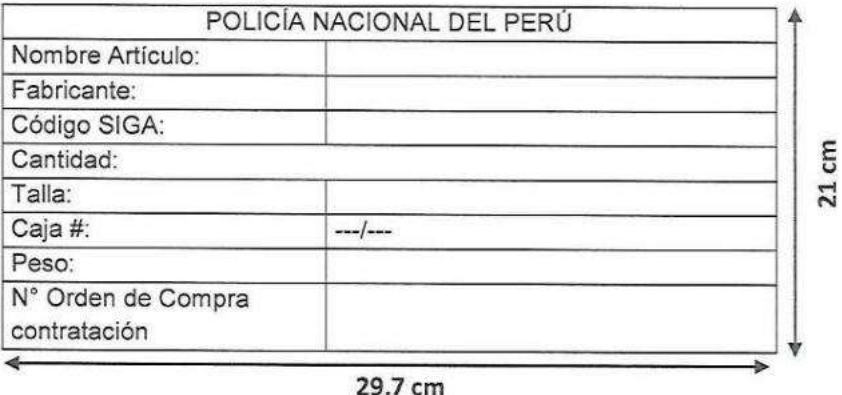


VI. CONTROL DE CALIDAD		
6.1	Presentación	Debe estar planchado o vaporizado, libre de brillo u otro defecto que pueda afectar la apariencia y el uso.
6.2	Defectos	Debe estar libre de defecto de tejido, teñido o confección u otros que afecten el uso o la funcionalidad del bien.


VII. ENVASE Y EMBALAJE		
Ítem	Características	Especificaciones técnicas
7.1	ROTULADO	
7.1.1	Rotulado primario (bolsa)	<p>El contenido del rótulo corresponde a la talla de la prenda la cual será adherida a la bolsa.</p> <p>La ubicación del rótulo primario debe ser a 1" del borde inferior y a 1" del borde lateral de la bolsa, según imagen de ubicación. No se pueden adherir etiquetas para corregir información.</p> <p>Detalles de ubicación rotulo bolsa</p>



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO: MNT-GORPOLCAMFU-V1	VERSIÓN: 1.0			
FECHA DE EMISIÓN:				Diciembre-2023		Página 21 de 22
NOMBRE DEL BIEN		GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				

																				
7.1.2	Rotulado Secundario	<p>La información debe estar impresa, visible y fácilmente legible adherida a la caja según el siguiente detalle:</p> <ul style="list-style-type: none"> Material del rotulado Material: Papel (Tamaño A4) Largo: 29,7 cm ± 0,5 cm Ancho: 21 cm ± 0,5 cm Ubicación: Centrado en dos lados de la caja (uno en el lado más largo y otro en el lado más corto). Contenido del rotulado <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ</td> </tr> <tr> <td>Nombre Artículo:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Fabricante:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Código SIGA:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cantidad:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Talla:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Caja #:</td> <td style="text-align: center;">---/---</td> </tr> <tr> <td>Peso:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>N° Orden de Compra contratación</td> <td></td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">  </p>	POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ		Nombre Artículo:		Fabricante:		Código SIGA:		Cantidad:		Talla:		Caja #:	---/---	Peso:		N° Orden de Compra contratación	
POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ																				
Nombre Artículo:																				
Fabricante:																				
Código SIGA:																				
Cantidad:																				
Talla:																				
Caja #:	---/---																			
Peso:																				
N° Orden de Compra contratación																				
7.2	ENVASE Y EMBALAJE																			

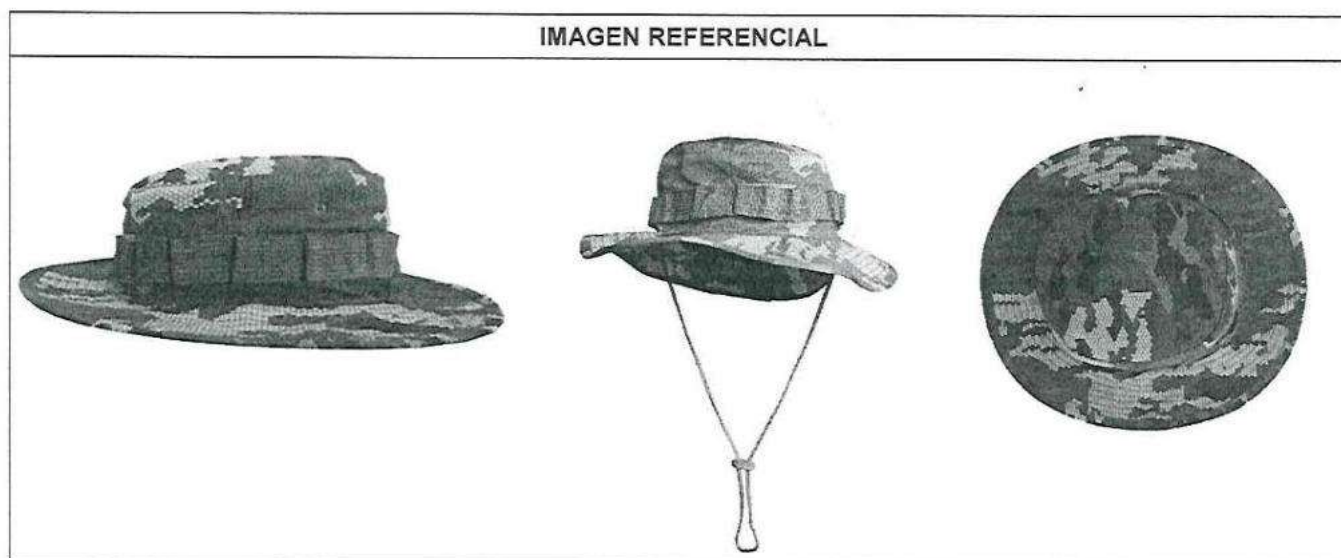


 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 Página 22 de 22
		CÓDIGO:	MNT-GORPOLCAMFU-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN		GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				

7.2.1	Envase (empaquete) y embalaje	<p>El envase primario (bolsa) y secundario (caja) que contienen al bien deberán ser elaborados de material que lo proteja, no transfiera olores o colores que afecten a sus características; resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final según los detalles siguientes:</p>																																
		<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Características del envase y embalaje</th> </tr> <tr> <th colspan="2">Envase primario (bolsa)</th> </tr> <tr> <td>Bolsa</td> <td>Polietileno transparente</td> </tr> <tr> <td>Dimensiones</td> <td>(11" ancho x 14" largo) ± 1/4"</td> </tr> <tr> <td>Espesor</td> <td>0,044" mínimo</td> </tr> <tr> <td>Perforaciones</td> <td>2 de 5 mm de diámetro c/u</td> </tr> <tr> <td>Cinta autoadhesiva transparente</td> <td>1/2" ancho</td> </tr> <tr> <td>Etiqueta adhesiva de papel térmico</td> <td>Circular contiene información de talla</td> </tr> <tr> <th colspan="2">Envase secundario (caja) véase nota 05</th> </tr> <tr> <td>Material</td> <td>Cartón corrugado doble, de onda mediana</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Número de canales en 30 cm lineales (1 pie): 96</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Tipo de onda: C</td> </tr> <tr> <td>Dimensiones</td> <td>(largo x ancho x alto) (60 cm x 40 cm x 40 cm) ± 1 cm</td> </tr> <tr> <td>Espesor</td> <td>8 mm mínimo</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Kraft</td> </tr> <tr> <td>Cinta de embalaje autoadhesiva</td> <td>3" ancho</td> </tr> </table>	Características del envase y embalaje		Envase primario (bolsa)		Bolsa	Polietileno transparente	Dimensiones	(11" ancho x 14" largo) ± 1/4"	Espesor	0,044" mínimo	Perforaciones	2 de 5 mm de diámetro c/u	Cinta autoadhesiva transparente	1/2" ancho	Etiqueta adhesiva de papel térmico	Circular contiene información de talla	Envase secundario (caja) véase nota 05		Material	Cartón corrugado doble, de onda mediana		Número de canales en 30 cm lineales (1 pie): 96		Tipo de onda: C	Dimensiones	(largo x ancho x alto) (60 cm x 40 cm x 40 cm) ± 1 cm	Espesor	8 mm mínimo	Color	Kraft	Cinta de embalaje autoadhesiva	3" ancho
		Características del envase y embalaje																																
		Envase primario (bolsa)																																
		Bolsa	Polietileno transparente																															
		Dimensiones	(11" ancho x 14" largo) ± 1/4"																															
		Espesor	0,044" mínimo																															
		Perforaciones	2 de 5 mm de diámetro c/u																															
		Cinta autoadhesiva transparente	1/2" ancho																															
		Etiqueta adhesiva de papel térmico	Circular contiene información de talla																															
		Envase secundario (caja) véase nota 05																																
		Material	Cartón corrugado doble, de onda mediana																															
			Número de canales en 30 cm lineales (1 pie): 96																															
			Tipo de onda: C																															
		Dimensiones	(largo x ancho x alto) (60 cm x 40 cm x 40 cm) ± 1 cm																															
Espesor	8 mm mínimo																																	
Color	Kraft																																	
Cinta de embalaje autoadhesiva	3" ancho																																	
<p>El bien será ingresado en el envase primario (bolsa) sin tener defectos de presentación como arrugas, mal planchado y otros. El cual estará cerrado para ser entregado; adicionalmente llevará una etiqueta autoadhesiva de talla en un lugar visible. El embalaje será de acuerdo a lo precisado por la entidad.</p>																																		
<p>Nota 05: La cantidad de gorras por cada envase secundario debe corresponder a una sola talla, no mezclar tallas. En el caso de haber saldo de tallas, se colocarán en la última caja dichos saldos.</p>																																		



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 Página 1 de 13
		CÓDIGO:	MNT-SOMBJUNGLAU-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN		SOMBRERO JUNGLA ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				



I. ATRIBUTOS ESPECÍFICOS		
1.1	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	Sombrero jungla estampado camuflado digitalizado, consta parte superior ovalada, dos cenefas unidas (superior e inferior) en contorno cabeza, cinta rígida sistema molle en cenefa inferior, cuatro ojalillos metálicos con malla (dos a cada lado lateral), solapa unida a borde cenefa inferior, cordón de ajuste con regulador.
1.2	TALLAS	XS - S - M - L - XL - XXL
1.3	UNIDAD DE MEDIDA	Unidad
1.4	ALCANCE	Accesorio textil que forma parte del uniforme de camuflado según el reglamento general de uniformes de la PNP
1.5	GARANTÍA	N/A

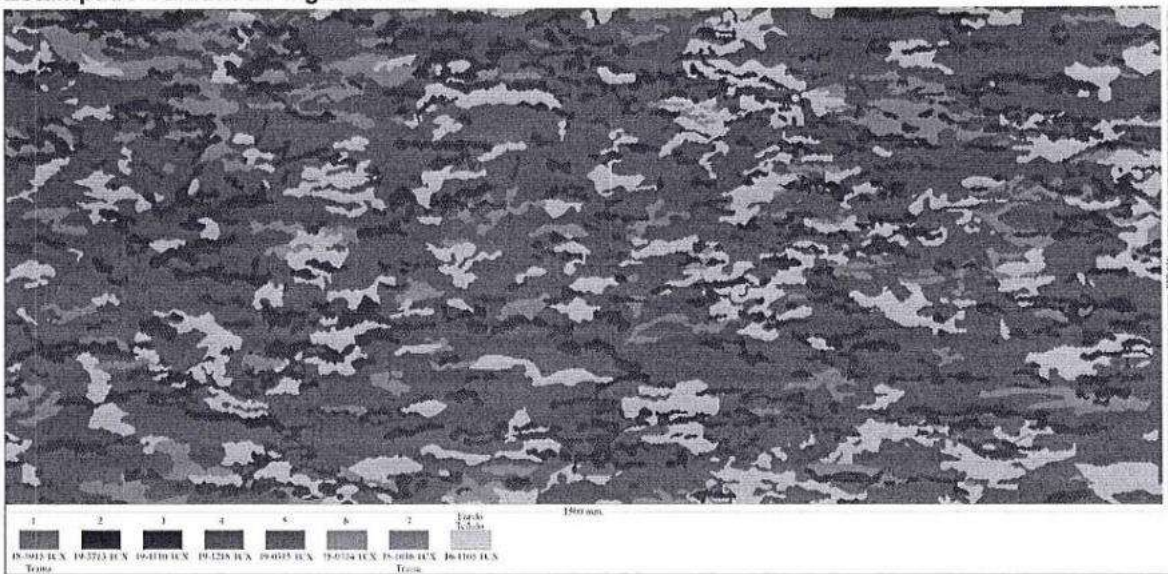
II. ESPECIFICACIONES DE LOS INSUMOS			
Ítem	Características	Especificaciones técnicas	Referencia de norma técnica
2.1	TELA PRINCIPAL		
2.1.1	Tipo	Rip stop	Inspección visual
2.1.2	Diseño	Escamas PNP	Inspección visual
2.1.3	Ligamento	Tafetán 1/1 (nervadura 4x3)	NTP 231.141
2.1.4	Título de hilos		
2.1.4.1	Urdimbre	40/2 Ne ± 3 Ne	- ASTM D1059
2.1.4.2	Trama	16/1 Ne ± 2 Ne	
2.1.5	Composición		
2.1.5.1	Urdimbre	(50% algodón, 50% poliamida) ± 5%	AATCC TM20A
2.1.5.2	Trama	(50% algodón, 50% poliamida) ± 5%	
2.1.6	Densidad		
2.1.6.1	Urdimbre	110 hilos/pul ± 5%	ASTM D3775

CERTIFICADO N° 337302/DSD – INDECOPI



COPIA CONTROLADA RLT, DCC

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 Página 2 de 13
		CÓDIGO:	MNT-SOMBUNGLAU-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN		SOMBRERO JUNGLA ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				

2.1.6.2	Trama	52 pasadas/pul \pm 5%	
2.1.7	Gramaje	220 g/m ² \pm 5%	ASTM D3776
2.1.8	Ancho útil	150 cm mínimo	ASTM D3774
2.1.9	Estampado Camuflado digitalizado 		
2.1.10	Tamaño del raport		
2.1.10.1	Largo	640 mm \pm 2 mm	Inspección visual
2.1.10.2	Ancho	1500 mm \pm 2 mm	
2.1.11	Colores		
2.1.11.1	Color 1	18-1015 TCX Trama	Inspección visual
2.1.11.2	Color 2	19-3713 TCX	
2.1.11.3	Color 3	19-1110 TCX	
2.1.11.4	Color 4	19-1218 TCX	
2.1.11.5	Color 5	19-0315 TCX	
2.1.11.6	Color 6	18-0724 TCX	
2.1.11.7	Color 7	18-1016 TCX Trama	
2.1.11.8	Color tela de fondo	16-1105 TCX	
2.1.12	Teñido fondo	Tina	No aplica
2.1.13	Estampado	Tina	
2.1.14	Acabado	Mercerizado, termofijado, impregnado pre encogido.	
2.1.15	Solidez del color		
2.1.15.1	A la luz (40AFU)	3,5 mínimo	AATCC TM16.3
2.1.15.2	Al lavado doméstico	4 mínimo	AATCC TM61 2A
2.1.15.3	Al frote seco	4 mínimo	AATCC TM8
2.1.15.4	Al frote húmedo	2,5 mínimo	AATCC TM8
2.1.15.5	Al sudor ácido	4 mínimo	AATCCTM15
2.1.15.6	Al sudor alcalino	4 mínimo	AATCC TM15
2.1.16	Resistencia al pilling	4 mínimo	ASTM D4970

CERTIFICADO N° 337302/DSD – INDECOPI



COPIA CONTROLADA RLT, DCC

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:	MNT-SOMBJUNGLAU-V1	VERSIÓN:	1.0	
FECHA DE EMISIÓN:				Diciembre-2023		Página 3 de 13
NOMBRE DEL BIEN		SOMBRERO JUNGLA ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				



2.1.17	Resistencia a la tracción		
2.1.17.1	Urdimbre	90 kg-f mínimo	ASTM D5034
2.1.17.2	Trama	40 kg-f mínimo	
2.1.18	Resistencia al desgarre		
2.1.18.1	Urdimbre	3,2 kg-f mínimo	ASTM D1424
2.1.18.2	Trama	2,3 kg-f mínimo	
2.1.19	Resistencia a la abrasión	20,000 movimientos	ASTMD4966
2.1.20	Resistencia a las costuras		
2.1.20.1	Urdimbre	Sin deslizamiento	ASTM D434
2.1.20.2	Trama	Sin deslizamiento	
2.1.21	Estabilidad Dimensional		
2.1.21.1	Urdimbre	± 3%	AATCC TM135 / NTP 232.138
2.1.21.2	Trama	± 3%	
2.1.22	Protección UV	40 UPF mínimo	AATCC TM183
2.1.23	Goteo vertical	Sin goteo	
2.1.24	Carbonizado	No derrite	
2.2	MATERIAL COMPLEMENTARIO		
2.2.1	Entretela tejida fusionable		
2.2.1.1	Composición	100% algodón	AATCC TM20A
2.2.1.2	Color	Blanco	Inspección visual
2.2.1.3	Gramaje	150 g/m ² ± 3%	ASTM D3776
2.2.2	Cinta rígida		
2.2.2.1	Composición	100% poliamida alta tenacidad	AATCC TM20A
2.2.2.2	Tejido	Plano	Inspección visual
2.2.2.3	Ligamento	Tafetán 1x1	NTP 231.141
2.2.2.4	Ancho	2,5 cm	Evaluación con instrumento de medición
2.2.2.5	Color	Verde Pantone 19-0516 TPG	AATCC EP9 (evaluación visual)
2.2.3	Cordón de Ajuste (sin alma)		
2.2.3.1	Composición	100% poliamida	AATCC TM20A
2.2.3.2	Tipo	Pasador tubular	Inspección visual
2.2.3.3	Diámetro	0,5 cm	Evaluación con instrumento de medición
2.2.3.4	Color	Verde Pantone 19-0516 TPG	AATCC EP9 (evaluación visual)
2.2.4	Regulador para cordón de ajuste		
2.2.4.1	Composición	Plástico	Inspección visual
2.2.4.2	Color	Verde Pantone 19-0526 TPG	
2.2.4.3	Medidas		
2.2.4.3.1	Ancho	23 mm ± 2,0 mm	Evaluación con instrumento de medición
2.2.4.3.2	Alto	19 mm ± 2,0 mm	

CERTIFICADO N° 337302/DSD – INDECOPI

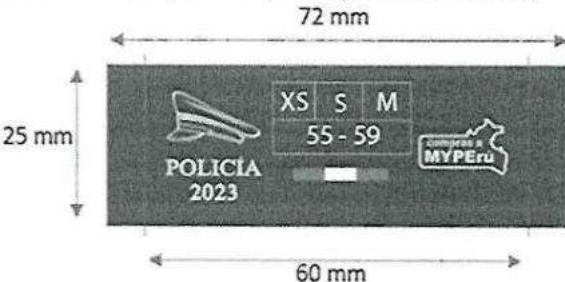


COPIA CONTROLADA RLT, DCC

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:	MNT-SOMBJUNGLAU-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN		SOMBRERO JUNGLA ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				Página 4 de 13

2.2.4.5	Imagen referencial			Inspección visual
2.2.5	Respiradores			
2.2.5.1	Material	Bronce con resina acrílica de poliamida		Reconocimiento de materia, prueba no destructiva magnética
2.2.5.2	Color	Negro		Inspección visual
2.2.5.3	Tipo	Material inoxidable (acero) – ver gráfico y muestra		
2.2.5.4	Propiedades	Resistencia a la corrosión, sin alteración		NTP ISO 22775
2.2.5.5	Modelo	Circulares con rejilla		Inspección visual
2.2.5.6	Dimensiones (diámetro)	14 mm ± 1mm		Evaluación con instrumento de medición
2.2.5.7	Cantidad	4		Inspección visual
2.2.5.8	Ubicación	Dos por lado		
2.2.5.9	Imagen referencial			
2.2.6	Hilo de Costura			
2.2.6.1	Composición	100% poliéster spum		AATCC TM20A
2.2.6.2	Título (Ne)	40/2 Ne: Uniones 20/2 Ne: Pespuntos exteriores y pespuntos solapa		ASTM D1907
2.2.6.3	Color	Verde Pantone 19-0516 TPG (véase nota 01) Nota 01: El hilo será a tono de la tela principal y/ o etiqueta sobre la cual es aplicado.		AATCC EP9 (evaluación visual)
2.3	Etiquetas (Referencia: Resolución N°2109 Reglamento Técnico Andino y su modificatoria para el Etiquetado de Confecciones)			
2.3.1	Etiqueta marca, talla, género, año, Compras a MYPERú			
2.3.1.1	Material	100 % poliéster		Inspección visual
2.3.1.2	Tipo	Apresto/acabado: Súper suave		
2.3.1.3	Tejido	Damasco alta densidad		
2.3.1.4	Corte orillos	Ultrasonido		
2.3.1.5	Colores	Fondo: Verde según muestra Letras: 11-4001 TPG blanco Bandera: 18-1659 TPG rojo, 11-4001 TPG blanco		
2.3.1.6	Logo	POLICIA, rango de tallas y Compras a MYPERú		
2.3.1.7	Dimensiones	Incluye márgenes de costura: . Largo; 72 mm . Ancho: 25 mm No incluye márgenes de costura: . Largo: 60 mm		Verificación con instrumento de medición

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:	MNT-SOMBJUNGLAU-V1	VERSIÓN:	1.0	
FECHA DE EMISIÓN:				Diciembre-2023		Página 5 de 13
NOMBRE DEL BIEN		SOMBRERO JUNGLA ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				


		Ancho: 25 mm 72 mm ± 1 mm (incluye márgenes de costura) 60 mm ± 1 mm (no incluye márgenes de costura)	
			
2.3.1.8	Ubicación	En la parte interior sombrero	Inspección visual
2.3.1.9	Solidez del color		
2.3.1.9.1	Al lavado en máquina (transferencia y cambio de color)	4 mínimo	AATCC TM61 1A
2.3.1.9.2	A la transpiración	4 mínimo	AATCC TM15
2.3.2	Etiqueta de composición, instrucciones de cuidado, otros (Referencia: NTP ISO 3758 Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos)		
2.3.2.1	Material	100% poliéster	AATCC TM20A
2.3.2.2	Tipo	Satinado resistente al planchado	Inspección visual
2.3.2.3	Color	Blanco	
2.3.2.4	Letras	Estampadas	
2.3.2.5	Color estampado	Negro	
2.3.2.6	Ancho	30 mm ± 2mm	
2.3.2.7	Largo	55 mm ± 2mm	
2.3.2.8	Solidez del color		
2.3.2.8.1	Al lavado en máquina (transferencia y cambio de color)	4 mínimo	AATCC TM61 1A
2.3.2.9	Diseño de etiqueta	Consignando: Composición de la fibra, el texto, Protección UV, Instrucciones de cuidado y conservación en español. Indicando: condiciones de lavado, blanqueo, tipo de secado, planchado, RUC del fabricante y código del proveedor. Deberá indicar Hecho en Perú.	NTP – ISO 3758
2.3.2.10	Ubicación	Insertada en unión pieza interna forro	Inspección visual

III. CONFECCIÓN		
Ítem	Características	Especificaciones técnicas
3.1	Detalle de confección	
3.1.1	Puntadas por pulgada	Costura recta (unión de piezas): 12 ppp ± 1 ppp Costura recta (pespuntes): 9 ppp ± 1 ppp Atraques: alto 20 mm ± 1 mm



CERTIFICADO N° 337302/DSD – INDECOPI



COPIA CONTROLADA RLT, DCC

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 Página 6 de 13
		CÓDIGO:	MNT-SOMBJUNGLAU-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN	SOMBRERO JUNGLA ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO					

3.1.2	Tapa	<p>Parte superior del sombrero con forma ovalada (elíptica), el eje mayor correspondiente a los costados y el eje menor a las partes frontal y posterior (véase gráfico del numeral 5.2)</p> <p>Consta de dos capas de tela, en ambas caras el estampado es visible.</p>
3.1.3	Contorno exterior (cenefa superior e inferior)	<p>Consta de dos (02) piezas, de tela rip stop de forma semi-rectangular, una cenefa superior y otra cenefa inferior. Cenefa inferior lleva entretela adhesiva en la parte interior.</p> <p>Medida alto total cenefa superior e inferior centro posterior mayor que medida alto total cenefa superior e inferior centro delantero.</p> <p>Piezas unidas a lo largo con costura recta y pespunte a 1/16" en cenefa inferior. Unión de piezas en centro parte posterior sombrero con costura recta y doble pespunte con separación de agujas de 1/4".</p> <p>Cenefa superior unida a tapa con costura recta y pespunte de 1/16" en borde cenefa superior.</p> <p>Cenefa inferior unida a solapa con costura recta y pespunte de 1/16" en borde cenefa inferior.</p> <p>Cerrado con costura recta insertando cinta rígida en borde superior cenefa inferior.</p> <p>Cinta rígida fijada a cenefa inferior con atraques verticales</p> <p>Cenefa superior lleva cuatro (04) respiradores metálicos circulares, dos (02) en cada lado lateral con separación de 7 cm.</p>
3.1.4	Contorno interior (forro)	<p>Forro de una (01) sola pieza, cerrada con costura recta y pespunte dos agujas compartido (separación agujas 1/4"); unida a la tapa con costura recta y pespunte a 1/8" en cenefa superior y unida a solapa con costura recta y pespunte a 1/16" en cenefa inferior.</p> <p>Cordón de ajuste:</p> <p>Cordón de 0,5 cm de ancho x 75 cm de largo con gancho de ajuste.</p> <p>Va insertado en unión cenefa /solapa (descentrado hacia la espalda de 1 cm) ver gráfico N° 5.1</p> <p>ETIQUETA DE MARCA/TALLA:</p> <p>Pegado con recta todo el contorno, en la parte interior lado izquierdo accesorio puesto a 3,5 cm de la unión de costura, centro posterior.</p> <p>ETIQUETA DE INSTRUCCIONES DE CUIDADO:</p> <p>Insertada en unión de pieza interna de forro (centrado).</p>
3.1.5	Cinta rígida de nylon	<p>De 2,5 cm de ancho, fijada en borde superior de la cenefa inferior</p> <p>Sistema M.O.L.L.E (holgura de 1 cm) con atraques verticales de 2 cm centrado en cinta, cada 4 cm.</p>
3.1.6	Solapa	<p>Dos piezas fusionadas con entretela</p> <p>Lleva pespuntes paralelos en todo el contorno de la solapa con 0,5 cm ± 0,1 cm de separación entre ellos.</p> <p>Unida a cenefa interior con costura recta.</p> <p>Unida a cenefa exterior inferior con pespunte de 1/16" en contorno cenefa exterior inferior.</p> <p>Borde ribeteado en todo el contorno de solapa de ancho 9 mm ± 2 mm y pestaña de 1/8", inicio y término en la parte central posterior sombrero.</p>

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 compras a MYPERÚ	
		CÓDIGO:	MNT-SOMBJUNGLAU-V1	VERSIÓN:	1.0		
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023			
NOMBRE DEL BIEN		SOMBRERO JUNGLA ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				Página 7 de 13	

IV. CUADRO DE MEDIDAS

Ítem	Descripción	TALLAS (medidas en centímetros)		
		XS-S-M (55 – 60)	L-XL-2XL-3XL (61 -64)	Tolerancia ± (cm)
1	Contorno de cabeza (interna)	59	63	1
2	Ancho pieza elíptica	15	16	0,5
3	Largo pieza elíptica	19	20	0,5
4	Contorno de solapa	97	101	1
5	Ancho solapa (incluye ribete)	6	6	0,3
6	Alto en centro delantero cenefa inferior	3,5	3,5	0,2
7	Alto en centro posterior cenefa inferior	3,5	3,5	0,2
8	Alto en centro delantero cenefa superior	3,5	3,5	0,2
9	Alto en centro posterior cenefa superior	5	5	0,3
10	Alto cinta rígida	2,5	2,5	0,1

Nota: Las medidas se reconfirmarán con las pruebas de fitting

V. GRAFICOS DE PRENDA

5.1 Imagen referencial – Lateral y Frontal

Imagen lateral

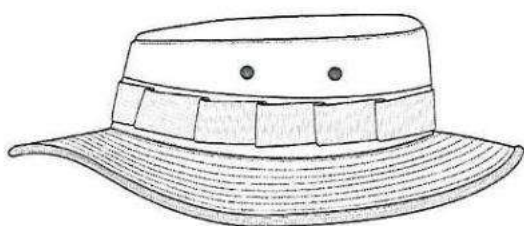
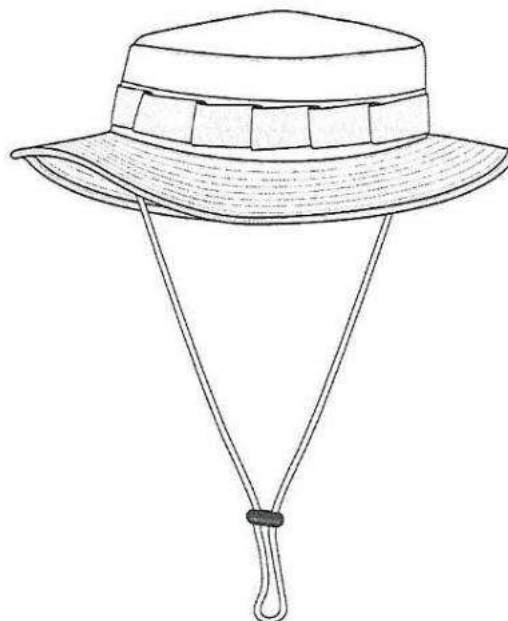


Imagen frontal



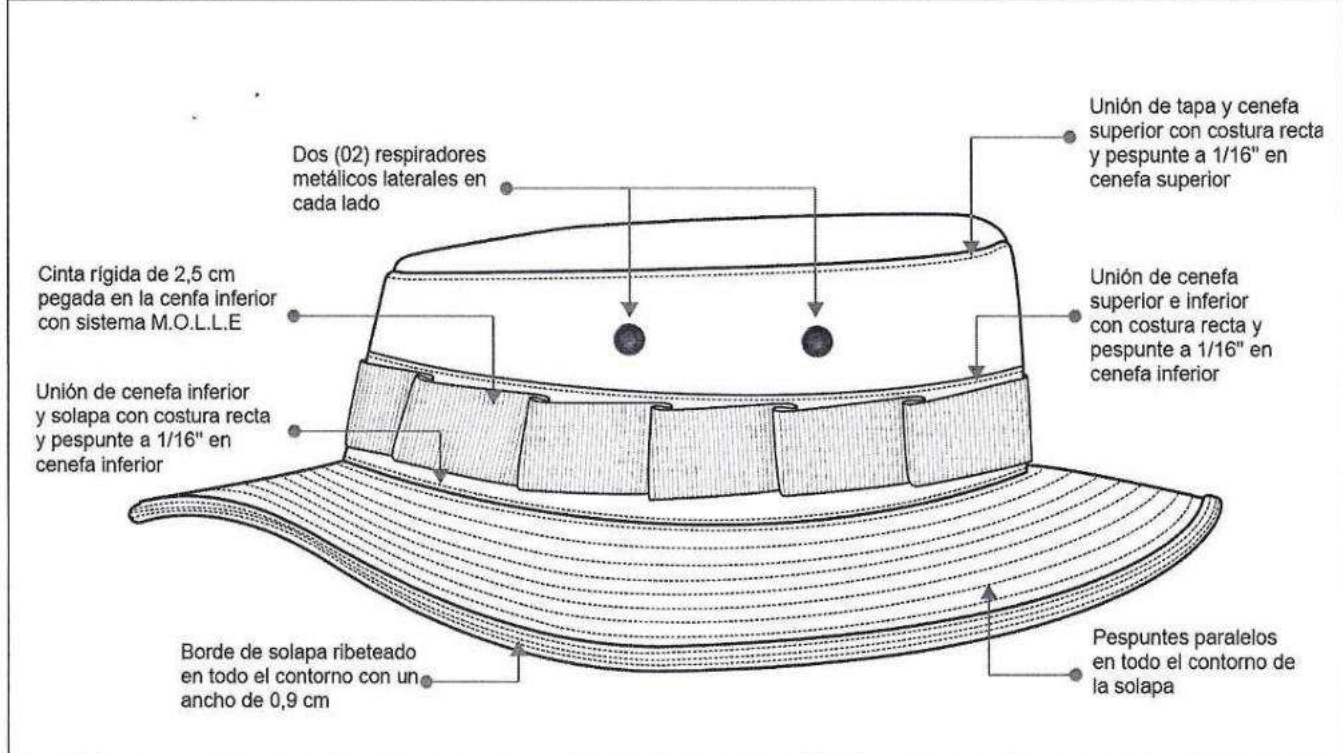
CERTIFICADO N° 337302/DSD – INDECOPI



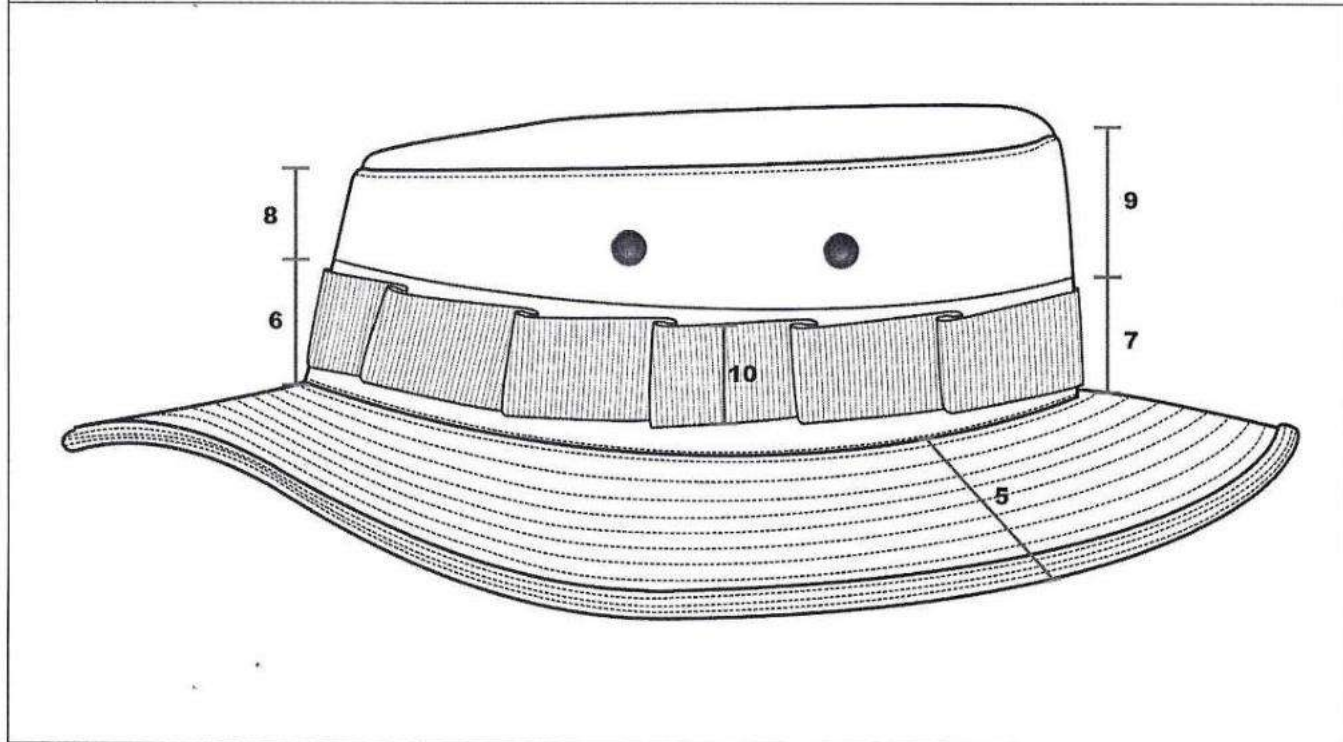
COPIA CONTROLADA RLT, DCC

	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:	MNT-SOMBJUNGLAU-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN	SOMBRERO JUNGLA ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				Página 8 de 13	

5.2 Detalles generales del diseño – Vista lateral



5.3 Detalles de medidas – Vista lateral

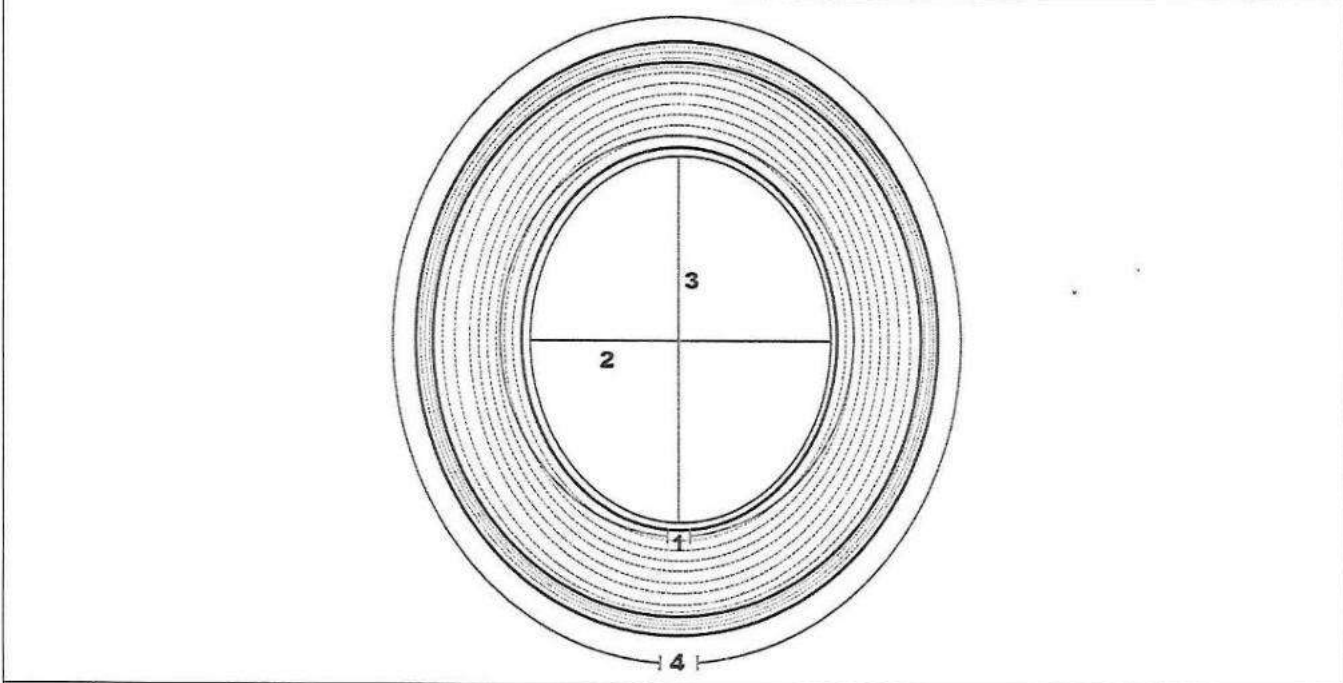


CERTIFICADO N° 337302/DSD – INDECOPI

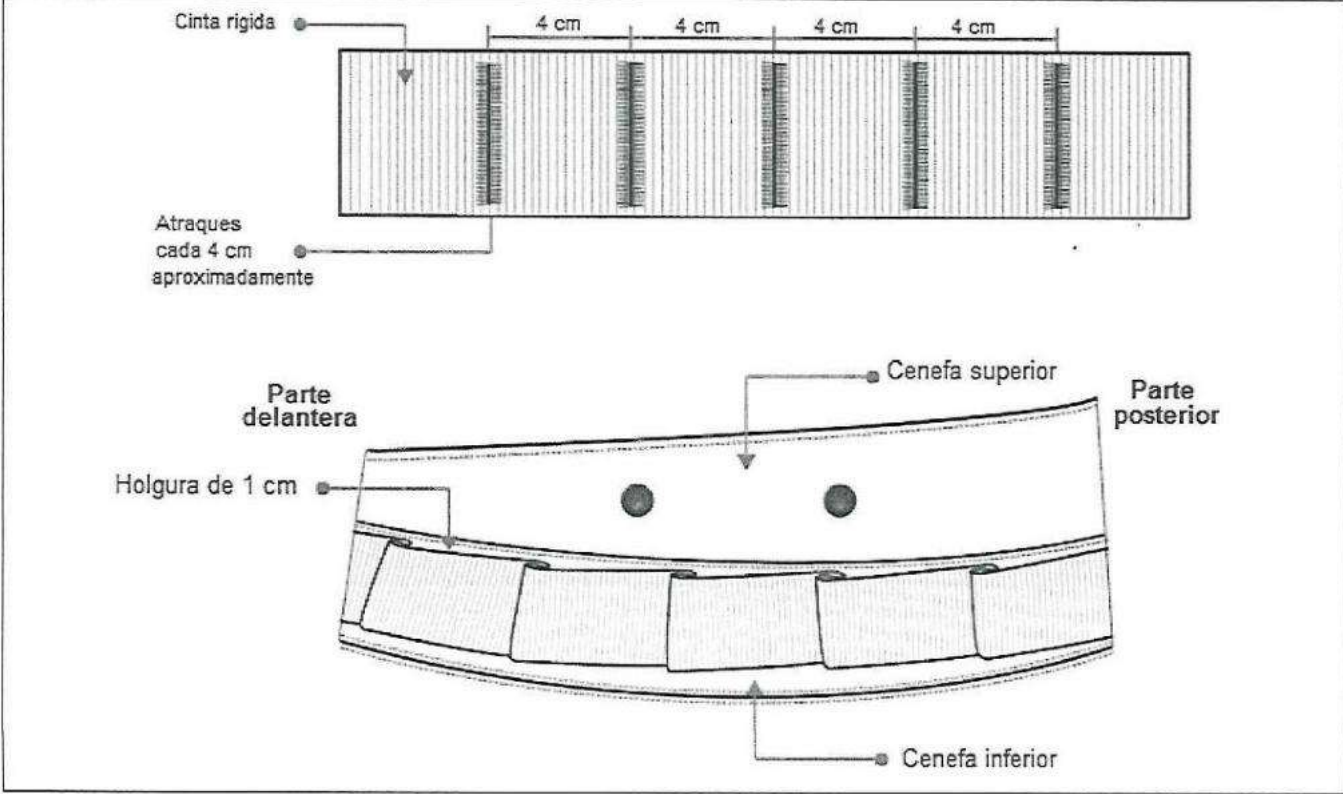


COPIA CONTROLADA RLT, DCC

5.4 Detalles de medidas – Vista interna

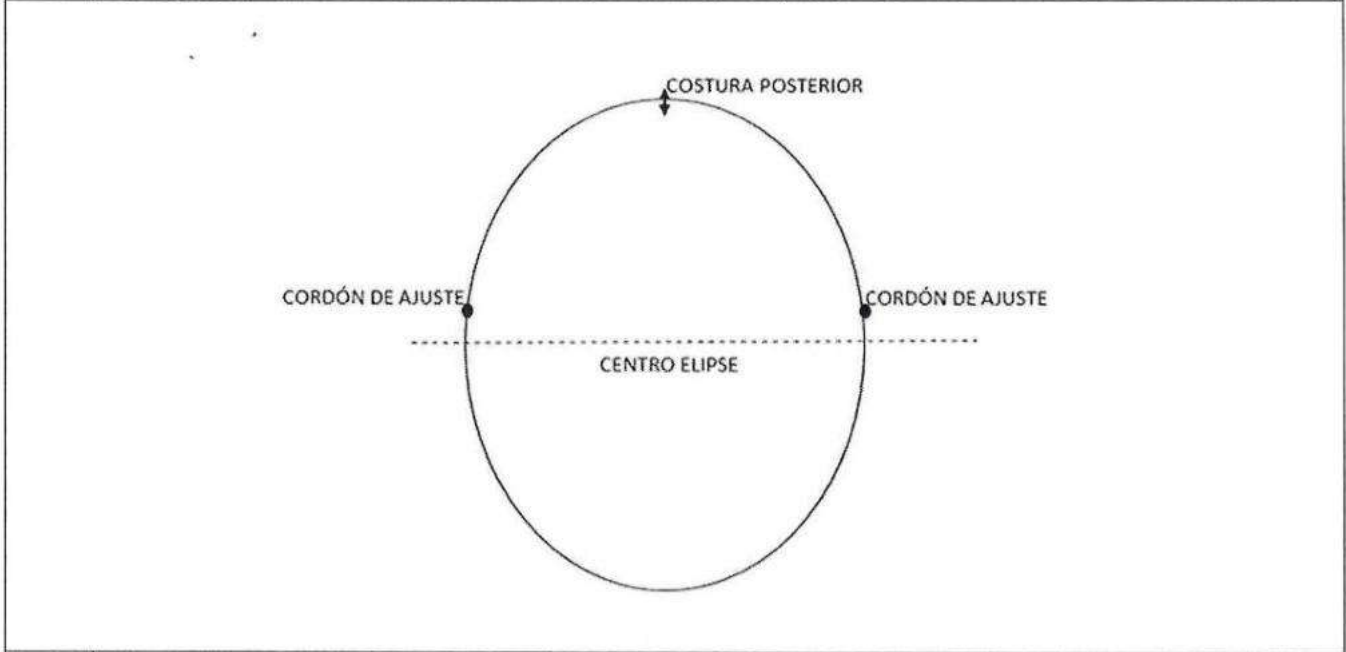


5.5 Detalles de cinta rígida sistema M.O.L.L.E



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 Página 10 de 13
		CÓDIGO:	MNT-SOMBJUNGLAU-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN		SOMBRERO JUNGLA ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				









5.6 Detalles generales del diseño – Vista superior del gorro (tapa)



5.7 Estampado Camuflado digitalizado (Rapport)

← 1500 mm →


640 mm

1	2	3	4	5	6	7	Fondo Teñido	
								
18-1015 TCX	19-3713 TCX	19-1110 TCX	19-1218 TCX	19-0315 TCX	18-0724 TCX	18-1016 TCX	16-1105 TCX	
Trama							Trama	

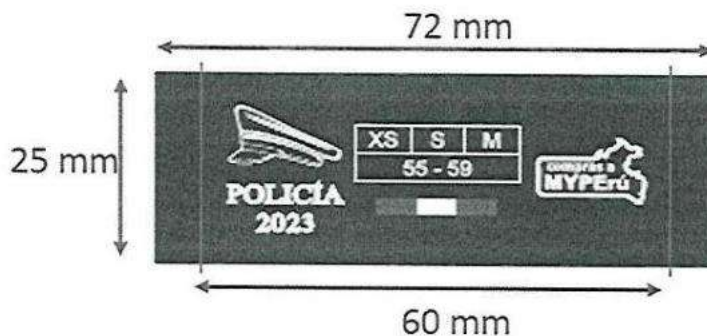
CERTIFICADO N° 337302/DSD – INDECOPI



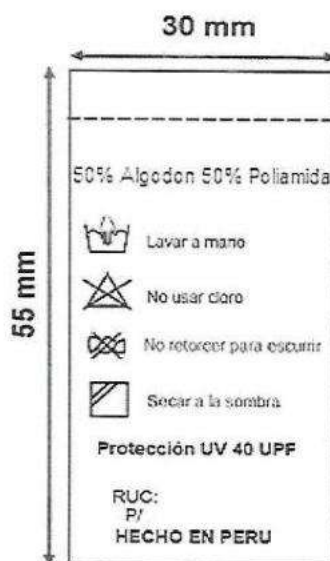
COPIA CONTROLADA RLT, DCC

 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		 Página 11 de 13
		CÓDIGO:	MNT-SOMBJUNGLAU-V1	VERSIÓN:	1.0	
NOMBRE DEL BIEN			SOMBRERO JUNGLA ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO			
			FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023	

5.8 Etiqueta marca, talla, año, Compras a MYPERÚ



5.9 Etiqueta de composición, instrucciones de cuidado, otros (imagen referencial)

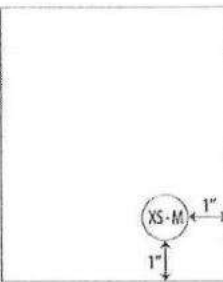
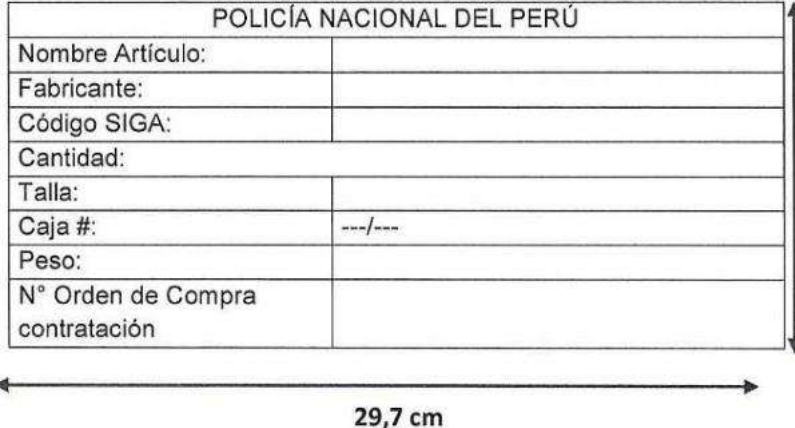


VI. CONTROL DE CALIDAD

6.1	Presentación	Debe estar planchado o vaporizado, libre de brillo u otro defecto que pueda afectar la apariencia y el uso.
6.2	Defectos	Debe estar libre de defecto de tejido, teñido, estampado, confección u otros que afecten el uso o la funcionalidad del bien.



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER		
		CÓDIGO:	MNT-SOMBJUNGLAU-V1	VERSIÓN:	1.0	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023		
NOMBRE DEL BIEN	SOMBRERO JUNGLA ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO					Página 12 de 13

VII. ENVASE Y EMBALAJE		
Ítem	Características	Especificaciones técnicas
7.1	ROTULADO	
7.1.1	Rotulado primario (bolsa)	<p>El contenido del rótulo corresponde a la talla de la prenda la cual será adherida a la bolsa.</p> <p>La ubicación del rótulo primario debe ser a 1" del borde inferior y a 1" del borde lateral de la bolsa, según imagen de ubicación. No se pueden adherir etiquetas para corregir información.</p> <p>Detalles de ubicación rótulo bolsa</p> 
7.1.2	Rotulado Secundario	<p>La información debe estar impresa, visible y fácilmente legible adherida a la caja según el siguiente detalle:</p> <ul style="list-style-type: none"> Material del rotulado <p>Material: Papel (Tamaño A4) Largo: 29,7 cm ± 0,5 cm Ancho: 21 cm ± 0,5 cm Ubicación: Centrado en dos lados de la caja (uno en el lado más largo y otro en el lado más corto).</p> <ul style="list-style-type: none"> Contenido del rotulado 



 PERÚ Ministerio de la Producción	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE		MININTER			
		CÓDIGO:	MNT-SOMBJUNGLAU-V1	VERSIÓN:	1.0		
NOMBRE DEL BIEN		SOMBRERO JUNGLA ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO				Página 13 de 13	
		FECHA DE EMISIÓN:		Diciembre-2023			

7.2	ENVASE Y EMBALAJE																																	
7.2.1	Envase (empaquete) y embalaje	<p>El envase primario (bolsa) y secundario (caja) que contienen al bien deberán ser elaborados de material que lo proteja, no transfiera olores o colores que afecten a sus características; resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final según los detalles siguientes:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Características del envase y embalaje</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Envase primario (bolsa) véase nota 02</td> </tr> <tr> <td>Bolsa</td> <td>Polietileno transparente</td> </tr> <tr> <td>Dimensiones</td> <td>(11" ancho x 14" largo) ± 1/4"</td> </tr> <tr> <td>Espesor</td> <td>0,044" mínimo</td> </tr> <tr> <td>Perforaciones</td> <td>2 de 5 mm de diámetro c/u</td> </tr> <tr> <td>Cinta autoadhesiva transparente</td> <td>1/2" ancho</td> </tr> <tr> <td>Etiqueta adhesiva de papel térmico</td> <td>Circular contiene información de talla</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Envase secundario (caja) véase nota 03</td> </tr> <tr> <td>Material</td> <td>Cartón corrugado doble, de onda mediana</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Número de canales en 30 cm lineales (1 pie): 96</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Tipo de onda: C</td> </tr> <tr> <td>Dimensiones</td> <td>(largo x ancho x alto) (60 cm x 40 cm x 40 cm) ± 1 cm Verificar dimensiones con los bienes</td> </tr> <tr> <td>Espesor</td> <td>8 mm mínimo</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Kraft</td> </tr> <tr> <td>Cinta de embalaje autoadhesiva</td> <td>3" ancho</td> </tr> </table> <p>El bien será ingresado en el envase primario (bolsa) sin tener defectos de presentación como arrugas, mal planchado y otros. El cual estará cerrado para ser entregado; adicionalmente llevará una etiqueta autoadhesiva de talla en un lugar visible. El embalaje será de acuerdo a lo precisado por la entidad.</p> <p>Nota 02: Hacer pruebas para confirmar dimensiones de bolsa. Nota 03: La cantidad de sombreros por cada envase secundario debe corresponder a una sola talla, no mezclar tallas. En el caso de haber saldo de tallas, se colocarán en la última caja dichos saldos.</p>	Características del envase y embalaje		Envase primario (bolsa) véase nota 02		Bolsa	Polietileno transparente	Dimensiones	(11" ancho x 14" largo) ± 1/4"	Espesor	0,044" mínimo	Perforaciones	2 de 5 mm de diámetro c/u	Cinta autoadhesiva transparente	1/2" ancho	Etiqueta adhesiva de papel térmico	Circular contiene información de talla	Envase secundario (caja) véase nota 03		Material	Cartón corrugado doble, de onda mediana		Número de canales en 30 cm lineales (1 pie): 96		Tipo de onda: C	Dimensiones	(largo x ancho x alto) (60 cm x 40 cm x 40 cm) ± 1 cm Verificar dimensiones con los bienes	Espesor	8 mm mínimo	Color	Kraft	Cinta de embalaje autoadhesiva	3" ancho
Características del envase y embalaje																																		
Envase primario (bolsa) véase nota 02																																		
Bolsa	Polietileno transparente																																	
Dimensiones	(11" ancho x 14" largo) ± 1/4"																																	
Espesor	0,044" mínimo																																	
Perforaciones	2 de 5 mm de diámetro c/u																																	
Cinta autoadhesiva transparente	1/2" ancho																																	
Etiqueta adhesiva de papel térmico	Circular contiene información de talla																																	
Envase secundario (caja) véase nota 03																																		
Material	Cartón corrugado doble, de onda mediana																																	
	Número de canales en 30 cm lineales (1 pie): 96																																	
	Tipo de onda: C																																	
Dimensiones	(largo x ancho x alto) (60 cm x 40 cm x 40 cm) ± 1 cm Verificar dimensiones con los bienes																																	
Espesor	8 mm mínimo																																	
Color	Kraft																																	
Cinta de embalaje autoadhesiva	3" ancho																																	



ANEXO 6.2.

PRECISIONES A LAS FICHAS TÉCNICAS DE INSUMOS PRINCIPALES, INSUMOS COMPLEMENTARIOS Y AVÍOS DE CONFECCIÓN DEL EXPEDIENTE DE ADQUISICIÓN DEFINITIVO N°08 "UNIFORME CAMUFLADO" - MININTER

**PRECISIONES A LAS FICHAS TÉCNICAS DEL EXPEDIENTE DE
ADQUISICIÓN DEFINITIVO N°08 “UNIFORMES CAMUFLADOS” PARA LA
ATENCIÓN DEL MINISTERIO DEL INTERIO - MININTER**

(Aprobado con Oficio N° 0000414-2026-PRODUCE/COMPRAS-A-MYPERU)

Tabla N°01: Precisiones a la ficha técnica - Camisaco camuflado para dama y caballero

ITEM	CARACTERISITICA	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA NORMA TÉCNICA	PRECISIÓN NEC	COMENTARIO -PCMP
2.1.19	Resistencia a las costuras	Urdimbre: Sin deslizamiento Trama: Sin deslizamiento	ASTM D434	Norma técnica antigua, se sugiere usar el ASTM 1683	Opinión favorable , dado que la norma ASTM 1683 corresponde a una actualización del método de ensayo, manteniendo la evaluación de la misma característica técnica. Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.2.1.5	Título de hilado	Nylon 70/68-1 Co 40/1	ASTM D1059	Colocar Algodón por Co en la descripción y las unidades que corresponden a cada hilado (Ne, Dn, Tex, etc.) con sus respectivas tolerancias	Opinión favorable , se actualiza el término “Co” a “Algodón” para una mayor lectura del insumo. Opinión favorable , puesto que la unidad de medida empleada para la determinación del título de hilo es “Dn”, conforme a lo establecido para la expresión del título en sistema denier. Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.2.1.6	Ancho	179+/-3 cm	ASTM D3774	Debe decir 179 cm +/- 3 cm	Opinión favorable , se precisa que la unidad de medida se encuentra expresada en centímetros (cm) .
	Título del hilado	PES 150/144-1 Spandex 70	ASTM D1059	Colocar poliéster por PES en la descripción y en las unidades que corresponden a cada hilado (Ne, Nm, Dn, Tex, etc.) con sus respectivas tolerancias	Opinión favorable , se actualiza el término “PES” a “Poliéster” para una mejor lectura del insumo. Opinión favorable , puesto que la unidad de medida empleada para la determinación del título de hilo es “Dn”, conforme a lo establecido para la expresión del título en sistema denier. Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.

ITEM	CARACTERISITICA	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA NORMA TÉCNICA	PRECISIÓN NEC	COMENTARIO -PCMP
2.2.3.6	Ancho	1.58+/-5%	ASTM D3774	Colocar la unidad de medida (cm, m, etc.)	Opinión favorable , puesto que la unidad de medida establecida para el ancho se encuentra expresada en metros (m) . Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.3.1.4	Resistencia a la tracción	40/2: 1000 g mínimo 20/2: 2400 g mínimo	ASTM D2256	Especificar o aclarar la unidad de fuerza en el parámetro (g/f, lb/f, etc.)	Opinión favorable , se actualiza la descripción a: 40/2: 1000 g/f mínimo 20/2: 2400 g/f mínimo Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.3.2.3.2	Resistencia tope superior	20 lb mínimo	ASTM D2061	Especificar o aclarar la unidad de fuerza en el parámetro (g/f, lb/f, etc.)	Opinión favorable , se actualiza la descripción a: 20 lb/f mínimo Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.3.2.3.3	Resistencia transversal del separable	25 lb mínimo	ASTM D2061	Especificar o aclarar la unidad de fuerza en el parámetro (g/f, lb/f, etc.)	Opinión favorable , se actualiza la descripción a: 25 lb/f mínimo Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.3.2.4.4	Resistencia tirador	42 lb mínimo	ASTM D2061	Especificar o aclarar la unidad de fuerza en el parámetro (g/f, lb/f, etc.)	Opinión favorable , se actualiza la descripción a: 42 lb/f mínimo Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.3.2.4.5	Resistencia seguro	14 lb mínimo	ASTM D2061	Especificar o aclarar la unidad de fuerza en el parámetro (g/f, lb/f, etc.)	Opinión favorable , se actualiza la descripción a: 14 lb/f mínimo Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.3.3.1.4	Resistencia transversal	122 lb mínimo	ASTM D2061	Especificar o aclarar la unidad de fuerza en el parámetro (g/f, lb/f, etc.)	Opinión favorable , se actualiza la descripción a: 122 lb/f mínimo Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien

ITEM	CARACTERISITICA	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA NORMA TÉCNICA	PRECISIÓN NEC	COMENTARIO -PCMP
2.3.3.3.4	Resistencia del tirador	20 lb mínimo	ASTM D2061	Especificar o aclarar la unidad de fuerza en el parámetro (g/f, lb/f, etc.)	Opinión favorable , se actualiza la descripción a: 20 lb/f mínimo Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.3.3.3.5	Resistencia seguro	6 lb mínimo	ASTM D2061	Especificar o aclarar la unidad de fuerza en el parámetro (g/f, lb/f, etc.)	Opinión favorable , se actualiza la descripción a: 6 lb/f mínimo Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.3.4.1.4	Resistencia transversal	122 lb mínimo	ASTM D2061	Especificar o aclarar la unidad de fuerza en el parámetro (g/f, lb/f, etc.)	Opinión favorable , se actualiza la descripción a: 122 lb/f mínimo Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien
2.3.4.4.4	Resistencia del tirador	20 lb mínimo	ASTM D2061	Especificar o aclarar la unidad de fuerza en el parámetro (g/f, lb/f, etc.)	Opinión favorable , se actualiza la descripción a: 20 lb/f mínimo Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.3.4.4.5	Resistencia seguro	6 lb mínimo	ASTM D2061	Especificar o aclarar la unidad de fuerza en el parámetro (g/f, lb/f, etc.)	Opinión favorable se actualiza la descripción a: 6 lb/f mínimo Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.

Fuente: Informe N° 019-2026-PRODUCE/COMPRAS-A-MYPERÚ-DACC

Tabla N°02: Precisiones a la ficha técnica – Pantalón camuflado para dama y caballero

ITEM	CARACTERISITICA	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA NORMA TÉCNICA	PRECISIÓN NEC	COMENTARIO -PCMP
2.1.19	Resistencia a las costuras	Urdimbre: Sin deslizamiento Trama: Sin deslizamiento	ASTM D434	Norma técnica antigua, se sugiere usar el ASTM 1683	Opinión favorable , se actualiza la norma a ASTM 1683 , puesto que corresponde a una actualización del método de ensayo, manteniendo la evaluación de la misma característica técnica. Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.

ITEM	CARACTERISITICA	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA NORMA TÉCNICA	PRECISIÓN NEC	COMENTARIO -PCMP
2.2.1.10	Encogimiento (estabilidad dimensional)	Ancho: -4% Largo: -4%	AATCC 135	Los ensayos de AATCC se escriben correctamente AATCC TM135	Opinión favorable , se procede con la actualización de la norma: AATCC TM135 . Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.2.1.11	Revirado	3%	AATCC 179	Los ensayos de AATCC se escriben correctamente AATCC TM179	Opinión favorable , se procede con la actualización de la norma: AATCC TM179 . Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.2.1.12	Wicking	Trama: 7 cm x 15 min. Columna: 7 cm x 15 min.	AATCC 197	Los ensayos de AATCC se escriben correctamente AATCC TM197	Opinión favorable , se procede con la actualización de la norma: AATCC TM197 . Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.2.1.13	Protección UV	45 UPF	AATCC 183-10	Se recomienda colocar solo AATCC TM183	Opinión favorable , se procede con la actualización de la norma: AATCC TM183 . Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.2.1.15	Elongación y Recuperación	Elongación Trama: 77% Columna:69% Recuperación Trama:90% Columna:90%	ASTM D4954	El ensayo recomendado es el ASTM D4964	Opinión favorable, se procede con la actualización de la norma ASTM D4964 . Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.2.4.8	Encogimiento	Máximo 3%	AATCC 136	Se debe colocar AATCC 135	Opinión favorable , se procede con la actualización de la norma AATCC135 . Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.

ITEM	CARACTERISITICA	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA NORMA TÉCNICA	PRECISIÓN NEC	COMENTARIO -PCMP
2.2.6.9	Resistencia al desgarro	60 lb/pulg2+/-5%	ASTM 3586	No existe la norma ASTM 3586 y debido a la presencia de Spandex Opinión no favorable realizar al desgarro. Se debe reemplazar por otra norma.	Opinión favorable , se procede con la actualización de la norma: ASTM 3786 . Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.3.1.4	Resistencia a la tracción	40/2: 1000 g mínimo 20/2: 2400 g mínimo	ASTM D2256	Especificar o aclarar la unidad de fuerza en el parámetro (g/f, lb/f, etc.)	Opinión favorable , se actualiza la descripción a: 40/2: 1000 g/f mínimo 20/2: 2400 g/f mínimo Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien
2.3.3.3.4	Resistencia del tirador	20 lb mínimo	ASTM D2061	Especificar o aclarar la unidad de fuerza en el parámetro (g/f, lb/f, etc.)	Opinión favorable , se actualiza la descripción a: 20 lb/f mínimo Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.3.3.3.2	Resistencia	Tope superior: 15 lb mínimo Tope inferior- separaciones cintas: 18 lb mínimo	ASTM D2061	Especificar o aclarar la unidad de fuerza en el parámetro (g/f, lb/f, etc.)	Opinión favorable , se actualiza la descripción: 18 lb/f mínimo Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.3.3.4.4	Resistencia	Tirador: 55 lb mínimo Seguro: 20 lb mínimo	ASTM D2061	Especificar o aclarar la unidad de fuerza en el parámetro (g/f, lb/f, etc.)	Opinión favorable , se actualiza la descripción: Tirador 55 lb/f mínimo Seguro: 20 lb/f mínimo Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien

**PRECISIONES A LAS FICHAS TÉCNICAS DEL EXPEDIENTE DE
ADQUISICIÓN DEFINITIVO N°08 “UNIFORMES CAMUFLADOS” PARA LA
ATENCIÓN DEL MINISTERIO DEL INTERIO - MININTER**

(Aprobado con Oficio N° 0000543-2026-PRODUCE/COMPRAS-A-MYPERU)

Tabla N°03: Precisiones a la ficha técnica - Camisaco camuflado para dama y caballero

ITEM	CARACTERISITICA	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA NORMA TÉCNICA	PRECISIÓN NEC	COMENTARIO -PCMP
2.1.8	Ancho Útil	150 cm mínimo	ASTM D3774	Colocar tolerancia al Ancho de la tela ± (Debe de decir 150 cm ± 3cm)	Opinión favorable , se actualiza la especificación técnica a: 150 cm +/- 3 cm Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.2.1.5	Título de hilado	Nylon 70/68-1 Co 40/1	ASTM D1059	Colocar tolerancias a los Hilados (±)	Opinión favorable , se actualiza la especificación técnica a: Nylon 70/68-1 Den +/- 2% Co 40/1 Ne +/- 2% Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.2.1.9	Resistencia al Bursting (diafragma)	70 PSI	ASTM D3786	Colocar 70 PSI mínimo	Opinión favorable , se actualiza la especificación técnica a: 70 PSI mínimo Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
Entre el punto 2.2.2.2	Título del hilado	PES 150/144-1 Spandex 70	ASTM D1059	Colocar tolerancias a los Hilados (±) y numeración correlativa	Opinión favorable , se actualiza la especificación técnica a: PES 150/144-1 Den +/- 2%
2.2.2.3					Spandex 70 Den +/- 2% Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.3.1.2	Título	20/2 Ne y 40/2 Ne	ASTM D1907	Colocar tolerancias a los Hilados (±)	Opinión favorable , se actualiza la especificación técnica a: 20/2 Ne +/- 2% 40/2 Ne +/- 2% Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien

ITEM	CARACTERISITICA	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA NORMA TÉCNICA	PRECISIÓN NEC	COMENTARIO -PCMP
2.4.1.7	Dimensiones	Incluye márgenes de costura <ul style="list-style-type: none"> Largo: 62 mm Ancho: 50 mm No incluye márgenes de costura: <ul style="list-style-type: none"> Largo: 50 mm Ancho: 50 mm 	Medición con instrumento de medición	Colocar tolerancias de Dimensiones (\pm)	<p>Opinión favorable, se actualiza la especificación técnica a:</p> <p>Incluye márgenes de costura</p> <ul style="list-style-type: none"> Largo: 62 mm +/- 3 mm Ancho: 50 mm +/- 3 mm <p>No incluye márgenes de costura:</p> <ul style="list-style-type: none"> Largo: 50 mm +/- 3 mm Ancho: 50 mm +/- 3 mm <p>Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien</p>

Fuente: Informe N° 027-2026-PRODUCE/COMPRAS-A-MYPERÚ-DACC

Tabla N°04: Precisiones a la ficha técnica – Pantalón camuflado para dama y caballero

ITEM	CARACTERISITICA	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA NORMA TÉCNICA	PRECISIÓN NEC	COMENTARIO -PCMP
2.1.8	Ancho Útil	150 cm mínimo	ASTM D3774	Colocar tolerancia al Ancho de la tela \pm (Debe de decir 150 cm \pm 3cm)	<p>Opinión favorable, se actualiza la especificación técnica a:</p> <p>150 cm +/- 3 cm</p> <p>Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien</p>
2.2.1.4	Título de hilado	NYN 20/7-1 NYN 40/36-1 Spandex 30	ASTM D1059	Colocar unidad de medida (Dn, Tex, Ne, etc.) y tolerancias a los Hilados (\pm)	<p>Opinión favorable, se actualiza la especificación técnica a:</p> <p>NYN 20/7-1 Den +/- 3% NYN 40/36-1 Den +/- 3% Spandex 30 Den +/- 3%</p> <p>Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.</p>
2.2.1.9	Resistencia al Bursting	100 PSI	ASTM D3786	Colocar 100 PSI mínimo	<p>Opinión favorable, se actualiza la especificación técnica a:</p> <p>100 PSI +/- 5%</p> <p>Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.</p>
2.2.1.13	Protección UV	45 UPF	AATCC 183-10	Colocar 45 UPF mínimo	<p>Opinión favorable, se actualiza la especificación técnica a:</p> <p>45 UPF mínimo</p> <p>Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien</p>

ITEM	CARACTERISITICA	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA NORMA TÉCNICA	PRECISIÓN NEC	COMENTARIO -PCMP
2.2.1.15	Elongación y recuperación	Elongación Trama: 77% Columna: 69% Recuperación Trama: 90% Columna: 90%	ASTM D4954	Colocar tolerancias	Opinión favorable , se actualiza especificación técnica a: Elongación Trama: 77% +/- 10% Columna: 69% +/- 10% Recuperación Trama: 90% +/- 10% Columna: 90% +/- 10% Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.2.3.7	Ancho útil	150 cm mínimo	ASTM D3774	Colocar tolerancia al Ancho de la tela ± (Debe de decir 150 cm ± 3cm)	Opinión favorable , se actualiza especificación técnica a: 150 cm +/- 3 cm Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien
2.2.5.6	Ancho útil	1.50 m mínimo	ASTM D3774	Colocar tolerancia al Ancho de la tela ± (Debe de decir 1.50 m ± 0.03 m)	Opinión favorable , se actualiza la especificación técnica a: 150 m +/- 0.05 m Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien
2.2.7.7	Resistencia al Bursting	70 PSI	ASTM D3786	Colocar 70 PSI mínimo	Opinión favorable , se actualiza la especificación técnica a: 70 PSI mínimo Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.
2.3.1.2	Titulo	20/2 Ne y 40/2 Ne	ASTM D1907	Colocar tolerancias a los Hilados (±)	Opinión favorable , se actualiza la especificación técnica a: 20/2 Ne +/- 2% 40/2 Ne +/- 2% Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien

ITEM	CARACTERISITICA	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA NORMA TÉCNICA	PRECISIÓN NEC	COMENTARIO -PCMP
2.3.5.2	Medidas	Ancho: 1.6 cm Largo: 3 cm	Verificación con instrumento de medición	Colocar tolerancias a las medidas (\pm)	Opinión favorable , se actualiza especificación técnica a: Ancho: 1.6 cm +/- 0.3 cm Largo: 3 cm +/- 0.3 cm Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien
2.3.10.7	Medidas	2.5 cm	Verificación con instrumento de medición	Colocar tolerancias a las medidas (\pm)	Opinión favorable , se actualiza la especificación técnica a: 2.5 cm +/- 0.2 cm Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien
2.4.1.7	Dimensiones	Incluye márgenes de costura <ul style="list-style-type: none"> • Largo: 62 mm • Ancho: 50 mm No incluye márgenes de costura: <ul style="list-style-type: none"> • Largo: 50 mm • Ancho: 50 mm 	Medición con instrumento de medición	Colocar tolerancias de Dimensiones (\pm)	Opinión favorable , se actualiza la especificación técnica a: Incluye márgenes de costura <ul style="list-style-type: none"> • Largo: 62 mm +/- 3 mm • Ancho: 50 mm +/- 3 mm No incluye márgenes de costura: <ul style="list-style-type: none"> • Largo: 50 mm +/- 3 mm • Ancho: 50 mm +/- 3 mm Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien

Fuente: Informe N° 027-2026-PRODUCE/COMPRAS-A-MYPERÚ-DACC

Tabla N°05: Precisiones a la ficha técnica – Polo Cuello Redondo Camuflado Digitalizado
Dama y Caballero

ITEM	CARACTERISITICA	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA NORMA TÉCNICA	PRECISIÓN NEC	COMENTARIO -PCMP
2.2.2.2	Título	40/2 Ne	ASTM D1907	Colocar tolerancias a los Hilados (\pm)	Opinión favorable , se actualiza la especificación técnica a: 40/2 Ne +/- 2% Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien

ITEM	CARACTERISITICA	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA NORMA TÉCNICA	PRECISIÓN NEC	COMENTARIO -PCMP
2.2.3.1.6	Dimensiones	Largo: 60 mm Ancho: 25 mm	Verificación instrumento medición	Colocar tolerancias a las dimensiones (\pm)	<p>Opinión favorable, se actualiza la especificación técnica a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Largo: 60 mm +/- 3 mm • Ancho: 25 mm +/- 3 mm <p>Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien.</p>
2.3.2.5	Dimensiones	Largo: 55 mm Ancho: 30 mm	Verificación instrumento medición	Colocar tolerancias a las dimensiones (\pm)	<p>Opinión favorable, se actualiza la especificación técnica a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Largo: 55 mm +/- 3 mm • Ancho: 30 mm +/- 3 mm <p>Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien</p>
3.2.2	Etiqueta de marca, talla. Género, año	Centrado en parte interna de la espalda a $\frac{3}{4}$ " de borde inferior del tapete de cuello		Colocar tolerancias de Ubicación (\pm) de la etiqueta estampada	<p>Opinión favorable, se actualiza la especificación técnica a:</p> <p>Centrado en parte interna de la espalda a $\frac{3}{4}$" +/- 1/16" de borde inferior del tapete de cuello</p> <p>Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien</p>

Tabla N°06: Precisiones a la ficha técnica – Gorro Estampado Camuflado Digitalizado

ITEM	CARACTERISITICA	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA NORMA TÉCNICA	PRECISIÓN NEC	COMENTARIO -PCMP
2.1.1	Tipo	Rip stop	NTP 231.141	Reemplazar norma técnica NTP 231.141 por Inspección visual (el nombre Rip stop Es un nombre comercial y no Técnico)	Opinión favorable , se actualiza la norma técnica a: Inspección Visual Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien
2.1.8	Ancho Útil	150 cm mínimo	ASTM D3774	Colocar tolerancia al Ancho de la tela ± (Debe de decir 150 cm ± 3cm)	Opinión favorable , se actualiza la especificación técnica a: 150 cm +/- 3 cm Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien
2.1.20.1	Urdimbre	Sin deslizamiento	ASTM D434	Reemplazar norma técnica ASTM D434 (versión antigua) por ASTM D1683	Opinión favorable , se actualiza la norma técnica a: ASTM D1683 Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien
2.1.20.2	Trama	Sin deslizamiento			
2.2.1.2	Tipo de tela	Popelina	NTP 231.141	Reemplazar norma técnica NTP 231.141 por Inspección visual (el nombre Popelina es un nombre comercial y no Técnico)	Opinión favorable , se actualiza la norma técnica a: Inspección Visual Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien
2.2.3.2	Tacto	Rígido – alta tenacidad de la forma		En la característica de tacto para el tipo de ensayo colocar Análisis organoléptico	Opinión favorable , se actualiza la norma técnica a: Análisis organoléptico Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien

ITEM	CARACTERISITICA	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA NORMA TÉCNICA	PRECISIÓN NEC	COMENTARIO -PCMP
2.2.3.3	Composición	100% poliéster		En la característica de tacto para el tipo de ensayo colocar Certificado del proveedor	Opinión favorable , se actualiza la norma técnica a: AATCC TM20A Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien
2.2.3.4	Color	Charcoal según muestra		En la característica de tacto para el tipo de ensayo colocar Inspección visual	Opinión favorable , se actualiza la norma técnica a: Inspección Visual Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien
2.2.3.12	Color	Blanco	Inspección visual	Omitir esta característica (SE REPITE)	Opinión favorable , se anula esta característica porque en el punto 2.2.3.4 se menciona nuevamente. Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien
2.2.4.3	Composición	100% poliéster	ASTM D3776	Reemplazar norma técnica ASTM D3776 por AATCC TM20A	Opinión favorable , se actualiza la norma técnica a: AATCC TM20A Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien
2.2.4.5	Gramaje	120 g/m2 ±3%	AATCC TM204	Reemplazar norma técnica AATCC TM20A por ASTM D3776	Opinión favorable, se actualiza la norma técnica a: ASTM D3776 Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien
2.2.4.11	Composición	100% poliéster	ASTM D3776	Reemplazar norma técnica ASTM D3776 por AATCC TM20A	Opinión favorable , se actualiza la norma técnica a: AATCC TM20A Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien
2.2.4.13	Gramaje	130 g/m2 ±3%	AATCC TM204	Reemplazar norma técnica AATCC TM20A por ASTM D3776	Opinión favorable , se actualiza la norma técnica a: ASTM D3776 Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien

ITEM	CARACTERISITICA	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA NORMA TÉCNICA	PRECISIÓN NEC	COMENTARIO -PCMP
2.2.5.1	Tipo	Hebilla reguladora	Inspección visual	Colocar medida de hebilla	Opinión favorable , se actualiza la especificación técnica a: Hebilla con regulador 2 cm +/- 0.2 cm Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien, porque con esa medida se realizó la indagación de mercado.
2.2.8.1.2	Diámetro	14.90 mm ± 0.10 mm		En la característica de diámetro para el tipo de ensayo colocar verificación con instrumento de medición	Opinión favorable , se detalla la norma técnica a: Instrumento de medición Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien
2.2.10.2	Título	40/2 Ne	ASTM D1907	Colocar tolerancias a los Hilados (±) Se recomienda colocar título de hilo 20/2 Ne (por el tipo confección)	Opinión favorable , se actualiza la especificación técnica a: 40/2 Ne +/- 2% Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien
2.3.1.7	Dimensiones	Incluye márgenes de costura <ul style="list-style-type: none"> Largo: 72 mm Ancho: 25 mm No incluye márgenes de costura: <ul style="list-style-type: none"> Largo: 60 mm Ancho: 25mm	Verificación con instrumento de medición	Colocar tolerancias a las dimensiones (±)	Opinión favorable , se actualiza la especificación técnica a: Incluye márgenes de costura <ul style="list-style-type: none"> Largo: 72 mm +/- 3 mm Ancho: 25 mm +/- 3 mm No incluye márgenes de costura: <ul style="list-style-type: none"> Largo: 60 mm +/- 3 mm Ancho: 25 mm +/- 3 mm Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien

Tabla N°07: Precisiones a la ficha técnica – Sombrero Estampado Camuflado
Digitalizado

ITEM	CARACTERISITICA	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA NORMA TÉCNICA	PRECISIÓN NEC	COMENTARIO -PCMP
2.1.8	Ancho Útil	150 cm mínimo	ASTM D3774	Colocar tolerancia al Ancho de la tela \pm (Debe de decir 150 cm \pm 3cm)	Opinión favorable , se actualiza la especificación técnica a: 150 cm +/- 3 cm Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien
2.1.20.1	Urdimbre	Sin deslizamiento	ASTM D434	Reemplazar norma técnica ASTM D434 (versión antigua) por ASTM D1683	Opinión favorable , se actualiza la norma técnica a: ASTM D1683 Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien
2.1.20.2	Trama	Sin deslizamiento			
2.2.2.1	Composición	100% poliamida alta tenacidad	AATCC TM20A	Omitir la parte que dice ALTA TENACIDAD	Opinión favorable , se actualiza la especificación técnica a: 100% poliamida Puesto que la poliamida tiene como característica principal alta resistencia. Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien
2.2.4.2	Color	Verde Pantone 190526 TPG	Inspección Visual	Corregir Verde Pantone 190526 TPG por Verde Pantone 19-0516 TPG	Opinión favorable , debido a un error material se actualiza la especificación técnica a: Verde Pantone 19-0516 TPG Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien
2.2.6.2	Título (Ne)	40/2 Ne: uniones 20/2 Ne: Despunte exteriores y despunte solapa	ASTM D1907	Colocar tolerancias a los Hilados (\pm)	Opinión favorable , se actualiza la especificación técnica a: 40/2 Ne +/- 2% 20/2 Ne +/- 2% Ello no afecta las características del insumo ni el precio final del bien