

CUARTA CONVOCATORIA BASES PARA LA SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE INSUMOS SERVICIOS EN EL MARCO DE LO DISPUESTO EN EL DECRETO LEGISLATIVO N° 1414 Y SU REGLAMENTO

DICIEMBRE 2024







BASES INTEGRADAS PARA LA CONVOCATORIA Y SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE INSUMOS Y SERVICIOS

NUCLEO EJECUTOR DE COMPRA TEXTIL-CONFECCIONES

PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

UNIFORMES CAMUFLADOS PARA EL MINISTERIO DEL INTERIOR - MININTER

CUARTA CONVOCATORIA
PROVEEDORES DE INSUMOS Y SERVICIOS
EXPEDIENTE DE ADQUISICION DEFINITIVO N°08







DEBER DE COLABORACIÓN

El Núcleo Ejecutor de Compras y todos los proveedores de insumos y servicios para la adquisición de Bienes Manufacturados Especializados que se sometan a las presentes Bases, sea como participante y/o postor deben conducir su actuación en el marco del Decreto Legislativo N° 1414.

Para el aseguramiento de la calidad de los bienes requeridos, los servicios deben ser los idóneos de acuerdo con la ficha técnica que acompañan al Expediente de Adquisición, en ese sentido el Núcleo Ejecutor de Compras convoca y selecciona a los proveedores que puedan proveer de estos insumos y servicios, firmando los compromisos correspondientes y se asegura que los insumos y servicios lleguen en óptimas condiciones a las MYPE seleccionadas para la producción.

El Núcleo Ejecutor de Compras y todos los proveedores de insumos y servicios que se sometan a las presentes Bases, sea como participante y/o del proceso de compras deben permitir el acceso a la información referida a los servicios que sea requerida, prestar testimonio o absolución de posiciones que se requieran, entre otras formas de colaboración.







INDICE

SEC	CIÓN GENERAL	6
DISI	POSICIONES COMUNES PARA LA SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE SERVICIOS PA LA ADQUISICIÓN DE BIENES MANUFACTURADOS ESPECIALIZADOS	\ R A
CAP	PÍTULO I	7
GEN	IERALIDADES	7
1.1	REFERENCIAS	
1.2.	BASES ESTANDAR	7
1.3.	BASES INTEGRADAS	7
1.4.	BASES INTEGRADAS	7
1.5.	PARTICIPANTES	7
1.6.	CONVOCATORIA	8
	PROHIBICIONES	
	CONDICIONES DE PARTICIPACIÓN	
	COMITÉ DE SELECCIÓN	
	. PRESENTACIÓN DE CONSULTAS DE LAS BASES	
	. ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS E INTEGRACIÓN DE BASES.	
1.12	. PRESENTACIÓN DE PROPUESTAS DE PROVEEDORES	9
1.13	. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA, TÉCNICO-PRODUCTIVA U OTROS FACTORES	9
	. DISTRIBUCION DE LA ADJUDICACION	
	. PUBLICACIÓN DE RESULTADOS	
1.16	. SUSCRIPCIÓN DE CARTA DE COMPROMISO DE PROVISIÓN DE SERVICIOS	. 10
	. DESESTIMACIÓN DE SUSCRIPCION DE CARTA DE COMPROMISO	
	. CESIÓN DE DERECHOS Y OBLIGACIONES	
	. PENALIDADES APLICABLES A LOS PROVEEDORES	
1.20.	. INCLUMPLIMIENTO POR PARTE DE LOS PROVEEDORES	. 11
CAP	ÍTULO II	. 12
	PAS DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	
2.1.	CONVOCATORIA	. 12
2.2.	PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	. 12
2.3.	DOCUMENTOS PARA PARTICIPAR EN EL PROCESO DE CONVOCATORIA	. 12
2.4.	PRESENTACIÓN DE DOCUMENTOS	. 12
2.5.	DETERMINACION DE OFERTAS GANADORAS	. 12
CAP	ÍTULO III	13
	IGACIONES Y PROHIBICIONES DE LOS PROVEEDORES SELECCIONADOS	
	ACCIONES Y/U OBLIGACIONES DE LOS PROVEEDORES SELECCIONADOS PARA LA	
	ATENCIÓN DE SERVICIOS	
2.2	OTDAS CONSIDERACIONES	





3.3. SUSPENSIÓN O CANCELACIÓN DEL PROCESO	14
SECCIÓN ESPECÍFICA:	
CONDICIONES ESPECIALES DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	
CAPÍTULO I	
GENERALIDADES	
1.1 NEC CONVOCANTE	
1.2. BASE LEGAL	
1.3. OBJETO DE LA CONVOCATORIA	
1.4. ALCANCE	
1.5. EXPEDIENTE DE ADQUISICIÓN DEFINITIVO	
1.6. FUENTE DE FINANCIAMIENTO	
1.7. CONSULTAS Y ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS	18
1.8. PRESENTACION DE LAS PROPUESTAS	18
1.8.1. CONTENIDO SOBRE N° 01	
1.8.2. CONTENIDO SOBRE N° 02	
1.8.3. CANTIDAD DE MUESTRA A PRESENTAR	
1.9. VOLUMEN DE LOS SERVICIOS DEMANDADOS	
1.10. DE LA EVALUACIÓN DE PROVEEDORES	32
1.10.1 PRIMERA ETAPA DE EVALUACION -EVALUACION DOCUMENTARIA	32
1.10.2 SEGUNDA ETAPA DE EVALUACION- FACTOR DE EVALUACION Y SELECCIÓN DE PROVEEDORES	<u>=</u> 36
1.11. EVALUACION FINAL Y CONSOLIDACION DE RESULTADOS	
1.12. PUBLICACION DE RESULTADOS	41
CAPÍTULO II	42
DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	
2.1. CRONOGRAMA DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	
2.2. CONTENIDO DE LAS PROPUESTAS - ROTULOS	48
CAPÍTULO III	50
CARTA DE COMPROMISO	50
ANEXOS	54



ANEXO N° 1 DECLARACION JURADA DE DATOS DEL PROVEEDOR Y SOLICITUD DE PARTICIPACION

ANEXO N° 2 (2A, 2B, 2C, 2D) INFORMACION TECNICA DEL POSTULANTE PARA EL REGISTRO DE PROVEEDORES DE SERVICIOS

ANEXO N° 3 DECLARACION JURADA DE GRUPO ECONOMICO Y VINCULACION

ANEXO N° 4 DECLARACION JURADA DE NO ESTAR INHAILITADO DE CONTRATAR CON EL ESTADO

ANEXO N° 5 PROPUESTA ECONOMICA

ANEXO N° 6. FICHAS TÉCNICAS DE SERVICIOS





SECCIÓN GENERAL

DISPOSICIONES COMUNES PARA LA SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE INSUMOS Y SERVICIOS PARA LA ADQUISICIÓN DE BIENES MANUFACTURADOS ESPECIALIZADOS





CAPÍTULO I GENERALIDADES

1.1 REFERENCIAS

Cuando en el presente documento se mencione la palabra Ley, se entiende que se está haciendo referencia al Decreto Legislativo N° 1414, que autoriza al Ministerio de la Producción a conformar Núcleos Ejecutores de Compras para promover y facilitar el acceso de las micro y pequeñas empresas a las compras públicas, y cuando se mencione la palabra Reglamento, se entiende que se está haciendo referencia al Reglamento del Decreto Legislativo N° 1414 aprobado por Decreto Supremo N° 004-2019-PRODUCE. Las referidas normas incluyen sus respectivas modificaciones, de ser el caso.

1.2. BASES ESTANDAR

Documento que contiene la descripción de los requisitos y condiciones mínimas generales que, por su naturaleza, deben ser contemplados en todos los procedimientos que lleven a cabo los diferentes Núcleo Ejecutor de Compras para la selección de los proveedores de insumos y/o servicios.

Las Bases Estándar incluye como mínimo las etapas del Procedimiento de Adquisición para la contratación de proveedores que abastecerán de insumos y servicios vinculados a la elaboración de bienes manufacturados especializados. Las bases estándar son elaboradas y aprobadas por el Programa Nacional de Compras a MYPErú, en adelante PCMP, mediante Resolución directoral ejecutiva.

1.3. BASES INTEGRADAS

Las Bases INTEGRADAS incorporan además de las Bases Estándar, las condiciones recogidas en el Expediente de Adquisición Definitivo y otras condiciones específicas propias del respectivo procedimiento de adquisición y sean necesarias para la convocatoria. El contenido de las Bases INTEGRADAS es de obligatorio cumplimiento para todos los proveedores de servicios que participen.

Las Bases INTEGRADAS son propuestas por la Secretaría Ejecutiva del NEC y aprobadas por su Directorio, mediante Acuerdo de Directorio o documento que este determine.



. BASES INTEGRADAS

Documento del procedimiento de evaluación y selección de proveedores de los insumos y/o servicios, cuyo texto incorpora las modificaciones que se hayan producido como consecuencia de las consultas; cuyo texto coincide con el de las bases INTEGRADAS convocadas por el NEC en caso de no haberse presentado consultas.

1.5. PARTICIPANTES

La presente convocatoria está dirigida a personas naturales o jurídicas a nivel nacional que producen y/o comercializan insumos y/o servicios para el Sector Textil Confecciones.





1.6. CONVOCATORIA

La convocatoria se realizará en la fecha señalada en el calendario de La Sección Específica de cada convocatoria según sus bases integradas.

1.7. PROHIBICIONES

- 1.7.1. No podrán participar proveedores que tengan vinculación económica o familiar hasta el segundo grado de consanguinidad o segundo de afinidad con miembros del directorio, personal administrativo o técnico del NEC Textil - Confecciones y/o PCMP
- 1.7.2. No podrán participar proveedores que conformen grupo económico o que tengan vinculación económica entre ellos.
- 1.7.3. No podrán participar proveedores que tengan procesos legales abiertos, resultantes de la participación en Compras a MYPErú u otras convocatorias del Estado.
- 1.7.4. Que el representante legal del proveedor seleccionado y sus colaboradores y/o terceros actuando de manera directa o indirecta en su favor, que han participado en los siguientes hechos:
 - Actos de corrupción, sobornos, beneficios y/o dádivas, ni influido en la decisión de terceros, sean estos funcionarios o servidores públicos o privados o familiares o relacionados con éstos, para la obtención de algún beneficio y/o ventaja indebida en favor del proveedor.
 - Haber efectuado pagos de facilitación (importes pagados para agilizar o simplificar algún trámite) por encargo o en nombre del proveedor.
 - Haber incurrido en conflictos de interés, debiendo poner en conocimiento del NEC Textil - Confecciones, cualquier situación existente o que pueda presentarse a futuro, que interfiera con la prestación del servicio.
- 1.7.5. El NEC se reserva el derecho de iniciar las acciones administrativas civiles y/o penales según corresponda.

1.8. CONDICIONES DE PARTICIPACIÓN

Las Bases integradas deben contener las condiciones de participación y realizarse de conformidad con el cronograma establecido.



Es preciso señalar que el Núcleo Ejecutor de Compras no solicita ningún pago a lo largo del proceso de selección y verificación. La participación en el proceso de selección de la proveeduría es gratuita. Todo intento de cobro debe ser denunciado al correo electrónico consultas@nectextil.pe o en la página web del Núcleo Ejecutor de Compras (www.nectextil.pe)

1.9. COMITÉ DE SELECCIÓN

El comité de selección está a cargo de la convocatoria, evaluación y calificación de proveedores; dicho comité será designado por la Secretaría Ejecutiva y se encuentra integrado por los siguientes miembros:

- Asesor Técnico.
- Inspector de la Producción.
- Asesor del Área de Procesos de Evaluación y Gestión de Contratos.

El Comité tiene la facultad de voz y voto. El PCMP podrá participar como veedor.



1.10. PRESENTACIÓN DE CONSULTAS DE LAS BASES

La formulación de consultas a las bases se encuentra referidas al contenido de las Bases INTEGRADAS.

1 11. ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS E INTEGRACIÓN DE BASES.

La absolución de consultas e integración de las bases se realizan conforme a las disposiciones previstas por el Núcleo Ejecutor de Compras y dentro de los plazos previstos en el cronograma de las bases INTEGRADAS.

La integración de bases recoge las consultas y/o modificaciones que se hayan realizado a las bases INTEGRADAS con motivo de las consultas realizadas.

1.12. PRESENTACIÓN DE PROPUESTAS DE PROVEEDORES

Los proveedores que deseen participar para el abastecimiento de servicios podrán presentar sus propuestas conforme se establezca en las bases integradas y cronograma, dispuesto en la Sección Específica Capitulo II "Del procedimiento de Selección de Proveedores de Servicios"; de las presentes bases.

Las declaraciones juradas, formatos o formularios previstos en las bases integradas que conforman la oferta deben estar debidamente firmados por los participantes; los demás documentos deben ser visados. En el caso de persona jurídica las propuestas deberán ser suscritas por el representante legal que cuente con facultades de representación y, en el caso de persona natural, por este o apoderado con facultades de representación. No se acepta el pegado de la imagen de una firma o visto. Las ofertas se presentan debidamente foliadas.

El comité de selección, verifica la presentación de lo exigido en la Sección Específica de las bases, y determina si las ofertas responden a las características y/o requisitos funcionales y condiciones del expediente de Adquisición Definitivo o especificaciones técnicas o términos de referencia, detalladas en la Sección Específica de las bases. De no cumplir con lo requerido, la oferta se considera Descalificada.

1.13. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA, TÉCNICO-PRODUCTIVA U OTROS FACTORES

La evaluación documentaria, Técnico-productiva u otros factores determinados en las presentes bases, se realiza conforme los procedimientos que establezca el Núcleo Ejecutor Textil – Confecciones sujetos a los documentos orientadores aprobados por el Programa Nacional de Compras a MYPErú.

En el supuesto que dos (2) o más ofertas empaten la determinación del orden de selección de ofertas se realizará a través de los criterios establecidos en las Bases Integradas y/o criterio de equidad. Si en caso hubiera empate el comité de selección deberá elaborar un informe y/o documento sobre el resultado de dicho empate y explicar los criterios utilizados para el desempate.

1.14. DISTRIBUCION DE LA ADJUDICACION

En caso que se desprenda del Expediente de Adquisición Definitivo o se evidencie en el Procedimiento de Adquisición, que el insumo para la atención de los Bienes Manufacturados especializados (BME) no puede ser cubierto por un solo proveedor, en las Bases integradas, se prever la posibilidad de distribuir la adjudicación.

En la Sección Especifica Capítulo I numeral 1.13 "Asignación de Volumen de Insumo" se define los criterios para distribuir la adjudicación de darse el caso.

El NEC adjudicará al proveedor que hubiese obtenido el mejor puntaje, por la cantidad que este hubiera ofertado. El saldo pendiente de los servicios no atendidos por el proveedor ganador será otorgado a los otros proveedores que le sigan hasta cubrir la cantidad total demandada, respetando el orden de prelación siempre y cuando cumplan con lo requerido en las Bases Integradas, debiendo ajustar el precio de su oferta.







En ningún caso, se adjudicarán ofertas con montos superiores al valor establecido en el Expediente de Adquisición Definitivo.

1.15. PUBLICACIÓN DE RESULTADOS

Aprobadas las ofertas ganadoras por el Directorio del NEC Textil - Confecciones, la Secretaría Ejecutiva gestiona la publicación de los resultados, en el portal institucional del NEC Textil - Confecciones (www.nectextil.pe)

1.16. SUSCRIPCIÓN DE CARTA DE COMPROMISO DE PROVEEDORES DE SERVICIOS

La Carta de Compromiso establece las condiciones de la provisión de servicios, la cual es suscrita entre el NEC Textil – Confecciones y el proveedor de insumos y servicios. La Carta de Compromiso deberá suscribirse dentro de los plazos establecidos en las bases Integradas posteriores a la publicación de los resultados.

1.17. DESESTIMACIÓN DE SUSCRIPCION DE CARTA DE COMPROMISO

Si el proveedor seleccionado desiste de suscribir la Carta de Compromiso de provisión de insumos y servicios, o no cumpliese con las demás condiciones y requisitos establecidos en las bases para la suscripción o aceptación de los referidos documentos, el NEC puede adjudicar a alguno de los postores que participaron en el procedimiento de adquisición. Para estos efectos, el NEC Textil - Confecciones considera las condiciones pactadas en las Bases Integradas incluyendo el precio, e invita a dichos postores a manifestar su intención de ejecutar las prestaciones, priorizando la posición ocupada según el orden de prelación.

1.18. CESIÓN DE LA CARTA DE COMPROMISO

El proveedor de insumo o servicio seleccionado no podrá ceder ni transferir en forma alguna, total ni parcialmente, los derechos y obligaciones que nacen del desarrollo de la suscripción de Carta de Compromiso de provisión de insumos y servicios que se celebra.

En todos los casos los proveedores de insumos y/o servicios adjudicados serán los únicos responsables del pleno cumplimiento de lo señalado en las bases.

9. PENALIDADES APLICABLES A LOS PROVEEDORES

El proveedor seleccionado será penalizado por el o los atrasos en que incurra en la entrega de los insumos y servicios o por el incumplimiento en la prestación de los servicios establecidos en los cronogramas elaborados por el NEC Textil - Confecciones.

En caso de incumplimiento a la entrega de los insumos y/o servicios por parte del proveedor y no se haya incurrido en causal de resolución de la misma; el NEC Textil — Confecciones aplicará penalidad por mora, descontando está directamente del pago del proveedor, (siempre y cuando haya sido autorizado por la MYPE); conforme lo estipulado en la Carta de Compromiso y contrato (MYPE - proveedor) o documento análogo.





Dicha penalidad es calculada mediante la siguiente fórmula:

Penalidad diaria = 0.10 x monto vigente

F x plazo vigente en días

Donde F tiene los siguientes valores:

- a) Para plazos menores o iguales a sesenta (60) días: F = 0.40
- b) Para plazos mayores a sesenta (60) días: F = 0.25

En caso de retraso en el plazo de entrega de los insumos y servicios, el NEC podrá resolver la Carta de Compromiso previa evaluación debidamente sustentada.

Para la aplicación de la penalidad, la MYPE afectada deberá informar al NEC Textil — Confecciones con documento sustentando el retraso incurrido por el proveedor y copia de la Guía de remisión y/o Transporte; el NEC derivará al área competente para la elaboración del informe respectivo, de corresponder y el NEC procederá a aplicar la penalidad informando a la MYPE y al proveedor.

1,20. INCLUMPLIMIENTO POR PARTE DE LOS PROVEEDORES

En caso de incumplimiento a la Carta de Compromiso de servicios el NEC Textil – Confecciones realizará las acciones, penales, civiles y/o administrativas que correspondan para dejarse sin efecto.





CAPÍTULO II ETAPAS DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

2.1. CONVOCATORIA

La convocatoria para proveedores de insumos y/o servicios se publicará en la página web del NEC Textil - Confecciones (<u>www.nectextil.pe</u>), en la fecha señalada en el cronograma definido en La Sección Específica Capitulo II "Del procedimiento de Selección de Proveedores de Servicios"; de las presentes bases.

2.2. PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

Los detalles de los siguientes aspectos se encuentran definidos en La Sección Específica de las presentes bases:

- Convocatoria
- Formulación de consultas.
- Absolución de consultas e integración de bases.
- Presentación de propuestas.
- Evaluación de propuestas y selección
- Suscripción de la Carta de Compromiso.

2.3. DOCUMENTOS PARA PARTICIPAR EN EL PROCESO DE CONVOCATORIA

Los participantes que deseen presentarse a la convocatoria del NEC Textil Confecciones, presentarán los documentos que se detallan en la Sección Especifica Capitulo II "Del procedimiento de Selección de Proveedores de servicios numeral 2.2 Contenido de las Propuestas"; de la presente Bases.

2.4. PRESENTACIÓN DE DOCUMENTOS



Los participantes presentarán la documentación en el orden establecido en la sección especifica Capitulo II-numeral "2.2 Contenido de la propuesta" debidamente numerado (foliado) y rubricado en todos sus folios por el titular o representante legal de los participantes. La documentación deberá ser presentada conforme lo establecido en las presentes Bases Integradas sección especifica Capitulo II-numeral "2.2 Contenido de la propuesta".

Los participantes presentarán su muestra embalada o en un sobre cerrado, según corresponda, y rotulado de acuerdo a lo indicado en la **sección especifica Capitulo II-del Procedimiento de Selección**", en el lugar y horario establecido en el cronograma de las presentes bases Integradas, adjuntando la documentación solicitada.

- El Certificado de cumplimiento de Especificaciones técnicas de calidad, emitido por las entidades competentes u otro documento según corresponda y de acuerdo a lo detallado en la Sección Especifica Capítulo I (numeral 1.8)

2.5. DETERMINACION DE OFERTAS GANADORAS

Las ofertas ganadoras se determinan luego de la evaluación correspondiente según lo indicado en las Bases Integradas, **Sección Específica Capítulo I (numerales 1.10 – 1.11)**

Definidas las ofertas ganadoras y previa aprobación de Directorio, la Secretaría Ejecutiva gestiona la publicación de los resultados en el portal institucional del NEC (www.nectextil.pe) y en los portales que el PCMP autorice.



CAPÍTULO III OBLIGACIONES DE LOS PROVEEDORES SELECCIONADOS

3.1. ACCIONES Y/U OBLIGACIONES DE LOS PROVEEDORES SELECCIONADOS PARA LA ATENCIÓN DE INSUMOS Y SERVICIOS

Los participantes revisarán detenidamente las bases Integradas de los insumos y/o servicios y los respectivos anexos antes de formular sus propuestas.

La presentación de una solicitud implica el compromiso de los proveedores de cumplir con todas las condiciones establecidas en las Bases integradas. La información suministrada por los postulantes tiene el carácter de declaración jurada.

En caso de haber sido seleccionados como proveedores para la atención de insumos y/o servicios, deberán suscribir la "Carta de Compromiso de Proveedores" en la fecha que será publicada junto con los "Resultados de la Convocatoria de Proveedores de Insumos y/o servicios.

Para la firma de la "Carta de Compromiso", el representante legal (en el caso de personas jurídicas) deberá contar con la vigencia de poder actualizada con una antigüedad no mayor a 30 días calendarios desde la fecha prevista para la firma de la "Carta de Compromiso".

Con la suscripción de la Carta de Compromiso, los proveedores se obligan a:

- 3.1.1 Cumplir y mantener la calidad y las Especificaciones Técnicas de los insumos y/o servicios ofertados durante todo el proceso productivo.
- 3.1.2 Mantener los precios ofertados y cantidad de insumos y/o servicios asignados a lo largo de todo el proceso de abastecimiento a las MYPE.
- 3.1.3 Brindar las facilidades a los inspectores del NEC Textil Confecciones, miembros del Directorio y al personal de la supervisión del Programa de Compras MYPErú (PCMP) para realizar el control de calidad, durante todo el proceso productivo y la toma de muestras durante las visitas inopinadas de la planta de producción y los almacenes declarados por el proveedor. Los proveedores que sean fabricantes deberán asignar responsables que atiendan en planta, control de calidad, almacén y despachos.
- 3.1.4 Atender dentro de los plazos contratados los pedidos de las MYPE.
- 3.1.5 Mantener un stock que permita atender oportunamente los pedidos de las MYPE que han sido asignadas con lotes de producción.
- 3.1.6 Brindar la programación de entrega de insumos y/o servicios a las MYPE, en coordinación con el NEC Textil Confecciones y según las condiciones establecidas.
- 3.1.7 Informar mediante una solicitud debidamente sustentada y acreditada dirigida al NEC, Textil Confecciones en caso se requiera una ampliación de los plazos de entrega de insumos y/o atención de servicios. Dicha solicitud deberá ser enviada a la mesa de partes del NEC Textil Confecciones de manera virtual (consultas@nectextil.pe), consignando en el asunto el término SOLICITUD DE AMPLIACIÓN, seguido del N° RUC.

Las causales consideradas para la ampliación son las siguientes:

- a. Hechos fortuitos o de fuerza mayor.
- b. Causas no imputables al proveedor.

El NEC Textil - Confecciones evaluará la solicitud, previo informe técnico. El NEC Textil - Confecciones se reserva el derecho de aprobar o desaprobar las solicitudes sin lugar a reclamo, sin perjuicio de la aplicación de penalidades de corresponder.







- 3.1.8 Atender los reclamos motivados y acreditados por las MYPE.
- 3.1.9 Absolver las observaciones formuladas por las MYPE frente a incumplimientos de las Especificaciones Técnicas de los insumos y/o servicios, comprometiéndose, de ser el caso, a cambiar en el más breve plazo los productos que no cumplan con las Especificaciones Técnicas.
- 3.1.10 Entregar al NEC Textil Confecciones los Certificados/Informes de pruebas de ensayo de laboratorio de calidad u otro documento análogo o normativo, de acuerdo a lo establecido en las presentes Bases Integradas. En caso lo solicite la MYPE se le entregará una copia.
- 3.1.11 Presentar cuando lo solicite el NEC Textil Confecciones, los reportes de aseguramiento de la calidad de cada lote de insumo y servicio, indicando en el resultado obtenido, que este cumple con las Bases Integradas.
- 3.1.12 No iniciar el proceso de producción o distribución sin antes haber suscrito la carta de compromiso de cumplimiento de obligaciones con el NEC Textil Confecciones.,
- 3.1.13 Declarar bajo juramento que tanto el titular o representante legal del proveedor seleccionado y sus colaboradores y/o terceros actuando de manera directa o indirecta en su favor, no han participado en los siguientes hechos:
 - a. Actos de corrupción, ni entrega de sobornos, ventajas, atenciones, objetos de valor, beneficios y/o dádivas, ni influido en la decisión de terceros, sean estos funcionarios o entre privados, para la obtención de algún beneficio y/o ventaja indebida en favor de la empresa.
 - b. Haber efectuado pagos de facilitación (importes pagados para agilizar o simplificar algún trámite) por encargo o en nombre del proveedor.
 - c. En conflictos de interés, debiendo poner en conocimiento del NEC Textil Confecciones, cualquier situación existente o que pueda presentarse a futuro, que interfiera con la prestación del servicio.

El incumplimiento de lo establecido en la presente numeral constituye causal de resolución automática del contrato o documento análogo entre la MYPE y el proveedor seleccionado, sin perjuicio de las acciones legales que pueda iniciar el NEC Textil – Confecciones.

- 3.1.14 Los proveedores seleccionados deberán realizar la suscripción de un contrato, o documento análogo con la MYPE para la entrega de los insumos y servicios.
- 3.1.15 El proveedor debe hacerse responsable del transporte a nivel local y para provincia debe dejar los insumos en la agencia indicada por la MYPE, previa coordinación con el proveedor.

En caso de detectarse incumplimiento de las obligaciones, el NEC Textil – Confecciones, aplicará las acciones correspondientes dentro del marco normativo.







3.2 OTRAS CONSIDERACIONES

A los proveedores que brinden insumos y/o servicios a las MYPE:

3.2.1 Se les hará llegar los reclamos de las MYPE con respecto a la recepción de insumos y/o servicios que no cumplan las Especificaciones técnicas de calidad, tiempos de entrega y/o cantidad acordada según contrato o documento análogo, para ser atendidos dentro del plazo señalados en las presentes bases, **sección especifica** Capitulo III.

3.3 SUSPENSIÓN O CANCELACIÓN DEL PROCESO

El NEC Textil - Confecciones podrá suspender o cancelar el proceso por razones de fuerza mayor o caso fortuito. Ello será informado a los proveedores de servicios a través de los mismos medios en que se realizó la convocatoria.







SECCIÓN ESPECÍFICA

CONDICIONES ESPECIALES DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN







CAPÍTULO I GENERALIDADES

1.1. NEC CONVOCANTE

Núcleo Ejecutor de Compras del sector productivo TEXTIL CONFECCIONES para la adquisición de bienes manufacturados especializados para el Ministerio del Interior - MININTER.

RUC N.º

: 20610075615

Domicilio legal

Calle Sinchi Roca N° 2728 – 6to Piso Distrito Lince.

Correo electrónico:

: consultas@nectextil.pe

1.2. BASE LEGAL

- Decreto Legislativo N° 1414, que autoriza al Ministerio de la Producción a conformar núcleos ejecutores de compras para promover y facilitar el acceso de las micro y pequeñas empresas a las compras públicas
- Ley N° 31953 Ley de Presupuesto del Sector Público para el Año Fiscal 2024.
- Decreto Supremo N° 004-2019-PRODUCE, Reglamento del Decreto Legislativo N° 1414.
- Decreto Supremo N° 007-2023-PRODUCE, norma que modifica el Reglamento del Decreto Legislativo 1414.
- Resolución Ministerial Nº 00201-2021-PRODUCE, que aprueba el Manual de Operaciones del Programa Nacional "Compras a MYPErú".
- Resolución Ministerial N° 00310-2022-PRODUCE, que constituye el Núcleo Ejecutor de Compras para el sector productivo Textil – Confecciones.
- Resolución Directoral Ejecutiva N° 00004-2024-PRODUCE/COMPRAS-A-MYPERU, que aprueba las bases estándar para la selección de proveedor de insumos y/o servicios.
- Convenio s/n de fecha 07 de setiembre de 2023 celebrado entre el Núcleo Ejecutor Textil Confecciones y EL PROGRAMA NACIONAL COMPRAS A MYPERU.
- Resolución Ministerial N° 000420-2023-PRODUCE de fecha 13 de diciembre de 2023, por el cual se autoriza la transferencia financiera a favor del Núcleo Ejecutor de Compras para el Sector Productivo de Textil Confecciones hasta por S/ 5′191,200.00.
- Resolución Directoral Ejecutiva N° 00012-2024-PRODUCE/COMPRA-A-MYPERU de fecha 14 de marzo de 2024, mediante el cual se aprueba el Expediente Adquisición Definitivo N° 08 Uniformes Camuflados.

Las referidas normas incluyen sus respectivas modificaciones, de ser el caso.

1.3. OBJETO DE LA CONVOCATORIA

El presente procedimiento de adquisición tiene por objeto la selección de proveedores de servicios para atender a las MYPE para la adquisición de catorce mil doscientos (14,200) bienes manufacturados especializados (BME).







1.4. ALCANCE

Las disposiciones contenidas en las bases son de obligatorio cumplimiento para todos los involucrados en el presente Procedimiento de selección.

1.5. EXPEDIENTE DE ADQUISICIÓN DEFINITIVO

El "Expediente de Adquisición Definitivo N° 08" - Uniformes Camuflados, fue aprobado Resolución Directoral Ejecutiva N° 00012-2024-PRODUCE/COMPRAS A MYPERU.

1.6. FUENTE DE FINANCIAMIENTO

Recursos asignados al Núcleo Ejecutor de Compras, para la adquisición de Bienes Manufacturados Especializados, requeridos en el marco del Convenio s/n de fecha 07 de setiembre de 2023 celebrado entre el Núcleo Ejecutor Textil — Confecciones y el Ministerio del Interior — MININTER.

1.7. CONSULTAS Y ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS

Las consultas planteadas por los participantes en la convocatoria de servicios con respecto al presente procedimiento de "Selección de Proveedores de servicios" serán a través del correo electrónico consultas@nectextil.pe.

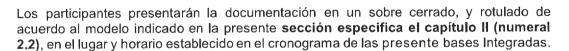
Las absoluciones correspondientes serán publicadas de acuerdo con el cronograma de la convocatoria (Capitulo II numeral 2.1) en el portal institucional del NEC Textil Confecciones (www.nectextil.pe).

1.8. PRESENTACION DE LAS PROPUESTAS

La presentación de solicitudes se realizará de acuerdo al cronograma establecido en la presente **Sección especifica Capitulo II** (numeral 2.1), Presentar 02 sobres y estas deberán contener los siguientes:

1.8.1. Contenido de Sobre N° 01:

Presentar la documentación en formato físico, en un folder manila tamaño A4 según los requisitos y orden señalado en el Capítulo II – Etapas del Procedimiento de Selección (numeral 2.3), debidamente foliado y visado en todos sus folios por el titular o representante legal de la empresa postulante.





1.8.2. Contenido de Sobre Nº 02:

Debe contener Muestra física del servicio que oferta, en sobre cerrado según el tipo de servicio y las cantidades que se especifican en la **tabla (N°01, 02, 03 Y 04)**, de la presente sección de acuerdo a las características establecidas en las especificaciones Técnicas anexadas en las presentes Bases.

El sobre debe estar rotulado de acuerdo a los modelos indicados en el capítulo II (numeral 2.2) sección especifica.

Los participantes, independientemente del número de servicios por los cuales participe, deberá presentar una sola carpeta (un solo sobre) de documentación.

No se aceptará completar información con posterioridad.



1.8.3. Cantidad de Muestras a presentar

En las siguientes tablas se especifican la cantidad de la muestra del servicio y sus características técnicas, que deberán presentar (muestra del servicio ofertado). La muestra presentada en el sobre número N° 2 deberá cumplir con las especificaciones técnicas descritas en dichas tablas.

TABLA 01: CANTIDAD DE MUESTRAS INSUMOS PRINCIPALES

N°	DESCRIPICIÓN DEL SERVICIO	CANTIDAD MUESTRA	UNIDAD DE MEDIDA	BIEN	CÓDIGO
	Tela Rip Stop estampado camuflado digital, según diseño, tafetán 1/1 (nervadura 4x3), composición 50%			Uniforme camuflado digital policial	
1	algodón + 50% poliamida, títulos: 40/2 Ne urdimbre y 16/1 Ne trama, gramaje Densidad: urdimbre 110	3	metro	Gorro estampado camuflado digitalizado	TE-02
	hilos/pulg, trama 52 pasadas/pulg, gramaje 220 gr/m2, ancho 1.5 m Estampado de tela según ficha técnica			Sombrero jungla estampado digitalizado	
2	Tejido punto Jersey 100% algodón Tangüis peinado, estampado camuflado digital, título 20/1 Ne, gramaje 215 g/m2, revirado 3%, acabado rameado o compactado abierto, engomado en orillos, ancho de tejido 1.80 m y protección UV 40 UPF. Estampado de tela y acabado según ficha técnica	2	Kg	Polo cuello redondo camuflado digitalizado	TE-03
3	Tela de punto Rib 1x1 composición 97% algodón Tangüis y 3% Spandex, con estampado camuflado digital, título 20/1 Ne y spandex 40 Den, gramaje 320 g/m2 y acabado suavizado y protección UV. Debe hacer matching con tela principal	0.5	Kg	Polo cuello redondo camuflado digitalizado	RIB-02

Nota: Los detalles de las características técnicas de los insumos se encuentran en la ficha técnica "Anexo N° 6.1 Y precisiones a la ficha técnica "ANEXO 6.2"







TABLA 02: CANTIDAD DE MUESTRAS INSUMOS COMPLEMENTARIOS

N°	DESCRIPICIÓN DEL SERVICIO	CANTIDAD MUESTRA	UNIDAD DE MEDIDA	BIEN	CÓDIGO
1	Botones, 100% poliéster, color 19- 0516 TPG - 28L (18 mm), número de orificios 4, logo de policía	12	unidad	Uniforme camuflado digital policial	BOT-01
2	Hilo de costura 100% poliéster spun 40/2 color al tono de color verde Pantone 19-0516 TPG, (cono 6000 yardas)	1	Cono	Uniforme camuflado digital policial Polo cuello redondo camuflado digitalizado Gorro estampado camuflado digitalizado Sombrero jungla estampado digitalizado	HI-04
3	Cinta Velcro, pelaje promedio 2.0 N/cm, cizallamiento promedio 10.3 N/cm2, carga de rotura mínimo 210 N/cm, color verde militar y medida 2.5 cm	1	metro	Uniforme camuflado digital policial	VEL-01
4	Cinta Velcro, pelaje promedio 2.0 N/cm, cizallamiento promedio 10.3 N/cm2, carga de rotura mínimo 210 N/cm, color verde militar y medida 5.0 cm	1	Metro	Uniforme.camuflado digital policial	VEL-02
5	Cinta Velcro, pelaje promedio 2.0 N/cm, cizallamiento promedio 10.3 N/cm2, carga de rotura mínimo 210 N/cm, color verde militar y medida 10 cm	1	metro	Uniforme camuflado digital policial	VEL-03
6 Gra	Etiqueta marca, talla, género, año, Compras a MYPErú, 100% poliéster, tejido Damasco verde según muestra, dimensiones: largo 62 mm y ancho 50 mm y logo POLICIA, género, para uniforme camuflado (Camisaco)	10	Unidad	Uniforme camuflado digital policial	ET-06
7	Etiqueta marca, talla, género, año, Compras a MYPErú, 100% poliéster, tejido Damasco verde según muestra, dimensiones: largo 72 mm y ancho 25 mm y logo POLICIA género para pantalón	10	Unidad	Uniforme camuflado digital policial Gorro estampado camuflado digitalizado Sombrero jungla estampado digitalizado	ET-07





	8	Etiqueta de composición , instrucciones de cuidado, 100% poliéster, satinado resistente al planchado en color blanco, estampado de las letras en negro, dimensiones largo 55 mm largo y ancho 30 mm	10	Unidad	Uniforme camuflado digital policial Gorro estampado camuflado digitalizado Sombrero jungla estampado digitalizado Polo cuelo redondo	ET-08
	9	Cinta rígida tejida, 100% Nylon, ancho de 1.5 cm y color verde Pantone 19-0516 TPG (pretina)	1	Metro	Uniforme camuflado digital policial	CIN-01
	10	Cinta rígida tejida, 100% Nylon, ancho de 1 cm y color verde Pantone 19-0516 TPG (botapie)	1	unidad	Uniforme camuflado digital policial	CIN-02
	11	Cinta rígida de 100% poliamida alta tenacidad, tejido plano, Tafetán 1x1, de 2.5 cm de ancho y color verde Pantone 19-0516 TPG	1	metro	Sombrero jungla estampado digitalizado	CIN-03
	12	Cierre N° 6, cremallera de resina acetálica, resistencia transversal 77 lb, vida útil 3000 ciclos, cinta 100% poliéster a tono de la malla Pantone 19-0516 TPG, llave automática, esmaltado, llave con logo PNP, longitud según tabla de medidas desde 58 a 64 cm (Camisaco)	5	Unidad	Uniforme camuflado digital policial	CIE-02
B	O CONES	Cierre N° 3, cierre espiral poliéster, cadena continua, cremallera monofilamento longitud según talla resistencia transversal 122 lb, acabado esmaltado, incluido llave con logo PNP, (mangas). Cremalleras por metro: 05 unidades	2	Metro	Uniforme camuflado digital policial Uniforme camuflado digital policial	CIE-03
	14	Cierre cerrado N° 3, cremallera de latón, resistencia transversal 120 lb, cinta 100% poliéster color negro, llave automático - pin lock, acabado bronce quemado, llave con logo PNP, longitud: 17 cm, 18 cm y 19 cm	5	Unidad	Uniforme camuflado digital policial	CIE-04





15	Entretela tejida adhesiva, tejido plano - alambrado, tacto rígido, adhesivo 100% HDPE, 385 g/m2 , color charcoal, 100% poliéster, ligamento Tafetán, resistencia al fusionado 1000g-f	0.5	Metro	Gorro estampado camuflado digitalizado	ENT-01
16	Entretela tejida adhesiva, tejido plano, ligamento Sarga, gramaje 120 g/m2 , color negro, 100% poliéster y revestimiento poliamida, resistencia al fusionado 1000g-f.	0.5	Metro	Gorro estampado camuflado digitalizado	ENT-02
17	Entretela tejida adhesiva, tejido plano, ligamento Sarga, 100% poliéster, gramaje 130gr/m2 , color negro, revestimiento poliamida y resistencia al fusionado 1000g-f.	0.5	metro	Gorro estampado camuflado digitalizado	ENT-03
18	Entretela tejida Fusionable 100% algodón blanco gramaje 150 gr/m2 , ancho 1.12 m.	0.5	Metro	Sombrero jungla estampado digitalizado	ENT-04
19	Entretela tejida Fusionable 60gr/m2 , 100% poliéster, color blanco (ancho 1.50 m)	0.5	metro	Uniforme camuflado digital policial	ENT-05
20	Visera de plástico, modelo pico de pato, espesor 1/8", color negro, pulido	3	Unidad	Gorro estampado camuflado digitalizado	VIS-01
B21	ancho 2.0 cm, color verde Pantone	1	Metro	Gorro estampado digitalizado	CIN-04
22	Cordón de ajuste, 100% poliamida, pasador tubular, diámetro: 0.5 cm, color verde Pantone 19-0516 TPG	2	metro	Sombrero jungla estampado digitalizado	COR-01
23	Respiradores en Bronce con resina acrílica de poliamida, color negro, acero inoxidable, resistencia a la corrosión circulares en rejilla de 14 mm	10	Unidad	Sombrero jungla estampado digitalizado	RES-01





24	Hebilla de ajuste de plástico de 3x2 cm al tono de la Cinta Rígida (pretina)	5	Unidad	Uniforme Camuflado digital policial	HEB-01
25	Hebilla reguladora de plástico color negro	5	Unidad	Gorro Estampado Camuflado	HEB-02
26	Cinta Tafilete, Drill 100% Poliéster, color Negro, 125 gr/m ²	2	Metro	Gorro Estampado Camuflado	TAF-01

Nota: Los detalles de las características técnicas de los insumos se encuentran en la ficha técnica "Anexo N° 6.1 Y precisiones a la ficha técnica "ANEXO 6.2"

TABLA 03: CANTIDAD DE MUESTRAS DE AVÍOS DE ACABADO

N°	DESCRIPICIÓN DEL SERVICIO	CANTIDAD MUESTRA	UNIDAD DE MEDIDA	BIEN	CÓDIGO
1	Caja de cartón doble corrugado de onda C mediana 60 cm x 35 cm x 70 cm, espesor 8 mm mínimo, color Kraft	1	Unidad	Uniforme camuflado digital policial	CAJ-03
2	Bolsa de Polietileno transparente de 13" ancho x 20" largo ± 1/4", espesor 0.044" (1.5 micras) c/perforación)	5	Unidad	Uniforme camuflado digital policial	BOL-04
3	Bolsa de Polietileno transparente de 10" ancho x 16" largo ± ¼", espesor 0.044" (1.5 micras) c/perforación)	5	Unidad	Uniforme camuflado digital policial	BOL-05
	Bolsa de polietileno transparente de	5 Unidad		Gorro Estampado Camuflado	
4	11" ancho x 14" largo, con perforaciones		5 Unidad	Sombrero	Sombrero de Jungla Estampado Camuflado
				Polo cuello redondo camuflado digitalizado	
5	Caja de cartón doble corrugado de onda C mediana 60 cm x 40 cm x 40	1	Gorro estampado		CAJ-04
5	cm, espesor 8 mm mínimo, color Kraft		Sombrero jungla estampado digitalizado		

Nota: Los detalles de las características técnicas de los insumos se encuentran en la ficha técnica "Anexo N° 6.1 y precisiones a la ficha técnica "Anexo 6.2"







TABLA 04: CANTIDAD DE MUESTRAS SERVICIOS PEGADO DE BOTÓN, OJAL, ATRAQUE Y CERRADO

DESCRIPICIÓN DEL SERVICIO	CANTIDAD DE MUESTRAS	BIEN	CÓDIGO
Servicio de pegado de botón: 27 botones por bien (entre Camisaco y pantalón) Botón de 28L	01 - sobre base de Rip stop	Uniforme camuflado digital policial (Camisaco y pantalón) para dama y caballero	PEG-01
Servicio de ojal: 24 ojales con medida de largo 2.4 cm (entre Camisaco y pantalón)	01 - sobre base de Rip stop	Uniforme camuflado digital policial (Camisaco y pantalón) para dama y caballero	OJA-02
Servicio de atraque: 66 atraques con medida de largo 0.7 cm (entre Camisaco y pantalón)	01 - sobre base de Rip stop	Uniforme camuflado digital policial (Camisaco y pantalón) para dama y caballero	ATR-02
Servicio de cerrado: Máquina cerradora de 03 agujas) * Cerrado de costados (Camisaco) * Cerrado de costados (pantalón) * cerrado de entrepierna * cerrado tiro posterior Máquina cerradora de 02 agujas * Cerrado de tiro delantero (fundillo)	01 - sobre base de Rip stop	Uniforme camuflado digital policial (Camisaco y pantalón) para dama y caballero	CERR-01

TABLA 05: CANTIDAD DE MUESTRAS SERVICIOS DE FUSIONADO, COLOCACIÓN DE RESPIRADORES, BORDADO DE OJALILLOSY TIZADOS

DESCRIPICIÓN DEL SERVICIO	CANTIDAD DE MUESTRAS	BIEN	CÓDIGO
Servicio de fusionado en cuello de Camisaco (02 piezas) por prenda	01 - sobre base de Rip stop	Uniforme camuflado digital policial (Camisaco y pantalón) para dama y caballero	FUS-01
Servicio de fusionado, 05 piezas doble pasada por prenda	01 - sobre base de Rip stop	Gorro estampado camuflado digitalizado	FUS-02
Servicio de fusionado, 02 piezas x prenda	01 - sobre base de Rip stop	Sombrero estampado camuflado digitalizado	FUS-03
DESCRIPICIÓN DEL SERVICIO	CANTIDAD DE MUESTRAS	BIEN	CÓDIGO
Servicio de colocación de respiradores con máquina ojalilladora, 04 unidades por sombrero	01 - sobre base de Rip stop	Sombrero estampado camuflado digitalizado	RES-03
Servicio de bordado de ojalillos, 04 unidades por gorro	01 – sobre base de Rip stop	Gorro estampado camuflado digitalizado	OJA-03





		Uniforme camuflado digital policial (Camisaco y pantalón) para dama	
	04 (Uniforme camuflado digital policial (Camisaco y pantalón) para caballero	
Tizado Computarizado (impresión en papel de acuerdo al largo de la mesa de corte de	01 tizado de cualquiera de los	Polo cuello redondo camuflado digitalizado para dama	TIZ-02
la MYPE) Referencial (mesa de tendido de 4.80mt)	bienes + 01 microtizado	Polo cuello redondo camuflado digitalizado para caballero	
		Gorro estampado camuflado digitalizado	
		Sombrero estampado camuflado digitalizado	

1.9. VOLUMEN DE LOS SERVICIOS DEMANDADOS

a.- Demanda De Bienes Manufacturados Especializados: En el siguiente cuadro se lista el total de bienes demandados por el MININTER Expediente de adquisición N°08

TABLA 06: DEMANDA DE BIENES

ÍTE M	BIENES	UNID DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL
1	Uniforme camuflado digital policial (Camisaco y pantalón) para dama	unidad	450
2	Uniforme camuflado digitalizado (Camisaco y pantalón) para caballero	unidad	3,100
3	Polo cuello redondo camuflado digitalizado dama	unidad	450
4	Polo cuello redondo camuflado digitalizado caballero	unidad	3,100
5	Gorro estampado camuflado digitalizado	unidad	3,550
6	Sombrero jungla estampado camuflado digitalizado	unidad	3,550



b.-Volumen de los servicios requeridos: En los siguientes cuadros (N°01 Y N°2) se presenta el volumen estimado de los servicios, a atender para el requerimiento total de la adquisición de los bienes manufacturados especializados.



TABLA 01 DESCRIPCIÓN DE INSUMOS PRINCIPALES (CANTIDADES Y UNIDAD DE MEDIDA SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS)

N°	DESCRIPICIÓN DEL SERVICIO	CANTIDAD ESTIMADA (1)	UNIDAD DE MEDIDA	BIEN	CÓDIGO
	Tela Rip Stop estampado camuflado digital, según diseño, tafetán 1/1 (nervadura 4x3),			Uniforme camuflado digital policial	
1	composición 50% algodón + 50% poliamida, títulos: 40/2 Ne urdimbre y 16/1 Ne trama, gramaje Densidad: urdimbre 110 hilos/pulg, trama	14,451	metro	Gorro estampado camuflado digitalizado	TE-02
	52 pasadas/pulg, gramaje 220 gr/m2, ancho 1.5 m Estampado de tela según ficha técnica			Sombrero jungla estampado digitalizado	
2	Tejido punto Jersey 100% algodón Tangüis peinado, estampado camuflado digital, título 20/1 Ne, gramaje 215 g/m2, revirado 3%, acabado rameado o compactado abierto, engomado en orillos, ancho de tejido 1.80 m y protección UV 40 UPF. Estampado de tela y acabado según ficha técnica	928	Kg	Polo cuello redondo camuflado digitalizado	TE-03
3	Tela de punto Rib 1x1 composición 97% algodón Tangüis y 3% Spandex, con estampado camuflado digital, título 20/1 Ne y spandex 40 Den, gramaje 320 g/m2 y acabado suavizado y protección UV. Debe hacer matching con tela principal	132	Kg	Polo cuello redondo camuflado digitalizado	RIB-02

Nota: Los detalles de las características técnicas de los insumos se encuentran en la ficha técnica "Anexo N° 6.1 Y precisiones a la ficha técnica "ANEXO 6.2"

TABLA 02 DESCRIPCIÓN DE INSUMOS COMPLEMENTARIOS (CANTIDADES Y UNIDAD DE MEDIDA SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS)

SECRETARIO SE	No.	DESCRIPICIÓN DEL SERVICIO	CANTIDAD ESTIMADA (1)	UNIDAD DE MEDIDA	BIEN	CÓDIGO
	1	Botones, 100% poliéster, color 19- 0516 TPG - 28L (18 mm), número de orificios 4, logo de policía	99,400	Unidad	Uniforme camuflado digital policial	BOT-01
	2	Hilo de costura 100% poliéster spun	441		Uniforme camuflado digital policial Polo cuello redondo	
		40/2 color al tono de color verde Pantone 19-0516 TPG, (cono 6000 yardas)		Cono	Gorro estampado camuflado digitalizado	HI-04
					Sombrero jungla estampado digitalizado	

^{(1):} Las cantidades de la demanda son estimadas, las cuales se definirán en la firma de la carta de compromiso.





	3	Cinta Velcro, pelaje promedio 2.0 N/cm, cizallamiento promedio 10.3 N/cm2, carga de rotura mínimo 210 N/cm, color verde militar y medida 2.5 cm	2,618	Metro	Uniforme camuflado digital policial	VEL-01
	4	Cinta Velcro, pelaje promedio 2.0 N/cm, cizallamiento promedio 10.3 N/cm2, carga de rotura mínimo 210 N/cm, color verde militar y medida 5.0 cm	717	Metro	Uniforme camuflado digital policial	VEL-02
	5	Cinta Velcro, pelaje promedio 2.0 N/cm, cizallamiento promedio 10.3 N/cm2, carga de rotura mínimo 210 N/cm, color verde militar y medida 10 cm	1,291	Metro	Uniforme camuflado digital policial	VEL-03
	6	Etiqueta marca, talla, género, año, Compras a MYPErú, 100% poliéster, tejido Damasco verde según muestra, dimensiones: largo 62 mm y ancho 50 mm y logo POLICIA, género, para uniforme camuflado	3,550	Unidad	Uniforme camuflado digital policial (Camisaco)	ET-06
	7	Etiqueta marca, talla, género, año, Compras a MYPErú, 100% poliéster, tejido Damasco verde según muestra, dimensiones: largo 72 mm y ancho 25 mm y logo POLICIA género para uniforme camuflado	3,550	Unidad	Uniforme camuflado digital policial (pantalón)	ET-07
			3,550		Gorro estampado camuflado digitalizado	
			3,550		Sombrero jungla estampado digitalizado	
CONFE	Clowes	Etiqueta de composición ,	7,100		Uniforme camuflado digital policial	ET-08
	€ 8	instrucciones de cuidado, 100% poliéster, satinado resistente al	3,550	Unidad	Gorro estampado camuflado digitalizado	
ARIO E ACU		planchado en color blanco, estampado de las letras en negro, dimensiones largo 55 mm largo y ancho 30 mm	3,550	Onidad	Sombrero jungla estampado digitalizado	
			3,550		Polo cuello redondo camuflado digitalizado	
	9	Cinta rígida tejida, 100% Nylon, ancho de 1.5 cm y color verde Pantone 19-0516 TPG (pretina)	2,438	Metro	Uniforme camuflado digital policial	CIN-01





12						
	10	Cinta rígida tejida, 100% Nylon, ancho de 1 cm y color verde Pantone 19-0516 TPG (Botapie)	5,019	Unidad	Uniforme camuflado digital policial	CIN-02
	11	Cinta rígida de 100% poliamida alta tenacidad, tejido plano, Tafetán 1x1, de 2.5 cm de ancho y color verde Pantone 19-0516 TPG	2,725	Metro	Sombrero jungla estampado digitalizado	CIN-03
	12	Cierre N° 6, cremallera de resina acetálica, resistencia transversal 77 lb, vida útil 3000 ciclos, cinta 100% poliéster a tono de la malla Pantone 19-0516 TPG, llave automática, esmaltado, llave con logo PNP, longitud según tabla de medidas desde 58 a 64 cm (Camisaco)	3,550	Unidad	Uniforme camuflado digital policial	CIE-02
	13	Cierre N° 3, cierre espiral poliéster, cadena continua, cremallera monofilamento longitud según talla resistencia transversal 122 lb, acabado esmaltado, incluido llave con logo PNP, (mangas). Cremalleras por metro: 05 unidades	1,793	Metro	Uniforme camuflado digital policial	CIE-03
	14	Cierre cerrado N° 3, cremallera de latón, resistencia transversal 120 lb, cinta 100% poliéster color negro, llave automático - pin lock, acabado bronce quemado, llave con logo PNP, longitud: 17 cm, 18 cm y 19 cm	3,550	Unidad	Uniforme camuflado digital policial	CIE-04
VOBO	COMPS	Entretela tejida adhesiva, tejido plano - alambrado, tacto rígido, adhesivo 100% HDPE, 385 g/m2 , color Charcoal, 100% poliéster, ligamento Tafetán, resistencia al fusionado 1000g-f	93	Metro	Gorro estampado camuflado digitalizado	ENT-01
	16	Entretela tejida adhesiva, tejido plano, ligamento Sarga, gramaje 120 g/m2 , color negro, 100% poliéster y revestimiento poliamida, resistencia al fusionado 1000g-f.	183	Metro	Gorro estampado camuflado digitalizado	ENT-02
	17	Entretela tejida adhesiva, tejido plano, ligamento Sarga, 100% poliéster, gramaje 130gr/m2 , color negro, revestimiento poliamida y resistencia al fusionado 1000g-f.	72	Metro	Gorro estampado camuflado digitalizado	ENT-03





18	Entretela tejida Fusionable 100% algodón blanco gramaje 150 gr/m2 , ancho 1.12 m.	610	Metro	Sombrero jungla estampado digitalizado	ENT-04
19	Entretela tejida Fusionable 60gr/m2 , 100% poliéster, color blanco (ancho 1.50 m)	180	Metro	Uniforme camuflado digital policial	ENT-05
20	Visera de plástico, modelo pico de pato, espesor 1/8", color negro, pulido	3,550	Unidad	Gorro estampado camuflado digitalizado	VIS-01
21	Cinta tejida de refuerzo para regulador de hebilla 100% nylon, ancho 2.0 cm, color verde Pantone 19-0516 TPG	1,004	Metro	Gorro estampado digitalizado	CIN-04
22	Cordón de ajuste, 100% poliamida, pasador tubular, diámetro: 0.5 cm, color verde Pantone 19-0516 TPG	2,743	Metro	Sombrero jungla estampado digitalizado	COR-01
23	Respiradores en Bronce con resina acrílica de poliamida, color negro, acero inoxidable, resistencia a la corrosión circulares en rejilla de 14 mm	14,200	Unidad	Sombrero jungla estampado digitalizado	RES-01
24	Hebilla de ajuste de plástico de 3x2 cm al tono de la Cinta Rígida (pretina)	7,100	Unidad	Uniforme camuflado digital policial	HEB-01
25	Hebilla reguladora de plástico color negro	3,550	Unidad	Gorro estampado camuflado	HEB-02
Bo o	Cinta tafilete, Drill 100% Poliéster, color Negro, 125 gr/m²	2,510	Metro	Gorro estampado camuflado	TAF-01

Nota: Los detalles de las características técnicas de los insumos se encuentran en la ficha técnica "Anexo N° 6.1 Y precisiones a la ficha técnica "ANEXO 6.2"

(1): Las cantidades de la demanda son estimadas, las cuales se definirán en la firma de la carta de compromiso.



CHETARIOE



TABLA 03 RELACIÓN DE AVÍOS DE ACABADO

(CANTIDADES Y UNIDAD DE MEDIDA SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS)

N°	DESCRIPICIÓN DEL SERVICIO	CANTIDAD ESTIMADA (1)	UNIDAD DE MEDIDA	BIEN	CÓDIGO	
1	Caja de cartón doble corrugado de onda C mediana 60 cm x 35 cm x 70 cm, espesor 8 mm mínimo, color Kraft	178	Unidad	Uniforme camuflado digital policial	CAJ-03	
2	Bolsa de Polietileno transparente de 13" ancho x 20" largo ± 1/4", espesor 0.044" (1.5 micras) c/perforación)	3,550	Unidades	Uniforme camuflado digital policial	BOL-04	
3	Bolsa de Polietileno transparente de 10" ancho x 16" largo ± ¼", espesor 0.044" (1.5 micras) c/perforación)	3,550	Unidades	Uniforme camuflado digital policial	BOL-05	
_	Bolsa de Polietileno transparente de 11" ancho x 14" largo ± ¼", espesor 0.044" (1.5 micras) c/perforación)	3,550	Unidades	Gorro estampado camuflado digitalizado	DOI 00	
4				Sombrero Jungla estampado camuflado digitalizado	BOL-06	
				Polo cuello redondo camuflado digitalizado		
5	Caja de cartón doble corrugado de onda C mediana 60 cm x 40 cm x 40	108	108 Unidad	Gorro estampado camuflado digitalizado	CAJ-04	
Ü	cm, espesor 8 mm mínimo, color Kraft			Sombrero jungla estampado digitalizado		

Nota: Los detalles de las características técnicas de los insumos se encuentran en la ficha técnica "Anexo N° 6.1 Y precisiones a la ficha técnica "ANEXO 6.2"

(1): Las cantidades de la demanda son estimadas, las cuales se definirán en la firma de la carta de compromiso.

TABLA N° 04 DESCRIPCIÓN DE LOS SERVICIOS PEGADO DE BOTÓN, OJAL, ATRAQUE Y CERRADO

(CANTIDADES SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS)

DESCRIPICIÓN DEL SERVICIO	CANTIDAD DE BIENES	BIEN	CÓDIGO
Servicio de pegado de botón: 27 botones por bien (entre Camisaco y pantalón) Botón de 28L		Uniforme camuflado digital policial (Camisaco y pantalón) para dama y caballero	PEG-01
Servicio de ojal: 24 ojales con medida de largo 2.4 cm (entre Camisaco y pantalón)	3,550	Uniforme camuflado digital policial (Camisaco y pantalón) para dama y caballero	OJA-02
Servicio de atraque: 66 atraques con medida de largo 0.7 cm (entre Camisaco y pantalón)		Uniforme camuflado digital policial (Camisaco y pantalón) para dama y caballero	ATR-02





Servicio de cerrado: Máquina cerradora de 03 agujas) * Cerrado de costados (Camisaco) * Cerrado de costados (pantalón) * Cerrado de entrepierna * Cerrado tiro posterior	3,550	Uniforme camuflado digital policial (Camisaco y pantalón) para dama y caballero	CERR-01
Máquina cerradora de 02 agujas * Cerrado de tiro delantero (fundillo)			

TABLA N° 5 DESCRIPCION DE LOS SERVICIOS DE FUSIONADO, COLOCACIÓN DE RESPIRADORES, BORDADO DE OJALILLOS Y TIZADOS

(CANTIDADES SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS)

DESCRIPICIÓN DEL SERVICIO	CANTIDAD DE BIENES	BIEN	CÓDIGO
Servicio de fusionado en cuello de Camisaco (02 piezas por prenda)	3,550	Uniforme camuflado digital policial (Camisaco y pantalón) para dama y caballero	FUS-01
Servicio de fusionado, 05 piezas doble pasada por prenda	3,550	Gorro estampado camuflado digitalizado	FUS-02
Servicio de fusionado (02 piezas por prenda)	3,550	Sombrero estampado camuflado digitalizado	FUS-03
Servicio de colocación de respiradores con maquina ojalilladora, 04 unidades por sombrero	3,550	Sombrero estampado camuflado digitalizado	RES-03
Servicio de bordado de Ojalillos, 04 unidades por gorro	3,550	Gorro Estampado Camuflado	OJA-03
NES	450	Uniforme camuflado digital policial (Camisaco y pantalón) para dama	
	3100	Uniforme camuflado digital policial (Camisaco y pantalón) para caballero	
Tizado Computarizado (impresión en papel de acuerdo al largo de la mesa de corte de	450	Polo cuello redondo camuflado digitalizado para dama	TIZ-02
la MYPE) Referencial (mesa de tendido de 4.80mt)	3100	Polo cuello redondo camuflado digitalizado para caballero	
	3550	Gorro estampado camuflado digitalizado	
	3550	Sombrero estampado camuflado digitalizado	

1.10 DE LA EVALUACIÓN DE PROVEEDORES

Se evaluarán a todos los postulantes a proveedores de insumos y servicios, tomando la información de los formatos de la convocatoria que deben ser llenados en su totalidad para poder comparar las propuestas.

Consta de dos etapas, una evaluación documentaria y una evaluación técnica - productiva.





CUADRO N.º 05 EVALUACION DE PROVEEDORES

SEGUNDA ETAPA
res de Evaluación: lazo de entrega evaluación Técnica,(stock de nateria prima, capacidad de naquinaria) experiencia igual o similar de orresponder l'recios (inc. IGV) de los servicios fertados ación final
f

El incumplimiento de la evaluación documentaria y/o evaluación de la(s) muestra (s) no pasa a la evaluación técnica.

1.10.1. PRIMERA ETAPA DE EVALUACIÓN

a) Evaluación documentaria:

✓ Evaluación de documentos

Consiste en verificar el cumplimiento formal de los requisitos establecidos Capítulo II, numeral 2.2 Contenido de la propuesta de las presentes bases de convocatoria de proveedores de insumos y servicios para la adquisición de los bienes manufacturados especializados en atención a los requerimientos de la entidad demandante.

De la evaluación documentaria se califica a los postores como:

- Cumple, cuando presenta todos los requisitos solicitados en las bases, referida a la documentación y contenido de la misma.
- No cumple, cuando no cumple con presentar todos los requisitos solicitados en las presentes bases, referida a la documentación y contenido de esta. Los postores definidos en esta calificación no podrán aplicar al proceso de Subsanación.

El NEC Textil – Confecciones determina que los documentos que puedan subsanarse, de acuerdo al cronograma, son los siguientes:





CUADRO N.º 06 ASPECTOS BÁSICOS A SER OBSERVADOS PARA SUBSANAR EVALUACIÓN DOCUMENTARIA

N°	TIPO DE EVALUACIÓN	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN	SUBSANACIÓN	PROCEDIMIENTO DE SUBSANACIÓN
1	Evaluación Documentaria	Visado (no aplica a firmas), foliado	Falta de visados y numeración en los folios.	Se contempla poder subsanar hasta 3 folios sin visado. A los folios sin numeración se le asignará la foliación notarial.	Se acercará a la dirección del NEC Textil -Confecciones, ubicado en Calle Sinchi Roca N° 2728 Lince piso 6 – Lince. El NEC presentará la copia visada por el NOTARIO, sobre la cual deberá colocar su visto, hojas que serán adjuntadas a su carpeta de postulante.
2	Evaluaci	Fotocopia del DNI vigente del titular (personas naturales) o Representante legal (persona jurídica)	Si el postulante presenta constancia de pago de su DNI, por estar en trámite	Adjuntar copia del DNI Emitido	Enviará los documentos a la dirección del NEC Textil – Confecciones, ubicado en Calle Sinchi Roca N° 2728 Lince piso 6, debidamente rotulado (según Cuadro Anexo N° 2-A Sobre N°1) con ASUNTO: SUBSANACIÓN , adjuntando la documentación.
3		Vigencia de poder con antigüedad no mayor a 30 días de la convocatoria.	El postulante presenta la vigencia de poder desactualizada y/o incompleta	Subsanar con la vigencia de poder actualizada y/o la constancia del trámite.	Enviará los documentos a la dirección del NEC Textil – Confecciones, ubicado en Calle Sinchi Roca N° 2728 Lince piso 6, debidamente rotulado (según Cuadro Anexo N° 2-A Sobre N°1) con ASUNTO: SUBSANACIÓN, adjuntando la documentación
4		Ficha RUC no mayor a 07 días de la fecha de convocatoria.	El postulante no presenta Ficha RUC o esta desactualizada	Subsanar con la Ficha Ruc actualizada.	Enviará los documentos a la dirección del NEC Textil – Confecciones, ubicado en Calle Sinchi Roca N° 2728 Lince piso 6, debidamente rotulado (según Cuadro Anexo N° 2-A Sobre N°1) con ASUNTO: SUBSANACIÓN , adjuntando la documentación

Si el resultado de la evaluación documentaria tiene la condición de "CUMPLE" pasa a la evaluación de MUESTRA



✓ Evaluación del Plazo de Entrega

Para la evaluación del plazo de entrega declarado por la empresa postulante en el anexo N°2-C, Información Técnica de la empresa postulante al Registro de Proveedores, y en el **Capítulo III numeral 1.8** Carta de Compromiso; (en ambos documentos deberá coincidir dicha información). Es necesario que indique la cantidad de insumos y servicios que sea factible entregar dentro de los plazos establecidos en las presentes bases, dichos plazos se contabilizasen desde el siguiente de la firma de la carta de compromiso entre el NEC Textil Confecciones y el Proveedor.

Para que la empresa postulante, pueda pasar a la "Segunda etapa de evaluación (Factor de evaluación y selección) deberá consignar por lo menos una entrega parcial dentro de los primeros 30 días y una entrega acumulada no mayor a los 90 días calendario (caso insumos principales); para los insumos complementarios y avíos: 20 días y para el caso de proveedores de servicios indique un plazo de cumplimiento de entrega sobre el volumen total ofertado respecto a cada tipo de servicio.





De la revisión de la información del documento entregado por el proveedor, se califica:

Para Insumos Principales:

- CUMPLE, Cuando el proveedor declara al día 30, volumen de insumos a entregar, ya sea como primera entrega o acumulado al día 30.
- NO CUMPLE, cuando el proveedor al día 30 no declara ningún volumen de insumo a entregar, ya sea como primera entrega o acumulada, y cuando sus entregas exceden o son mayores a 90 días.

Para Insumos Complementarios y avíos de acabado:

CUMPLE, Cuando el proveedor declara al día 20, volumen de insumo a entregar, ya sea como primera entrega o acumulada al día 20.
 NO CUMPLE, cuando el proveedor al día 20 no declara ningún volumen de insumo a entregar, ya sea como primera entrega o acumulada y cuando sus entregas exceden o son mayores a 60 días.

Para Servicios:

 CUMPLE, Cuando el proveedor declara, volumen de atención del servicio a entregar dentro de los plazos propuestos.
 NO CUMPLE, cuando el proveedor no declara ningún volumen de atención del servicio o fuera de los plazos propuestos.

b). Evaluación de Muestras y Certificado de calidad (para Insumos)

Se validará el cumplimiento de las especificaciones técnicas de las muestras y la evaluación de los ensayos de laboratorio – certificados de calidad, entregados por la empresa postulante, cuyo contenido deberá contemplar la totalidad de ensayos solicitados en las especificaciones técnicas de los insumos.

Durante el proceso de convocatoria la empresa postulante podrá presentar, constancias de calidad del laboratorio interno de sus propias empresas, las cuales deberán estar acompañado de una declaración jurada que valide el cumplimiento de los parámetros de acuerdo a lo requerido en las fichas técnicas¹. En este Caso, si la empresa es seleccionada deberá presentar los certificados – informes de ensayos emitidos por laboratorios acreditados por el Instituto Nacional de Calidad (INACAL) a la firma de la "Carta de Compromiso".

Para los insumos, en los que las fichas técnicas incluyan como medios de evaluación inspecciones visuales u organolépticas, aplica el mismo procedimiento descrito en párrafos anteriores.

La evaluación de las muestras, se realizará conforme a lo establecido en las presentes bases. (Cumple / No cumple).

- Cumple: cuando la muestra contempla todas las características solicitadas en las bases (Fichas técnicas del insumo) y todos los parámetros de evaluación han sido registrados en los certificados de los ensayos de laboratorio y están con las tolerancias requeridas.
- No cumple: cuando no presentan la muestra, o no cumplen con los parámetros solicitados en las especificaciones técnicas, no presentan los certificados o informes de cumplimiento y/o las constancias de calidad de laboratorio de sus propias empresas, en este último caso la copia de la declaración jurada que valide el cumplimiento de los parámetros de acuerdo a lo requerido en las fichas técnicas; o sí, los resultados de los laboratorios de ensayos están fuera de las tolerancias y si no aplican a las observaciones enunciadas en el siguiente cuadro.

34

¹ Según las especificaciones de los ensayos requeridos de las fichas técnicas anexas a las presentes Bases del Expediente de Adquisición N°08 y/ o su equivalente en las Normas Técnicas Peruanas





c) Evaluación de Muestras (para servicios)

Se validará el cumplimiento de las especificaciones técnicas de las muestras, entregados por la empresa postulante, la cual deberá corresponder con las especificaciones de las fichas técnicas.

Durante el proceso de convocatoria la empresa postulante deberá presentar, la muestra acompañada de una declaración jurada que valide el cumplimiento de las especificaciones técnicas requerida en las presentes bases, dicha declaración jurada deberá señalar dichas especificaciones técnicas.

La evaluación de las muestras, se realizará conforme a lo establecido en las presentes bases. (Cumple / No cumple).

- Cumple: cuando la muestra contempla todas las características solicitadas en las bases (Fichas técnicas del servicio) y todos los parámetros de evaluación han sido registrados en las declaraciones juradas.
- No cumple: cuando no presentan la muestra, o no cumplen con los parámetros solicitados en las especificaciones técnicas, no presentan la declaración jurada que valide el cumplimiento de los parámetros de acuerdo a lo requerido en las fichas técnicas. observaciones enunciadas en el siguiente cuadro.

CUADRO N.º 07

ASPECTOS BÁSICOS A SER SUBSANADOS – EVALUACIÓN MUESTRA DE INSUMO

N°	TIPO DE EVALUACIÓN	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN	SUBSANACIÓN	PROCEDIMIENTO PARA SUBSANACIÓN
1	Muestra	Certificados de calidad - constancias y/o informes de cumplimiento de especificaciones técnicas	Se subsana por estar incompleto (ensayos de laboratorio) - No se subsana la omisión de la presentación de los certificados de laboratorio o declaraciones juradas	Complementa los certificados con los parámetros y/o ensayos pendientes	Enviará los documentos a la dirección del NEC Textil – Confecciones, ubicado en Calle Sinchi Roca N° 2728 LINCE 6to Piso. debidamente rotulado.
2		Muestra	No se subsana		

^{*} Certificado de laboratorio: Documento que contiene los resultados de los ensayos







c). Evaluación Técnica

Visitas de Verificación

El Formato "Información técnica del Proveedor Postulante" (Anexo N° 2) y ubicación de la planta del proveedor, son los documentos para que el NEC Textil - Confecciones, planifique y realice las Visitas de Verificación Técnica (inopinadas).

Se realizarán Visitas de verificación técnica a los proveedores que hayan sido calificados en la evaluación documentaria y de muestras como "Cumple".

Las visitas de verificación técnica se realizarán de forma inopinada y aleatoria; por tal motivo será necesario que los Proveedores faciliten, prevean para recibir al representante del NEC Textil Confecciones, cualquier día durante el periodo establecido por el NEC Textil — Confecciones, es preciso indicar que por ningún motivo la visita de inspección constituye algún gasto para el proveedor y está totalmente prohibido cualquier dadiva o retribución económica por esta actividad.

Durante el proceso de evaluación, el NEC Textil Confecciones, no atenderá ni brindará información a los proveedores postulantes, reservándose el derecho de tomar las acciones correspondientes en caso de que se viole esta restricción.

1.10.2. SEGUNDA ETAPA DE EVALUACIÓN

a). FACTOR DE EVALUACION Y SELECCIÓN DE PROVEEDORES

 Los criterios de calificación de proveedores se realizarán en función a la performance de cada postulante en las diferentes etapas de evaluación, asignando un puntaje máximo de 100 puntos, ponderados de la siguiente manera:

> CUADRO N.º 08G EVALUACIÓN CUANTITATIVA

ITEM	CRITERIOS DE EVALUACIÓN	PUNTAJE
IIEIAI		
1	Plazo de Entrega	30
2	Evaluación Técnica	30
3	Experiencia igual a similar, de corresponder	20
4	Precio de servicios (incluido el IGV)	20
	TOTAL	100



Los plazos de entrega deben respetar los mínimos establecidos en las presentes bases, caso contrario serán descalificados.

El puntaje mínimo para calificar para la selección es de 60 puntos.

1. Plazo de entrega

PARA INSUMOS: El plazo máximo de entrega es de 30 a 90 días calendarios, respecto a los insumos principales, y de 20 días hasta 60 días respecto a los insumos complementarios y de avíos de acabado, se evaluará con la información declarada en el anexo N° 2-D de la Información Técnica del postulante al registro de Proveedores. Y en el **Capítulo III numeral 1.8 Carta de compromiso**.

Puntuándose de la siguiente forma:



CRITERIOS DE EVALUACIÓN PLAZO DE ENTREGA

A) CUADRO Nº 09: PARA INSUMOS PRINCIPALES

N°	PLAZO PARA ABASTECER EL 100% DEL TOTAL OFERTADO	PUNTAJE
1	Hasta 30 días calendarios	30
2	Hasta 45 días calendarios	25
3	Hasta 60 días calendarios	20
4	Hasta 75 días calendarios	15
5	Hasta 90 días calendarios	10

B) CUADRO N° 10: PARA INSUMOS COMPLEMENTARIOS Y AVIOS DE ACABADOS

N°	PLAZO PARA ABASTECER EL 100% DEL TOTAL OFERTADO	PUNTAJE
1	Hasta 20 días calendarios	30
2	Hasta 30 días calendarios 2	
3	Hasta 40 días calendarios	20
4	Hasta 50 días calendarios	15
5	Hasta 60 días calendarios	10

Este criterio será evaluado de acuerdo a la propuesta de capacidad de abastecimiento o cronogramas de entrega y ponderado en función a la demanda de insumos y de avíos de acabado.

PARA SERVICIOS: Será evaluado de acuerdo a la capacidad de entrega, de acuerdo a lo declarado en el anexo N° 2-D de la Información Técnica del postulante al registro de Proveedores.

Puntuándose de la siguiente forma:

CUADRO N° 11: EVALUACION DE PLAZO DE ENTREGA SERVICIOS DE BORDADO Y OJAL

N°	PLAZO PARA ABASTECER EL 100% del VOLUMEN DEL SERVICIO OFERTADO	PUNTAJE
1	Hasta 15 días calendarios	30
2	Hasta 20 días calendarios	20
3	Más de 20 días calendarios	10

Este criterio será evaluado de acuerdo a la propuesta de capacidad de atención o cronogramas de entrega y ponderado en función a la demanda de insumos.

CUADRO N° 12: EVALUACION DE PLAZO DE ENTREGA PARA SERVICIOS DE ESTAMPADO, LAVADO (CHOMPAS Y CALCETINES) Y TIZADOS

N°		PUNTAJE
1	Hasta 5 días calendarios	30
2	Hasta 10 días calendarios	20
3	Más de 10 días calendarios	10

Este criterio será evaluado de acuerdo a la propuesta de capacidad de atención o cronogramas de entrega y ponderado en función a la demanda de insumos





2. Evaluación Técnica (Insumos)

El NEC Textil - Confecciones evaluará los siguientes criterios:

CUADRO Nº 13: Criterios para la Evaluación Técnica

CRITERIO	DESCRIPCION	PUNTUACION MAXIMO 10	
Stock de Materia Prima, insumos requeridos para la fabricación o atención del insumo ofertado	Inventario disponible de materia prima para la fabricación del insumo o bien ofertado para el abastecimiento a la MYPE ADJUDICADA		
Capacidad de maquinaria o capacidad de Atención ²	Producción que alcanza la maquinaria operativa bajo condiciones estipuladas, considerando plazo de entrega ofertado.	20	
Total Puntaje	30		

En base a la información verificada durante la visita in situ a los postores, se realiza la evaluación técnica, considerando los siguientes Criterios y puntajes.

La Puntuación máxima de la evaluación técnica es de 30 puntos.

CUADRO N°14: Criterios de Evaluación Stock de Materia Prima Para Insumos Principales y Complementarios - Fabricantes

CRITERIO	DESCRIPCION DEL CRITERIO	PUNTUACION	
Stock de Materia Prima para la	Cuenta con Materia Prima para la fabricación del insumo o bien ofertado (100% de la cantidad requerida)	10	
fabricación del insumo o bien ofertado	Cuenta con Materia Prima para la fabricación del insumo o bien ofertado (desde el 50% de la cantidad requerida)	8	
	Cuenta con Materia Prima para la fabricación del insumo o bien ofertado (desde 15% de la cantidad requerida)	5	

Este criterio será verificable. El postulante deberá presentar la información o comprobantes que respalden la disponibilidad de la materia prima.



CUADRO N°15: Criterios de Evaluación Stock de insumos o bien ofertado Para avíos - Distribuidoras

CRITERIO	DESCRIPCION DEL CRITERIO	PUNTUACION	
Stock del insumo o	Cuenta con stock del insumo o bien ofertado (100% de la cantidad requerida)	10	
bien ofertado	Cuenta con stock del insumo o bien ofertado (desde el 50% de la cantidad requerida)	8	
	Cuenta con stock del insumo o bien ofertado (desde 15% de la cantidad requerida)	5	

² Para bienes específicos

38





Este criterio será verificable. El postulante deberá presentar la información o comprobantes que respalden la disponibilidad del stock.

CUADRO N°16: Criterios de Evaluación Capacidad de Maquinaria Insumos Principales, Complementarios de Fabricantes

CRITERIO	DESCRIPCION DEL CRITERIO	PUNTUACION
Capacidad de maquinaria	Cuenta con capacidad de maquinaria operativa en toda la cadena de Producción, para cumplir con la cantidad y plazo ofertado.	20
maqumana	NO Cuenta con capacidad de maquinaria operativa en toda la cadena de Producción.	0

Este criterio será verificable-

CUADRO N°17: Criterios de Evaluación Capacidad de atención para Empresas Distribuidoras (Insumos Principales, complementarios y avíos)

CRITERIO	DESCRIPCION DEL CRITERIO	PUNTUACION
	Cuenta con capacidad de atención para cumplir con el despacho de la cantidad del insumo ofertado (personal, área de almacén o tienda, horarios de atención).	20
Capacidad de Atención a las MYPE	No Cuenta con capacidad de atención para cumplir con el despacho de la cantidad del insumo ofertado (personal, área de almacén o tienda, horarios de atención).	0

Este criterio será verificable







3. Experiencia igual o similar

El proveedor debe acreditar experiencia en la producción de los servicios de bienes iguales al objeto de la convocatoria, dentro de los 5 (cinco) últimos años contabilizados desde la presentación de la oferta, para ello deberá adjuntar comprobantes de pago autorizados (por la SUNAT) por los servicios de bienes iguales o similares al servicios, por un valor igual o mayor al monto ofertado en su propuesta económica.

CUADRO N°10: Criterios de Evaluación de la Experiencia igual o similar a bien objeto de la convocatoria

TIEMPO DE EXPERIENCIA	DESCRIPCION DEL CRITERIO	PUNTUACION	
Experiencia Mínima (en la producción de servicios en bienes	Cuenta con Experiencia en la producción de servicios en bienes iguales (al objeto de la convocatoria) ³	20	
iguales o bienes similares) 5 años	Cuenta con Experiencia en la producción de servicios en similares (al objeto de la convocatoria) ⁴	15	

De no especificar en el documento que acredite la Experiencia en la producción de servicios iguales o similares (al objeto de la convocatoria) se considerara como similar.

4. Precio del servicio (incluido IGV)

Se revisará la comparación y evaluación de precios ofertados de los servicios. Esta se calificará mediante formula inversamente proporcional.

$$Pi = \frac{Om \times PMP}{Oi}$$

i: Puntaje

Pi: Puntaje de la oferta a evaluar

Oi: Precio i

Om: Precio de la oferta más baja PMP: Puntaje máximo del precio

Si el Comité de Selección cree conveniente reajustar el precio, se hará mediante correo electrónico consultas@nectextil.pe .De parte del Comité de Selección y se consultará a las empresas su disposición a aceptar un reajuste de precios ofertados, en respuesta la empresa enviará una Carta formal al NEC TEXTIL CONFECCIONES.

En ningún caso, se adjudicarán ofertas con montos superiores al valor establecido en el Expediente de Adquisición Definitivo.



El NEC Textil – Confecciones consolidará los resultados, y calificaciones de cada criterio, presentando un resumen por tipo de servicio con los resultados finales de acuerdo a los criterios de la evaluación cuantitativa.

40

³ Servicios iguales entiéndase a aquellos servicios que tengan las mismas características de los servicios requeridos en las presentes bases, como tipo de tejido, materiales, estructura y funcionalidad.

⁴ Servicios similares, entiéndase a aquellos servicios que cumplan parcialmente las características estipuladas en las presentes bases



TIPO DE SERVICIO:

LATIL -CONFECCIO

CUADRO N°11: EVALUACION CUANTITATIVA

ÍTEM	EVALUACIÓN	PUNTAJE	
1	Plazo de Entrega	30	
2	Evaluación Técnica	30	
3	Experiencia igual a similar, de corresponder	20	
4	Precio de servicios (incluido el IGV).	20	
YE B	TOTAL	100	

CUADRO N°12: CUADRO RESUMEN DE LA EVALUACION

					OR CRITERIO da etapa)		
N°	Razón Social Postor	Evaluación (Primera etapa)	Plazo de Entrega	Evaluación Técnica	Experiencia igual a similar, de corresponder	Precio (incluido el IGV)	Total puntaje

El orden de listado para la selección de proveedores será por tipo de servicio de forma descendente sobre el puntaje Total.

El proveedor que en cualquiera de los aspectos evaluados obtenga la calificación de "NO CUMPLE"

no puede ser considerado para la evaluación final.

El proveedor que en la Etapa de evaluación final obtenga puntaje menor al mínimo requerido queda descalificado para la selección.

1.12. ASIGNACION DE VOLUMEN DE INSUMO, AVÍO Y SERVICIO

El NEC adjudicará al proveedor que hubiese obtenido el mejor puntaje, por la cantidad que este hubiera ofertado. El saldo pendiente de los insumos y servicios no atendidos por el proveedor ganador será otorgado a los otros proveedores que le sigan hasta cubrir la cantidad total demandada, respetando el orden de prelación siempre y cuando cumplan con lo requerido en las Bases integradas, debiendo ajustar el precio de su oferta. En ningún caso, se adjudicarán ofertas con montos superiores al valor establecido en el Expediente de Adquisición Definitivo.

En el supuesto que dos (02) o más ofertas empaten la determinación de orden de selección de ofertas se realizará a través de los siguientes criterios en el siguiente orden:

- 1. Priorización al postor que oferte el mejor precio.
- 2. Priorización al postor que oferte el mejor plazo de entrega
- 3. Priorización al postor que tenga mayor experiencia.

1.13 PUBLICACIÓN DE RESULTADOS

Aprobadas las ofertas ganadoras el NEC Textil - Confecciones, gestiona la publicación de los resultados en portal institucional del NEC (www.nectextil.pe) y en los portales que el PCMP autorice.





CAPÍTULO II DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE SERVICIOS

2.1. CRONOGRAMA DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

El cronograma de convocatoria de proveedores de servicios.

CUADRO N°13: CRONOGRAMA DE CONVOCATORIA PARA SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE INSUMO Y SERVICIOS EXPEDIENTE DE ADQUISICION DEFINITIVO N°08 MININTER

	MATHALICAL		
N°	Nombre	Fecha Inicio	Fecha Fin
1	Convocatoria y Publicación de bases	13/12/24	13/12/24
2	Consultas	16/12/24	16/12/24
3	Publicación de absolución de Consultas de Bases	17/12/24	17/12/24
4	Integración de las Bases y Publicación de Bases integradas	18/12/24	18/12/24
5	Presentación de solicitudes Horario: De 9am hasta las 5:00 pm Dirección: Calle Sinchi Roca N° 2728 LINCE. "Piso 06"	19/12/24	26/12/24
6	Apertura de Sobres	27/12/24	27/12/24
	EVALUACIÓN DE SOLICITUDES PARA PROVEEDOR DE INSUM	MOS PRINCIPA	ALES
7	Evaluación documentaria	30/12/24	31/12/24
8	Publicación de PRIMERA ETAPA DE EVALUACIÓN (subsanables)	02/01/25	02/01/25
9	Proceso de subsanación Horario: De 9am hasta las 5:00 pm Dirección: Calle Sinchi Roca N° 2728 LINCE. "Piso 06"	03/01/25	03/01/25
10	Evaluación Técnica (visitas de verificación Técnica y subsanación técnica) y Evaluación final y Consolidación de resultados Comité de evaluación.	06/01/25	10/01/25
11	Publicación de Resultados.	14/01/25	14/01/25
12	Firma de Carta de Compromiso	16/01/25	16/01/25
EV	ALUACIÓN DE SOLICITUDES PARA PROVEEDORES DE INSUMO AVIOS DE ACABADOS Y PROVEEDORES DE SERV		ENTARIOS,
13	Evaluación documentaria	30/12/24	31/12/24
014	Publicación de PRIMERA ETAPA DE EVALUACIÓN (subsanables)	02/01/25	02/01/25
15	Proceso de subsanación Horario: De 9am hasta las 5:00 pm	03/01/25	03/01/25
16	Evaluación Técnica (visitas de verificación Técnica y subsanación técnica) y Evaluación final y Consolidación de resultados Comité de evaluación.	06/01/25	10/01/25
17	Publicación de Resultados.	14/01/25	14/01/25
18	Firma de Carta de Compromiso	16/01/25	16/01/25

En caso de reclamo se cuenta con un plazo de un día calendario contabilizado desde el día siguiente de la publicación de los resultados finales, la cual debe presentarlo en el horario de 8:00am a 5:00pm remitirlo al correo consultas@nectextil.pe. Dicho reclamo deberá estar debidamente sustentado. Los resultados del reclamo son inapelables.





2.2. CONTENIDO DE LAS PROPUESTAS

Los participantes para el abastecimiento de insumos y servicios, deberán proporcionar información sobre su capacidad de abastecimiento y disponibilidad de insumos; así como un cronograma de entregas a partir de 30 días calendario y hasta 90 días calendarios, respecto a insumos principales y de 20 días hasta 60 días calendarios (insumos menores y avíos) siguientes a la firma de la carta de compromiso con el NEC Textil Confecciones, esto incluyendo el despacho a las MYPE.

Toda documentación presentada por el proveedor adjudicatario será sometida a fiscalización posterior.

La oferta contendrá, la siguiente documentación:

SOBRE N° 01

2.2.1. Copia de la confirmación del "Registro de Proveedores" (para participar de la presente convocatoria, es requisito indispensable estar registrado en nuestro "Registro de Proveedores", el cual deberá ser realizado en el siguiente enlace: https://nectextil.pe/registrodeproveedores/.

Después del registro le llegará un correo de confirmación, el cual deberá ser impreso en dos copias. Una deberá incluirse dentro del sobre de postulación y la otra copia servirá al postulante como cargo de participación.

- 2.2.2 Declaración Jurada de Datos del Proveedor y Solicitud de Participación (Anexo N° 1).
- 2.2.3. Ficha con información técnica del proveedor postulante respecto a experiencia del proveedor en la atención de los servicios de bienes iguales o similares, capacidad de producción diaria, semanal, principales servicios que oferta, equipo, maquinaria operativa y capacidad de producción, etc.
 - Anexo N° 2. debidamente llenados, impresos, firmados los cuadros de los anexos 2A, 2B, 2C .Información se consignará con carácter de declaración jurada.
- 2.2.4. Copia del DNI vigente del titular (personas naturales) o del representante legal (personas jurídicas). Debe ser legible.
- 2.2.5. Vigencia de poderes del representante legal o certificado literal, con antigüedad no mayor a 30 días calendarios desde la fecha de su emisión (aplicable a personas jurídicas). En caso de ser seleccionado adjuntará la vigencia de poder actualizada, de corresponder.
- 2.2.6. Ficha RUC con estado, activo y habido, cuyas actividades económicas principal o secundaria correspondan a la realización de servicios a los que postula (ver cuadro CIIU revisión 4 o su equivalente de la Revisión 3.)

CIIU	ACTIVIDAD
1311	Preparación e hilatura de fibras textiles
1312	Tejeduría de productos textiles
1313	Acabado de productos textiles
1392	Fabricación de artículos confeccionados de materiales textiles excepto prendas de vestir
1399	Fabricación de otros productos textiles n.c.p.
1410	Fabricación de prendas de vestir, excepto prendas de piel
1702	Fabricación de papel y cartón ondulado y de envases de papel y cartón
1812	Actividades de servicios relacionadas con la impresión
3290	Otras industrias manufactureras
4641	Venta al por mayor de insumos textiles.

Ficha RUC de la SUNAT no deberá tener una antigüedad mayor a 7 días computados hasta la fecha de su presentación.





- 2.2.7. Reporte Tributario para terceros, la cual no deberá tener una antigüedad mayor a 7 días computados hasta la fecha de presentación propuestas.
- 2.2.8. Copia de la licencia municipal de funcionamiento vigente de todos los locales donde el proveedor realizará la producción y/o comercialización de los insumos y servicios contratados, los mismos que deberán estar registrados en su ficha RUC.

 La copia de la licencia de funcionamiento debe estar legible y vigente.
- 2.2.9. Croquis de ubicación del centro de producción o planta de distribución, indicando la ubicación exacta, así como las avenidas y calles principales o alguna referencia. La dirección que figure en el croquis deberá estar registrada en la ficha RUC y en la licencia de funcionamiento.
- 2.2.10, Declaración jurada de grupo económico y vinculación económica. (Anexo N° 3)
- Constancia o declaración jurada de no estar inhabilitado de contratar con el Estado (anexo N° 4)
- 2.2.12. Presentar el precio de la oferta, consignada en moneda soles incluido IGV. Adjuntar obligatoriamente el Anexo N° 5. El precio total de la oferta y los subtotales que lo componen son expresados con dos (2) decimales. Los precios unitarios pueden ser expresados con más de dos (2) decimales
- 2.2.13. Presentación en el sobre N° 02 debidamente rotulado de la Muestra Física del Servicio ofertado, declaración jurada de cumplimiento de las especificaciones técnicas, según lo señalado en el Capítulo I, numeral 1.8 "Presentación de propuestas". (En las Tablas N° 01, 02, 03 y 04 se detallan la cantidad de muestra a adjuntar)







RESUMEN DEL CONTENIDO SOBRE Nº 01: INFORMACIÓN DOCUMENTARIA

ÍTEM	DOCUMENTO SOLICITADO	DESCRIPCIÓN
1	Copia impresa de correo de confirmación estar inscrito en el "Registro de Proveedores"	Después de la inscripción al Registro de proveedores realizado al enlace https://nectextil.pe/registrodeproveedores/ . Ilegará un correo de confirmación
2	Declaración Jurada de Datos del Proveedor y Solicitud de Participación.	Anexo N° 1
	Fichas con información técnica del proveedor postulante respecto a:	Esta información técnica del proveedor postulante que se consignará con carácter de declaración Jurada
3	 Experiencia del Proveedor en especialidad Anexo N° 2A Principales servicios que oferta 	Los documentos deben ser llenados según corresponda: empresa fabricante, distribuidor o servicio)
	 Anexo N° 2B (solo para empresas de servicios) Principales insumos que oferta 	Adjuntar facturas o comprobantes de pago como evidencia de Anexo 2A
	Anexo N° 2C (solo para empresas fabricantes o distribuidoras)	Los plazos de entrega de insumos se cuentan a partir del inicio de producción
	Programación de entrega de Insumos Anexo N° 2D	Para insumos Principales considerar: Primera entrega debe realizarse máximo 30 días
	Programación de entrega de Servicios Anexo N° 2E	Entrega total debe realizarse en un plazo no mayor a 90 días
	 Equipo, maquinaria operativa y capacidad Anexo N° 2F (para empresas fabricantes y servicios) 	Para insumos complementarios o avíos considerar: Primera entrega debe realizarse máximo 20
	Capacidad de Atención Anexo N° 2G (para empresas distribuidoras)	días Entrega total debe realizarse en un plazo no mayor a 60 días
4	Copia del DNI vigente del titular (personas naturales) o del representante legal. (personas jurídicas).	Debe ser legible y vigente del titular (personas naturales) o del representante legal. (personas jurídicas).
5 ECCIONES	Vigencia de poderes del representante legal o certificado literal,	Solo aplica a personas jurídicas. Con antigüedad no mayor a 30 días calendarios desde la fecha de su emisión (aplicable a personas jurídicas).
EEQUA		En caso de ser seleccionado adjuntará la vigencia de poder actualizada, de corresponder
6	Ficha RUC con estado, activo y habido, cuyas actividades económicas principal o secundaria correspondan a la fabricación de insumos y servicios a los que postula (ver cuadro CIIU revisión 4 o su equivalente de la Revisión 3.)	Impresión Ficha RUC de la SUNAT no deberá tener una antigüedad mayor a 2 meses computados hasta la fecha de su presentación.





ÍTEM	DOCUM	IENTO SOLICITADO	DESCRIPCIÓN
	CIIU	ACTIVIDAD	
	1311	Preparación e hilatura de fibras textiles	
	1311	Tejeduría de productos textiles	
	1313	Acabado de productos textiles	
	1392	Fabricación de artículos confeccionados	
		de materiales textiles, excepto prendas	
	de vestir		
	1399	Fabricación de otros productos textiles	
	4.440	n.c.p.	
	1410	Fabricación de prendas de vestir, excepto prendas de piel	
	1702	Fabricación de papel y cartón ondulado y	
	1702	de envases de papel y cartón	
	1811	Impresión	
	1812	Actividades de servicios relacionadas con	
		la impresión	
	3290	Otras Industrias manufactureras	
	4641	Venta al por mayor de insumos textiles	
7	Reporte	Tributario para terceros	No deberá tener una antigüedad mayor a 7 días computados hasta la fecha de presentación propuestas
8	vigente realizar insumos	de la licencia municipal de funcionamiento de todos los locales donde el proveedor á la producción y/o comercialización de los s y servicios contratados, los mismos que n estar registrados en su ficha RUC.	La copia de la licencia de funcionamiento debe estar legible y vigente
9	planta d	de ubicación del centro de producción o de distribución, indicando la ubicación exacta, no las avenidas y calles principales o alguna cia.	La dirección que figure en el croquis deberá estar registrada en la ficha RUC y en la licencia de funcionamiento.
10		N°03 Declaración jurada de grupo económico ación económica	Según Anexo N° 3
11		N°04 Declaración jurada de no estar ado de contratar con el Estado	Según Anexo N° 4
12	Anexo	N°05 Propuesta económica	Precio de la oferta consignada en moneda soles incluido IGV, y los subtotales que lo componen son expresados con dos (2) decimales. Los precios unitarios pueden ser expresados con más de dos (2) decimales.







SOBRE N° 02

2.2.13. Presentación en el sobre N° 02 debidamente rotulado de la Muestra Física del Insumo, adjuntando el certificado de calidad y declaración jurada de cumplimiento de las especificaciones técnicas, según lo señalado en el Capítulo I, numeral 1.8 "Presentación de propuestas". (En las Tablas N° 01, 02, 03 para insumos y N°04 para servicios) se detallan la cantidad de muestra a adjuntar). Para el caso de muestras de servicios el sobre N°2 irá acompañado con una declaración jurada simple sobre el cumplimiento de las especificaciones técnicas.

Durante el proceso de convocatoria los participantes a la "Convocatoria de Proveedores de insumos" podrán presentar, las constancias de calidad de laboratorio de sus propias empresas, las cuales deberán estar acompañadas de una Declaración Jurada simple que valide el cumplimiento de acuerdo a lo requerido en las fichas técnicas.

En caso de ser seleccionados, como proveedores de insumos para el abastecimiento del proceso de adquisición de bienes para el MININTER, tendrán que presentar los certificados y/o informes de ensayos emitidos por laboratorio acreditado por el Instituto Nacional de Calidad (INACAL).

RESUMEN DEL CONTENIDO SOBRE Nº 02: MUESTRA

ÍTEM	DOCUMENTO SOLICITADO	DESCRIPCIÓN
1	Sobre N°02 de muestras debidamente rotulado que contenga:	
	 Empresas postoras para proveer insumos: Opción 1: Muestra. Constancia de calidad interno de la propia empresa. Declaración jurada de cumplimiento de las especificaciones técnicas. 	La cantidad de muestras a adjuntar está señalada en el Capítulo I, numeral 1.8 "Presentación de propuestas". (En las Tablas N° 01, 02, 03 y 04. Las constancias, certificados y/o informes presentados deben contener los ensayos requeridos en las bases de convocatoria.
	Opción 2:	En caso de ser seleccionados, como proveedores de insumos para el abastecimiento del proceso de adquisición de bienes para el MIDIS, tendrán que presentar los certificados y/o informes de ensayos emitidos por laboratorio acreditado por el Instituto Nacional de Calidad (INACAL).

2/3 RÓTULOS PARA LA PRESENTACIÓN DE SOBRES:

La presentación de los sobres se hará de acuerdo a los siguientes rótulos:

- Rótulo 1: Para documentos.
- Rótulo 2: Para muestras





ROTULO 1: PARA LA PRESENTACIÓN DE DOCUMENTOS (MODELO)

Señores: NÚCLEO EJECUTOR DE COMPRAS TEXTIL-CONFECCIO	DNES
	PARA LA SELECCIÓN DE PROVEEDORES CIÓN DE DOCUMENTOS
EXPEDIENTE	
NOMBRE O RAZÓN SOCIAL	
NOMBRE DEL TITULAR O REPRESENTANTE LEGAL	
N' DNI DEL TITULAR O REPRESENTANTE LEGAL	N' RUC
CANTIDAD DE FOLIOS	CÓDIGO DEL (LOS) INSUMO(S) AL QUE POSTULA
NOMBRE DEL (LOS)INSUMO(S) AL QUE POSTULA	
DOMICIJO LEGAL	

ROTULO 2: PARA LA PRESENTACIÓN DE MUESTRA (MODELO)

	Señores: NÚCLEO EJECUTOR DE COMPRAS TEXTIL-CONFECCIO	ONES	
		_ PARA LA SELECCIÓN DE PROVEEDORE TACIÓN DE MUESTRA	S
	EXPEDIENTE		
	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL		
	NOMBRE DEL TITULAR O REPRESENTANTE LEGAL		
	N° DNI DEL TITULAR O REPRESENTANTE LEGAL	N° RUC	
	CANTIDAD DE FOLIOS	CÓDIGO DEL INSUMO AL QUE POSTULA	
1	NOMBRE DEL INSUMO AL QUE POSTULA		
	DOMIGINO LEGAL		
	DEPARTAMENTO	PROVINCIADISTRITO	
	* CORRESPONDE UN RÓTULO PARA CADA MUESTR	RA PRESENTADA	





2.4. REQUISITOS PARA PERFECCIONAR LA CARTA DE COMPROMISO

El proveedor de insumos y servicios seleccionados como ganador debe presentar ante el NEC a la firma de la Carta de Compromiso los siguientes documentos para perfeccionar:

- 2.4.1. Código de cuenta interbancaria (CCI) y el número de su cuenta bancaria.
- **2.4.2.** Copia de la vigencia del poder del representante legal del proveedor seleccionado que acredite que cuenta con facultades para perfeccionar el contrato, cuando corresponda.
- **2.4.3.** Copia de DNI del postor en caso de persona natural, o de su representante legal en caso de persona jurídica.
- **2.4.4.** Domicilio para efectos de la notificación durante la ejecución de la carta de compromiso de provisión de insumos y servicios.

2.5. FORMA DE PAGO

En caso que la MYPE, haya presentado al NEC Textil – Confecciones una carta fianza y solicite un adelanto para el pago a proveedores de insumos, esta puede autorizar al NEC Textil – Confecciones a realizar el pago de la contraprestación pactada con el proveedor, previa conformidad del Área de inspección de Producción.

Para efectos del pago de las contraprestaciones ejecutadas por el proveedor, la MYPE debe contar con la siguiente documentación:

- Recepción de insumos (Guía de recepción con la firma de conformidad del representante de la MYPE
- Comprobante de pago emitido por el proveedor (factura)







CAPÍTULO III CARTA DE COMPROMISO

I. DECLARACION DE COMPROMISO DEL PROVEEDOR

Cons	ste por el presente documer		Declaracio ita en l						edor	de se	rvicios	•
_, _	del Registro de											
sede		RUC						con	dom	icilio	legal	en
	,	cuya	_, provinc planta		produc	el	alm	nacén		ubi ubica		en en
					,	de	bida	men	te	repre	esent	
por DNI	su representante legal Sr(a) N°	, segúr	n facultad	es oto	orgadas	en la	parti	da reg	gistral	antes	s seña	cor lada
•	n en adelante se le denomin entes términos y condiciones		L PROVE	EDO	R y se d	compr	omet	e ant	e el N	IEC c	umplir	los
1.1.	Mantener la calidad y cump durante todo el proceso pro					écnica	s de	los se	ervicio	s ofe	rtados	
1.3.	Mantener los precios oferta de abastecimiento a las M		cantidad	de se	rvicios a	signa	dos a	lo la	rgo de	e todo	el pro	ces

Cuadro N° 1:

CODIGO	INSUMO O SERVICIO	PRECIO UNITARIO (Inc. IGV)	CAPACIDAD (und)

- 1.4. Atender los reclamos de las MYPE participantes en el proceso productivo, comprometiéndose en el plazo establecido, a cambiar los productos que no cumplan con las especificaciones técnicas y/o que presenten fallas de fabricación. Si fuera el caso, asumirá los costos de transporte, incurridos por la MYPE.
- 1.5. Mantener la calidad de los servicios que ofrecerá durante la compra y brindará las facilidades a los inspectores del NEC Textil Confecciones para la toma de muestras que se realizan en las visitas inopinadas de la planta de producción y los almacenes declarados por el proveedor.
 - En caso de detectarse irregularidades en el incumplimiento de las especificaciones técnicas de calidad o incumplimiento en la entrega de los servicios en las fechas programadas o presentar información adulterada o falsa o inexacta durante todo el proceso de la compra, el NEC Textil Confecciones se reserva el derecho de efectuar las acciones legales pertinentes, informando a PRODUCE para su inhabilitación en futuras.

El Proveedor seleccionado deberá firmar un contrato o documento análogo con la MYPE, a través del cual se solicitan los servicios.

50





- 1.8. Brindar las facilidades a los inspectores del NEC Textil Confecciones, miembros del Directorio y personal de supervisión del Programa de Compras MYPERu (PCMP) para realizar el control de calidad durante el proceso productivo, auditoria y la toma de muestras que se realizan en las visitas inopinadas a sus plantas de producción y los almacenes declarados por el proveedor. Los proveedores que sean fabricantes deberán asignar responsables que atiendan en planta, almacén y despachos.
- 1.9. Entregar al NEC Textil Confecciones los Certificados/Informes de pruebas de ensayo de laboratorio de calidad u otro documento análogo, de acuerdo a lo establecido en las presentes Bases Integradas. En caso lo solicite la MYPE se le entregará una copia.

II. DESARROLLO DE ACTIVIDADES:

- 2.1. A la firma de Contrato MYPE NEC Textil Confecciones, se enviará al **PROVEEDOR** vía correo electrónico el listado detallado de las MYPE con asignación de lote, para coordinar su atención.
- 2.3. El PROVEEDOR no iniciará la producción de atención del servicio acordado hasta tener la conformidad del NEC **Textil Confecciones**.
- 2.4. Sujeto a las condiciones establecidas y en coordinación con el NEC Textil Confecciones, EL PROVEEDOR brindará una programación de entrega de servicios a las MYPE.
- 2.5. EL PROVEEDOR deberá remitir en el horario y día señalado por NEC, el listado de las MYPE que atendió y su avance de producción por proceso a los siguientes mails: contacto@nectextil.pe, según Cuadro N°01:

Cuadro N°01: Reporte de atención a la MYPE y avance de producción

	FECHA DE INFORME
RAZON SOCIAL DEL PROVEEDOR:	
RESPONSABLE DEL INFORME:	



			OMISO DE REGA	ENTR	EGADO		
RAZÓN SOCIAL MYPE	RUC	FECHA	CANTIDAD	FECHA	CANTIDAD	GUIA DE REMISIÓN	REPORTE DE CALIDAD





- 2.6. **EL PROVEEDOR** deberá presentar cuando lo solicite el NEC Textil Confecciones, los reportes de aseguramiento de la calidad de cada lote del servicio, indicando en el resultado obtenido, que este cumple con las especificaciones técnicas señaladas en las bases integradas.
- 2.7. EL PROVEEDOR de servicios principales debe realizar (03) pruebas de ensayos de calidad en un laboratorio acreditado por INACAL, de los cuales el proveedor seleccionado asumirá el costo de dichas pruebas. Estas Pruebas de calidad se realizarán en la etapa inicial, intermedia y etapa final de la producción según las especificaciones y requerimientos de la ficha técnica, las cuales serán previamente coordinadas con el NEC Textil Confecciones.

En el caso de los servicios complementarios y avíos, la cantidad de ensayos de laboratorio estará sujeto al volumen de producción.

- 2.8. EL PROVEEDOR debe asegurar que el área del almacén sea amplio debidamente limpio, ordenado, libre de agentes contaminantes y exclusivo para el NEC Textil Confecciones.
- 2.9. **EL PROVEEDOR** es responsable de comunicar al **NEC Textil Confecciones** de cualquier evento que impacte drásticamente sobre las entregas en fechas establecidas, presentando a su vez un plan de subsanación que busque nivelar el avance de producción inicial garantizando la cadena productiva.

III. OBLIGACIONES DEL PROVEEDOR

3.1. Informar mediante solicitud debidamente sustentada y dirigida al NEC Textil - Confecciones, en caso se requiera una ampliación de los plazos de entrega de servicios. Dicha solicitud deberá ser enviada a la mesa de partes del NEC Textil Confecciones de manera física o virtual, consignando en el asunto el término SOLICITUD DE AMPLIACIÓN, seguido del N° RUC. Remitiendo el sustento debido.

Las causales consideradas para la ampliación son las siguientes:

- a. Hechos fortuitos o de fuerza mayor.
- b. Causas no imputables al proveedor.

El NEC Textil Confecciones evaluará la solicitud, previo informe técnico. El NEC Textil Confecciones se reserva el derecho de aprobar o desaprobar las solicitudes sin lugar a reclamo, sin perjuicio de la aplicación de penalidades de corresponder.

En caso de incumplimiento a la entrega de los servicios por parte del proveedor, siempre que lo refiera el contrato y no se haya incurrido en causal de resolución del Contrato; el NEC aplicará penalidad por mora (siempre y cuando haya sido autorizado por la MYPE), descontando está directamente del pago del proveedor.

Dicha penalidad es calculada mediante la siguiente

fórmula: Penalidad diaria = <u>0.10 x monto vigente</u> F x plazo vigente en días

Donde F tiene los siguientes valores:

- a) Para plazos menores o iguales a sesenta (60) días: F 0.40
- b) Para plazos mayores a sesenta (60) días: F = 0.25

En caso de retraso en el plazo de entrega de los Bienes Manufacturados Especializado se podrá establecer plazos máximos de días calendarios como causal para la resolución de contrato.

Para la aplicación de la penalidad la MYPE afectada deberá informar al NEC con documento sustentando el retraso incurrido por el proveedor y copia de la Guía de Transporte y el NEC







- derivará al área competente para la elaboración del informe respectivo, de corresponder y procederá aplicar la penalidad informando a la MYPE y al proveedor.
- 3.2. En caso de detectarse irregularidades en el incumplimiento de las especificaciones técnicas de calidad, o incumplimiento en la entrega de los SERVICIOS, en las fechas programadas o presentar información adulterada y/o falsa durante todo el proceso de la compra; será retirado del Registro de Proveedores seleccionados, reservándose el Núcleo Ejecutor el derecho a efectuar las acciones legales respectivas, informando a PRODUCE para su inhabilitación en futuras Compras del Programa.

Suscribo en señal de conformidad, asumiendo ante el NEC Textil - Confecciones los compromisos consignados en el presente documento, a los días del mes de de 2024.

Nombre	del REF	PRESEN	TANTE	LEGAL
DNI N°				
	(Firma)	y Sello)		







ANEXOS





ANEXO N° 1 DECLARACIÓN JURADA DE DATOS DEL PROVEEDOR Y SOLICITUD DE PARTICIPACIÓN

Senores COMITÉ DE SELECCIÓN PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE PRO' Presente	VEEDORES DE SE	ERVICIOS	
El que se suscribe, [], en la localidad de CASO DE SER PI SER PERSONA	identificado e [ERSONA JU JURÍDICA],	con DNI N°] en la JRÍDICA] Asiento N° DECLARO BAJO
Nombre, Denominación o			
Razón Social:			
Domicilio Legal:	Teléfono(s):		
RUC: Correo electrónico:	releicho(s).		
Tipo de empresa:			
Fabricante Distribuidor	☐ Servicios		
CIIU principal:			
Autorización de notificación por correo electrónico que se notifiquen al correo electrónico		entes actuac	iones:
Nombre de Contacto:			
Cargo:			
Teléfono(s):			
Correo electrónico:			
 Solicitud de subsanación, en caso correspondo. Solicitud para presentar los documentos particios. Coordinaciones durante la ejecución de la estar en permorreo electrónico declarado. 	para perfeccionar C prestación.		

Sello y Firma, Nombres y Apellidos del postor o Representante legal, según corresponda

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]





ANEXO N° 2

		FC	DRMATO N° 02			
	INFORMACION '	TECNICA DEL POSTULA	NTE - CONVOCATORIA D	E PROVEEDOR	ES DE SERVICIOS	
						HOJA 1
			IGUALES O SIMILARES AL O	BJETO DE LA COM	iVOCATORIA (Llenar a	nexo 2A)
ANEXO 2A:	EXPERIENCIA DEL PROVED	OR EN LA ESPECIALIDAD				
PRINCIPALI		QUE OFERTA DE ACUERD	OO A LAS ESPECIFICACIONES	TECNICAS DE LA	PRESENTE BASE DE CO	INVOCATORIA
N°	TIPO DE INSUMO	CÓDIGO DE SERVICIO	CARACTERÍSTICAS	S Y/ O ESPECIFICA	ACIONES DEL SERVICIO	
1						
2						
3						
PROGRAM	ACION DE ENTREGAS DEL	(LOS) INSUMO(S) O SERV	VICIO QUE OFERTA (registra	r en anexo 2D)		
N° CÓDII	GO SERVIC	O OFERTADO	PRECIO UNITARIO (INC. IGV)	_	PACIDAD DE ATENCIÓ CUERDO A LA CANTID	
i						
2						
4 Conneil	ficar el precio en soles, pue	do navagor los filos apece	ariac			
Dherii	istar er predio en soies, poe	ne agregar up reas neces	131 133			
	MAQUINARIA OPERATIVA sta de maquinaria de acue		en anexo 20 según correspo ndo el formato planteado	nda)		
N9	SERVICIO		QUINARIA OPERATIVA	CANTIDAD	MARCA	CAPACIDAI DIA
1						
2						
4						
2	A SPECIOUSZÓN HORES PROBUCCIO	AREA	ALMACZIN: MECEPCIÓN/PRINCHUCTO TERMI	WADO		
(RE)	eodra adjuntar hojas adicionales E LA INFORMACION CONSI	GNADA EN EL PRESENTE	DOCUMENTO Y/O RESPECTI	VOS ANEXOS TIE	NE CARÁCTER DE DEC	LARACION JURA
CIDAAA	. DEL REPRESENTANTE LEG	AI DE LA EMPRESA	_			
	APELLIDOS					



ANEXO 2

HOJA 2

AL DE ALMACENES:

ENTREGA /DISTRIBUCION DE INSUMOS Y/O VENTAS DE INSUMOS O SERVICIOS

Tiene Experiencia en atención a MYPE:	Si	NO					
Entrega de mercadería a la MYPE se realizaría: Planta			Dis	stribuidor	En taller MYPE		
En caso de encontrarse la MYPE fuerra de la región de la pla	anta: Deja	en Age	encia de	carga		SI	NO
TIENDA/DISTRIBUIDOR							

B	VOBO	On!
NEC /	VOBO	4
/	SECRETARIO SE	Step

CHA:	1	/
10		

REPRESENTANTE DE LA EMPRESA (Firma y sello)

NOMBRES Y APELLIDOS

DNI:

ANEXO N° 2A EXPERIENCIA DEL PROVEEDOR EN LA ESPECIALIDAD

COMITÉ DE SELECCIÓN PROVEEDORES DE SERVICIOS EXPEDIENTE TÉCNICO N°0...-2024-NEC- TEXTIL CONFECCIONES Señores

Presente. –

ž	CLIENTE	OBJETO DEL CONTRATO	COMPROBANTE DE PAGO COMPROBANTE DE PAGO CP FECHA DEL A CONFORMIDAD DE COMPROBANTE DE PAGO CP SER EL CASO	FECHA DEL CONTRATO O CP	FECHA DE LA CONFORMIDAD DE SER EL CASO	MONEDA	
_							
2							
က							
4							
5							

Adjuntar documentos sustentatorios, de acuerdo a los requerido en las bases.

NEC 7 TOONSIGNAR CIUDAD Y FECHAJ

Firma y sello Nombres y Apellidos del postor o Representante legal o común, según corresponda

⁵Consignar en la moneda establecida en las bases (soles)

COMPRAS /

Anexo 2B: PRINCIPALES SERVICIOS QUE OFERTA (de acuerdo a las especificaciones técnicas)

Señores COMITÉ DE SELECCIÓN PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE SERVICIOS EXPEDIENTE TÉCNICO N° 08-2024-NEC- TEXTIL CONFECCIONES

Presente. –

CODIGO CARACTERISTICAS Y/O ESPECIFICACIONES DEL SERVICIO			
TIPO DE SERVICIO			
°Z	⊣	2	C

En caso de que no registre información en las últimas columnas, se asume que no cuenta con dicho stock

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

Firma y sello, Nombres y Apellidos del postor o Representante legal o común, según corresponda

COMPRAS.

Anexo 2C: PROGRAMACION DE ENTREGAS SERVICIOS

Señores COMITÉ DE SELECCIÓN PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE SERVICIOS EXPEDIENTE TÉCNICO Nº 08-2024-NEC- TEXTIL CONFECCIONES Presente.-

CRONOGRAMA

CAICADONO				
copico	SERVICIO OFERTADO	PRECIO S/ UNIT (INC IGV)	CANTIDAD COMPROMETIDA DE ATENCIÓN	CAPACIDAD DE ATENCION EN DIAS (DE ACUERDO A LA CANTIDAD DE BIENES COMPROMETIDO)

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA



Firma y sello, Nombres y Apellidos del postor o Representante legal o común, según corresponda

ANEXO N° 2D EQUIPO MAQUINARIA OPERATIVA Y CAPACIDAD

Señores COMITÉ DE SELECCIÓN	PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE SERVICOS	EXPEDIENTE TÉCNICO Nº 08-2024-NEC- TEXTIL CONFECCIONES	Presente
--------------------------------	---	--	----------

miento que,	CAPACIDA
para hacer de su conoci	
sta de maquinarias operativas:	
Es grato dirigirme a usted, la empresade acuerdo con las bases declaramos la lista de maquinarias operativas:	
Hs de	

°Z	PROCESO	EQUIPO Y MAQUINARIA OPERATIVA	CANTIDAD	MARCA	CAPACIDAD
_					
2					
က					
4					

De ser necesario podrá adjuntar hojas adicionales

Área de almacén-Producto terminado

Área – producción

ingresos
almacén
de
Área

1	_	_	-	
			١	
			ı	
			ı	
19	:		-	
	<u>_</u>			

Cantidad de Trabajadores de producción	

CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA



Firma y sello, Nombres y Apellidos del postor o Representante legal o común, según corresponda





ANEXO N° 3 DECLARACIÓN JURADA DE GRUPO ECONÓMICO Y VINCULACIÓN ECONÓMICA

Señores	
COMITÉ DE SELECCIÓN	
PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN [NOMENCLATURA DEL PROCEDIMIENTO]	
Presente	

Mediante el presente el suscrito, postor y/o Representante Legal de la empresacon RUC], declaro bajo juramento:

- No tener vinculación económica o familiar hasta el segundo grado de consanguinidad o segundo de afinidad con miembros del directorio, personal administrativo o técnico del NEC Textil Confecciones y PCMP.
- 2. No podrán participar proveedores que conformen grupo económico o que tengan vinculación económica entre ellos.
- 3. No tener procesos legales abiertos resultantes de la participación en Compras a MYPErú.
- 4. Que el representante legal de la empresa y sus colaboradores y/o terceros actuando de manera directa o indirecta en su favor, no han participado en los siguientes hechos:
 - a. No haber incurrido en actos de corrupción, ni entrega de sobornos, ventajas, atenciones, objetos de valor, beneficios y/o dádivas, ni influido en la decisión de terceros, sean estos funcionarios o entre privados, para la obtención de algún beneficio y/o ventaja indebida en favor de la empresa.
 - b. Haber incurrido en conflictos de interés, debiendo poner en conocimiento del NEC **Textil Confecciones**, cualquier situación existente o que pueda presentarse a futuro, que interfiera con la prestación del servicio.
- 5. Estar en la capacidad de abastecer servicios según lo declarado en la Ficha Técnica manteniendo la calidad en todo el proceso productivo.
- 6. Mantener los precios ofertados y cantidad de servicios requeridos a lo largo de todo el proceso de abastecimiento de la MYPE.

Asumir la responsabilidad civil y/o penal de cualquier acción de verificación posterior que compruebe la falsedad de la presente declaración jurada.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

Firma y sello, Nombres y Apellidos del postor o Representante legal, según corresponda





Señores



ANEXO Nº4

DECLARACIÓN JURADA DE NO ESTAR INHABILITADO DE CONTRATAR CON EL ESTADO

COMITÉ DE SELECCIÓN PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE SERVICIO **NEC TEXTIL – CONFECCIONES.** Presente. -RUC], declaro bajo juramento: a) En mi calidad de persona natural) marcar con un aspa b) En mi calidad de representante y/o apoderado) marcar con un aspa legal persona jurídica de representante de una c) En mi calidad denominada...... () marcar con un aspa Declaro bajo juramento no tener impedimento para contratar con el Estado, ni con sus empresas u organismos, de acuerdo a lo establecido en la legislación peruana vigente. Declaro que me someto a la fiscalización posterior de lo expresado en la presente declaración jurada, de acuerdo al Principio de Privilegio de Controles Posteriores prescrito en el Texto único Ordenado de la Ley N°. 27444, Ley de Procedimiento Administrativo General. Atentamente, Nombre y apellidos del postor o representante legal



D.N.I. N°



Anexo N° 05 Propuesta Económica

Señores COMITÉ DE SELECCIÓN PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE SERVICIOS EXPEDIENTE TÉCNICO N°08-2024-NEC- TEXTIL CONFECCIONES

Presente. –	
Es grato dirigirme a usted, de la empresadeclaro bajo juramento:	con RUC

N°	SERVICIOS	UND. MEDIDA (BIEN)	PRECIO UNITARIO (S/) INCLUYE IGV

El precio de la oferta en SOLES e incluye todos los tributos, seguros, inspecciones, pruebas y, de ser el caso, los costos laborales conforme a la legislación vigente, así como cualquier otro concepto que pueda tener incidencia sobre el costo del bien a contratar; excepto la de aquellos postores que gocen de alguna exoneración legal, no incluirán en el precio de su oferta los tributos respectivos.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

Firma Y sello Nombres y Apellidos del postor o Representante legal o común, según corresponda



ANEXO 06

N° 6.1. FICHAS TÉCNICAS DE SERVICIOS ET 08 MININTER

N° 6.2. PRECISIONES A LA FICHA TÉCNICA ET 08 MININTER



N° 6.1. FICHAS TÉCNICAS DE SERVICIOS ET 08 MININTER



PERIO Monstein de la Producción

FICHA TECNICA

FINITIAD DEMANDANTE
CODIGO MNT-UNICAMELDIC-V1

VERSION 2.0 Enero-2024

MYPEru

HOMBRE DEL BIEN

FECHA DE EMISIÓN: Entro-2024
UNIFORME CAMUFLADO DIGITAL POLICIAL (CAMISACO Y PANTALÓN) PARA
DAMA

Página 1 d 40

IMAGEN REFERENCIAL DELANTERO



IMAGEN REFERENCIAL POSTERIOR



	L ATRIBUTOS ESPECÍFICOS)
_	Cuello tipo 'nent', con cierre separable en el centro delentero, lleva 2 bolsillos delanteros con tapa y dos bolsitos en monga con cierre, refuerzo para codos que parmara insertar el accessorio de codera, puños regulables con botones, espaida i con buece.
	XS. S. M. L. XL. XXL 3XL
	Unided
_	Prenda textil que forma parte del uniforma según el regismento peneral de

		B. ESPECIFICACIONES DE LOS INBUMOS	
ltem	Caracteristicas	Espécificáciones técnicas	Referencia de norma técnica
2.1	MATERIAL PRINCIP	AL.	
2.1.1	1 Tipo	Rip stop	NTP 231,141
2.12	Diseño	Rip stop Excernes PNP	Inspection visual
2.1.3	Ligamento	Taletan 1/1 (Nervadure 4x3)	I. NTP 231,141
2.1.4	Titulo de hilos (Hilaid	ira coujulum de autito)	197 C Sample Proprietability of the Control of the
2.14,1	Undembré	40/2 Ne ± 3 Ne	
2.1.4,2	Treme	16/1 No ± 2 No	ASTAI D1059
			The same and the same of the

i uniformes de la PNP

· NIA

CERTIFICADO Nº337302/DSD - INDECOPI

DESCRIPCIÓN DEL BIEN

TALLAS

MEDIDA

UNIDAD DE

ALCANCE

GARANTIA



COPIA CONTROLADA RLT. DCC, LGA

		ENTIDAD DEMANDANTE MININ	and the second s
Maine)	01 (3.5)	FICHA CODIGO MINT-UNICAMPLDIC-VI WASION	2.0 MYPEru
	UNIFORME	CAMUFLADO DIGITAL POLICIAL (CAMISACO Y PANTALOH)	2024
191 04	ICBIN .	DAMA	
 7 : 5	Composición	Urdimbre (50% algodón 50% poliamida) à 5% Trama (50% algodón 50% poliamida) à 5%	AATCC THIZOA
716	Dans dag	Urdimbre 110 historipul ± 5% Trama 52 pasadasipul ± 5%	ASTM 03775
217	Gramaje	220 grim' 1 5%	A\$TM D3776
218	Ancho (ril	150 cm minimo	ASTM 03774
		Contract California	
	Estampado Camuf	1900 digital Par	and the same state
			Company of
	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR		- T
	THE RESERVE		
	SCHOOL STREET		
215			
-			CONTRACTOR AND ADDRESS OF THE PARTY OF THE P
			COURSE AND DESCRIPTION OF THE PARTY AND PERSONS ASSESSED.
	1		
			70.
	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		71
			714
2 1.40 2.1.10) Tamaño del raport		
2.1.10) Tamato del report		
2.1.10 2 1.10	Tamaho del raport 1 Cerpo 2 Ancho	640 mm ± 2 mm	instrumento de
2.1.10 2 1.10 2 3 1	Tamato del raport Lergo Anche Colores	640 mm ± 2 mm 1500 mm ± 2 mm	instrumento de
2.1.10 2 1.10 2 1 1 2 1 11	Tamato del raport Lergo Ancho Colores Colores	640 mm ± 2 mm , 1500 mm ± 2 mm	Verificación co instrumento de medición
21.10 21.10 21.1 21.1 21.11 21.11	D Tamato del raport 1 Largo 2 Ancho 1 Colores 1 Color 1 2 Color 2	640 mm ± 2 mm 1500 mm ± 2 mm 18-1016 TCX Trams	instrumento de
21.10 21.10 21.1 21.1 21.11 21.11	Tamaño del raport Lergo. 2 Ancho 1 Colores 1 Color 1 2 Color 2 3 Color 3	1500 mm ± 2 mm 1500 mm ± 2 mm 18-1016 TCX Trams 19-3713 19-3110 TCX	instrumento de medición
2.1.10 2.1.10 2.1.11 2.1.11 2.1.11 2.1.11	Tamaho del raport Lerpo. 2 Anche 1 Colores 1 Color 1 2 Color 2 3 Color 3 A Color 4	640 mm ± 2 mm 1500 mm ± 2 mm 18-1016 TCX Trams 19-3713 19-3110 TCX 19-1218 TCX	instrumento de medición
2.1.10 2.1.10 2.1.11 2.1.11 2.1.11 2.1.11 2.1.11	Tamato del raport Lergo Anche Colores Colores Color 1 Color 2 Color 3 A Color 4 5 Color 5	640 mm ± 2 mm 1500 mm ± 2 mm 18-1016 TCX Trams 19-3713 19-3110 TCX 19-1218 TCX 19-3215 TCX	instrumento de medición
2.1.10 2.1.10 2.1.11 2.1.11 2.1.11 2.1.11	Tamato del raport Lergo Anche Colores Colores Color 1 Color 2 Color 3 A Color 4 5 Color 5	540 mm ± 2 mm 1500 mm ± 2 mm 18-1016 TCX Trams 19-3713 19-3110 TCX 19-2315 TCX 18-0724 TCX	instrumento de
2.1.10 2.1.10 2.1.11 2.1.11 2.1.11 2.1.11 2.1.11 2.1.11 2.1.11	1 Colores 1 Color 2 3 Color 3 4 Color 4 5 Color 5 6 Color 6 7 Color 7	18-1016 TCX Trams 18-1016 TCX Trams 19-3713 19-3110 TCX 19-3215 TCX 18-0724 TCX 18-0724 TCX 18-07018 TCX Trams	instrumento de medición
2.1.10 2.1.10 2.1.11 2.1.11 2.1.11 2.1.11 2.1.11 2.1.11 2.1.11	D Tamaho del raport 1 Lerpo. 2 Anche 1 Color 1 2 Color 2 3 Color 3 4 Color 4 5 Color 5 6 Color 6 7 Color 7 8 Color 7	18-1016 TCX Trams 18-3713 19-3110 TCX 19-3218 TCX 18-3724 TCX 18-3724 TCX 18-3724 TCX 18-1018 TCX Trams	instrumento de medición
2.1.10 2.1.10 2.1.11 2.1.11 2.1.11 2.1.11 2.1.11 2.1.11 2.1.11 2.1.11	D Tamaho del raport 1 Lerpo. 2 Anche 1 Color 1 2 Color 2 3 Color 3 4 Color 4 5 Color 5 6 Color 6 7 Color 7 8 Color 7	040 mm ± 2 mm 1500 mm ± 2 mm 18-1016 TCX Trame 19-3713 19-3110 TCX 19-1218 TCX 19-2345 TCX 18-0724 TCX 18-0724 TCX 18-1018 TCX Trame 10-1105 TCX Trae	instrumento de medición
2.1.10 2.1.10 2.1.11 2.1.11 2.1.11 2.1.11 2.1.11 2.1.11 2.1.11	Tamano del raport 1 Lerpo. 2 Anche 1 Colores 1 Color 1 2 Color 2 3 Color 3 4 Color 4 5 Color 5 6 Color 6 7 Color 7 8 Color 7 8 Color 7 8 Color 18 de fond	18-1016 TCX Trams 18-1016 TCX Trams 18-3713 19-3110 TCX 19-3215 TCX 18-325 TCX 18-325 TCX 18-024 TCX 18-1016 TCX Trams	instrumento de medición
21,10 21,10 21,11 21,11 21,11 21,11 21,11 21,11 21,11 21,11 21,11 21,11	Tamano del raport 1 Lergo. 2 Ancho 1 Colores 1 Color 2 3 Color 3 A Color 4 5 Color 5 6 Color 6 7 Color 7 8 Color 6 2 Tando fondo 3 Estampado	040 mm ± 2 mm 1500 mm ± 2 mm 18-1016 TCX Trame 19-3713 19-3110 TCX 19-1218 TCX 19-2345 TCX 18-0724 TCX 18-0724 TCX 18-1018 TCX Trame 10-1105 TCX Trae	instrumento de medición
21.10 21.10 21.11 21.11 21.11 21.11 21.11 21.11 21.11 21.11 21.11 21.11 21.11	Tamato del report Lergo Anche Colores Color 1 Color 2 Color 3 Color 3 Color 4 Color 5 Color 5 Color 7	18-1016 TCX Trams 18-1016 TCX Trams 18-3713 19-3110 TCX 19-3215 TCX 18-325 TCX 18-325 TCX 18-024 TCX 18-1016 TCX Trams	Instrumento de medición Inspección visu No splica
2.1.10 2.1.10 2.1.11	Tamaño del raport Lergo. 2 Ancho 1 Colores 1 Color 2 3 Color 3 A Color 4 5 Color 5 6 Color 6 7 Color 7 8 Color 7 8 Color 1 2 Tañado Jondo 2 Tañado Jondo 3 Estambado 4 Acabado	18-1016 TCX Trams 18-1016 TCX Trams 18-3713 19-3110 TCX 19-3215 TCX 18-325 TCX 18-325 TCX 18-024 TCX 18-1016 TCX Trams	Instrumento de medición Inspección visu No splica
21.10 21.10 21.11 21.11 21.11 21.11 21.11 21.11 21.11 21.11 21.11 21.11 21.11	Tamano del raport 1 Lerpo. 2 Ancho 1 Colores 1 Color 1 2 Color 2 3 Color 3 4 Color 4 5 Color 5 6 Color 5 7 Color 7 8 Color 7 8 Color 1 2 Tando fondo 2 Tando fondo 3 Esjampado 4 Anabado 5 Soldez dal color 5 A la laz (40AFU)	1500 mm ± 2 mm	Instrumento de medición Inspección visu No eplica AATCC TM18 AATCC TM61
2.1.10 2.1.10 2.1.11	Tamano dei raport Lerpo. Ancho Colores Color 2 Color 3 A Color 4 Color 6 Color 6 Color 7 B Color 7 B Color 7 B Color 18 Color 7 B Color 18 Color 8 Color 9 Color 18 Color 9 C	040 mm ± 2 mm	Instrumento de medición Inspección visu No splica AATCC TM18 AATCC TM61 AATCC TM61
2.1.10 2.1.10 2.1.11	Tamano del report 1 Cerpo. 2 Anche 1 Colores 1 Color 1 2 Color 2 3 Color 3 4 Color 5 6 Color 6 7 Color 7 8 Color 7 8 Color 7 8 Color 10 2 Tando fondo 3 Estampado 4 Acabado 5 Soldez del color 5 A la fuz (AOAFU) 5 A la fuz edo fondo 6 3 3 Al frota seco	18-1016 TCX Trams 19-3713 19-3110 TCX 19-3713 19-3110 TCX 19-3215 TCX 18-0724 TCX 18-0724 TCX 18-1018 TCX Trams 18-1018 TCX Trams 18-1105 TCX Trans 18-1105 TCX 18-0724 TCX 18-1018 TC	Instrumento de medición Inspección visu No splica AATCC TM18 AATCC TM61 AATCC TM61 AATCC TM6
2.1.10 2.1.10 2.1.11	Tamano dei raport Lerpo. Ancho Colores Color 2 Color 3 A Color 4 Color 6 Color 6 Color 7 B Color 7 B Color 7 B Color 18 Color 7 B Color 18 Color 8 Color 9 Color 18 Color 9 C	040 mm ± 2 mm	Instrumento de medición Inspección visu No splica AATCC TM18 AATCC TM61 AATCC TM61

CERTIFICADO N'337302/DSD - INDECOPI



COPIA CONTROLADA RIT. DCC. LGA

		ENTIDAO DEMANDANTE MININTE	8
CO WEST	(i) hensenes collibrorque	TECNICA CÓRIGO: MINT-UNICAMPLDIC-VI VERSION	2.0 compres a
\$1000		FICHA DL EMISION: Enero-20	MYPErú
IOMBET DI	ELBIEN UNIFORME	CAMUFLADO DIGITAL POLICIAL (CAMISACO Y PANTALON) PA DAMA	
2 1.16	. Resistencia al parno		ASTM 04970
21.17	Resistencia a la trac-		710110 04010
2.1.17.1	Urdimbre:	1 90 kg-1 minemo	ASTM D5034
2.1.18	Resistancia al desge	i 40 Kg-i minimo	
2,1 18 1	Undembre	[3,2 kg-1 minkno	
2.1.18.2	Trame	12.3 kg / minimo	- ASTM D1424
2 3.19	Resistencia a ta porosión	20,000 movimientos	ASTM 04966
2.1.20	/ Resistance e las cos		
2.1.20	Urdenbre	t Sin deskramiento	
2:1.20.2	Trama	: Sin deslizamiento	ASTM Da34
2.1.21	Establicad Dynansio Urdinibre	± 3%	
2121.2	Trams	23%	AATCC TM1357
2 1.22	Protección UV	40 UPF minmo	NTP 232,136
2 1.23	Golec venca!	ı Sin goteo	AATCC TM183
2.1.24	Carbonizado	. No damie	
2.2	MATERIAL COMPLE	MENTARIO	Committee of the Control of the Cont
2,2.1	Hilo costura (véase		
2.2.1.1	Composición	1100 % pobester spun	1 AAYON TAINNA
1	i	202 Ne	AATCC TM 20A
2.2 * 2	Titulo	y 40/2 Ne	
4.4 0 1	1 - 110,0	207 Na: Maquina cerredora. Costure recte pespunte exterior	ASTM D1907
	·	402 Ne: Costura recta pobine y demás costuras	J
		Al tone de colo: verde (según muestra finca) verde azulino, manón	AATCC EPS
2.2.1 3	Color	I Note 01. El hijo sera a tono de la tela principal, boton sy o	(avajuación
		eliqueta sobre la cual as aplicado.	Visually
2,12	Entreteis te ida fuelo		
2.1.2 1	Composicion	100% pokester	AATCC TM 20A
	Color	1 Blanco	Inspeccion visual
2.1.2.3	Peto Botones	1 60 g/m2 x 3 g/m2	ASTM 03776
2,1.3,	Composición	107% political	1
	Tenido	En mass (durante la polimerización)	AATCC TM 20A
	Color	Pantone 190516 TPG	Inspección visual
	Medide	[28]. (18 mm)	Verificación con
2.1,3,4			
		The second secon	medición
	Número de onlicios	04	medición Inspección visual
21,3.5	Número de oralicios	POLICIA (se repite,3 veces en cada botón)	Inspection visual
21.3.5		POLICIA (se repite,3 veces en cade botón)	
21.3.5	Número de orakéos	POLICIA (se repite,3 veces en cade botón)	Inspection visual
21.3.5	Número de orificios Logo Solicias del color	POLICIA (se repite,3 wedes en cade botón)	Inspección visual
21.3.5 2.1.3.6 2.1.3.7 1.3.7.1	Número de orificios Logo Soliciaz del color Al lavado domestico Soliciaz al frote (Seco	POLICIA (se repite 3 veces en cada botón)	Inspección visual Inspección visual AATCC TMB1
21.3.5 2.1.3.6 21.3.7 1.3.7.1 1.3.7.2	Número de orincips Logo Solidez del color Al lavado domestico	POLICIA (se repite,3 wedes en cade botón)	Inspección visual

CERTIFICADO Nº337302/05D - INDECOPI



COPIA CONTROLADA RLT, OCC, LGA

			married agreem and desire			
		: 14	TINAU DEMANDANTI	Vasis,	1£R	1
NAME OF TAXABLE	TATION PROPERTY AND ADDRESS OF THE PARTY OF	FICHA CONSO	MNT-UNICAMPLDIC-VI	VERSION:	2.0	MYPEru
1523(6)	Sell Ville Stan	ECNICA LODIGO		Enero-2		
			TECHA DE LIMSION:			Página 4 de
	UNIFORME	LMUILADO DIGIT	AL POLICIAL (CAMISACO Y P.	ANTALON	PARA	40
meri del	BILK		DAMA			
1142	Número	8				Inecrection vasu
. 1	Majorial de la	Resins scetalica				Certificado Be
21.43	crematiera	1		-		ASTM. D2060
1.4.4	Longlud	Según tabla de r	District and			ASTM D2081
2.14.5	Resistences transversal	77 lb! mir/mo				
2.1.4.6	Vida vid (ciclaja)	3000 ciclos mini	mo		, , 1,	BS3084
2.14.7	Cierre					Tresterior.
1471	Material de la Cinta	100% poliester		-		AATCC TM20
147.2	Color de la pinta	i Panione 190516	TPG			ASTM 0208
.1.4.7.3		29 mm - 31 mm	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR			701 m 0200
2 1.4.8	Topes				7	Cerdicado d
1481	Material	Resina acetalica			- 1	proveedor
		<u></u>	· mans			ASTM D205
1.14.82	Resistencis tope superior	20 to minimo	7.44			-MIM DAGO
-	Resistencia	1				A ANDREA AND A A
1.4.8.3	transversei del	25 to minimo			1	ASTM D206
, 11 1,0 12	seprisble	.1				
2,1,4.9	Llava					Cartificado o
14.81	Material designador	Zemac 3		- ,	·	proveedor
2,1,4.9 2	Material trador	Zemec 3 Automático				Inspección vis
14.8.3	Tipe do seguio	42 lb minmo				ASTM D200
2.1.4 6.4	Resistencia trador Resistencia seguro	1 14 to minimo				ASTM D206
2 1.4.9.5 2 1.4 9 6	Acabado	Esmellado				Inspección va
2 1.4 9.7	Logo	PNP				Inspección va
2.2 5	Clerre (bolsillo-man	(a)				
2251	Cremallera	-				Verificación (
		;_				instrumento
2252	Número	3				medición
			·			Certificado
2253	Material	Monofilemento				proveedo
	-, 8 - 1	Pantone 1905	A TRC			AATCC EF
2,254	Color	COST SHORING	- ·		-	Vermesción v
						instrumento
2.2 5.5	Longitud cramatiera	Según talka				medición
	d Pholishadia					ASTM D20
225.6	Resistencia (vanaversa)	122 ib minima				WO I W DSD
225.7					- 171	
2 2 5.7		100% pohéste	<u> </u>			AATCC TM
		1				AATGC EI
2 2.5.7	Color de la Cinta	Pantone 1905	16 IPG			
1 221	1					
2 2.5,8	Topes	-1		Partition of	_	Certricado
2 2 5.8	fairetali i	Aluminio		·	., ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	provpedo
2258	2 Liaves					1-2
2.2.5.8	3 Material de strador 4 Material Irador	I Zamac				Certificado
2 2.5.8.	4 Material lirador	Zamec				inspección v
2350	5 Topo de seguro	Automatico	SUTIONAL SO			I HANNEY OF I

CERTIFICADO 11'337302/DSD ~ INDECOPI



COPIA CONTROLADA RLT, DCC. LGA

	nesi kennesi	MONETHIA CO.	FICHA	FN	INDAD DEMANDANTE	MININTER	
建	(0)	CONTROL OF	TÉCNICA	දුරුණු	MANT-UNICAMPLOIC-VI	VERSION: 2.0	MYPEru
- Allin	min Entitles	GALDERS IN PROPERTY.)		T CHA BE EMISIÓN:	Enero-2024	INTELL
ombre d	EL BIEN	UNIFORM	CAMURAT	O DIGITAL	Policial (Camibaco y F Dana	antalonj para	Pagina 5 de
22586	Acebe	rin .	Esmalle	do.			
2 2.5.8 7	Logo	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	PNP			Marie Commence of the Party of	Inspección visu Inspección visu
		eracia trador	20 to mi	14710	* . s.c		ASTM 02061
		STICIO SECUTO	6 lb min				ASTM 02081
2.2.8	Cinta i	relano					AUTHI DZOOT
2 2.5 1	Pelaje	****	Promedi	2.0 N/cm		1	Certificado de
2 2.0 1			Minimo 1	.3 N/cm			opionia opionia
2.2.6.2	Cizalla	olneim	Promedi	10,3 N/c	m [*]		Certificado de
2.2.0.2	1		Minimo 7	3 N/cm²		<u>:</u>	oprantia
2.2.63	Vide da	el cierre	Pérdida (del 80 % d	espués de 10000 abentura		Certificado de
2.2.0 3			_1				gerentia
2254	Cargs	de rolura	Minimo 2	10 N/om			Certificado de
4,2,0 4							garantia
2.2.8.5	Coror		Verde pli	VO.			Certificado de
	بر بنسچم ا						garantia
	Medida	Z	2.5 cm ~	5.0 cm - 1	10 cm		Verification cor
2.2,6.6	1		1				instrumento de
	FEFE	A 0 : 01-2	and Dank	414 - 1104	66 Date		medición
2.3	Charact	e i Ao (resigni Ido de Confe	MICHE MESON	DOU W.X1	09 Regismento Técnico Ar	who y sp modifica	Horis para el
2,3:1				A- F	res a MYPEN		
2 3.1.1	Materia		100 % pc		700 0 M IV EIU		
2.3.1.2	Tipo				Oper susve		AATCC TMZDA
2.3.1 3	Tendo			atta densi			Inaperción visua
2.3.14	Corte o	rillos	Uhrenooil				Inspección visus
				erde sequi	Smira in		Inspection visus
2.3.1.5	Colores			-4001 TP		1	AATCC EPS (Svalueción
	1		Bandera	18-1659 7	PG roje, 11-4001 TPG bis	nco	(SANTHECHOU
2.3,1.8	Logo		POLICIA.	DAMA BA	fetra Arial y Compres a M	YPEri	Inspección visua
			Incluve m	4	n man harm		maharana ABAS
	ļ		Largo; 6		D		
			. Ancho				
	1				a de costare.		Vertication pon
2317	Dimensi	nrus.	I IND SACHIN	- സ്വലസമാഹ			
2.3.1.7	Dimens	ones	Largo, 6		a de costate.		instrumento de medición



FICHA COD.GC | MNT-UNICAMFLO:C-VI

MININTER

VIPS 54. 2.0 Enero-2024

compres » (

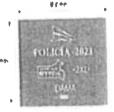
FECHA DE EMISIÓN:

Página 6 de 40

NEW 130 WENCH

UNIFORME CAMUSLADO DIGITAL POLICIAL (CAMISACO Y PANTALON) PARA

DAMA





		170	STED Taubine
Otter	Etlaueta de compos	ición, instrucciones de cuidado, otros (Referencia NTP - 150	215b lexilies .
232	Código para eliquela	do de conservación por medio de simbolos)	AATCC TM2DA
232.1	Material -	100 % polesier	WHICE IMEUN
2.3.22	Tipo	Salinado resistente al planchado	inspección vausi
2,32,3	i Color	Blanco	Inspección visual
2.324	Letres	Estampades	Inspección visual
2325	Color estampado	Hecro	Verificación con
232.6	Ancho	33 mm ± 2 mm	instrumento de
2327	Largo	55 mm ± 2 mm	medición
		Consignando: Composición de la libra, el texto Protección UV, Instrucciones de culdado y conservación en españo: Indicando: tipo de lavado, tipo de blanqueo, tipo de secado.	NTP - ISO 3758

2,328 Diseño de Ebqueta

tipo de planchado, RUC del fabricante, código de proveedor deberá indicar Hacho en Perú y serán cosidas burante el cerrado de costado

ap .: Marketing gr	and the second	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER	
B wind water	FICHA	CODIGO MINT-UNICAMPLOIC-VI	LERSION. 2.0	MYPEru
A SE GALOU	1 ECHICA I	SECHA DE ENDISONS	Enevo-2024	7
MOMBRE DEL BIEN	FORME CAMUFLADO	DIGITAL POLICIAL (CAMISACO Y PA	intaion) para	Página 18 de 1 40
		DAMA		
5 12 Detailes de 1	octones - (Con topo p	rabado 'POLICIA' 3 veces, boton (a	iono de Irla)	·
		S OLLO		
5 13 Detailes de	ebausias - Ebqueta d	e marca y talia (imagen referencial)		
		62MM	•	
1	SOMS!	POLICÍA 2023 WYPES -2XI-	and the same of th	•
5 14 Etqueta de	COMPOSICION, INSTRUCC	apnes de cuidado, oltos (magon ref 30 mm	erencial)	
		initi do		
		D'A Algodon 50% Poliamida Lavar a madana a max Perperatura de 20 C Lavar a matoria Secar a matoria Becar a matoria Perchado a tenc Baya má - 110 C Prote setén UV 40 UPP RUC: PI HEGNO EN PERÚ		

CERTIFICADO Nº337302/030 - INDECOPT



COPIA CONTROLADA REIL DCC LGA

7.2	ENVASE Y EMBALAJ		The result to the same of the		
	1	elaborados de material que lo	peundano (caja) que contienen al bien deberán ser proteja, no transfiera olores o colores que afecten a la manipulación, trensporte y almacenamiento, lel según los detalles siguientes		
	l .	Caracteristicas del enva-	se y embalaje		
		Envase primario (bolsa)			
		Bots	Polietileno transparente		
		Dimensiones	(13" ancho x 20" largo) ± 1/4"		
	•	Espesor	0.044" minimo		
	1	Perioraciones	2 de 5 mm de diámetro c/u		
		Cinta autoadhesiva transparente	1/2" ancho		
721	Envase (empaque) y embálaje	Etiquela adhesiva de papel térmico	Circular contiene información de talla		
	;	Enves secundario (ca)	a) véase nota 02		
		Malerial	Certon corrugado doble, de onde mediana		
			Número de cansles en 30 cm angales (1 pie): 96 Tipo de onde: C		
		Dimensiones	(large x ancho x atto) (60 cm x 35 cm x 70 cm) ± 1 cm Hacer pruebes para confirmar tas dimensiones de la caja		
		Espasor	8 mm minmo		
		Color	Kraft		

CERTIFICADO Nº 337307/DSD - INDECOPI



COPIA CONTROLADA ALI, DCC, LGA

Death Bank	in stan

ENHAND OF MANUANTE COSISD I MAT-UNICAMILDIC-VE | VERSION | 2.0

MININTER

Enero-2024

FECHA OF ELIPS.OFF UNIFORMI CAMUFLADO DIGITAL POLICIAL (CAMISACO Y PANTALON) PARA

NOMBRE OF BEN

IMAGEN REFERENCIAL DELANTERO



IMAGEN REFERENCIAL POSTERIOR



1. ATRIBUTOS ESPECÍFICOS

1.1	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	El panialón camuliado, es una prende ligere diseñada en forme ergonómica compuesta por materiales modernos, cuante con ocho bolellos, cuatro tipo parche con tapas ubicados en los totaristes, nos bolellos con tapa ubicados en la parte posterior y dos bolellos en la parte delentera, en la entreplesma hacia la parte posterior cuente con un parche en forma de semicirculo, que permite flavabilidad extra, lleva dos parches en las rodillos que permitirá insertar los accessorios de rodillara, sene dos reguladores do nyton en la cintura (costados) que se ajustan a
		indition, tione dos reguladores uno en cada Dema e la Situra del tobillo.

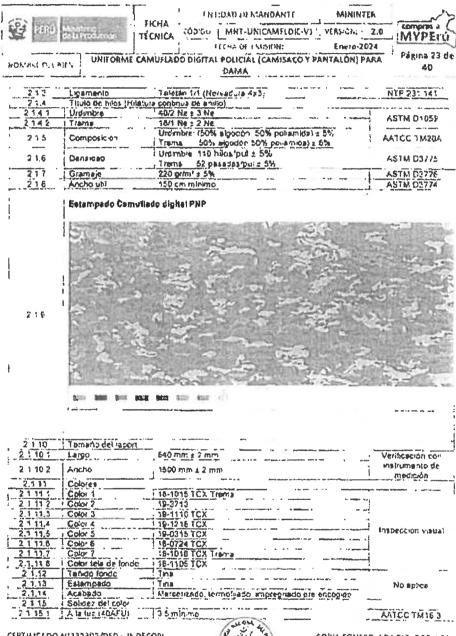
		a between the second and the second
1.2	TALLAS	XS, S, M, L, XL, XXL, 3XL
1.3	UNIDAD DE	¹ Unided
1.4	ALÇANCE	Pranda textà que forma parte del uniforme de laera según el reglamento general de uniformes de la PNP.
1.6	GARANTIA	AHA .

e nacionalista		LESPECIFICACIONES DE LOS INSUMOS	Marie Company
Item	Caràcteristicas	Especificaciones técnicas	Referencia de norma técnica
2.1	MATERIAL PRINCIPA	L	
2,1,1	Tipo	Rio stop	NTP 231.141
after all after	A PRODUCE RANGE	Frames PND	1 Intracción vicus

CERTIFICADO Nº337302/DSD - INDLCOPI



COPIA CONTROLADA RLT, DEC, LGA



CERTHICADO Nº 337302/DSD - INDECOPI



COPIA CONTROLADA RIT, DCC. LGA

	-	ENVIDAD DEMANDANTE	MININTER	
pend waters	FICHA I TÉCNICA	CODIGO , MNT-UNICAMFLDIC-VI	VERSION 2.0	MYPEru
Except Propagation		FECHA DUENTISIONE	Enero-2024	Página 24 de
NOSIBEL DEL BIEN UNIFORM	E CAMUFLAT	DO DIGITAL POUCIAL (CAMISACO Y P.	ANTALON) PARA	40

	Al tavado doméstico	4 minimo	AATCG TM61 2A
2 1 15.2	Al Brysog gornesucc	4 minrao	AATCC TMB
2 1.15,3	Al frote secti	2.5 minimo	AATCC TMB
2.1.154	At Inote humedo	4 minimo	AATCCTM15
2.1.155	Al sudor scido		AATCC TM15
2,1.13.6	Al sudor alcalino	4 minimo	ASTM D4970
2.1 18		4 minimo	1
2.1 17	Restatencia a la traccio	\$h	7
21171	Urdimbra	90 kg-f mlnima	ASTM D5034
2.1.17.2	Trame	1 40 Kg-l'minimo	1
21.18	Resistencia al desgarr	e ver ver	
2 1,18.1	Undernone	1 3 2 kg-1 minimo	ASTM 01424
	Trams	23 kg-f mlnmo	<u></u>
2,1.19	Resistencia a la abrasión	20,000 movimiento)	ASTMD4966
2,1.20	Resistencia a las costa	U785	
2.1.20.1	Urdimbre	Sin designamitalo	ASTM D434
	Tramp	Sin desizamiento	ייפיניט ומז טרן
2 1.20.2	Established Dimension	the state of the last section of the last sect	A 272 To 1
2 1,21	The second secon	1 ± 3%	AATCC TM135 /
2,1,21,1	Urdimbre	1:3%	NTP 232.138
2,121.2	Trems	40 UPF minoto	AATCC TM183
2.1.22	Protección UV		1
2.1.23	Goteo verlical	Sin poleo	
2 1.24	Carbonizado	No dernie	
2.2	MATERIAL COMPLE		
7.21	Hilo costure (visse)	Nota 01)	AATCC TM20A
2211	Composición	100 % poliéstes apun	ANTOU TM20A
2.2.1 2	Tiulo	20/2 Ne y 40/2 Ne 20/2 Ne: Máquine perradore, Costure recta pespuña enterior 40/2 Ne: Costure secta bobine y demás costures	ASTM D1907
2213	Color	Al tono de color verde (según muestra fisica), verde azulino, marrón Nota of: El hilo será a tono de la teta principal, bolón W o efiqueto sobre le cual es aplicado.	AATCC EPB (evaluación visual)
72.2	Betones		
7 2 2.2.1	Composición	: 100% polies er	AATGC TM 20A
2222	Tenido	En masa (durante la polimerización)	ins pacción visual
2223	Color	Pantone 190516 TPG	Inspection visual
j 4: 4 5. 2	1 ****		Verdicación con
2,2,24	Madios	261. (18 mm)	instrumento de modición
7225	· Nameto de principa	CA	Inspeccion visual
6463	Under the Control	POLICIA (se repris 3 veces en cada boton)	Andread of the Part of the Par
722.6	1 1 (opo		Inspección visual
272.7	Solidez de! color		
2.2.2.7.1	Al lavado domestico	15	AATCC TM61 4A (modificado)

CERTIFICADO Nº337302/050 - INDECOPT



COPIA CONTROLADA REI, DCC, LGA

		ENTIDAD DEMANDANIE MIN	INTER 1
ingen i	E PRESE	FICHA CONSO MINT-UNICAMPLDIC-VI VERSICA	corrects .
	Profession 1	CHICA	MYPEri
	DUNCONT CA	MUFLADO DIGITAL POLICIAL ICAMISACO Y PANTALON	Dining 25
DIMBAL DET B	Site SHIPORME CA	DAMA	40
		State Section 1. Agriculture and the land of the section of the se	
	i Solidez al frote (Sec	Cla	AATCC TME
2,2777	; y Hůmedoi		modificado
2,2.3	Clerre cerrado		- I - I - I - I - I - I - I - I - I - I
2 2.3 1	Material de la	13	Certificado de
2232	cremalara	Laton	ropedor
223.3	Longilus	Según talla y table de medidas	ASTM 02060
27.3.4	Resistancia	120 Lb minimo	ASTM 02061
2.2 3.5	fransversal Material de la Crita	160% pošesle:	AATCC TM20A
2236	Color de la cinta	Panione 190516 TPG	i hapecoon visua
2237	Ancho total de cierra		ASTM: 02060
2 2 3.8	Extensiones	20 mm ± 1 mm	ASTM 02060
	Lauperfor/infenor	ER sich B. E stille	NO 1M 1/2000
223D	Topes	- 10	Cersicado de
22391	Material	Laten	provisado de
		Tope superior 15 to minimo	
2235.2	Resistencia	Took infenor-seperaciones cintas, 15 to minimo	ASTM 02061
2 2.3 10	Llavé		
2.2.3 10 1	Material desizado* * Material hrador	Lation	Cerblicado se
223102 2.2.3103	Tipo de seguro	Lation Automatico - Pin lock	Inspection visual
1-17-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-		Tirador 20 to minimo	
2,2 3,19 4	Resistencia	Seguro 13 lb min mo	ASTM 07061
22311	Acabado	Bronce quemiabo	Certificado de
22312	ب بساميد	PNP	providedor
2.23	Cinta 01 (regulador	Andrews and the State of the St	jusbeccion nizna,
2241	Material	Cinta legida	Inspeccion visus
2242	Composicion	100% N on	AATCC TM2CA
	1		Veriboactori con
2243	Ancho	· 1 5 cm	instrumenta de I mediçion
22.44	Color	Verde Parione 18-0516 TPG	Inspection visual
	Cinta 02 (regulador		
225	Matenal	Cante telida	Inspection visual
2252	. Composit on	1 160% Nylon	AATCC TM20A
2.2.5.3	Ancho	; I 1 cm	Verificación con instrumento de
A.4.2.0	1	i e weet	medición
2254	Color	Verde Panione 19-0516 TPG	Inspección visual
226	Habilla de ajuste (p		
	Composición	Pastco	
2761	7	Ancho 2 cm	
449		Largo 3 cm	1
4.49		Carlos or Cit	1
			•
2,2,6 2	Medidas		Verdicación con
	Medidas		Verdicación con instrumento de miedición

CERTIFICADO Nº337302/DSD INDECOPI



COPIA CONTROLADA RET, DCC, EGA

 Acres Mercel	excited and the latest
PERÚ	Marketine and three lands

THAQUANTIO CAUTH

HOMBRE DEL BIEN

PICHA CODIGO: MNT-UNICAMFLOIC-VI VERSIO-1: 7.0

HECHA DE EMISON: ENER-2024

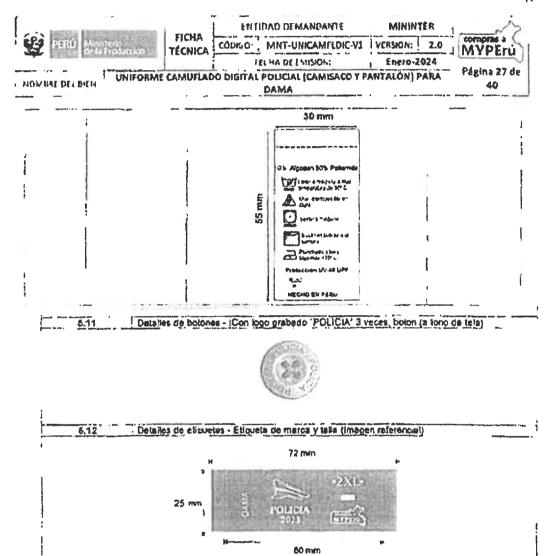
UNIFORME CAMUFLADO DIGITAL POLICIAL (CAMISACO Y PANTALON) PARA

2.2.6.3	I Color	Altono del Color	inspección visua
-	ETIQUETAS (Referer	icis Resolution K*2109 Reglemento Tecnico Andino y su	-modercatoria-para 4
2,3	I Elmintenn co Contec	CIONAS)	
2.31	Exquela marca latta,	cenero ano Compres a MYPERO	
2311	Malerial	100 % policitor	AATCC THI 20A
2312	Tipo	Atresto/acabado: Súperavave	Inspección visus
2.3 1.3	Teido	Demasco aha densidad	Inspection visus
2314	Corte of Not	Ukrasonido	i Inspección visus
8. gr +		Fondo, Verde según muestra	AATCC EPR
2.3.1.5	i Colores	Letras: 11-4001 TPG bisneo	linspección visus
#-61 HP		Bandora 18-1659 TPG tojo, 11-1001 TPG blanco	
2316	Logo	POLICIA, DAMA en letra Arial y Compras a LTYPEro	Instrucción visu:
2310	7 2 3 2	lucture marganes de coginta.	1
	i	Largo; 72 mm	1
		Ancho: 25 mm	1
		No Incluye margenes de costura:	1
		Largo: 60 mm	1
		Ascho 25 mm	į
	•	Ancho zo mm)
	1	and the same of th	
	i		
		1 3 Jan 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Verilicación co
	10000	20 mm lotters	natomento de
2 3.1.7	Denerationes	1111 (1110)	medición
	i	*** - ********************************	1112000001
	di .	רעיו פו	i
	1	The second secon	
	4	2002	!
	1	The second second	<u> </u>
	4		ļ
	1	frace	j
	1	7.45 H	
	Every en another	ción, instrucciones de cuidado, otros (Referencia: NTP - I	SO 3758 Textiles
2,3,2	Endners on combose	do de conservación por medio de símbolos)	
23.21	Material	100 % collester	AATCC TM 20
	Tico	Satinado resis lente al planchado	<u> </u>
2322		Bianco	Inspección visu
23.2.3	Color		Inspección visu
23.2.4	Leires	i Estempadas	Inspeccion visu
2.3 2.5	Color estampado	Negro .	Verificación co
2326	Ancho	(30 mm ± 2 mm	instrumento de
2.3.2.7	Lamp	55 mm ± 2 mm	1 110
D1977527			medición
	1	Consignando: Composición de la fibra, el texto	
		Protección UV, Instrucciones de cuidado y	}
	Diseño de etiquete	I conservación en español, Indicando: tipo de lavedo.	1
2.3 2.8		apo de blanqueo, tipo de secado, tipo de planchedo	NTF - 150 375
	(referencial)	RLIC del inbocante, códico de proveedor deperá	1
		indicar Hecho en Perù y serán cosidas durante el	1
		certado de costado.	

CENTIFICADO Nº337302/DSD - INDECOPI



COPIA CONTROLADA RLT. DCC, LGA



CERTIFICADO Nº337302/DSD - INDECOPI



COPIA CONTROLADA RIT, DCC, LGA

		1	INTIDAD DEMANDANTI	MININTER	~
(P)		FICHA COD	GO MHT-UNICAMFLOIC-VI	VERSION 2.0	MYPEru
2年	go la Privilacción	ÉCNICA TOD	FECHA DE EMISION:	Enero-2024	1
NOWARE DE	BIT WINDEME C	MUFLADO DI	GITAL POLICIAL (CAMISACO Y P DAMA	antalon) para	Página 38 de 40
			and the state of t		
5.	13 TEpmera de c	omposicion in	trucciones de cuidado, otros (li	Hebers Interesters	aglidania prancipali estativa esperango
			30 mm		1
		1	1		
			A the state of the State St. St. and St.		
			/ % Alcodon 50% Polesiands		
			12 AT J GROUPS & ENT		
		ε	A maintenanton m		İ
		E	423 em		1
		88	Specia media		
			Sect actions a		
			A PARAMETERS		
		1	Proteoción DV 40 UPF		
			PUC P! RECHOIS PERM		
		1	Menio as Aben		
7.2	ENVASE Y EMBALA	Æ	والمستود والمستورس والماكية فيدينا الماكية المستوالية الماكية الماكية الماكية الماكية الماكية الماكية الماكية		
——	turti di musembro. Il tali il que princi digitagnica della E	E envase pro	mario (bolse) y Escundario (caji) que contienen al b	an deherst ser
İ	1	1 SUDO SOUS D	erion malone of sup languette d	oten a anolis Etail Et	at a sa afrasa a
	!	1913 an cut	lices; resistente a la manipulaci toa al usuario bral según los di	ion, vansporte y alm Nages siguentes:	acenamiento
	•				
1	İ		sticas del envaso y embalaje rimario (belsa)		
	Į.	Bolsa) bahaparenia	
721	Envase (empaque) y empalaie	Dirensier		6 ≥ 20° lergo) ± 1/4°	-
7 4 3	£1110-maje	Espesor	0,044° ms	Name and Address of the Owner, where the Personal Property lies, where the Personal Property lies, where the Personal Property lies, where the Personal Property lies, where the Personal Property lies, where the Personal Property lies, where the Personal Property lies, where the Personal Property lies, where the Personal Property lies, which was a party lies, which we have the Personal Property lies, which	
		Perloneoio			
		Cinta auto	, and a part of the contract o	de dumetro c/u	
		Danaparar	1177 mounts	•	
			chesiva de Creuist et	ontiene Información c	# =
t		papal tem	ICO	an	

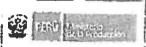
CERTIFICADO Nº337302/OSD - INDECOPI



COPIA CONTROLADA RLT, DCC, LGA

PERU M	TECNICA TODICO MINIL	INICAMILDICAL VERSION 2.0 MYPERU
Carbel Est. 9:51.	UNIFORME CAMULLADO DIGITAL POLICIA	
Appropries Title	Yla Fern,	Carión comigado doble, de brida mediana
'	1	Número de canalea en 30 cm lansalea (1 pie) 96 Tuo de onda C
ı	Dimensiones	(forgo x ancho x ello) (60 cm x 35 cm x 70 cm) ± 1 cm (Hacer pruebes pera contirmar la
	Espesor	Cantidad de conjuntos por ceja B com minerno
j	i Color	Krah
	Cirka de ambalaje autoadheaive	3' ancho
, ,	El ben será cobiado de corunto cernisaco y pani	tal forms que ingress en el envase primario (bolsa) en talión, en sener defectos de presentación como arrugas, cual estará certado para ser entregado, edicionalmente tichestra de talis en un lugar visible. El embalsió seté de x la proceso

.



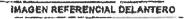
TENADAMIC CLACITAL CODIGU MNT-UNICAMFLDIC-VI

FECHA DI EMBIQNI

MININTER WIRSON 2.0

NOMERIC DELIBER

Enero-2024 UNIFORME CAMUFLADO DIGITAL POLICIAL (CAMISACO Y PANTALÓN) PARA CABALLERO







		A. A. A.	L ATRIBUTOS ESPECÍFICOS
7*	1.1	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	Cuello ipo neili con cierre reperable en el centro detentero, seva 2 bolstilos detenteros con tapa y dos bolsilos en manga con cierre refuerzo pera codos que permitará ententer el accesorio de codera, pulhos regulables con bolones, espaina con fuelle.
	1,2	TALLAS	XS.S, M. L XL XXL DXL
1	1.3	UNIDAD DE	Unidad
1	1.4	ALCANCE	Prenda texis que forma parte del uniforme segun el reglamente ganeral de uniformes de la PNP
	1.5	· BARANTÍA	NA

	S	II. ESPECIFICACIONES DE LOS INSUMOS	
lsem	Caracteristicas	Especificaciones técnicas	Referencia de norma técnica
2.1	MATERIAL PRINCIP	PAL	
2.1.1	TIPO	Ripsipp	NYP 231.141
2,1.2	Diseño	Escamas PNP	I nepección visua
21.3	Ligamento	Teletán 1/1 (Nervadura 4x3)	NTP 231.141
21,4	Titulo de hilos (Hilatu	ra continua de anRo)	
2 7.4 1	Urdimbre	40/2 Ne ±.3 No	
2142	Trama	16/1 Ne ± 2 Ne	ASTM D1059

CERTIFICADO Nº337302/OSD - INDECOPI



COPIA CONTROLADA RLT, DCC, LGA

MININTER TERMINAM SCHAUGHER ODIGO MAT-UNICAMPIDICAL PARON 2.0 FICHA TÉCNICA .. Enero-2024 FEL HA DE EMISIONE Página 2 de UNIFORME CAMUFLADO DIGITAL POLICIAL (CAMISACO Y PANTALON) PARA Rement det bets 40 CABALLERO Urdinbre (50% algorich 50% potemida) i 5% AATCC TM204 2 1 5 Composición Trama (50% algodon,50% poliamida) i 5° Grambre 110 hilosépul z 5% : Trama 52 pasadasépul z 5% **ASTM 03775** 2 1€ Dens-dad ASTM D3776 220 gr/m ± 5% Gramaie ASTM D3774 Ancho útil 150 cm minimo 218 Estampado Camullado dighal PNP 219 2 1.10 Temaño del rapori Verificación con 540 mm ± 2 mm 2 7.10 1 Largo instrumento de 2 10 2 Ancho 1500 mm ± 2 mm medición Color 1 21... 2.1.111 Com 1.11.2 Color 2 Color 3 2 1 11 18-1015 TCX Trans 19-3713 19-1110 TCX 19-1218 TCX 2.1.11.4 Color < Inspección visual 19-0315 TCX Color 5 18-0724 TCX Color 6 18-1016 TCX Trems Color 7 16-1105 TCX | Color tela de fondo Tima Tendo fondo Ис ар⊸св Tima 21.13 Estampado 21.14 Acabado Mercenzado, termofijado, impregnado pre encogido 11.15 Soldez del color 15.1 A Is luz (40AFU) AATCC TM16 3
AATCC TM61 2A
AATCC TM6
AATCC TM6
AATCC TM6
AATCC TM15
AATCC TM15 3.5 mkrimo 2 1 15 2 Allavado doméstico 2 1 15 3 I Al flote seco 4 mir no 4 minmo 2.1.154 . Al frole humedo 2,5 mintro 4 mintro 2 1 15 5 Al sugar scido

CEPTIFICADO N 327302/DSD - INDECOF.

7 1 156 | Al sudor alcalino



4 minmo

COPIA CONTROLADA RLT. DCC. 1,GA

282 III	E Little shapes	FICHA -	HANDSIAM ICH CACHTA	MININTER	
	Managene School and	TECNICA COOK	MNT-UNICAMPLDIC-VI	VIRGOII. 2.0	MYPEru
Assess	But Codd Audublion A Cod		FEOIA DE EMISIÓN:	Enero-2024	MILLEIN
EDIABLE D	FL DIFN UNIFORME	CAMUFLADO DIGIT	AL POLICIAL (CAMISACO Y PA CABALLERO	NTALON) PARA	Página 3 de 40
2.1 16	Resistencia el puling	1.4 minimp			ASTM D4970
2.1 17	Resistencia o la traci				A CHILD AND STREET, SEC. 1 STREET, STR
2.1 17.1	Trams	90 kg-! minimp			ASTM D5034
2.1.18	Resistance of desos	; 40 Kg-I minimo			
2.1.161	Urombre	13.2 kg-l minimo	and the same ages not assume		
21,18,2]/ams	2 3 kg-1 minmo			ASTM D1424
2.1.19	Resistencia e lo abresión	20,000 movimien	105		ASTM DARGE
2.1.20	Resistencia a las cos	luras			
2,1,20,1	Uroumbre	Sin desizament			ASTM D434
2.1.20 2	Trama	I Sin destizamiento			NS1M D434
2.1.21	Estabilidad Dimensio Urdimbra				
21212	Trama	1 ± 3%		, ,	AATCC TM13E
2.3.22	Protection UV	40 UPF mineno			NTP 232.128
2.1.23	Goteo vertical	. Sm goleo	**	··	AATCC TM183
2.1.24	Carbonizado	No dame	enter di ri ter i		The state of the s
2.2	MATERIAL COMPLE	MENTARIO			
221	Hilo costura (viase	Note 01)		THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE OWNER.	
2.2.1.1	Composición	100 % polester s	pun_		AATCC TM 20A
		20/2 No			The second second
2212	Titulo	y 40'2 Ne			ASTM D1907
			cerr≥dora. Coŝtura recta pes		70110 0 1801
	_		recta bobina y demás costara erde (segú: muestra física), y		
	-	* martón	COE (GODS: NOOSCE NECE), 1	סנויים פצעיים	AATCC EPS
2213	Color	Note 01. El No a	erá a tene de la tela principal	botón v/ e	(evajuación
		aliqueta sobre la	cust es apicado		visu69
2.1.2	Entrately talida fusio		manage or the buy on a page of		The same of the same of
2121	Composición	100% poliéster	-		AATCC TM 20A
2.123	Color	1 60 g/m2 ± 3 g/m2			napección valual
2.13	Botones	1 40 Sunt 3 O House	The same and the same of the s		ASTM 03776
7 1.3 1	Composición	100% policitor		· ·	AATCC TM 20A
2.1,3,2	Tehido	En masa (durante	la pol'mercación)		napección varual
2 1 3.3	Color	Panlone 190516	PG		napección visual
2.1.3.4	Madida	28L (18 mm)			Verificación con
2.1.3.5	Número de prificios	04	·		medición
Participation	Transcio de Ormanos		e 3 veces en cada botóni		uspección visual
2.1.3 6	Logo		•	1	nspeccion visual
2 1.3 7	Solidez del color	-	7 d		
	Al lavado domastico	2			AATOC THET
2 1,3 7.2	Solidez al frote (Seco y Húmedo)	5	- .		AATCC TM8
2.14	Clerre delaniero				
2 1,4,1	Cremalera			-	

CERTIFICADD Nº337302/05D - INDECOPI



COMA CONTROLADA RLT, DCC, LGA

				Britania de Indiana	7	
				TEMADERAM TO GARDER	MININTER	The same of the sa
262	4400	SAME TO SERVICE STATE OF THE S	FICHA		V(6550): Z.0	tompras a
	1114	ele La Producación	TÉCNICA	1 w	The state of the last of the l	MYPEru
- T	102000	Edversoldschartering		FIGAN DE LAIMBER	: Enero-2024	Página 4 de
		HAROTHAL C	AMUFLAL	O DIGITAL POLICIAL ICAMISACO Y	ANTALON) PARA	40
HOME	fi del	DIFH 1		CABALLERO		
	1.7	Número	C			inspección visua
2 :	1	Maleus, de la				Certificado de
21	43 1	creusjers	Resina	acetálica		ASTM D2060
2 1	44	Longtud	Segun	able de medidas		
		Resistancia	77 tol m	singno.	1	ASTM 02061
2.1	4.5	transversa.	~			BS 3084
2 1	46	Vida issi (ciclaje)	3000 c	clos minimo	•	
2.1	4.7	Cxens	2 4000	7.7.0		AATCC TM20A
	472	Material de la Cinta		oldster		inspección visual .
	472	Color de la cinta		e 190516 TPG -31 mm		ASTM. 02060
		Ancho lotal de cierre	CCS FINDS	· Galline		
, 2 !	4.8	Topes				Certificado de
2.1	481	Material	Resina	acetalica		proveedo:
•		Resistencia tope		And have to		ASTIA 02061
2 1	482	superior	מי 20 מי	Inkiro		
		Resistencia		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		ASTM D2061
(2.1	4.8.3	, transversal del	25 lb n	inscrit		אסוא טעטיי
		separable				
	14.9	Liave				Certificado de
2.1	4.9	Material designoor	Zamac		of Change and Con-	· proveedor
	4 9.2	Material trador	Zames			Inspección visual
	483	Tipo de seguro	Autom	The state of the s	-	ASTM D2061
	484	Resistencia tirador	1 42 10 0	กโกษาย		ASTM D2061
	405	Resistancia seguro	Earna			Inspección visual
	49€		PNP	MEG U		Inspección visual
	497	Clare Parkillo-ma		• •		
	225	Clerre (bolstilo-ms	TRUI .			
	251	Creminera				Verificación con
		1	3			malromanto de

22572 Color de la Cinte 72.58 Topes

2267 | Clerra 22571 | Material de la cinta

2252 Número

Malena-

Color

2 2 5.6 Resistencia transversal

Longitud crematiers

2,2.5 3

2 2.5 4

2 2.5 5

Partione 190518 TPG

Monofilamento

Segun tess

122 to minmo

100% polyester

Pantone 190516 1PG

(evaluación Mins!) Cenhcado de!

L.onsego.

AATCC TM20A

AATCC EPS

Verificación con instrumento de

med-cvòr. Certificado del

Proveeda:

AATCC EPS

evaluación visual Varificacion con matrumento de

medición

ASTM D2061

Alumnio 22561 Material 22582 Llaves Zamac 2 2 5.8 3 Material designador 2.2.5.6.4 Material tandor Zamac

Certificado de proveedor

CERTIFICADO Nº337302/DSD INDECOPI



COPIA CONTROLADA RLT, DCC. LGA

100	PR LIPS COMMISSION	FICHA INTO DI MANDASTI MININTE	R son
	Ministero		2.0 MYPETE
. 80000	THE BUILD AND SHADOWS	trend in this to the three to	INTPER
1271 SE G	UNIFORMI	CAMULLADO DIGITAL POLICIAL (CAMISACO Y PANTALON) PA	RA Pégina 5 d
		CABALLERO	1 40
2 2,5 8 5	1 Tapo de seguro	Automático	inspection visu
	Acabada	Esmaltado	Inspección visu
	Logo	I PMP.	Inspection visu
	Resistence brador	i 20 lo mínimo	ASTM 02061
2.5.8 9		(6 lb minmo	ASTM D2061
226	Cinta votero	CLOSE Miles man / " and delicate managed in and and and and and	7.0 (1) 02.001
2.2.6.1	Pelate	Promedio 2.0 N/cm	Cenificado de
2.2.6.1		Minimo 1 3 Nicm	aitness
	Cizallamento	Prometic 10.3 N/cm²	Certificado de
2 2 6.2		Idinimo 7 3 N/cm²	parantis
	Vida del ciolie	Pérdida del 50 % después de 10000 aberturas	
2 2 6.3	1000 00; 00010	A marker opion to despute of 10000 month of	Certificado de
	Carga de fotura	Minimo 210 N/c/A	Gerardia Cerb'scudo da
2,2.6 4	00.00	1	Optantia
	Color	! Verde otivo	Certificado de
2 2.6.5		,	Certaicado o e
	. Meddas	2,5 cm = 5,0 cm = 10 cm	Verilescon cor
2.2,6,€		THE TANK OF THE TANK	1 instrumente de
	•		medicion
2.3	ETIQUETAS (Releva	neia Resolución Nº2109 Regismento Técnico Andino y au moo:	TEXANO CALL AL
	Eriquetado de Confec	ciones]	Andrew Mote At
2.31		genero, aho, Compras a MYPEro	a barrell de part de partieres
311	Material	100 % posester	AATCC TM2DA
3 1.2	1 Tipo	Apresio/acabado Súper suave	Inspeccion visus
313	Teilo	Damasco ata denadao	Inspección visua
31,4	I Corte orifos	Unresonido	Inspección visua
	7	Fonso, Verde según muestra	AATCC EPS
3.1.5	Colores	Letras 11:4001 TPG blanco	WICE ELS
		Bandera: 18-1659 7PG roto, 11-4001 TPG blanco	
	4	POLICIA CABALLERO en letra Anal y Compres a MYPEN	Aunt)
.3.1 8	Logo	LOCION OVERCEUO ELI ICEN MINI À COMBINE A MILECUI	Papección visua
	i	Incluyé margenes de costura	·
	1	Largo, 62 mm	
	1	Ancho, 50 mm	Verdicación con
		No Incluyo margenes de costura	
.3.1	Dimensiones		
.3,1	Dimensiones	Large: 50 mm	Millumento de medición



FICHA TECHICA CODIGO MYT-UNICAMFEDIC-VI VERSION LA PERION LA PROPERTION LA PRO

MININTER THEOREM DEMANDANTS

Enero-2024

MYPErú

UNIFORME CAMUFLADO DIGITAL POLICIAL (CAMISACO Y PANTALON) PARA NOMBRE DEL BIEN

CABALLERO

40





1		
Eliqueta de comp	osición, instrucciones de cuidado, otros (Referencia NTP - ISC lado de conservación por medio de simbolos)	make any or a service of the
2 3.2.1 Malena!	100 % poliester	AATCC TM20A
2322 Tipe	Salinado resistente al pranchado	
2 3 2.3 Color	Blanco	Inspection visual
23.24 Lelies	· Estempodas	Inspección visual
2.3.2.5 Color estampado	Nego	1 Inspección visual
2.3.2.6 'Ancho	30 mm ± 2 mm	Verificación con instrumento de medición
2 3 2 8 Osedo de excueta	Consignando Composición de la fibra el texto Protección UV Instrucciones de cuidado y conservacion en español indicando trob de tavado, tipo de blanqueo. Ilpo de secado sob de planchago, RUC del facilicante, coargo de provencios deberá indicar Hecho en Peru y serán cosidas durante el contra de procesa de pr	NTP -150 2758

cerrado de costado

-			ENT	ITAQUALIZO QAQI		MINIM	TER	200
is Re seller again	Ma a	FICHA	00-00	MN1-UNICAMFLDIC	VI	VFAS+QX:	2.0	MYPEru
一种种"心"	inexcon .	TECNICA		1. No DE EMINIONE	1	fnerp-		
NOMBRE DIT BILK	UNIFORMI	CAMUFLADO		POLICIAL (CAMISACO	Y PA	NTALÓN)	PARA	Fägina 18 de 40
ALDMINE DIE BRITA				ABALLERO			-	
5.12 Delet	es de bolones	- (Con logo pra	oado '	OLICIA' 3 veces, hold	n (a t	ono de lei	2)	
513 Detph	ne de etic ete	au . Filouein de		talia (Imagen reference	cást)		-	
3.19							, ,	
				β2 eVel				
1		50 rinn		OLICÍA 2023 FARALERO				
5 14 Etique	le de compo	skión, ir struccio	nes de	cuidado, oiros (image	n (cio	rencial)		****
				30 mm				1
				ر 100 100 100 مند مان عام جای مین مین مین مین				1
			10%	Ngodon 50% Pokamda.				į
			130	j i aror a maquina a man semperatura de 30° C				Ì
		E E	M	Unit Information to				
		£	17.	A start				1
		10	1	Secer e mabura				4
				Sabiren cuarda a la spiritra				1
•			<u> </u>	Panichado a lemp Basa mar 110° C				!
b.			Pt	utersión UV 40 UPF				
			f	RUC. Pi				
				CARDON MARKET THE PARKET				

CERTIFICADO Nº337302/DSD - INDECOPI



COPIA CONTROLADA RLT, DCC, LGA

7.2 ENVASE Y ENBALAJE

El enyace primario (bolsa) y secundano (caja) que contienen al bien deberán sel esborados de material que lo proleja, no transfiara oloras o coloras que afecten a sus características resistente a la manipulación, transporte y simacenamiento, hasta su entreja al usuano final según los detalles alguientes

Caracteristicas del envat	ie y emparaje
Envasa primario (bolsa)	my approximation as the contract department and
Botta	Polietiano transparante
Dimensiones	(13" encho x 20" lergo) ± 1/4"
Espasor	D,044' mis-no
Perforaciones	2 de 5 mm de diámetro c/u
Cinta autoadhesiva transparente	11/2" ancha
Eliqueta adhesiva de papet térmico	*Circular contiene información de talia
Envase secundario (ca):	a) véase nota 02
Materiol	Carión corrugado doble, de onda mediana
i	Número de canales en 30 cm
1	lineales (1 pie) 96
	Troo de onda; C
Dimensiones	(largo x ancho x alto)
1	(60 cm x 35 cm x 70 cm) ± 1 cm
	s Hacer pruebas para confirmat las
1	dimensiones de la Caja
Espeso:	ំខំ ភាព បារិកាំភេទ

CERTALCADO N'337302/DSD - INDECOPI

Envase (empaque) y

sia adma

7.2 1

STOOMS OF STOOMS

COPIA CONTROLADA RLT DEC LGA

ers lead bretzen	FICHA	181	IDAD DEMANDANTE		MINIM	TER	~~~
PERU MANAGEMENT	TÉCNICA	100.00	MNT-UNICAM/LDI	C-VJ	rension.	2.0	MYPEru
Principle Englishment	, , , , ,		FOREST ENDRON:		Enero-2	024	
CMPET PER BOTO	ORME CAMUFLAD		POLICIAL (CAMISAC ABALLERO	OY P	NTALON) S	ARA	Página 21 de 40
	Color		, Krah				
		de embels chesive	13° an	cho			the selection of the se
	penjunto mai plani lievază vi	camissoo chado y ou na ebqueta	io, de tal forma que y pantaión, sin tener os, El cual estara ce autoadhesiva de tall ado por la entidad	delec	ios de pres no. sez ased	entacio oneces	n como amigas
	8のといわちか	to debe co	idad del conjunto è masponder a una so s se colocaran en la	io tob	a, no muzel	ar takar	L. Fo al mann de



TECNICA

PERACHASTIC PARTIES

53 MNT-UNICAMILDIC-VI VIASION | 2.0

MININTER

NOMBRE DIS BILL I

UNIFORME CAMUFIADO DIGITAL POLICIAL (CAMISACO Y PANTALON) PARA

40

CABALLERO

IMAGEN REFERENCIAL DELANTERO







ķ	41	PRIBUTOS	ESPECIFICOS
---	----	----------	-------------

1.1	DESCRIPCIÓN DEL BIÉN	El panisión camutado us una prenda ligera diseñada en forma ergonómica compuesta por materiales impdernos, quenta con ocho bolstilos, quatro luo parche con tapas ubicados en los laterates dos bolstilos con tapa ubicados en la parte posterior y dos botarios en la parte delantera, en la entrepierna hacia la parte posterior cuenta con un parche en forma de semicirculo que permite fiexibilidad axira libra dos parches en las roddas que permitrá maertar los accesorios de rod letra, tiene dos reguladores de nylon en la cintura (costados) que se ajustan a parte niterna a la atura del tobillo.
		la pretina. Lieva reguladores uno en cada pierna a la altura del tobillo.

la pretina Lieva reguladores uno en cada piern	a a la altura del tobrillo.
1.2 TALLAS XS. S. M. L. XL. XXL. 3XL	
1.3 MEDIDA Unidad	
1.4 ALCANCE Prenda textif que forma parte del uniforme de la de uniformes de la PNP.	eona aegún el reglamento genera:
1.5 GARANTÍA İNIA	

n, è	SPECIFICACIONES DE LOS INSUMOS	
Caracterialicas	Especificaciones técnicas	Referencia de norma técnica
		Company of the Compan

MATERIAL PRINCIPAL
TIPO LB F STOLE 211

NTP 231 141

CLATIFICADO N'337402/OSO MIDECOPI



COPIA CONTROLADA RIT. DCC, LGA



FICHA

ENTIDAD DI MANDANTI TECNICA (ODISC): 1 MINT-UNICAMPLOYS-V1 VERSION: 2.0

MININTER

2.1.8

TECNICA

IFI HA BE LMINON:

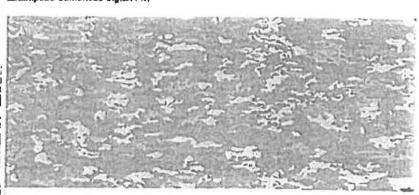
Enero-2024

UNIFORME CAMUFLADO DIGITAL POLICIAL (CAMISACO Y PANTALÓN) PARA

CABALLERO

2 1,2	· Diseño	Escamas PNP	Inspección visual
2.1.3	Lipamento	Tefetin 1/1 (Nervadura 4x3)	NTP 231 14:
2.1.4		itura continua de analio).	and the following state of the latest state of
25.41	Utdimbre	40/2 Ne ± 3 Ne	1
2.1.4.2	Trems	15/1 No ± 2 No	ASTM D1059
2 1.5	Composiçión	Urdinore: (50% algodón, 50% polamida) ± 5% Trama: 50% algodón, 50% polamida) ± 5%	AATCC TM20A
2 1,6	Densided	U/dmiore: 110 hilos/pul ± 5% : Trama: 52 passidas/pul ± 5%	ASTM D3775
23.7	i Gramite	220 crim* ± 5%	ASTM D3776
21.8	Ancho (ti)	150 cm minmo	ASTM 03774

Estempado Camufiado digital PNP



2 1 10	Tamaño del raport	The same of the sa		
2 1.10 1	Largo	540 mm 1 2 mm	Venificación con	-
2.1.10 2	Ancho	1500 mm ± 2 mm	instrumento de medición	
2,1.11	Colores	· F	SHEDIC ON	100
2.1.11.1	Color 1	18-1015 TCX Trams		
2,1.11.2	Color 2	19-3713		
2.1.113	Color 3	1 19-1110 TCX		
2.1.11 4	Golor 4	19-1218 TCX		
2.1.115	/ Color 5	19-0315 TCX	Inspección visual	
2.1.116	Color 6	18-0724 TCX		
2,1,11,7	Color 7	, 16-1016 TCX Trams		
2.1.11 B	Color tela de fondo	16-1105 TCX		
2 1.12	Tehido Johdo	Tina	-	1
2 1,13	Estampedo	Tine	No aptica	
2.1 14	Acebado	Mercerizado, termofilado, impregnado ore encorido	TO MAINE	

CERTIFICADO Nº337302/DSD -- INDECOPI



COPIA CONTROLADA RLT, DCC, LGA

THI IDAO HEMANDANIE FICHA COBILO MNT-UNICAMFLOIC-VI

PROPERTY PRAISONS

Enero-2024

UNIFORME CAMUFIADO DIGITAL POLICIAL (CAMISACO Y PANTALON) PARA NOMBRE DEL DIEN : CABALLERO

2115 Soudex resi color 2.1.15 A la luty #QAPFU 3,5 min-mo	TENNIS OFF FI		CABALLERO	
2.1.53 Al surad party 3,5 min-mo		d "Annually street or the large supplementation of	and the second s	
2.152 All lawad comeshico a minimo			The state of the s	AATCC TMIR 3
2.1.15.2 Al Javado domés/boc 4 mín/mp	2.1.15 1			
2.1.55	2 1 15 2			
2.1.15.4 Al frore humesto 2.5 min.mp	2:153	Alirote seco	4 minimo	
2.1.15.5 Al sudor ácido 4 mínimo ATCC TIM15		A) frate humeno	2.5 minimo	
21.15			4 minimo	AATCCTM15
2.1.16				AATCC TM15
2 1 17 Resistencia e la tracción 2 1.17.1 Urdinibre (20 Ng-1 mínimo) 2 1.17.1 Urdinibre (20 Ng-1 mínimo) 2 1.18 Resistencia el despere 2 1.18 Resistencia el despere 2 1.18 I Urdimbre (2.2 Ng-1 mínimo) 2 1.18 Resistencia el despere 2 1.18 I Urdimbre (2.2 Ng-1 mínimo) 2 1.18 Resistencia e la 2.2 Ng-1 mínimo 2 1.18 Resistencia e la 2.2 Ng-1 mínimo 2 1.18 Resistencia e la 2.2 Ng-1 mínimo 2 1.19 Resistencia e la 2.2 Ng-1 mínimo 2 1.10 Urdimbre (2.2 Ng-1 mínimo) 2 1.10 Urdimbre (2.2	the second secon	A SI DA GOL HILLIAN IN IN.	Mary to all which the above to the	ASTM D4970
21.17.1 Urg.mble	The second secon	140 h shirter at a 1	American True	
2,117				
2.1.18 Resistencia al designe 2.1.18 Undimbre 3.2.8.6 minimo 2.1.18 Trama [2,5.8.6] minimo ASTM D1424 Trama [2,5.8.6] minimo Resistencia a la 20.000 movimientos ASTMD4966 2.1.20 Resistencia a la 20.000 movimientos 2.1.20 Resistencia a la 20.000 movimientos 2.1.20 Resistencia a la 20.000 movimientos 2.1.20 Resistencia a la 20.000 movimientos 2.1.20 Resistencia a la 20.000 movimientos 2.1.20 Resistencia a la 20.000 movimientos 2.1.20 Resistencia a la 20.000 movimientos 2.1.21 Establidad Orimensional 2.1.21 Establidad Orimensional 2.1.21 Trama S. Sp. desigramiento 2.1.21 Trama S. Sp. desigramiento 2.1.21 Trama S. Sp. desigramiento 2.1.21.7 Trama S. Sp. desigramiento 2.1.21.7 Trama S. Sp. desigramiento 2.1.21.7 Trama S. Sp. desigramiento 2.1.21.7 Trama S. Sp. desigramiento 2.1.21.7 Trama S. Sp. desigramiento 2.1.21.7 Trama S. Sp. desigramiento 2.1.22 MATERIAL COMPLEMENTARIO 2.1.21 Millo costura hybraro Nota 0.19 2.1.21 Trama S. Sp. desigramiento AATCC TM20A 2.1.21 Trama S. Sp. desigramiento AATCC TM20A 2.1.21 Composición 100 % poliester spun 2.1.21 Trama S. Sp. desigramiento de la teta principal botion you establicate a considera principal botion you establicate spin morardo nota de la teta principal botion you establicate spin morardo nota de la teta principal botion you establicate spin morardo nota de la teta principal botion you establicate spin calle spin muestra fisical, verde Resultación visual you establicate spin calle spin muestra fisical, verde Resultación visual you establicate de la considera principal botion you establicate spin designamiento de la considera principal botion instrumento de considera de la considera principal botion instrumento de considera principal botion instrumento de considera principal botion instrumento de considera principal botion instrumento de considera principal botion instrumento de considera principal botion instrumento de considera principal botion instrumento de considera principal botion instrumento de considera principal botion instrumento de considera principal botio	2 1,17,1	A B. Street St. Co. Co. Co. Co. Co. Co. Co. Co. Co. Co		ASTM 05034
2.1.18 Resistencia al designee 3,2 kg-f minimo ASTM D1424 2.1.18 Undimbre 3,2 kg-f minimo ASTM D1424 2.1.18 Resistencia a la 20,000 movimentos ASTMD4966 2.1.20 Resistencia a la 20,000 movimentos ASTMD4966 2.1.20 Resistencia a las costuras 2.1.20 Undimbre Isri desilvamiento ASTM D434 2.1.20 Trama Sin desilvamiento ASTM D434 2.1.21 Establidad Dimentional 2.1.21 Establidad Dimentional 2.1.21 Undimbre 2.3% NTP 232 138 2.1.22 Trama 3.3% NTP 232 138 2.1.22 Protección UV 40 UPF minimo AATCC TM185 2.1.23 Goleo vertical Sin goleo 2.1.23 Goleo vertical Sin goleo 2.1.24 Carbonizado No derrite 2.2 MATERIAL COMPLEMENTARIO 2.2.1 Trubo 202 Ne y 40/2 Ne 2.2.1 Composición 100 % poliester spun AATCC TM20A 2.2.1 Trubo 202 Ne y 40/2 Ne 2.2.1 Trubo 202 Ne y 40/2 Ne 2.2.1 Composición 100 % poliester spun AATCC TM20A 2.2.1 Composición 100 % poliester spun AATCC TM20A 2.2.2 Color Silvia recta bobina y demás posturas 2.2.2 Color Silvia recta bobina y demás posturas 2.2.2 Color Silvia recta bobina y demás posturas 2.2.2 Color Silvia recta bobina y demás posturas 2.2.2 Color Silvia poliester 2.2.2 Color Silvia poliester 2.2.2 Color Silvia poliester 2.2.2 Composición 160% poliester 2.2.2 Tendo En masa (durante la polymenización) Inspección visual 2.2.2 Tendo En masa (durante la polymenización) Inspección visual 2.2.2 Tendo En masa (durante la polymenización) Inspección visual 2.2.2 Tendo En masa (durante la polymenización) Inspección visual 2.2.2 Tendo En masa (durante la polymenización) Inspección visual 2.2.2 Tendo En masa (durante la polymenización) Inspección visual 2.2.2 Tendo Silvia recta botor verta 2.2.2 Tendo Silvia recta botor 2.2.2 Tendo Silvia recta botor 2.2.2 Tendo Silvia recta botor 2.2.2 Tendo Silvia recta botor 2.2.2 Tendo Silvia recta botor	2.1 17 2	A CONTRACTOR OF A 1	40 Kg-i minimo	
2.1.18.1 Unfimble 3.2.8.9.f minimo	2.1.18	Resistencia al desigene	to the state of th	
21 18		Urdimbre	3,2 kg-f minimo	ASTM D1424
2 1 16 Resistencia a la abristión 20,000 movimientos ASTMD4966 2.1.20 Resistencia a los costuras 21 20 1 1 unidambre 1 Sin desistamiento ASTM D43A 21 20 2 1 1 ama Sin desistamiento ASTM D43A 21 20 2 1 1 ama Sin desistamiento ASTM D43A 21 20 2 1 1 ama Sin desistamiento ASTM D43A 21 20 2 1 1 1 Uldimbre 1 3 3% NTP 332 138 NTP 332 138 NTP 332 138 NTP 332 138 ATCC TM135 / NTP 332 138 ATCC TM183 2 1 2 1 2 1 2 1 7 ama 2 3 % NTP 332 138 ATCC TM183 2 1 2 1 2 1 2 1 7 ama 2 3 % NTP 332 138 ATCC TM183 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 2 1 2 1 2 2 2 1 2 2 2 1 2		Trama	2,3 kg-1 mlnimo	
2.120 Resistencia a los coabras 2.120.1 Undanore I Sin desizamiento 2.120.2 Trama I Sin desizamiento 2.121 Establidad Omerasional 2.121.1 Undanore I 35: AATCC TM135 / 2.121.2 Trama I 3% AATCC TM183 2.122.2 Protección UV 40 UPF minumo AATCC TM183 2.123.2 Golde verical Sin poteb 2.124 Carbonizado I No demite 2.2 MATERIAL COMPLEMENTARIO 2.2.1 Milo cogrupa Ivásse Nota 81) 2.2.1 Composición 100 % poliester spun 2.2.2 Ne y 40/2 Ne 2.2.2 Y Triulo 202 Ne y 40/2 Ne 2.2.2 Ne Máquina cerradora, Costurá recta péspunit ASTM D1907 2.2.1 Triulo 202 Ne y 40/2 Ne 2.2.2 Color Sinúrio recta dobina y demás costuras Al lono de color verde (según muestra física), verde 3.2 Ne Costura recta bobina y demás costuras AL lono de color verde (según muestra física), verde 3.2 Ne Costura recta bobina y demás costuras AATCC EPE 4.2.2.1 Com posición 160% poliester 2.2.2.2 Teñado En masa (durante la polimerización) Inspección visual) 2.2.2 Seltones 2.2.2.1 Teñado En masa (durante la polimerización) Inspección visual) 2.2.2.2 Teñado En masa (durante la polimerización) Inspección visual) 2.2.2.3 Color Pantone 190516 TPG Verificación con 2.2.2.4 Medida 28L (18 mm) Inspección visual) 2.2.2.5 Número de grácios D4 POLICIA res repris 3 veces en cada botón) Inspección visual			A BA	ASPACIAITRA
2120	2 1 19		20,000 movimentos	
2 120 1 Uldambre Sin dealgamiento ASTM D434 2 120 2 Trama Sin dealgamiento Sin dealgamiento Sin dealgamiento Sin dealgamiento Sin dealgamiento Sin Sin dealgamiento Sin Sin Sin Sin Sin Sin Sin Sin Sin Sin	0 4 50		THE	
Times Sin dealizamicnilo		Masia servera a los costo	Consideration of the section of the	A COMMA DADA
2121 Establidad Dimensional 2121 Urdimbre 13% NTP 232 138 2121.2 Trams 23% NTP 232 138 2122.2 Protection UV 40 UPF minump AATCC TM183 21.23 Goteo vertical Sin poteo 21.24 Carbonizado No dernite 2.2 MATERIAL COMPLEMENTARIO 22.1 Hillo costura préase Nota 01) 22.1 Composición 100 % poliester spun 202 Ne y 40/2 Ne 202 Ne Máquina cerradora, Costurá recla pespunta ASTM D1907 202 Ne Máquina cerradora, Costurá recla pespunta ASTM D1907 21.2 Triblo 202 Ne Máquina cerradora, Costurá recla pespunta ASTM D1907 22.1 Triblo 202 Ne Máquina cerradora, Costurá recla pespunta ASTM D1907 22.2 Ne Costura recla bobina y demás costuras ALIcho de color verde (según muestra tistica), verde submino marrón Nota 01 El tiblo será a torio de la tela principal botón (evaluación visual) y o eliquida sobre la cual es afficiado 22.2 Tendo 1 En masa (durante la polymerización) Inspección visual 22.2 Tendo 1 En masa (durante la polymerización) Inspección visual 22.2 Tendo 1 En masa (durante la polymerización) Inspección visual 22.2 Tendo 1 En masa (durante la polymerización) Inspección visual 22.2 Tendo 1 En masa (durante la polymerización) Inspección visual 22.2 Tendo 1 El minumanto de medición 22.2 Tendo 1 El minumanto de medición instrumento de medición 22.2 Necificación con instrumento de medición 22.2 Necificación con instrumento de medición visual 22.2 Necificación con instrumento de medición visual 22.2 Necificación con instrumento de medición visual 22.2 Necificación con instrumento de medición visual 22.2 Necificación con instrumento de medición visual	2 1 26 1	A T-T- COLUMN TWO IS NOT THE OWNER.		ASIM DASA
2121 1 Uldmbre	2 1 20 2	Signature of the second	the state of the s	
21211 Uldmbre 13% NTP 232 138 2122 Tetres 13% AATCC TM183 2123 Goleo vertical Sin poleo 7124 Carbonizado No dornite 22 MATERIAL COMPLEMENTARIO 221 Millo costura (véase Note 01) 221 Composición 100 % poliester spun 202 Ne y 40/2 Ne 2217 Triulo 202 Ne Maquina ceriadora, Costurá recla pespunia ASTM D1907 202 Ne Maquina ceriadora, Costurá recla pespunia ASTM D1907 202 Ne Maquina ceriadora, Costurá recla pespunia ASTM D1907 202 Ne Maquina ceriadora, Costurá recla pespunia ASTM D1907 202 Ne Maquina ceriadora, Costurá recla pespunia ASTM D1907 212 Triulo 202 Ne Maquina ceriadora, Costurá recla pespunia ASTM D1907 212 Ne Costurá recla bobina y damás costurás AATCC EPS Rulino marrón Nota 01 Et rillo será a torxo de la tela principal botón (evaluación visual) y o eliqueta sobre la cual es aficicado 222 Botones 2221 Composició: 150% poliester 2222 Tendo En masa (durante la polimerización) Inspección visual 2223 Coto: Pantone 190516 TPG Inspección con instrumento de medición 2224 Medida 28L (18 mm) Inspección visual POLICIA (se repite 3 veces on cada botón) 10spección visual				ANTCC TMISE
2.1.2.2 Protección UV 40 UPF minmo AATCC TM183 21.2.3 Goleo vertical Sin poleo 21.2.3 Goleo vertical Sin poleo 21.2.4 Carbonizado No derrite 2.2 MATERIAL COMPLEMENTARIO 22.1 Hillo costura (vásso Nota 81) 22.1 Composición 100 % polesater spun 20/2 Ne y 40/2 Ne 20/2 Ne y 40/2 Ne 20/2 Ne Haguina cerradora, Costura recia pespunia ASTM D1907 extenor 43/2 Ne Costura recia bobina y demás costuras AATCC EPS Reulno marrón Nota 0.1 El rillo será a tono de la tela principal botion (evaluación visual) y o etituda por el a qual es aplicado 22.2 Botones 22.2.1 Composición 190% polester la qual es aplicado 22.2.2 Tendo En masa (durante la polimenización) Inspección visual 22.2.3 Colo: Pantone 190516 TPG Verificación colo matrimanto de medición 22.2.4 Medida 28L (18 mm) instrumento de medición 22.2.5 Número de príncios D4 POLICIA (se repite 3 veces en cada boton)	21211	Uidmbre		
2.1.22 Protection UV	21,21,2	Trama		MIP 434 130
2 1.23 Goleo verical Sin Oseo 2 1.24 Carbonizado No derrite 2.2 MATERIAL COMPLEMENTARIO 2.2 Millo costura Ivásso Nota 01) 2.2 1 Milo costura Ivásso Nota 01) 2.2 1 1 Composición 100 % polester spun 2.2 1 2 Triulo 202 Ne y 407 Ne 202 Ne Maguina cerradora, Costura recta pespunte ASTM D1907 externor 40.2 Ne Costura recta bobina y demás costuras Al tono de color verde (según muestra física), verde 82 ulino marrón Nota 01 Et nillo será a tono de la tela principal botón y/o etilujela cobre la cual es aplicado 2.2 2 Gotones 2.2 2 Gotones 2.2 2 Teñido 1 En masa (durante la polimerización) Inspección visual 2.2 2 Teñido 1 En masa (durante la polimerización) Verificación con 2.2 2.4 Medida 28L (18 mm) Verificación con 2.2 2.5 Número de orricos POLICIA (se repote 3 veces en cada botón) 1 Inspección visual 2.2 2.6 Logo Inspección visual	2122	Protección UV	40 UPF minmp	AAICL IMIBS
No derrite No derrite No derrite			Sin poleo	
22 MATERIAL COMPLEMENTARIO 22 1 Millo costura (visue Note 91) 22 1 Composición 100 % poliester spun 20/2 Ne			No dornite	
22.1 Millo costurs (vásse Nota 81) 22.1 Composición 100 % poliester spun 202 Ne				
22 1 1 Composición 100 % poliéster spun 20/2 Ne y 40/2 Ne y 40/2 Ne 20/2 Ne Máquina cerradora, Costura recta pespunta ASTM D1907 extensor 43/2 Ne Costura recta bobina y domás costuras ALTOC EPS (al lono de color verde (según muestra física), ver				
20/2 Ne y 40/2 Ne 20/2 Ne Maquina cerradora, Costura recta pespunia: ASTM D1907 extenor 43/2 Ne Costura recta bobina y domás costuras Al Iono de color verde (según muestra lística), verde AATCC EPS (autino marrón Nota 01 El fillo será a tono de la tela principal botón (evaluación visual) y o etila reta sobre la cual es afficado 22.2.1 Composições 160% polidater AATCC TM 20A 22.2.2 Teñido 1 En masa (durante la polimerización) Inspección visual 22.2.3 Coto 1 Pantone 190516 TPG Inspección visual Verificación con 22.2.4 Medida 28L (18 mm) Inspección visual Poliscia (se repite 3 veces en cada botón) 22.2.5 Número de príscos 04 Inspección visual Poliscia (se repite 3 veces en cada botón) 10 Pantone 190516 TPG Inspección visual Inspección visual Poliscia (se repite 3 veces en cada botón) 10 Pantone 190516 TPG Inspección visual Inspección visual Poliscia (se repite 3 veces en cada botón)	221	HIIO CORTINA JANNES IS	018 011	AATCC TM204
y 40/2 Ne 20/2 Ne Maquina cerradora, Costura recta pespunta ASTM D1907 externor 43/2 Ne Costura recta bobina y demás costuras Al lono de color verde (según muestra física), verde Raulno marrón Nota 01 El nilo será a tono de la teta principal botón revaluación visual) 22.2 Botones 22.2 Composicá: 150% colester 22.2.2 Teñado I En masa (durante la polimerización) Inspección visual 22.2.3 Colo: Pantone 199516 TPG Verificación con 22.2.4 Medida 28L (18 mm) Inspección visual PDLICIA (se repite 3 veces en cada botón) POLICIA (se repite 3 veces en cada botón) Inspección visual Inspección visual Inspección visual Inspección visual Inspección visual Inspección visual Inspección visual Inspección visual Inspección visual Inspección visual Inspección visual Inspección visual Inspección visual Inspección visual	2211	Composición	100 % poliester spun	-
y 40/2 Ne 20/2 Ne Maquina cerradora, Costura recta pespunta ASTM D1907 externor 43/2 Ne Costura recta bobina y demás costuras Al lono de color verde (según muestra física), verde Raulno marrón Nota 01 El nilo será a tono de la teta principal botón revaluación visual) 22.2 Botones 22.2 Composicá: 150% colester 22.2.2 Teñado I En masa (durante la polimerización) Inspección visual 22.2.3 Colo: Pantone 199516 TPG Verificación con 22.2.4 Medida 28L (18 mm) Inspección visual PDLICIA (se repite 3 veces en cada botón) POLICIA (se repite 3 veces en cada botón) Inspección visual Inspección visual Inspección visual Inspección visual Inspección visual Inspección visual Inspección visual Inspección visual Inspección visual Inspección visual Inspección visual Inspección visual Inspección visual Inspección visual	i	AND THE RESERVE AND THE PARTY	20/2 Ne	
2017 Triulo 202 Na Maquina cerradora, Costura recta pespunita extenor 43/2 Ne Costura recta bobina y domás costuras Al Iono de color verde (según muestra lística), verde Azulino marrón Nota 01 Et nilo será a tono de la tela principal botón y/o etila eta sobre la cual es atticado 22 2 Botones 22 2 Teñado 150% polidater AATCC TM 20A 122 2 Teñado 1 En masa (durante la polimerización) Inepección visual 22 2 Teñado 22 2 Medida 28 L (18 mm) 28 L (18 mm) Inspección visual		1	v 40/7 Ne	ţ
extenor 43/2 Ne Costura recta bobina y demás costuras Al tono de color verde (según muestra física), verde. Resultan marrón Nota 01 El hilo será a tono de la tela principal botón y o eliqueta sobre la qual es atticado 22 2 Botones 22 21 Composición: 160% colidater 22 22 Teñado 22 22 Teñado 22 22 Teñado 22 22 Teñado 22 23 Colo: Pantone 190516 TPG 1napección visual 22 23 Colo: Pantone 190516 TPG 22 24 Medida 28L (18 mm) 1napección visual 27 25 Número de prácios 4ATCC TM 20A 1napección visual Verificación con mistrimento de medición 1napección visual POLICIA (se repite 3 veces en cada botón) 1napección visual POLICIA (se repite 3 veces en cada botón) 1napección visual	0045	Taulo	202 Ne Maguina cerradora, Costurá recla pespunit	ASTM D1907
AATCC EPS Al lone de color verde (según muestra lística), verde AATCC EPS AL lone de color verde (según muestra lística), verde AATCC EPS AATCC EPS Verde de la cual es atlacado 22.2 Botones 22.2 Composición. 150% polidater 22.2 Terisdo En massa (durante la polimenización) Inspección visual 22.2 Terisdo Panione 190516 TPG Inspección visual 22.2 Terisdo Panione 190516 TPG Inspección visual 22.2 Medida 28L (18 mm) Inspección visual 22.2 Medida POLICIA (se repite 3 veces en cada boton) 22.2 Número de práctos POLICIA (se repite 3 veces en cada boton) Inspección visual	8838	Light		
Al lone de color verde (según muestra lisical) verde szulino marrinh Nota 01 Et hilo será a tono de la tela principal botón V o eliquela sobre la cual es aticado 22.2 Botones 22.2 Composición: 150% polidater 22.2.2 Terisdo En massa (durante la polimenización) Inspección visual 22.2.3 Colo: Pantone 190516 TPG Inspección visual 22.2.4 Medida 28L (18 mm) Verificación instrumento de medición 22.2.5 Número de príncipa D4 POLICIA (se repite 3 veces en cada botón) 10spección visual			A37) Ne Costigo teria hobina y demás costuias	
22 t 2 Color Note 01 Et hilo seré a tono de la teta principal botón (evaluación visual) y o ell'autia sobre la cual es afficado 22 2 Botones 150% polidater AATCC TM 20A 22 2 Teñado 1 En mass (durante la polimentación) Inspección visual 22 2 Teñado 1 En mass (durante la polimentación) Inspección visual 22 2 3 Color Pantone 190516 TPG Verificación con instrumento de medición 22 2 4 Medida 28L (18 mm) Inspección visual 22 2 5 Número de práctos 04 Inspección visual POLICIA (se repris 3 veces en cada botón) 72 7 6 Logo Inspección visual		protection of	at the de color words (servin munitre finical verde	- The same of the same of
22 t 2 Botones 160% collecter Logo		•		AATCC EPS
y' o etilgueta sobre la cual es aplicado 22.2 Botones 160% colidater AATCC TM 20A 22.2.1 Composició: 150% colidater Inspección visual 22.2.2 Teñido 150 mass (durante la polimerización) Inspección visual 22.2.3 Color Pantone 199516 TPG Verticación con 22.2.4 Medida 28L (18 mm) Inspección visual 22.2.5 Número de prácios 04 Inspección visual 22.2.5 Número de prácios 04 Inspección visual 22.2.6 Logo Inspección visual 22.2.6 Logo Inspección visual 22.2.7 Inspección visual 22.2.8 Inspección visual 23.2.9 Inspección vi	2212	Color	area or Civile será a topo de la tela frincinal billóti	revaluación visual)
22.2 Botones 22.2 Composicé: 160% collèster 22.2.2 Teñido I En mass (durante la polimerización) Inspección visual 22.2.3 Colo: I Pantone 199516 TPG Verticación con 22.2.4 Medida 28L (18 mm) Inspección visual 22.2.5 Número de prácios 04 Inspección visual POLICIA (se repite 3 veces en cada boton) 22.2.6 Logo Inspección visual			1 MGIS 0.) ELIMO BOLO DI CINO DO DE LES DIMENTOS.	,,
22.21 Composició: 160% colidater Inapección maus: 22.22 Teñido I En mass (durante la polimerización) Inapección maus: 22.23 Colo: I Pantone 190516 TPG Verificación visual Verificación visual Verificación con material material de medición con medición 22.2.4 Medida 28L (18 mm) Inapección visual medición recipion visual POLICIA (se repite 3 veces en cada boton) 22.2.5 Número de príncipa D4 Inapección visual POLICIA (se repite 3 veces en cada boton) Inapección visual inapección	Law properties 11		7 % 0 Sharists roots w contra water was	
22.2.1 Composes: Inapección visual 22.2.2 Teñido I En masa (durante la polimerización) Inapección visual 22.2.3 Coto: I Pantone 190516 TPG Verificación con 22.2.4 Medida 28L (18 mm) Inapección visual 22.2.5 Número de orácios 04 Inapección visual 22.2.5 Número de orácios 04 Inapección visual 22.2.6 Logo Inapección visual				SATEC THE SALE
22.2.2 Teñ-do I En masa (durante la polimenzación) 22.2.3 Colo: Pantone 190516 TPG Inspección visual Verificación con visual Verificación con instrumento de medición 22.2.4 Medida 28L (18 mm) Inspección visual verificación visual POLICIA (se repite 3 veces en cada boton) Inspección visual visual verificación verificación visual verificación	2221	Composiciós	100% policitier	Name and Address of the Owner, where the Publisher of the Owner, was the Publisher of the Owner, where the Publisher of the Owner, where the Owner, which is the Owner, where the Owner, which is the Owner, where the Owner, where the Owner, which is the Owner, which is the Owner, which is the Owner, where the Owner, which is the Owner,
22.2.3 Colo Pantone 190516 TPG Inspección visual 22.2.4 Medida 28L (18 mm) Inspección colo Inspección colo Inspección visual 22.2.5 Número de práctos D4 Inspección visual POLICIA (se repite 3 veces en cada boton) Inspección visual POLICIA (se repite 3 veces en cada boton) Inspección visual POLICIA (se repite 3 veces en cada boton) Inspección visual POLICIA (se repite 3 veces en cada boton) Inspección visual POLICIA (se repite 3 veces en cada boton) Inspección visual POLICIA (se repite 3 veces en cada boton) Inspección visual POLICIA (se repite 3 veces en cada boton) Inspección visual POLICIA (se repite 3 veces en cada boton) POLICIA (se repite 3 veces en cada boton) Policia (se repite 3 veces en cada bo			En masa (durante la polimenzación)	
2.2.2.4 Medids 28L (18 mm) Vennosción con instrumento de inscricción 22.2.5 Número de orácios 04 Inspección visual POLICIA (se repite 3 veces en cada botón) Inspección visual inspección visual		Colo:	Pantone 190516 TPG	
22.2.4 Medids Del (18 min) medición		1		
22.2.5 Número de ornicos 04 Inspección visual POLICIA (se repite 3 veces en cada boton) 22.2.6 Logo Inspección visual	2224	Medida	25L (18 mm)	
POLICIA (se repite 3 veces en cada boton) 102 5 Logo 108 POLICIA (se repite 3 veces en cada boton)	A A A A A	1		
POLICIA (se repite 3 veces en cada boton) 102 16 Logo Inspección visual	2225	Número de prócios	,04	inspección visual
2276 Logo Inspección visual	* ****	Administration of the physical property of	POLICIA (se regite 3 veces en cada boton)	
7276 Logo				Ï .
	りつつに	Lanc	- ·	Inspección visual
2227 Soldez del color	2200	H-Ma	$-\chi_{N}(\Sigma)$	
2227 Soldez del colo		7	gran and the same property of the same and t	
The same of the sa	2227	Soldez del colot	And the second section is a second section in the second section in the second section is a second section in the section in the second section is a section section in the section in the section is a section in the section in the section in the section in the section is a section in the section in the section in the section is a section in the section in the section in the section is a section in the section in the section in the section is a section in the section in the section in the section in the section is a section in the section in the section in the section in the section in the section in the section in the section in the section in the section in the section in the section in the section in the section in the section in the section in the sectio	~ 222

KERTIFICADO N'327302/05D INDECOPI



COPIA CONTROLADA RIT. DCC. 4GA

es prom	TO CONTRACTOR	ENTIDAD DEMARDANTI	MININA	TER	~^
HERN		CHA TODIGO: MHT-UNICAMFLDIC-VI	VERSION:	2.0	MYPEru
Excession	Reflectation and the least of t	FECHANIL TANSON:	Engro-2	024	UNITPERU
	INTEGRMECA	MUFLADO DIGITAL POLICIAL (CAMISACO Y P			Página 25 di
Dates of	FOEN	CABALLERO	un suronita	Philips	40
-		The second was to 3 with the depart of \$		_	
22271	Allayado domestico	15			ICC TM61 4A
	Solidaz mi frote (Seco	The state of the s			nodáicedo)
2.2.2.7.2	y librado)	\$ 5			ATCC TMB
2 2.3	Clerra cerrado		Service Assessed	<u>-,U</u>	nodificado}
2.231	Número	. 3		, ins	DECCIÓN VIBUE
2232	Material de ta	Latón			irlinado pe
2233	crematers	1			proveedor
	Residence	Según talla y tabla de medidas	****	I A	571.1 D2060
2.2.3 4	transversal	120 Lb mineno		1 A	STM D2051
22.35	: Material de la Crista	100% pokester		AA	TCC TM20A
2238	Color de la cinta	Panione 190516 TPG			ección visus!
2.2 3.7	Ancho total de ciene	. 26 mm - 28 mm			TM D2060
2238	Extensiones	20 mm = 1 mm		A.S	O3050 MT
2239	Topes Topes	-		-76	
				23	nilicado de
2 2.3 9 1	Meterial	Leion			Noveeds:
2.2.3.9.2	Resistencia	: Tope supation 15 b min-mo	martin de v · s · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
		Tops interior-separaciones cintas: 15 to mi	nima	AS	TM 02061
2.2 3.10	Lisva			4.	
2.2 3.10.1	Material designator	Laton			nificado de
2 2 3 10 2 2 2 3 10 3	TIPO de seguro	Automático - Pin loci			roveedor
		Trador. 20 to mínimo	-	insp	ección Vigua
2.2 2.10 4	Resistencia	Seguro, 13 to minimo		AS	TM D2081
2 2.3 11	Acabado	Brence guernado		Ce	directo de
		Contract of the Contract of th			roveedor
2.2.3.12	Logo Cinta 01 (regulador d	PNP		Inspi	ección visua
224.1	Material	Cirile lejida			-
2212	Composición	100% Nylon		l- inspi	GC TM20A
		And the second s			GE IMEUN
2243	Ancho	1.5 cm			rumanto de
	•				nedición
2.244	Color	Verde Panione 19-0516 TPG		Inspe	esción visual
2.2 5.1	Cinia 02 (regulador d				
2.252	Composição	Conte folda 100% Nylon			ocion visual
		10419 11/1001			CC TM20A
2.2.5.3	Ancho	1¢m			nume upo qe
					edición
2.2,5.4	Color	Verde Pantone 19-0516 TPG			cción visuai
22.6	Habilla de ajuste ipre	linali			***
	Composición	Plástico			
2.26.1		Ancho: 2 cm			
	'				
2.26.1		Largo 3 cm			
	Medidas	Largo 3 cm		Varit	cacho ron
2.26.1	Medidas	Largo 3 cm		Veriti Instr	Casión con Umenio de

CÉRTIFICADO Nº337302/05D - INDECOPI



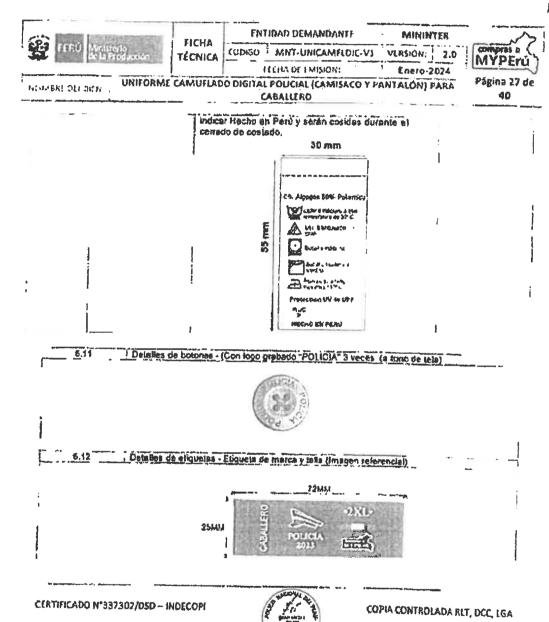
COPIA CONTROLADA RET, DCC, LGA

		1 .	MACASSIG GARLINI	PAININTER	
(P)	751	FICHA '	CODICO MINT-UNICAMPIDIC-VI	VIRSION 2.0	COMPINAL
12	geta ned reten	TECNICA	TECHNO DE L'ANSIONE	1 Enero-2074	MITPELL
	3 UNISORMI	CAMUFLAD	O DIGITAL POLICIAL (CAMISACO Y	ANTALON) PARA	Página 26 de 40
HOM	ORE CALBREM		CABALLERO	3	→

Fit pers cinta de 1 5 cm

2263	, ETIQUET AS IRefe	rancia: Rasolución N°2109 Reglamento Técnico Andino y su	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
4~	Euquetano de Con	HOCOORES	by the section of the
2.3.1		la genero, año, Compres a MYPErú	AATCC TM 20A
2.3 1 1	Material	100 % poléster	inspección visual
2312	Tiro	Apresio/acabado Super auave	Inspección visuai
2313	Teido	Demasco alia densidad	Inspección visual
2 3.1.4	Corte or:ilos	Unresonido	
2315	Colores	Fondo Verde según muestra Leiras 11-4001 TPG blanco Bandera: 18-1659 TPG rojo, 11-4001 TPG blanco	AAT CC EP8 (inspección visual)
23:6	1000	POLICIA, CABALLERO en letra Aria; Comoras a MYPErù	I Inspection visual
	i	Incluye margenes de costura Largo; 72 mm . Ancho 25 mm No incluye margenes de costura Largo: 60 mm Ancho 25 mm	ì
2317	Omens ones	Marian SXI.	Verificación con instrumento de medición
	- Turney	SERVICE STATE	** G

	Esqueta de composit	ion, instrucciones de cuidado, otros (Referencia NTP - IS	O 3758 Textiles
232	Codigo pera esqueta	100 % poliésies	AATCC TM 20A
2322	I PO	Salmado resisiente al planchado	Inspección visual
2.3.2 3	Letras	Blanco Estampadas	Inspección visual
2,3 2 5	Color estampado	Negg 30 mm 1 2 mm	Inspección visual Venticación con
2,3.2,6	Anch?	55 mm 4.2 mm	instrumento de medición
i 2.327	Lergo	Consignando, Composición de la fora, el texto	Angely in Street Street in
2328	Dispho de strqueta (referencial)	Protection UV, Instrucciones de cuidado y conservacion en españo: Indicando upo de lavado upo de bianqueo, tipo de secado, too de planchado RUC del fabricante, código de frayesqui deberá	NTP 1SO 3758



	FAIDAD DOM	AHDANTE MININT	
President Parameter School Street	CHICA COURSE MAT UN	HCAMPLOK-VI VERS.ON	2.0 MYPEru
THE PERSON NAMED IN	H CHADEL		
UNIFORME CA	MUFLADO DIGITAL POLICIAL	(CAMISACO Y PANTALON) P	ARA 40
MARE DES PIES	CABALLERO		
5.13 Etqueta de co	SO mm (in Appears 50%) (in A	Propieto regista de la companya del companya de la companya del companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya del companya del companya del companya de la companya del com	ncs#()
7.2 ENVABEY EMBA	El envase primario (bolta) elaborados de material que su caracteristicas res si hasta su envego a usuar Caracteristicas del a Envase primario (bol Bolsa Dimensiones	Potetileno transpare (13' anche x 20' larg	es o colores que afecte ona y almacenan ento entes
721 embalaje	Y Espesor	10.044' min-mo	may in debugh
1	Ferioraciones	· 2 de 5 mm de diame	lo eru
İ	Cinta autoadhesiva Itansparante	1/2' ancho	
i :	Eugypia adhesiya de	Cucula contiene ink	mación de+
:	papel térmico	ta'la	
:	Envise secundario (caja) véase note 02	
	Material	Carlon corrugado do	ble, de anda

CERTIFICADO Nº337362/DSD - INDECOPI



COPIA CONTROLADA RET, DCC, LGA

	1110 98 772 A
i	 A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH

ENTIDAD DEMANDANTE MININ CODIGO MINT-UNICAMFADIE-VI VERSION

MININTER
ZERSHON 2.0
Enero-2024

MYPErú

HOMBRE DEL BIEN

UNIFORME CAMUFLADO DIGITAL POLICIAL (CAMISACO Y PANTALÓN) PARA CABALLERO

etable of existing:

40

	Nomero de canales en 30 cm
	Modes (1 pie): 96
	Tipo de onda: C
Dimensiones	(laigo x ancho x ello)
	(80 cm x 35 cm x 70 cm) ± 1 cm
	Hacer pruebes para confirmer to
	canadad de conjuntos por caja
Espesor	8 mm minimo
Color	Kraft
Cinta de embalaje autoadhésiya	3° ancho

El bien perá doblado, de lal forma que agrese en el bavase parasno (bolsa) en conjunt comuséco y pantalón, sin tener defectos de presentación como arrugas, mal planchado y biros. El cual estará cerrado para ser entregado, adicionalmente severá una etiqueta autoadhesiva de talla en un lugar visible. El ambalaja será de acuerdo a lo precisado por la entidad

Nota 92: La cantidad del conjunto camicaco y pantaion por cada envaso secundano debe comesponder e una sola talla, no mezclar tallas. En el caso de haber aaldo de tallas, se coxocarán en la última caja dichos saldos

100

CERTIFICADO Nº337302/DSD INDECOPI

COPIA CONTROLADA RITI DCC, LGA



ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

TECNICA CODISO: MINT-POLCRESTCAD-VI VERSION 1.0 FECHA DE EMISIÓN:

POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO

NOMBRE DEL BIEN

DIGITALIZADO DAMA



DELANTERO

ESPALDA

1		ATRIBUTOS ESPECÍFICOS DEL BIEN
:1.1	DESCRIPCIÓN GENERAL	Pois cuello resondo estempado camufado digitalizado, confeccionado en tela de tejigo os punto algodón 100%, modelo cuello redondo PNP
1.2	TALLAS	XS.S M L,XL, XXL, 3XL
1.3	UNIDAD DE MEDIDA	Unidad .
1.4	ALCANCE	Prende textil que es parte del uniforme se pún replamento general de uniformes de la PNP
1.5	GARANTIA	: N/A

	IL.	ESPECIFICACIONES DE LOS INSUMOS	
kem	CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	REFERENCIA DE NORMAS TÉCNICAS
2.1 Mater	ial Principe)		
2.1.1	Com posición	1 100 % algodón banguis painado	AATCC TM20A
2.1.2	t Tejido	Punto Jersey	
2,13	Thuic	20/1 Ne	1 ASYM D1059
2.1.4	Gramaje	1 215 g/m² +/- 5%	ASTM D3778
2.1.5	Revirado	3% Maximo	1 AATCC179
2.1.6	: Estabirdad dimensional	Ancho +/- 4% Larpo =/- 4%	AATCC TM135
2,1,7	Acabado	Rameado o compactado abjerto, angomado en onitos	Inspección visus!
2,1,8	Ancho del tejido abiarlo	1.80 m ± 4 cm.	ASTIA D3774-2016
2.1.9	Estampado camuliado dia tal		

CERTIFCADO Nº337302/DSD - INDECOPI



COPIA CONTROLADA DEC, LGA



CHTIDAD DEMANDANTE CODIGO: MNT-POLCRESTCAD-VI MININTER

FECHA DE EMISIÓN:

VERSIÓN: 1.0 Diciembre -2023

POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO

Página 2 de 13

HOMBRE DEL BIEN

DIGITALIZADO DAMA



AATCC EP8 (evaluación) visual

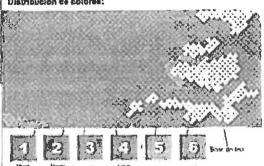
Colores

El diseño de Camvilado digitalizado contto no (06) seis colores estampados

zólidos y un color de tóndo.

Códigos estampados.

Códigos selampados.
Color 01: NEGRO Pantona 18-4015 TXC
Color 02: MARRON Pantona 12-20009 TCX
Color 03: BEIGE Pantona 19-0916 TCX
Color 04: VERDE Pantona 19-0231 TCX
Color 05: ARENA Pantona 18-0825 TCX
Color 05: FONDO Pantona 18-0830 TCX
Diatribución de colorsa:



2.1.10 Bolidez del color

2.1,10.1 A la k/2 (40 AFU) Al levado domênico (2A) 2.1.10.2

4 minimo 4 minimo

AATCC TM16.3 AATCC TMB1

CERTIFICADO Nº337302/DSD - INDECOPI



COPIA CONTROLADA DOC, LGA



ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO: MNT-POLCRESTCAD-V1 VERSION: 1.0 FECHA DE EMISIÓN:

Diclembre -2023

POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO

NOMBRE DEL BIEN

DIGITALIZADO DAMA

1.10.3	Al frote seco	4 minimo	AATCC TM8
1.10.4	Al frote húmedo	3.5 minimo	AATCC TIA15
1:05	Al sudor écido	4 min-mo	AATCC TMB
7.10.6	! Al sudor alcalino	4 minime	KATCC TM15
.1 11	Resistencia al pillino	1 4 minimo	ASTM 03512
1,13	Protección UV	40 UPF minimo	AATCC TM183
1.16	Resistencia al estallido	80 PSI mínimo	ASTM 03786
2 MATE	RIAL COMPLEMENTARIO		
2.1 CUP			
2.2.1.1	Tipo de tele	Punto Rib 1x1	,
2212	Composición	Algodôn Tangūla : 97 % mìnimo Spandex: 3% % mìnimo	AATCG TM20A
221.3	Titulo	Algoden 20/1 Ne +/- 5% Spendex 40Den +/- 5%	ASTM 01059
2.2.1.4	l Gramaje	320 g/m2 + 3%	ASTM 03776
2.2.1.6	Establidad dimensional	Ancho +1- 4% Largo +/- 4%	AATCC TM:35
2.2.1.6	Acabado	Suavizado y protección UV.	I Inspección visual
2.2.19	Apanencia	Evaluación visus' del color/estampado con la tela principal, debe tener total similitud de matchins	Inspección visual
2 2 1.10	I Estampado camunado dinto	p1	
	Estampado Camuliado di "rapport" de 81.5 cm de anchi		
			, AATCC EPS
			(evalusción visus

CERTIFCADO Nº337307/DSD - INDECOPI



COPIA CONTROLADA DEC, LGA



ENTIDAD DE MANDANTE

MININTER

VERSION: 1.0

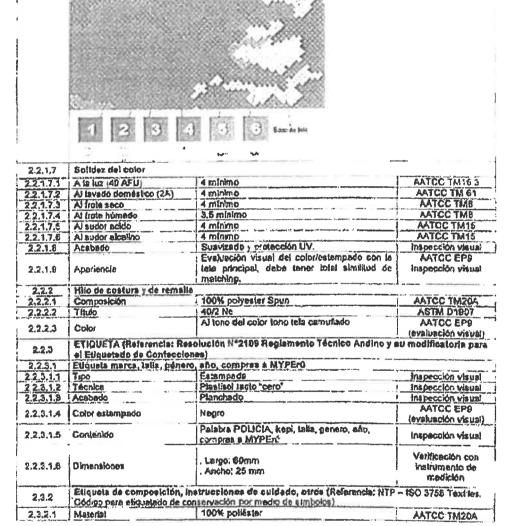
CODIGO: MINT-POLCRESTCAD-VI FECHA DE EMISIÓN:

Diclembre -2023

NOMBRE DEL BIEN

POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO DAMA





CERTIFCADO Nº337302/DSO - INDECOPI



COPIA CONTROLADA DCC, LGA



NOMBRE DEL BIEN

FICHA TÉCNICA ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDISO: MANT-POLCRESTCAD-VI VERSION: 1.0

Diciembre -2028

FECHA DE EMISIÓN:

POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO DAMA

Página 5 de 13

2.3.2.2	Tipo	Satinada restatente al planchado	inspección visual
2.3 2.3	Color abovets	Bianco	inspección visual
2 3 2.4	Color letras (estempados)	Negro	AATCC EPB (eveluación visual
2.3 2 5	Dimensiones	, Lergo: 55 mm , Ancho 30 mm	Verificación con instrumento de medición
		Contenido: composición de la fibra, instrucciones de cuidado y conservación en español, tipo de lavado, tipo de blancuec, tipo de sacado (en cortet), tipo de planchado, protección UV. RUC del fabricante, código del proveedor, taxto "Hecho en Parú" IMAGEN REFERENCIAL	instrucciones de cudado de acuerd con NTP-ISO 3758
2,2 3.6	Contenido, diseño de etiqueta	M a.s.s.s.s	
			1
		SS. 00 mm	
		englection by	A Additional and Addi

7.2	ENVASE Y EME	ALAJE	_	
		siabonados de material que lo d	cundario (caja) que convenen al bien deber noteja, no transfiera olores o colores que at la manipulación, transporte y almacenami Il Legón los detalles esguientes	-
	1	Caracteristicas del e	nvase y embalaje	
		Envase primario (bo	isa)	
	Envase (empeque) y smbalaje	Bolsa	Polietileno transporante	
		Dimensiones	(30° x 36°) ± 1/4°	
2.1		Espesor	0.044° minimo	
		Perforaciones	2 de 5 mm de diámetro chu	
		Cinta sutosuthesiva transparente Etiqueta adhesiva da parani tèrmico	1/2' ancho	
			Circular contiene	
		Envase secundario (información de talla cala) véase note 03	
		Material	(Camon doble consigedo de onde mediana	

CERTIFCADO Nº337302/DSO - INDECOPI



COPIA CONTROLADA DCC, LGA

PHO MARGONIA	FICHA TÉCNICA	ENTIDAD DEMANDANTE L'ODISO: MINT-POLCRESTCAD-V1 FECHA DE EMISIÓN:	MININY VERSIÓN: Diciombre	1.0	Compras a MVPEri
NOMBRE DEL GIEN		LO REDONDO CAMUFLADO			Pigina 12 de 13

	Número de canales en 30 em lineales (1 ple): 98 Tipo de onda: C
 Dimensiones	(targo x ancho x año) (60 cm x 40 cm x 40 cm) ± 1 cm
Espasor	9 mm minimo
Color	Kiell
Resistençia	12 Kg
Cinta de embalaje autoadheciva	3° encho

El bien saiá ingresado en el envase primerio (bolsa) eln tener defectos de presentación como arrugas, mei planchado y birbs. El cual estará corrado para ser entregado; adicionalmente lievará una eliqueta autoadhesiva de taita en un tugar visible. El embalaje será do ocuerdo a lo precisado por la entidad.

Note 03: Le centidad de polos por cada envase secundario debe corresponder a una vola talla, no mezciar tallas. En el caso de haber saldo de tallas, se solocaran en la última caje dichos saldos.

-	100	SECTION AND
	DHILL)	75 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
-	1000	Bett Deels Michigan Stockholm

ENTIDAD DEMANDANTE CÓDIGO MNT-POLCRESTCAC-VI VERSIÓN FECHA DE EMISIÓN:

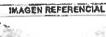
MININTER

Diciembre-2023

NOMBRE DEL BIEN

POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO

DIGITALIZADO CABALLERO







DELANTERO

ESPALDA

I. ATRIBUTOS ESPECÍFICOS DEL BIEN			
1.1	DESCRIPCIÓN GENERAL	Polo cueto redondo estampado camuñado dipitalizaco, confeccionado en tela de aejido pe punto algodón 100%, modelo cuello redondo PNP.	
1.2	TALLAS	XS S 12 L XL XXL 3XL	
1.3	UNIDAD DE	Unidad	
1.4	ALCANCE	Prenda text ² que forma parte del uniforme según el regismento general de uniformes de la PNP	
1.5	GARANTIA	I N/A	

	II.	ESPECIFICACIONES DE LOS INSUMOS	CARALING ALL
kem	. CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	REFERENCIA DE NORMAS TÉCNICAS
2.1 Mater	ial Principal		
	Composición	100 % algorión tanguis relinado	AATCC TM2QA
11.1 — 1.1.2	: Telido	Pumo Jersey	
113	Thulo	20/1 Na	ASTM D1059
114	Grama e	215 plm 3 +1- 5%	ASTM D3776
2.1.4 2.1.5	Revirado	3% Maximo	AATCC179
2.1.€	Estabilidad dimensiona!	Ancho +/- 4%	AATCC TM135
217	Acabado	Remeado o competado abierto, angomedo en oritos	Inspección visual
2.1.8	Ancho del tejido abierto	180 m ± 4 cm.	ASTM 03774-2016
2.1.9	Esterny add camufiado dig	nei len	

CERTIFICADO Nº337302/DSD - INDECOPI



COPIA CONTROLADA DEC, LGA



ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO: MNT-POLCRESTCAÇ-V1 TECHA DE EMISIÓN:

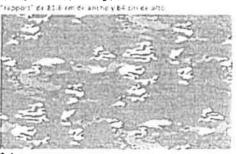
VERSION: 10 Diclembre-2023

Página 2 de 13

NOMBRE DEL BIEN

POLO GUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO CABALLERO

Estempado Camuliado digitalizado



AATCC EP8 (evaluación visue!)

Colores

El diseño de Camullado digitalizado con (le n.e. (06) sels colores extempados sólidos y un color de fondo.

Códigos estampados:

Color 01: NEGRO Penjone 19-4015 TXC

Color 02: MARRON Partone 12-20000 TCX Color 03: BEIGE Pantone 15-0916 TCX

Color 04; VERDE Pantone 19-0231 TCX Color 05: ARENA Pantone 18-0825 TCX

Color 06: FONDO Panione :8-0830 TCX



2.1.10 Solidez del color 2.1.10.1 A la luz (40 AFU)

2.1.10.1 A la luz (40 AFU) 4 minimo 2.1.10.2 Al tavado doméstico (2A) 4 minimo

AATCC TM18.3 AATCC TM61

CERTIFICADO N'337302/DSO - INDECOPI



COPIA CONTROLADA DCC, LGA



ENTIDAD DEMANDANTE CÓDIGO: MNT-POLCRESTCAC-VI VERSIÓN

FECHA DE EMISIÓN:

MININTER

1.0 Diciembre-2023

NOMBRE DEL BIEN

POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO **DIGITALIZADO CABALLERO**

Página 3 de 13

2.1.10.3 ! A! frote seco	4 minimo	AATCC TM6
2.1 10.4 Al froie himeso	3.5 minimo	AATCC TM15
2 1,10 5 AJ audor acido) 4 minimp	AATCC TMB
2.1.106 Al sudor alcalino	4 minime	AATCC TM15
2.11 Resistancia al pilino	4 minimo	ASTM D3512
2 1 13 Protection UV	1 40 UPF minimo	I AATCC TM183
2.1.14 Resistencia at estallido	80 PSI minimo	ASTM D3786

2.2 MATERIAL COMPLEMENTARIO

2.2.1 Cuello

	7	
Tipo de tela		
Composición	Algodón Tangūis : 97 % minimo Szandex: 3% % minimo	AATCC TM20A
Titulo .	Algodon 20/1 Ne +1- 5% Spander 40Den +1- 5%	ASTM D1059
Gramaje	320 g/m2 + 3%	ASTM D3776
Estabilidad dimensional	Ancho +/- 4% Largo -/- 4%	AATCC TM135
Acabado	! Suavizado y protección UV.	Inspección visual
Apariencia	Evaluación visual del colorlestampedo con la tela principal, debe tener total similitud de matching.	AATCC EPS Inspección visual
	Titulo Gramaje Establidad dimensional Acabado	Tipo de teta Punto Rio 1x1 Composición Algodón Tangúis : 97 % minimo Spandox: 3% % minimo Spandox: 3% % minimo Spandox: 3% % minimo Spandox 400 n +1- 5% Spandox 400 n +1- 5% Spandox 400 n +1- 5% Spandox 400 n +1- 5% Spandox 400 n +1- 5% Ancho +1- 4% Largo -1- 4% Acabado Suavizado y protección div. Evaluación visual del color/estampado con la tela

22.1.10 Estam redo camuñado digital
Estampado Camuñado digitalizado



AATCC EP9 (evalusción visual)



COPIA CONTROLADA DCC, LGA

CERTIFICADO Nº337302/DSD - INDECOPI



ENTIDAD DEMANDANTE
CODIGO: 1 MNT-PDLCRESTCAC-V1

FECHA DE EMISIÓN:

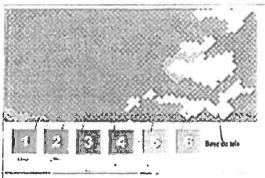
MININTER

VERSIÓN: 1.0 Diciembre-2023 eompres a MYPErú Página 4 de 13

NOMBRE DEL BIEN

POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO

DIGITALIZADO CABALLERO



	11-4	· · ·	
2.2.1.7	Solidez del color		
2.7.1.7.1	A le luz (40 AFU)	4 minimo	AATCC TM16.3
2.2.1.7.2	Al lavado doméstico (2A)	4 minimo	AATCC TM 61
2,2,1,7.3	Al frote seco	4 minimp	AATCC TM8
2.21.7.4	Al frote homedo	3.5 mínimo	AATCC TME
2.2.1.7.5	Al sudor scido	4 minimp	AATCC TM15
2.2.1.7.6	A) sudor alcalino	4 minimo	AATCC TM15
2,2,1.6	Acabado	Susylzádo v protección UV.	Inspección visual
2,2,1 9	Apariencia	Evaluación visual del colorrestampado con la teta principal, dobe tener total similitud de matching.	AATCC EPS Inspection visual
2,2,2	Hilo de costura y de rem	ı ije	
2221	Composición	100% polyester Spun	AATCC TM20A
2.2.2.2	Titulo	40/2 Ne	ASTM D1907
2.2 2.5	Color	Al tono del color tono tela esmufiado	AATCC EPS
2.2.3	ETIQUETA (Referencie: 7 el Eliquetado de Confece	Resolución Nº2109 Reglamento Técnico Andino y	u modificatoria para
2,2,3,1	Eliquota marca, talla, per	oro, sho, compres a MYPErú	
2,2,3,1,1	Tipe .	Estempada	Inspección visual
2.2.3.1.2	Técnics	Piastisoi tacto 'oero'	Inspección visus)
2,2,3.1,3	Acebado	Planchado	Inspeccion visual
2,2,3,1,4	Color estampado	Négro	AATCC EP8
2 2,3.1.5	Contenido	Palabra POLICIA, kepl, talla, genero, año, comptas o MYPErú	Inspección visual
2.2.3.1.6	Dimensiones	. Largo: 60mm . Ancho: 25 mm	Venticeción con Instrumento de medición
2,3,2	Etiqueta de composición, Códrio cara apquetado de	Instrucciones de cuidado, otros (Referencia: NTP conservación por medio de símbolos)	- ISO 3758 Textiles.
	4 4 4 4 4 4	The state of the s	

CERTIFICADO Nº337302/050 - INDECOPI



COPIA CONTROLADA DCC, LGA

AATCC TIAZDA



FICHA

ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CODIGO. MNT-POLCRESTCAC-V1 VERSION: Diciembre-2023

MYPErú

FECHA DE EMISIÓN:

1 Página 5 de 13

, NOMBRE DEL BIEN

POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO

DIGITALIZADO CABALLERO

-	2322	Tioo	Satinada resistente al planchado	inspección visual
L			Blanco	Inspección visual
_	2.3 2 3	1 Color eticueta	DISTRO-	AATCC EPB
	2324	Color letras (estampadas)	Negro	(evatusción vaus)
Į.		*	, Largo: 55 mm	Verdicación con
ì	2.3 2 5	Dimensiones	, Ancho 30 mm	instrumento de medición
Ļ			West State of the	and the second second second second

Contenido: composición de la fibra, instrucciones Contenido: composición de la fibra, instrucciones de culdado y conservación en español, tipo de lavado, tipo de blanqueo, tipo de secado (en cordel), tipo de planchado, protection UV, RUC del fabricante, código del proveedor, texto "Hecho en I Perú"

MAGEN REFERENCIAL

Instrucciones de cuidado de acuerdo pon NTP-ISO 3758

Contenido, diseño de 2.2.36 eliqueta

100% Algodón

A CONTRACTOR

PROTECCION IN Carrierado Carrierado Carrierados

III CONFECCION

7.2 ENVASE Y ENBALAJE

El envese primario (bolsa) y secundario (caja) que contienen al bien debarán asr elaborados de maiteital que lo proteja, no transfera olores o colores que afecten a sua características; reáfatente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final según los detallas siguientes;

Envase
7.2 1 (empaque) y
embalaja

Características del envase y embataja
Envaso primario (bolsa)
Bolsa Polietileno transparente
Dimensiones (10° x 16°) ± 1/4°
Espesor (0,044° minimo
Perforaciones '2 de 5 mm de diámetro e/u

CERTIFICADO Nº337302/DSD - INDECOPI



COPIA CONTROLADA DEC, LGA

prati proper	
Terrent Distriction of the contract of	

ENTIDAD DEMANDANTE MININTER

CÓDIGO: MNT-POLCRESTCAC-VJ VERSIÓN: 1.0

FECHA DE EMISION: Diciembre-2023

MYPEru)

NOMBRE DEL BIEN

POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO

ágina 12 de

DIGITALIZADO CABALLERO

|Cinta autoadhesiya

transperente	172" ancho
Eliqueta adriesiva	Circular contiene
de papel tármico	información de talla
Envase secundario (caja) vásue nola 03
400 X 1 00	Carrion doble corrugado de
	onda mediana
Material	Número de canales en 30
1	cm Ineales (1 ple): 96
1	Tipo de onda: C
	(largo x ancho x alto)
Dimensiones	(60 cm x 40 cm x 40 cm) z ;
	1 cm
Espasor	(6 mm min'mp
Color	- Kraft
Resistencia	112 kg
Cinta de embelaje	I mil ma man
aviosonesiva	3° ancho

El bien será ingresado en al anvasa primeiro (bolss) aln loner defectos de presentación como arrugas, mal planchado y otros. El cual esterá certado pará ser entregado; adicionalmente llevará una etiqueta autoadnosiva de tata en un lugar visible. El embalaje será de acuerdo a lo precisado por le entidad.

Nota 93: La cantidad de polos por cada envase secundario debe corresponder a una sola talia, no mezclar talias. En el caso de haber saldo de talias se colocatên en la última caja dichos a aliqua.

CERTIFICADO Nº337302/DSD - INDECOPI

COPIA CONTROLADA DCC, EGA



FICHA

ENTIDAD DEMANDANTE CODIGO: MNT-GORPOLCAMEU-V1 VERSION: 1.0 FECHA DE EMISIÓN:

MININTER Diciembre-2023

NOMBRE DEL BIEN

GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO

IMAGEN REFERENCIAL



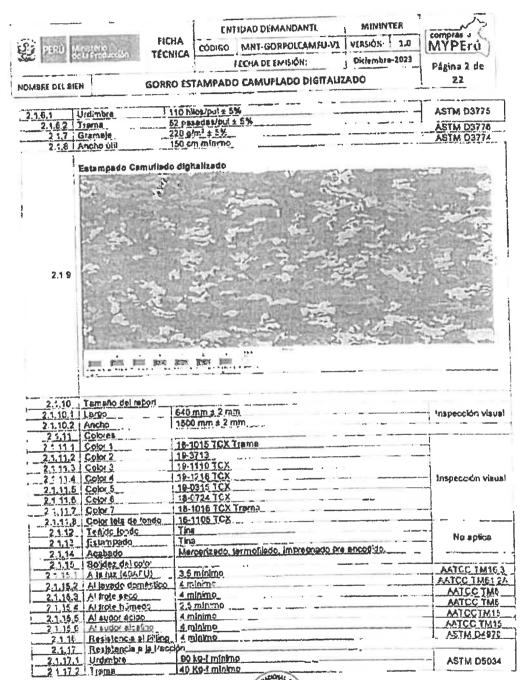


	L ATRIBUTOS ESPECÍFICOS						
1,1	DESCRIPCIÓN DEL BJEN	Gorra estampado camuñado digitalizado, consta de una pieza (nontel, dos piezas listerales y dos piezas gosteriores. Bordado palabra "POLICIA" en la parte fronte; bandera en tado lateral izquierdo, "PERU" en lado lateral derecho, y en visara sepún grado. Hebrita de prástico recubblio					
1.2	TALLAS	XS-S-M (55-59), L-XL (60-62)					
1.3	UNIDAD DE MECIDA	Unided					
1.4	ALCANCE	Accesorio texti que forma parte del uniforme policial según el regiamento genera! de uniformes de la PNP.					
1.5	GARANTIA	N/A					

_		II. ESPECIFICACIONES DE LOS INSUMOS	
ham	Características	Especificaciones técnicas	Referencia de norma técnica
2.1	MATERIAL PRINCE	PAL	and the short like
2.1,1	Tipe	Rio stor	NTP 281.141
2,1,2	Diseño	Escamas PNP	Inspección visual
2.1.3	Upamento	Talelán 1/1 (Nervadura 4x3)	NTP 231.141
7.1.4	Thul: de hiles (Hills)	rra continua de ahilio)	201,141
2141	Undenbro	1407 Ne ± 2 Ne	
2.1.4.2	Trama	16" Ne ± 2 Ne	ASTM D1059
2.1.3	Composition		
2.1.5.1	2 Urdimbre	(50% algodón, 50% poliamida) ± 5%	AATCC TM20A
2,1.5,2	Trens	(50% algodón, 50% poliamida) ± 5%	ALICO HOZDA
7.1.6	! Densided		

CERTIFICADO Nº 337302/DSD - INDECOPI





CERTIFICADO Nº 937302/050 - INDECOPI



ENTIDAD DEMANDANTE CODIGO: MNT-GORPOLCAMEU-VI VERSION; 1.0

MININTER

FECHA DE EMISIÓN: NOMBRE DEL BIEN GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITAUZADO

Diciembre-2023

) Resistencia al desc I Urdimbre	32kp/minimo	The American Street Control of the C
2.1.18.2		123 ko/minimo	ASTM D142
		The state of the s	and their states of the same the same of the same to t
2.1.19	abrasión	20,000 movimientos	ASTM D496
	Resistencia a tas co		and the same of th
	1 Urdimbre	l Sin deslizamiento	ASTM D434
2,1.20.2		Sin desilizamiento	ASTW D434
2,1,21	i Estabilidad Domens		
	Urdimbre	1 ± 3%	AATCC TM13
2.1.21.2		± 3%	NTP 232.13
	Protección UV	1 40 UPF minimo	AATCC TM1
	Goteo vertical	Sin goleo	
2,1,24	i Carbonizado	No derrite	
2.2	MATERIAL COMP	EMENTARIO	
223	Tele de forro		-
	Tipo de tela	Povetina	I NTP 231.14
	Composición	100 % poléster	AATCC TAZE
	Lloamento	Teleian 1x1	NTP 231,14
	Grama è	125 c/m² ± 3%	ASTM D377
			AATCC EP7
2.2.1.5	,	Negro	AATCC EPS
2.2.1.6	Ancho útil	150 cm ± 3 cm	12000-0000
2.2.1.7	Solidez del Calo:		
2.2.1.7.	A la laz DO AFUI	3.5 minimo	AATCC TM16
	Al lavado (transferencia y comblo de color) Al sudor	4 minimo	AATCC TM81
2,2.1,7.3	(transferencia y cambio de color)	4 minimo	AATCC TM1
2.2.1.7.4	A' frote seco	: 4 minimo	AATCC TMS
	Al frote homedo	3.5 minimo	AATCC TIME
2.2.2	Cinia tafilete (véas fusionado de 3 am s Tipo de Iria	e note 01) Note 01: La cinte tafdete Beva un le anche con 4 pes puntes Dric	preparado/acolchado con aspuma
2,2,2.2	Composición	100 % Folicates	AATCC TM20
	Licemento	Serve	
2.2.2.4 ·	Grama)e	125 g/m ² ± 3%	ASTM D9776
2.2.2.5	LOID	INepo	Inspection visi
3.7.3.5	Solider cal color	\$ The a new decomposition	
2,2,2.6.1	Al iguado en maquina 1A (transferancia y cambio de color)	4 minimo	AATCC TM6
2.2.2.6.2	Al sudor acido (transferencia y cambio de color)	4 minimo	AATCC TM16
2,2,2,6,3	Al autior alcalino (transferencia y cambio de color)	4 minimo	AATCC TM16
223	Entretola tolida adi		
2.2.3.1	Tipo de teado	Plano - slambrado	

CERTIFICADO Nº 337302/050 - INDECOPI



			ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER	COMOTES A
(Fi	E.M. obsturier	FICHA -	CODIGO: MNT-GORPOLCAMFU-V	1 VERSIÓN. 2.0	MYPEru
(本)	er la Producción	TÉCNICA	FECHA DE EMISIÓN:	Diclembre-2023	Dánian H da
			AMPADO CAMUFLADO DIGITAL	IZADO	Página 4 de 22
NOMBRE DEL B	ITN	GORRO EST	AMPADO CAMOFLADO DIGITA		
2.2.3.2	Tools	Rindo	- ella retención de la forma		
2223	Composition	100%	o léater		
2.234	Color	Chargo	al según muesira		
2233	Ligamento	Talater			NTP 231,141
2238	Gramale	1 385 c'r	n ¹ 2 3%		ASTM D3776
1		100%	10PE		
2000	Resistencia al fusionado	1000 9	-f minime		
2.2 3 B	1 fusionado	G eloH i	2. Hacer pruebas pare el eteguran	neuto del lusionego	
1	Composition.		ore: 100 % poléster		AATOC TM2GA
	·		100 % policater		Inspection visual
2.2.3 1C	Revestimiento	Ellyni	acetato (EVA)		1 Nephporto, I Alegai
2 2.3.11	Resistencia o	i 1000 e	-f minime		Inspección visual
	fusionado	1			Inspección visual
2.2.3.12	Color	Blanco	<u> </u>		I susperent timbs.
	Entretela lej da				T -
	Tipo de lejido	Plano	Lat		NTP 231,141
	סורפתבנין		ecuin muestis		ASTM D3776
	Com: osición		poliaste.		- ASIM DOTTO
	Color		eegun muestra		AATCC TM20A
2.2.4.5			m² ± 3%		inspección visual
2 2.4 6	Revestimiento	Polian		. sa tuanspronoporofrus 1 w right	A TRACTOR OF THE PROPERTY OF
2,2,4,7	Resistencia et	1000 [j-1 minimo 2: Hacer pruebas para él asegurar	obsentied to be steele	
	101100933	NOU	3: Hacer truecas para el sandoles	HIDTID GO. IGNOTION	
	Entretela telidi	Plano			1
	Tipo de lejido		ระจุบัก กายระเวล		NTP 231,141
	Ligamento		poléstei		ASTM D3775
2,2,4,11			según muestra		
2,2.4.12			712 ± 3%		1 AATCC TM20A
2.24.13					Inspección y sual
2.2 4.14	Revestimiento	_	g-f minerao	-	1 Trapedouty Francis
22415	Resistencia al	Note	p-i inimicio 02. Hacet pruebas para el aseguia	miento de: Luticoasso	1
1	fusionado				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
2.2.5.1		Habit	a regulaciora		1
		Negro			inspección visual
		1 1154 5			
2.2.5.2			on one		
2,2,5,2 2,2,5,3	[Material	Pideli	00		1,
2.2.5.2 2.2.5.3 2.2.6	Material Visera	Pidati			
2.2 5.2 2 2 5.3 2 2 6 2 2 6 1	Material Visera Composición	Piásti Piásti	<u> </u>		1
2.2 5.2 2 2 5.3 2 2 6 2 2 8 1 2.2 6 2	Material Visera Composición Modelo	Pideti Pideti Picc (Inspección visual
2.2 5.2 2 2 5.3 2 2 6 2 2 6 1 2.2 6 2 2 2 6.3	Misterial Visara Composición Modelo Esposor	Piásti Piásti Picc (1/8'	0260 960		Inspección visus
2,25,2 2,25,3 2,26 2,26,1 2,26,2 2,26,2 2,26,3	Material Visara Composición Modelo Espesor Color	Pideti Pideti Picc (0260 960		1
2,2,5,2 2,2,5,3 2,2,6 2,2,6,1 2,2,6,2 2,2,6,3 2,2,6,4 2,2,6,4	Malerial Visera Composición Modelo Esposor Color Sespo	Pidati Pidati Pidati 178' Negre	000		Inspección visua
2,25,2 2,25,3 2,26 2,26,1 2,26,2 2,26,2 2,26,3	Malerial Visera Composición Modelo Esposor Color Sespo	Pidati Pidati Pidati 178' Negre	0260 960		1
2,2,5,2 2,2,5,3 2,2,6 2,2,6,1 2,2,6,2 2,2,6,3 2,2,6,4 2,2,6,4	Material Visera Composición Modelo Esposor Color Visespo Composición	Pidati Pidati Picc (178' Negro	000		AATCC TM20A
2.2.5.2 2.2.5.3 2.2.6.1 2.2.6.2 2.2.6.2 2.2.6.3 2.2.6.4 2.2.7.3	Material Vlaera Composición Modelo Esposor Color Sespo Composición Ancho	Pidati Pidati Picci 178 Negro 100 9	t 0,20 cm		AATCC TM20A Verificación con instrumento de
2.25.2 2.25.3 2.26.2 2.26.2 2.26.2 2.26.2 2.27.2 2.27.2 2.27.2	Material Visera Composición Modelo Espotor Color Sespo Composición Ancho Color	Pidati Pidati Pidati Picce 1/8 Negre 100 9 3 em	00 00 00 00 00 00 00 00		AATCC TM20A Verificación con Instrumento de medición
2.2.5.2 2.2.5.3 2.2.6.2 2.2.6.3 2.2.6.3 2.2.6.3 2.2.7.3 2.2.7.3 2.2.7.3	Material Visera Composición Modelo Esposor Color Sespo Conposición Ancho Color Remache mel	Pidati Pidati Pidati Picce 1/8 Negre 100 9 3 em	00 00 00 00 00 00 00 00		AATCC TM20A Verificación con Instrumento de medición
2.2.5.2 2.2.5.3 2.2.6.2 2.2.6.3 2.2.6.3 2.2.6.4 2.2.7.3 2.2.7.3 2.2.7.3	Material Visera Composición Modelo Espesor Color Seego Composición Ancho Cohor Remecha mei	Pidati Pidati Pidati Picci 168 Negg 100 5 3 pm Negg	00 00 00 00 00 00 00 00		AATCC TM20A Verificación con Instrumento de medición

CERTIFICADO Nº 337302/DSD - INDECOPI



- Norman	Name and South	DIAM A	ENTIDAD DEMANDANTE	MININTER	~
20	Carle	FICHA TÉCNICA	CODED: MINT-GORPOLCAMFU-VI	VERSIÓN: 1.0	MYPEru
Liverson	Local Designation	1	FECHA DE EMISIÓN:	Diclembra-2023	THE PARTY
nombre del bien		GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITAUZADO			— Página 5 de 22
	MAN Plant of the Address and a				
2.2.8.1,3	Alture	44,10 m	m ± 0,20 mm		instamento d medición
	Acabado		y desengrase químico, para luego pasa: ditado natural al troquelado.	a un proceso	
2.2.8.2					
	Material		ra de Latón 70/30 (Cobre/Zinc)		Mélodo interp
	Lado mayor.	113,65 r	om ± 0 10 mm		Verificación co
	Lado menor	: 13.20 n	nm ± 0 20 mm	-	insvumenjo di
2.2.5.2.4	Aliura Total		m ± 0.20 mm		medición
2.2.8.2.5	1	Baño e projesc	locirolítico a basa de zino cuya función e son al producto	dar une meyor	
2 2.8.3			The state of the s		
2.2.8.3.1			s de Aluminio al 98,5%		Método interna
	Diámeiro	6,40 mi	m ± 0,20 mm		Verilication to
2,2.8.3,3	Altura		m ± 0,20 mm		instrumento de medición
	Acebado	de ance	y desengrase químico, para luego pasar dizado natural al trocuelado		
Interna, me	Cinta de refuerz	s de ensayo n que hayan si o para regula	o nomelizados y métodos de ensayos r do documentados y validados. Además, ador con hebilia	, cuando no exis	edianta metodolog la el laboratorio co metodo scredita:
2.2.9 2.2.9.1	Cinta de refuerz Material	s de ensayo n que hayan si o para negula (Cinta to	o nomelizados y métodos de ensayos r do documentados y validados. Además, ador con hebilia	, Cuando no exis	in el laboratorio di metodo scredited i Inasección visua
2.2.9 2.2.9.1	Cinta de refuerz Material	s de ensayo n que hayan si o para regula (Cinta to Tefeta	o nomplicados y métodos de ensayos r do documentados y validados. Además, ador con heblila lýca	, Cuando no exis	in el laboratorio de metodo screditado screditado in la laboratorio visua de la laboratorio de laboratorio de la laboratorio de la laboratorio de la laboratorio de la laboratorio de la laboratorio de la laboratorio de la laboratorio de la laboratorio de la laboratorio de la laboratorio de la laboratorio de la laboratorio de la laboratorio de la laboratorio de la laboratorio de la laboratorio de la laboratorio de la laboratorio de laboratorio d
2.2.9 2.2.9.1	Cinta de refuerz	s de ensayo n que hayan si o para negula (Cinta to	o nomplicados y métodos de ensayos r do documentados y validados. Además, ador con heblila lýca	, Cuando no exis	in el laboratorio oc metodo scredite: lina rección visus l inspección visus l AATCC TM20A
2.2.9 2.2.9.1	Cinta de refuerz Material Te) do Composición	s de ensayo n que hayan si o para regula (Cinta to Tefeta	o normalizados y métodos de ensayos r do documentados y validados. Además, ador con hebilia Joa	, Cuando no exis	a el isboratorio o metodo scredite: i Inspección visus i AATCC TM20/ Verificación co instrumento de instrumento de
229 2291 2292 2292 2292 2293 2294	Cinta de refuerz Material Tejido Composición Ancho	o para regula (Cinta to Telgta 100% n 2 cm ± 0	o normalizados y métodos de ensayos r do documentados y validados. Además, ador con hebilia Joa	, Cuando no exis	instruction comments of the control
229 2291 2292 2292 2283 2284 2285 2285	Cinta de refuerz Meterial Tejdo Gompos-ción Ancho Color Hito de costura	o para regula (Cinta to Telgta 100% n 2 cm ± 0	o normalizados y métodos de ensayos r do documentados y validados. Además, ador con heblila Lica: Lica: Lica:	, Cuando no exis	a el isboratorio o metodo scredite: i Inspección visus i AATCC TM20/ Verificación co instrumento de instrumento de
229 2291 2292 2292 2283 2284 2285 2285	Cinta de refuerz Meterial Tejdo Gompos-ción Ancho Color Hito de costura	o para regula o para regula (Cinta le Talgra 100% n 2 cm ± 1 Verce F	o normalizados y métodos de ensayos r do documentados y validados. Además, ador con heblila Lica: Lica: Lica:	, Cuando no exis	in el laboratorio de metodo screditario de metodo screditario de la laboratorio de laboratorio de laboratorio de laboratorio de laboratorio de laboratorio de la laboratorio de laboratori
228 2291 2292 2292 2283 2284 2285 2285	Cinta de refuerz Meterial Tejdo Gompos-ción Ancho Color Hito de costura	o para regula o para regula (Cinta le Talgra 100% n 2 cm ± 1 Verce F	o normalizados y métodos de ensayos o do documentados y validados. Además, edor con hebilia lyca lyca 0,2 cm Panione 19-0516 TPG	, Cuando no exis	Inspector visus Inspector visus Inspector visus Inspector visus Inspector visus AATCC TM200 Verification con instrumento de medicier Inspector visus AATCC TM200
229 2291 2292 2292 2283 2284 2285 2285	Consosicion Titulo Composicion Consosicion Consosicion Consosicion Consosicion Consosicion Titulo	o para regula Chita le Chita l	o normalizados y métodos de ensayos o do documentados y validados. Además, edor con hebilia lica O, z cm Panione 19-0516 TPG Collétter s Eun Valino, Negro y Blanco (véase Nota 04) S: El color del hão de remale y costura se	Cuando no exis	In el isboratorio de metodo seredite: I has eccon visus i has eccon visus i AATCC TM204 Verificación con instrumento de medición i instrumento de medición i instrumento de AATCC TM20A AATCC TM20A AATCC D1997 AATCC D1997
2.28 2.29.1 2.28.2 2.29.1 2.28.2 2.28.4 2.2.10 2.2.10.3 2.2.10.3	Cinta de refuerz Meterial Te) do Gorneos ción Ancho Color Hito de costura Composicion Tiulo	o para regula Chita le Chita l	o normalizados y métodos de ensayos o do documentados y validados. Además, ador con heblita Lica Lica Lica O,2 cm Panione 19-0516 TPG Collétter s Dun Licator, Negro y Bianco (véase Nota 04)	Cuando no exis	Instruction of instruction of instruction can instrument of medical instruction can instrument of medical instruction visual AATCC TM20AATCC D3507 AATCC 9
22.8 22.9.1 22.9.2 22.9.2 22.9.2 22.9.4 22.9.5 22.10.3 27.10.3 22.10.3	Cinta de refuerz Meterial Te) do Composción Ancho Color Hito de costura Composición Thulo Colores Hito de border	o para regula (Chia le Chia omplicados y métodos de ensayos o do documentados y validados. Además, ador con hebitia Lyca Pénione 19-0516 TPG Collètter a bun Zutino, Negro y Blanco (véase Nota 04) El color del hillo de remaite y costure a la leta y o eliqueta, sobre la cuel es ap	Cuando no exis	Instruction of the process of the pr	
22.8 22.9.1 22.9.2 22.9.2 22.9.2 22.9.4 22.9.5 22.10.3 22.10.3 22.10.3	Cinta de refuerz Meterial Te) do Composción Ancho Color Hito de costura Composición Thulo Colores Hito de border	o para regula Chia le	o normalizados y métodos de ensayos o do documentados y validados. Además, ador con heblita Lica Lica Lica Lica Lica Lica Lica Lic	Cuando no exis	Instruction of instruction of instruction car instrumento se majerica instruction car instrumento se majerica instruction visuali AATCC TM20AATCC D3507 AATCC D350
2.28 2.29.1 2.28.2 2.29.1 2.28.2 2.28.4 2.29.6 2.2.10.3 2.2.10.3 2.2.10.3 2.2.11.1 2.2.11.1 2.2.11.1 2.2.11.1 2.2.11.1	Cinta de refuerz Meterial Te) do Gorneosción Ancho Color Hillo de costura Composicion Yllulo Colores Hillo de border Composicion Colores Colores Solides pel color	o para regula (Chia to Talgia 100% n 2 cm ± 1 Verce F y de remaile 100 % p 40'2 Nt Varde A Note 04 100 % p Negro	o normalizados y métodos de ensayos o do documentados y validados. Además, ador con heblita Lica Lica Lica Lica Lica Lica Lica Lic	Cuando no exis	Instruction of the process of the pr
2.28 2.29.1 2.28.2 2.29.1 2.28.2 2.29.3 2.29.4 2.29.6 2.210.3 2.210.3 2.210.3 2.211.1 2.211.1 2.211.1 2.211.1	Cinta de refuerz Meterial Te) do Gorneosción Ancho Color Hillo de costura Composicion Yllulo Colores Hillo de border Composicion Colores Colores Solides pel color	o para regula (Chia to Talgia 100% n 2 cm ± 1 Verce F y de remaile 100 % p 40'2 Nt Varde A Note 04 100 % p Negro	o normalizados y métodos de ensayos o do documentados y validados. Además, edor con hebilia lyca Otron Panione 19-0516 TPG Collécter s bun Azukno, Negro y Blanco (véase Nota 04) Lel color del mão de remañe y costure a la tela y o eliqueis, sobre la quel es aportes de la tela y o eliqueis, sobre la quel es aportes de la tela y o eliqueis, sobre la quel es aportes de la tela y o eliqueis.	Cuando no exis	Instruction of the process of the pr
2.28 2.29.1 2.28.2 2.28.2 2.28.3 2.2.8.4 2.2.9.5 2.2.10.1 2.2.10.3 2.2.10.3 2.2.11.1 2.2.11.1 2.2.11.1 2.2.11.1 2.2.11.3 2.2.11.8	Cinta de refuerz Meterial Tej do Gomposción Ancho Color Hillo de costura Composición Thylo Colores Hillo de border Composición Colores Hillo de border Composición Colores	o para regula (Chia to Talgia 100% n 2 cm ± 1 Verce F y de remaile 100 % p 40'2 Nt Varde A Note 04 100 % p Negro	o normalizados y métodos de ensayos o do documentados y validados. Además, ador con hebilia lyca. 14ch O.2 cm Panjone 19-0516 TPG collètier a bun 2 ulno, Negro y Blanco (vésse Nota 04) (; El color dal hilo de remaño y costuro a la lata y o eliqueta, sobro la cual es aportester	Cuando no exis	Instruction of metodo screditario de metodo screditario de metodo screditario de metodo en metodo de medicion de m
22.8 22.9.1 22.9.2 22.9.2 22.9.3 22.9.6 22.9.6 22.10.1 27.10.2 2.2.10.3 22.11.1 22.11.1 22.11.1 22.11.3 22.11.4 22.11.4	Cinta de refuerz Meterial Te) do Composición Ancho Coisa Hillo de costura Comtosición Thulo Colores Hillo de bendar Comtosición Colores Hillo de bendar Comtosición Colores Al figo Co AFUJ Al figo homedo	o para regula Chila le Chila l	o nomplicados y métodos de ensayos o do documentados y validados. Además, ador con hebitia Dica Pánione 19-0516 TPG Pánione 19-0516 TPG Poliáties a bun Panion, Negro y Bianco (véase Nota 04) El color dal hão de remate y costura a la teta y o eliqueta, sobro la cual es aportester	Cuando no exis	In el laboratorio de metodo scredita: Inarección visus I Inspección visus I AATCC TM20A AATCC D1997 AATCC TM20A AATCC D1997 AATCC TM20A AATCC D1997 AATCC TM20A AATCC D1997 AATCC TM20A AATCC D1997 AATCC TM20A AATCC D1997 AATCC TM20A AATCC D1997 AATCC TM20A AATCC D1997 AATCC TM20A AATCC D1997
228 2291 2291 2292 2293 2293 2294 2295 2296 2210 2210 2210 22111 22111 22111 22111 22111 22111 22111 22115 22115	Cinta de refuerz Meterial Te) do Gomposción Ancho Color Hillo de costura Composición Thulo Colores Hillo de border Composición Colores Hillo de border Composición Thulo Alfore pel color Alfore hómedo Alfaudo: acido	o para regula c Cinta le c Cinta	o normalizados y métodos de ensayos o do documentados y validados. Además, edor con hebilia lica: Nich O, 2 cm Panione 19-0516 TPG Collétier s bun Vaulino, Negro y Blanco (véase Nota 04) S; El color dal hão de remaile y costura se la teta y o eliqueta, sobre la cual es aportester	Cuando no exis	Instruction of the process of the pr
228 2291 2282 2291 2282 2283 2284 2286 2210 2210 2210 2211 22111 22111 22111 22118 22114 22115 22115 22115	Cinta de refuerz Meterial Te) do Gomposción Ancho Color Ancho Color Hillo de costura Composicion Tiulo Colores Hillo de bendar Composicion Composicion Tiulo Colores Hillo de bendar Composicion Consesicion Alla la la CO AFUI Al frote hómedo Al audor acido Al sudor o para reguja China ke Tafgia 100% n 2 cm ± 1 Verce f y de remalle 100% p 100% p Note to color de 100% p Negro 4 minim 4 minim 14 minim	o normalizados y métodos de ensayos o do documentados y validados. Además, edor con hebilia lyca O,2 cm Panione 19-0516 TPG Collécter s Dun Azukno, Negro y Blanco (véase Nota 04) El color del mo de remaño y costura a la leta y o eliqueta, sobro la cuel es ep ofésier	Cuando no exis	In el laboratorio de metodo scredita: Inarección visus I Inspección visus I AATCC TM20A AATCC D1997 AATCC TM20A AATCC D1997 AATCC TM20A AATCC D1997 AATCC TM20A AATCC D1997 AATCC TM20A AATCC D1997 AATCC TM20A AATCC D1997 AATCC TM20A AATCC D1997 AATCC TM20A AATCC D1997 AATCC TM20A AATCC D1997	
228 2291 2291 2292 2293 2294 2295 2296 2210 2210 2210 2211,1 2211,1 2211,1 2211,1 2211,1 2211,5 2211,5 2211,8	Cinta de refuerz Material Tej do Gomposción Ancho Color Hitlo de costura Composción Thulo Colores Hitlo de border Composición Alfores Solides pel color A in lus Qo AFUI Alfores hómedo Alaudo acalino Ubbasción Cantidad	o para regula Chita le Telgia 100% n 2 cm ± 1 Verce F y de remaile 100 % p 100 %	o normalizados y métodos de ensayos o do documentados y validados. Además, ador con hebilia jos superioridades y validados. Además, ador con hebilia jos superioridades y con hebilia jos superioridades y con hebilia zutino, Negro y Bianco (vesse Nota 04) i: El color del hillo de remaite y costura superioridades y costura superioridades y costura superioridades y costuras superioridades y costuras superioridades y costuras superioridades y costuras superioridades y costuras superioridades y costuras superioridades y costuras superioridades y costuras superioridades y costuras superioridades y costuras superioridades y costuras	cuando no exis	In el laboratorio de metodo scredita: I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon has eccon has eccon has eccon has eccon has eccon has expected and eccon has expected and eccon has expected and eccon has expected and eccon has expected and eccon has eccon ha
2.28 2.29.1 2.2.9.2 2.2.9.3 2.2.9.4 2.2.9.5 2.2.10.3 2.2.10.3 2.2.11.2 2.2.11.3 2.2.11.4 2.2.11.5 2.2.	Cinta de refuerz Meterial Tejdo Gomposición Ancho Color Hito de costura Composición Titulo Colores Hito de border Corres Hito de border Composición Titulo Colores Hito de border Composición Titulo Colores Hito de border Composición Titulo Al fillo de border Composición Al fillo de border Composición Colores Hito de border Composición Al fillo de border Composición Al puro de Color Al audor accesso Al audor accesso Unicación Camidas Eticulatias (Ref	o para regula (Chie le Tafgla 100% n 2 cm ± 1 Verce f y de remalle 100% p 100% p Note on Color de 100% p A minim 4 minim 4 minim 4 minim Pareles 15eg.m n (checcice Res	o normalizados y métodos de ensayos o do documentados y validados. Además, edor con hebilia lyca. Nich O.2 cm Panione 19-0516 TPG collécter a bun Azukno, Negro y Blanco (véase Nota 04) i. El color dal mão de remañe y costure a la tela y o eliqueta, actro la quel es aportes de la tela y o eliqueta, actro la quel es aportes de la tela y o eliqueta actro la quel es aportes de la latera de la	cuando no exis	In el laboratorio de metodo scredita: I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon has eccon has eccon has eccon has eccon has eccon has expected and eccon has expected and eccon has expected and eccon has expected and eccon has expected and eccon has eccon ha
2.28 2.29.1 2.2.9.2 2.2.9.3 2.2.9.3 2.2.9.4 2.2.9.5 2.2.10.3 2.2.10.3 2.2.11.1 2.2.11.2 2.2.11.3 2.2.11.4 2.2.11.5 2.2.1	Cinta de refuerz Meterial Tejdo Gomposición Ancho Color Hito de costura Composición Titulo Colores Hito de border Corres Hito de border Composición Titulo Colores Hito de border Composición Titulo Colores Hito de border Composición Titulo Al fillo de border Composición Al fillo de border Composición Colores Hito de border Composición Al fillo de border Composición Al puro de Color Al audor accesso Al audor accesso Unicación Camidas Eticulatias (Ref	o para regula (Chie le Tafgla 100% n 2 cm ± 1 Verce f y de remalle 100% p 100% p Note on Color de 100% p A minim 4 minim 4 minim 4 minim Pareles 15eg.m n (checcice Res	o normalizados y métodos de ensayos o do documentados y validados. Además, edor con hebilia lyca. Nich O.2 cm Panione 19-0516 TPG collécter a bun Azukno, Negro y Blanco (véase Nota 04) i. El color dal mão de remañe y costure a la tela y o eliqueta, actro la quel es aportes de la tela y o eliqueta, actro la quel es aportes de la tela y o eliqueta actro la quel es aportes de la latera de la	cuando no exis	In el laboratorio de metodo scredita: I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon visus I has eccon has eccon has eccon has eccon has eccon has eccon has expected and eccon has expected and eccon has expected and eccon has expected and eccon has expected and eccon has eccon ha
228 2291 2291 2292 2293 2294 2295 2296 2210 2210 2210 2211 2211 2211 2211 221	Cinta de refuerz Meterial Tejolog Gomposción Angho Color Hitlo de costura Composción Thulo Colores Hitlo de border Composción Thulo Colores Hitlo de border Composción Angho Colores Hitlo de border Composción Allico de border Composción Allico de border Composción Allico de border Composción Allico de border Composción Allico de border Composción Allico de border Composción Allico de border Composción Allico alcalino Ublesción Consider Effortion (Ref	o para regula (Chie le Tafgla 100% n 2 cm ± 1 Verce f y de remalle 100% p 100% p Note on Color de 100% p A minim 4 minim 4 minim 4 minim Pareles 15eg.m n (checcice Res	o normalizados y métodos de ensayos o do documentados y validados. Además, ador con hebilia lyca lyca O,2 cm Panione 18-0516 TPG collétier a bun Laukno, Negro y Blanco (véase Nota 04) i. El color del hão de remañe y costure a la tela y o eliqueis, sobro la cual es ap ofésier La tela y o eliqueis, sobro la cual es ap le tela pro eliqueis achro la cual es ap	erà a tono del licase	In el laboratorio de metodo scredita: Ina recero visus l'Inspeccion visus l'ARTCC TM204 Verificación con instrumento de medicion de medic
228 2291 2292 2293 2293 2294 2295 2296 2210 32101 22103 22114 2211	Cinta de refuerz Meterial Tejolog Gomposción Angho Color Hitlo de costura Composción Thulo Colores Hitlo de border Composción Thulo Colores Hitlo de border Composción Angho Colores Hitlo de border Composción Allico de border Composción Allico de border Composción Allico de border Composción Allico de border Composción Allico de border Composción Allico de border Composción Allico de border Composción Allico alcalino Ublesción Consider Effortion (Ref	o para regula O para regula Chita le Targra 100% n 2 cm ± 1 Verse F y de remaile 100% p Nore 04 Note 04 Color de 100% p A minim 4 minim 4 minim Parales 1 Sep.in n (reancle: Reson	o normalizados y métodos de ensayos o do documentados y validados. Además, ador con hebilia lyca lyca O,2 cm Panione 18-0516 TPG collétier a bun Laukno, Negro y Blanco (véase Nota 04) i. El color del hão de remañe y costure a la tela y o eliqueis, sobro la cual es ap ofésier La tela y o eliqueis, sobro la cual es ap le tela pro eliqueis achro la cual es ap	erà a tono del ficase	In el laboratorio de metodo scredita: Ina recevor visus: Inspección visus: ANTEC TM20/ Verificación con instrumento de medición de medi
2.28 2.29.1 2.2.9.2 2.2.9.3 2.2.9.4 2.2.9.5 2.2.10.3 2.2.10.3 2.2.11.2 2.2.11.3 2.2.11.4 2.2.11.5 2.2.11.6 2.2.	Cinta de refuerz Meterial Tejolog Gomposción Angho Color Hitlo de costura Composción Thulo Colores Hitlo de border Composción Thulo Colores Hitlo de border Composción Angho Colores Hitlo de border Composción Allico de border Composción Allico de border Composción Allico de border Composción Allico de border Composción Allico de border Composción Allico de border Composción Allico de border Composción Allico alcalino Ublesción Consider Effortion (Ref	o para regula o para regula (Cinta le Tafgia 100% n 2 cm z Verce F y de remalla 100% p 1407 Nt Verde G 100% p 1407 Nt Verde G 100% p 1407 Nt Verde G 100% p 1407 Nt Verde G 100% p 1407 Nt Verde G 100% p 1407 Nt Verde G 100% p 1407 Nt Verde G 100% p 1407 Nt Verde G 100% p 1407 Nt Verde G 100% p 1407 Nt Verde G 100% p 1407 Nt Verde G 100% p 1407 Nt Verde G 100% p 1407 Nt 14 minim 14 minim 14 minim 15 p 15 p 16	o normalizados y métodos de ensayos o do documentados y validados. Además, edor con hebilia lyca Nych O,2 cm Panione 19-0516 TPG Collècter s Dun Azukno, Negro y Blanco (véase Nota 04) Le leolor dal mão de remaño y costura se la teta y o etiqueia achro la cuel es ap Ofésier De le le mica novelar a my Peni De Le le mica novelar a my Peni De Le le mica novelar a my Peni Difesier Compras a my Peni Difesier Compras a my Peni Difesier Compras a my Peni Difesier Compras a my Peni Difesier Compras a my Peni Difesier Compras a my Peni Difesier Compras a my Peni Difesier Compras a my Peni Difesier Compras a my Peni Difesier Compras a my Peni Difesier Compras a my Peni Difesier Compras a my Peni Difesier Compras a my Peni Difesier Compras a my Peni Difesier Compras a my Peni Difesier D	era a tono del	In el laboratorio de metodo scredita: Ina reccon visus l'Inspeccion visus l'ANTEC TM204 Verificación con instrumento de medicion de medic

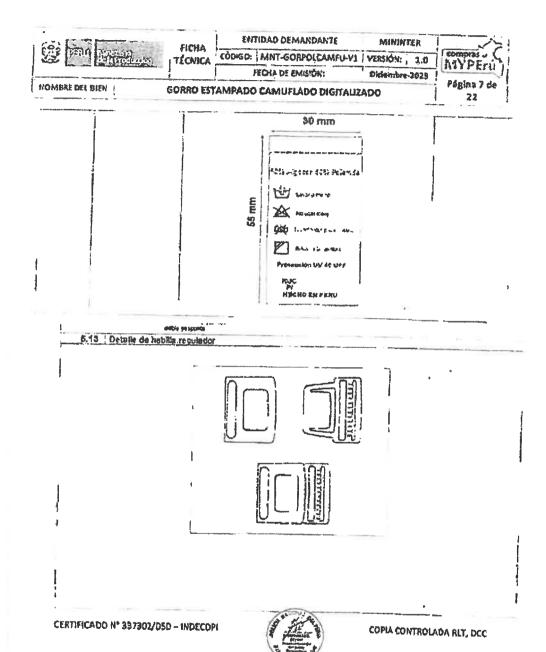
CERTIFICADO Nº 337302/DSD - INDECOPI

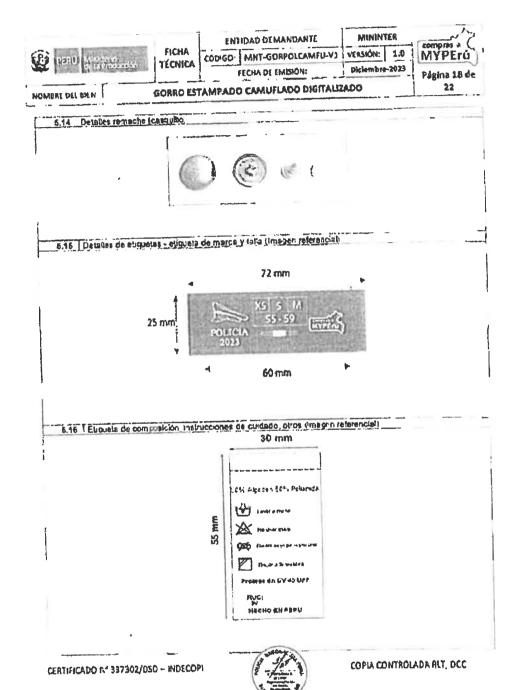


			CHTIDAD DEM	ANDAHTE	MININ	ER ;	comptas a
2000	3355 ×	FICHA col	GO MNT-GOF	POLCAMFU-VI	VERSIÓN:	1.0	MYPEru
	c in Free accon	TECNICA	FE CHA DE EN	100	Diciembre	-2023	Pigina 6 de
SHE DEL SIE	EN C	ORRO ESTAM	PADO CAMUFL		ADO		22
	and the same of th	0.000					AATCC EPB
2.3.1.5	Colores	Levas: 11-	de según muest 4031 TPG blanco 8-1659 TPG rojo	11-4001 TPG b	sanco		(evaluación visual) (napección visua
2.3.1.6	1,000	POLICIA e	n letre Aria' y Go rgenes de costut	Ubar a WALKU			THE DECLOSAL AND A
		Largo; 72 Ancho: 2	mm 5 mm märgenes de co: Imm				
				7.2 m/n			Verticación co:
2317	Dimensiones	25 mm	FOUCL 2023	XS 5 M			Instrumento de medición
			4	60 mm	•		
2.3 1.8	Solidez del color						
2,3.1,6 1	A) lavado en máquina 1A (transferencia y	4 minimo					AATCC TM81
	comblo de cojo,						AATCC TM15
		4 minimo	nionas sa cubilad	o ctroe (Referen	cia. NTP -	SO 375	8 Textiles, Código
2.3.1.8.2	A la transpiración	paleida enstrue		and the second			
2.3 <u>.1.</u> 8.2 2.3 2	Etionada da como	e conservación	par medio de sir	nbolos)			
2.3 2	Etiqueta de comp para etiquetado d Material	e conservación	por medio de sir libsia	nbolos)			
2.3 2 2 3.2.1 2.3.2.2	Etiqueta de comp para etiquetado d Material Tipo	le conservación 100 % po Satinado	par medio de sir	nbolos)			AATCC TM20
2.3 2 2 3.2.1 2 3.2.2 2 3.2.3	Etiqueta de comp para etiquetado d Material Tipo Color	100 % pc Satinado Bianco	par medio de sin lièsie: resistente el plan	nbolos)			Inspección visu
2.3 2 2 3.2.1 2 3.2.2 2 3.2.3 2 3.2.4	Etiqueta de comp para etiquetado d Material Tipo Color Letras	100 % pc Satinado Bianco Estampo	par medio de sin lièsie: resistente el plan	nbolos)			inspección visu
2.3 2 2 3.2.1 2.3.2.2 2 3.2.3 2.3.2.4 2,3.2.5	Eliqueta de comp para eliquetado d Matersal Tipo Color Letras Color estampedo	100 % pc Satinado Blanco Estemper Negro	das lesisletir el Man pòr medio de sir	nbolos)			inspección visu Inspección visu Inspección visu Inspección visu
2.3 2 2 3.2.1 2 3.2.2 2 3.2.3 2 3.2.4 2 3.2.5 2 3.2.6	Eliqueta de comp para eliquatado d Material Tico Color Letras Color astampado Ancho	100 % pc Satinado Bianco Estampo	por medio de sir liésie resistente el plan das 2 mm	nbolos)			inspección visitales de la la la la la la la la la la la la la
2.3 2 2.3.2.1 2.3.2.2 2.3.2.4 2.3.2.5 2.3.2.6 2.3.2.6	Eliqueta de comp para elliquatado d Material Tico Color Letras Color estampado Ancho	le conservación 100 % po Satinado Blanco Estempe Negro 30 mm s	por medio de sir liésie resistente el plan das 2 mm	nbolos)			inspección visu Inspección visu Inspección visu Verticación co
2.3 2 2 3.2.1 2.3.2.2 2 3.2.3 2 3.2.4 2 3.2.5 2 3.2.6 2 3.2.7 2 3.2.8	Etiqueta de comp para etiquatado di Material Tico Color Letras Color astampado Ancho Large Sobdez del color Al lavado en maquina 1A (transferencia y	e conservación 100 % pc Satinado Blanco Estampe Negro 30 mm s 155 mm ±	por medio de sir libelle: 2 mm	nbolos)	-7		inspección visu inspección visu inspección visu inspección visu Verdicación co instrumento d
2.3 2 2.3.2.2 2.3.2.3 2.3.2.4 2.3.2.5 2.3.2.6 2.3.2.7 2.3.2.8	Eliqueta de comp para elliquatado di Material Tico Color Letras Color estampedo Ancho Large Sobdez del color , Al lavado en meguna 1A	e conservación 100 % pc Satinado Blanco Estampe Negro 30 mm s 55 mm s	por medio de alr jústico de pran das 2 mm	nbolos)		- 7)	inspección visu inspección visu inspección visu inspección visu Verdicación co instrumento d medición AATCC TMS
2.3 2 2.3 2.1 2.3.2 2 2.3.2 3 2.3.2 5 2.3.2 6 2.3.2 6 2.3.2 8 2.3.2 8	Etiqueta de comp para etiquatado di Material Tico Color Letras Color astampado Ancho Large Sobdez del color Al lavado en maquina 1A (transferencia y	conservación 100 % pc Satinado Blanco Estampe Negro 30 mm s 55 mm s Consigna Instrucci	por medio de sir libelle: 2 mm	inbolos) ichado on de la fibre, el 1 y conservación el 1 ilpo de blanques lat fabricante, có	texto Proioc en espeñol. o. tapo de se	ción ÚV,	inspección visu inspección visu inspección visu inspección visu Verdicación co instrumento di medición AATCC TMS

CERTIFICADO Nº 337302/050 - INDECOFI









MININTER ENTIDAD DEMANDANTE CODIGO: MHT-GORPOLCAMFU-V1 VEASION. 1.0 FECHA DE EMISIÓN: Diciembre-2023 Página 22 de

NOMBRE DEL BIEN

GORRO ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO

El anvase primerio (bolta) y secundario (caja) que contienen al bien deberán ser elaborados de malerial que lo proteja, no transfera alores o colores que afecton a sua características; tesistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final según los detafes siguientes.

Características del enya	sa y ambalaja
Envase primario (bolsa)	
Bolsa	Policilieno transparante
Dimensiones	(11° ancho x 14° largo) ± 1/4°
Espesor	0,044° minimo
Perforaciones	2 to 5 mm de olémetro chi
Cinta sulcadhesiva transparente	1/2' encho
Eliquets adhesiva de papel térmico	Circular contiene información de tata
Envase secundario (ca):	n) vėsse nola 05
Material	Cartón corrugado doble, de onda mediena
	Número de canales en 30 cm lineales (1 ple); 98 Tipo de onda: C
Dimensiones	(targo x ancho x alto) (60 cm x 40 cm x 40 cm) ± 1 cm)
Espesor	& mm minimo
Color	Kreft
Cinta de embalaje sulpadhesiva	3' ancho

7.2.1 Envese (empaque) y sinkdms

El bien será ingresado en el envese primerio (bolsa) eln tener defectos de presentación como arrugas, mai planchado y otros. El cuel estará cerrado para ser entrojado; adicionalmente llavará una átiquate autoadhesiva de talla en un tugar visible. El embelaje eará de acuardo a lo pracisado por la entidad

Nota 05: La caráldad de gorras por cada envase secundario debe corresponder a una sola talla, no mezciar tollas. En el caso de haber saldo de tallas, se colocarán en la última cala dichos selvos.





FICHA

ENTIDAD DEMANDANTE COORD: MNT-SOMBJUNGLAU-VI VERSION: 1.0 FECHA DE EMISIÓN:

MININTER

HEIS JED ERBINON

SOMBRERO JUNGLA ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO

Página 1 de

MAGEN REFERENCIAL







I. ATRIBUTOS ESPECÍFICOS

		i Kilibalaa Eareariaaa
1.1	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	Sombrero jungla estempado camuñado digitalizado, consta parte superior ovalada, dos ceneras unidas (superior e inferior) en contorno cebeza, cinta rigida alsterna molte en cenella inferior, cuetro ojaliños metálicos con maite (dos a cada lado lateral), solepe unida a borde cenella inferior, cordón de sjuste con repulsador.
1.2	TALLAS	XS-S-M-L-XL-XXL
1.3	UNIDAD DE	Unded
1,4	ALCANCE	Accesono taxtil que forma parre del uniforme de camufiado según el reglamento cercial de uniformes de la PNP
1.5	GARANTIA	NIA
	1.2	1.2 TALLAS 1.3 UNIDAD DE MEDIDA 1.4 ALGANGE

		II. ESPECIFICACIONES DE LOS INSUMOS	
Item	Caracteristicas	Espécificaciones técnicas	Referencia de norma tácnica
2.1	TELA PRINCIPAL		
2.1.1	Tipo	Ricstop	Inspección visual
2.12	Diseño	Escamas PNP	Inspección visus
2.1.3	Ligamento	Taleton 1/1 (nervadura 4x3)	NTP 231.141
2.7.4	Titulo de hilos		
2,1,4,1	Urdimbre	40/2 Ne ± 3 Ne	
2.1.4.2	Trams	16/1 Ne ± 2 Ne	בבטום אוופתי
2.15	Composición		
2.1.5.1	Urdimbre	(60% alpodon 80% polamida) z 5%	AATCC TM20A
2.1.5.2	Trama	(60% algocon, 50% poliamida) ± 5%	
2.1.8	i Densidad		
2.1,6.1	Urdimbre	1 110 hBos/aut ± 5%	ASTM 03775

CERTIFICADO Nº 337302/05D - INDECOPI





L'HTIDAU DEMANDANTE CODIGO: MHT-SOMBIUNGIAU-VI

FECHA DE EMISIÓN:

MININTER
VERSION: 1.0
Diclambre-2023

MYPErú

NOMERE DEL BIEN

SOMBRERO JUNGLA ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITAUZADO

agina 2 d

	Trama Gramaje	52 posadas/pul ± 5% 220 p/m² ± 5%	ASTM D3776
2,1,7	Ancho útil	150 cm minkno	ASTM D3774
2.1.8	Ancho uu	130 Gill Mikino	*
2.1.9	Estempado Camufleó	o digitalizado	
	237	No.	
2.1.10	Tamano de) raport	640 mm ± 2 ffan	de la companya de la
1.10.1	Largo	640 mm ± 2 mm	Inspección visus
.1.10.1	Largo Ancho		Înspección visus
.1.10.1 .1.10.2 2,1.11	Largo		Inspección visus
.1.10.1 .1.10.2 2.1.11 1.11.1	Largo Ancho Colores	1500 mm ± 2 mm	İnspección visus
2.1.10.1 2.1.10.2 2.1.11 1.11.1	Largo Ancho Colores Color 1	15:00 mm ± 2 mm 18-1015 TCX Trams	İnspección visus
1.10.1 1.1.10.2 2.1.11 1.11.1 1.11.2 1.11.3	Largo Ancho Colores Color 1 Color 2	18-1015 TCX Trams 18-3713 TCX 18-1110 TCX 18-1218 TCX	
.1.10.1 .1.10.2 2.1.11 .1.11.1 .1.11.2 .1.11.3 .1.11.4	Largo Ancho Colores Color 1 Color 2 Color 3	18-1015 TCX Trams 18-3713 TCX 18-1110 TCX 19-1218 TCX 19-0315 TCX	
1.10.1 1.1.10.2 2.1.11 1.11.1 1.11.2 1.11.3 1.11.4 1.11.5 1.11.6	Largo Ancho Colores Color 1 Color 2 Color 3 Color 4 Color 5 Color 6	18-1015 TCX Trems 19-3713 TCX 19-1110 TCX 19-1218 TCX 19-0315 TCX 18-6724 TCX	
.1.10.1 .1.10.2 2.1.11 .1.11.2 1.11.3 .1.11.4 .1.11.5 .1.11.6 .1.11.7	Largo Ancho Colores Color 1 Color 2 Color 3 Color 4 Color 5 Color 6 Color 7	18-1015 TCX Trams 18-3713 TCX 18-1110 TCX 19-1218 TCX 19-0315 TCX 18-0724 TCX 18-1016 TCX Trams	
.1.10.1 .1.10.2 2.1.11 1.11.1 1.11.2 1.11.3 1.11.4 1.11.5 1.11.6 1.11.7	Largo Ancho Colores Color 1 Color 2 Color 3 Color 4 Color 5 Color 6 Color 7 Color 7	18-1015 TCX Trems 18-3713 TCX 18-1110 TCX 18-1218 TCX 18-0315 TCX 18-0724 TCX 18-1016 TCX Trems	
2.1.10.1 2.1.10.2 2.1.11 1.11.2 1.11.3 1.11.4 1.11.5 1.11.6 1.11.7 1.11.8 2.1.12	Largo Ancho Colores Golor 1 Golor 2 Color 3 Color 4 Color 5 Color 5 Color 5 Color 7 Color 7 Color 10 Color 7 Color 10	18-1015 TCX Trams 18-3713 TCX 18-1110 TCX 19-1218 TCX 19-0315 TCX 18-0724 TCX 18-1016 TCX Trams 16-1105 TCX	inspección visus
2.1.10.1 2.1.10.2 2.1.11 1.1.1.2 1.11.3 1.11.4 1.11.5 1.11.6 1.11.7 1.11.8 2.1.12 2.1.13	Largo Ancho Colores Golor 1 Golor 2 Color 3 Color 5 Color 5 Color 6 Color 7 Color tela de fondo Tenido fondo Estampado	18-1015 TCX Trems 18-3713 TCX 18-1110 TCX 18-1110 TCX 18-0215 TCX 18-0724 TCX 18-1016 TCX Trems 18-1016 TCX Trems Tins	
2.1.10.1 2.1.10.2 2.1.11 1.11.1 1.11.2 1.11.3 1.11.4 1.11.5 1.11.6 1.11.7 1.11.8 2.1.12 2.1.13 2.1.14	Largo Ancho Colores Color 1 Color 2 Color 3 Color 4 Color 5 Color 6 Color 7 Color 7 Color tela de fondo Teñido fondo Estampado Anabado	18-1015 TCX Trams 18-3713 TCX 18-1110 TCX 19-1218 TCX 19-0315 TCX 18-0724 TCX 18-1016 TCX Trams 16-1105 TCX	inspección visus
1.10.1 1.10.2 2.1.11 1.11.1 1.11.3 1.11.4 1.11.5 1.11.6 1.11.7 1.11.8 2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.1.15	Largo Ancho Colores Color 1 Color 2 Color 3 Color 4 Color 5 Color 6 Color 7 Color tela de fondo Tel\ldo fonco Estampado Solidaz del color	18-1015 TCX Trems 18-3713 TCX 18-1110 TCX 18-1110 TCX 18-0315 TCX 18-0724 TCX 18-1016 TCX Trems 16-1105 TCX Tins 16-1105 TCX Tins Insertizedo, termolijedo impregrado pre encogido.	Inspección visus No aplice
1.10.1 1.1.10.2 2.1.11 1.11.1 1.11.2 1.11.3 1.11.4 1.11.5 1.11.6 1.11.7 1.11.8 2.1.12 2.1.13 2.1.13	Largo Ancho Colores Color 1 Color 2 Color 3 Color 4 Color 5 Color 5 Color 7 Color tela de fondo Tenido fondo Estampado Acabado Soildaz del color A la luz (40AFU).	18-1015 TCX Trams 18-3713 TCX 18-1110 TCX 18-1218 TCX 18-0215 TCX 18-0724 TCX 18-1016 TCX Trams 16-1105 TCX Tins 16-1105 TCX Tins 1 Marcarizado, termolijado, impregrado pra encogido. 3,6 minimo	No aplice
1.10.1 1.1.10.2 2.1.11 1.11.1 1.11.2 1.11.3 1.11.4 1.11.5 1.11.6 1.11.7 1.11.8 2.1.12 2.1.13 2.1.13 2.1.15 2.1.15 2.1.15	Largo Ancho Colores Color 1 Color 2 Color 3 Color 4 Color 5 Color 5 Color 6 Color 7 Color tela de fondo Tehldo fondo Estampado Acabado Solidez del color A la luz (40AFU) Al lavado domástico	18-1015 TCX Trams 18-3713 TCX 18-1110 TCX 18-1218 TCX 18-0315 TCX 18-0315 TCX 18-1016 TCX Trams 16-1105 TCX Tine Tine Tine Marcarizado termolindo impregnado y a encogido. 3,6 mínimo 4 mínimo	No aplice AATCC TM18.3
2.1.10.1 2.1.10.2 2.1.11 1.11.1 1.11.2 1.11.3 1.11.4 1.11.5 1.11.6 1.11.7 1.11.8 2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.1.15 2.1.15 2.1.15	Largo Ancho Colores Color 1 Color 2 Color 3 Color 4 Color 5 Color 5 Color 5 Color 7 Color tela de fondo Tehido fondo Estampado Acabado Solidaz del color A la luz (40AFU) Al lavado domástico Al frole seco	18-1015 TCX Trams 18-3713 TCX 19-1110 TCX 19-1110 TCX 19-1218 TCX 19-0315 TCX 18-0315 TCX 18-1016 TCX Trams 16-1105 TCX Tine Tine Marcerizado termofindo impregrado pre encogido. 3,6 minimo 4 minimo 4 minimo	No aplice AATCC TM18,2 AATCC TM812 AATCC TM8
2.1.10.1 2.1.10.2 2.1.11 1.11.1 1.11.2 1.11.3 1.11.4 1.11.5 1.11.6 1.11.7 1.11.8 2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.1.15 2.1.15.2 2.1.15.3 2.1.15.3	Largo Ancho Colores Color 1 Color 2 Color 3 Color 4 Color 5 Color 5 Color 7 Color tela de fondo Telhido fondo Estampado Acabado Solidez del color A la luz (40AFU) Al lavado doméstico Al frole seco Al frole seco	18-1015 TCX Trams 18-3713 TCX 19-1110 TCX 19-1110 TCX 19-1218 TCX 19-0315 TCX 18-0315 TCX 18-1016 TCX Trams 16-1105 TCX Tine Tine Mercerizedo termofindo impreguado pre encogido. 3,6 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 2,6 mínimo 2,6 mínimo	No aplice AATCC TM18,2 AATCC TM81 2 AATCC TM8
2.1.10.1 2.1.10.2 2.1.11 1.11.1 1.11.2 1.11.3 1.11.4 1.11.5 1.11.6 1.11.7 1.11.8 2.1.11.8 2.1.11.8 2.1.15.2 2.1.15.1 2.1.15.2 2.1.15.3 2.1.15.4 2.1.15.5	Largo Ancho Colores Color 1 Color 2 Color 3 Color 4 Color 5 Color 5 Color 6 Color 7 Color tela de fondo Tenido fondo Estampado Acabado Solidaz del color A la luz (40AFU) Al lavado domástico Al frole seco Al frole seco Al frole húmedo Al audor ácido	18-1015 TCX Trams 18-3713 TCX 18-1110 TCX 18-1110 TCX 18-1218 TCX 18-0315 TCX 18-0315 TCX 18-1016 TCX Trams 16-1105 TCX Tine Tine The Mercerizedo termolijado impregnado are encogido. 3,5 minimo 4 minimo 4 minimo 2,6 minimo 4 minimo	AATCC TM18.3 AATCC TM8 12 AATCC TM8 AATCC TM8 AATCC TM8
.1.10.1 .1.10.2 2.1.11 1.11.2 1.11.3 1.11.4 1.11.5 1.11.6 1.11.7 1.11.8 2.1.12 2.1.13 2.1.15 2.1.15 2.1.15 2.1.15.2 2.1.15.3 2.1.15.3	Largo Ancho Colores Color 1 Color 2 Color 3 Color 4 Color 5 Color 5 Color 7 Color tela de fondo Telhido fondo Estampado Acabado Solidez del color A la luz (40AFU) Al lavado doméstico Al frole seco Al frole seco	18-1015 TCX Trams 18-3713 TCX 19-1110 TCX 19-1110 TCX 19-1218 TCX 19-0315 TCX 18-0315 TCX 18-1016 TCX Trams 16-1105 TCX Tine Tine Mercerizedo termofindo impreguado pre encogido. 3,6 mínimo 4 mínimo 4 mínimo 2,6 mínimo 2,6 mínimo	No aplice AATCC TM18.3 AATCC TM81 2 AATCC TM8

CERTIFICADO Nº 337302/DSD - INDECOPI



ENTIDAD DEMANDANTE CODIGO MNT-SOMBJUNGLAU-VI

MININTER VERSIÓN: | 1.0

FECHA DE EMISIÔN:

Diciembre-2023

Página 3 de

NOMBRE DEL BIEN

SOMBRERO JUNGLA ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO

13

2,1,17	Resistencia a la trac	ción	
2.1 17.1	Urdimbre	90 kg-l minimo	1
2,1,17.2	Trams	40 kg-f mínimo	ASTM D5034
2.1,18	Resistencia al desg	971)	*
2.1.18.1	Uncembre	3.2 kg-f minimo	the second secon
2.1.16,2	Trams	2,3 kg-l minimo	ASTM D1424
21,19	Resistencia a la abraston	20,000 mpvsmientos	ASTMD4966
2.1.20	Resistencia a las co	aturas	
2.1.20 1	Urdimbre	Sin destizamiento	
2.1.20.2	Trama	Sin destizamiento	ASTM D494
2.1.21	Establidad Dimensi	onel	
2,1.21.1	. Urdimbre	± 3%	AATCC TM135/
2.1.21.2	Triens	, ± 3%	, NTP 232,138
2 1.22	Protection UV	3 40 UPF minimo	AATCC TM183
2.1.23	Goteo vertical	· Sin goteb	
21,24	Carbonizado	No denite	
2.2	MATERIAL COMPL	ENENTARIO	
2.2.1	Entretele tejida fus	lonable	
2.2.1.1	Composición	, 100% algodón	AATCC TM20A
2.2.1.2	Color	Bianco	inspección visual
2.2.1.3	Gramaje	; 150 g/m² ± 3%	ASTM D3776
2.2.2	Cinta rigida	A CONTRACTOR AND ADDRESS CO. CO.	
2.2.2.1	Composition	100% polismida alta tenscidad	AATCC TM20A
2.2.2.2	Teildo	Pieno	Inspección visual
2.2.2.3	Licamento	Teletán 1x1	NTP 231,141
2.2.2.4	Ancho	2,5 cm	Evaluación con instrumento de medición
2.2.2.5	Color	Verde Panlone 19-0516 TPG	AATCC EP9
			(evaluación visual)
22,3	Cordón de Ajuste (The same of the sa	
2.233	Competición	100% poternide	AATCC THEOA
2.2.3.2	Tipo	Pasador tubular	Inspección visual
2,2,3,3	Diámetro	0,6 cm	Evaluación con instrumento de medición
2 2.3.4	Co'or	Verde Pantone 19-0516 TPG	AATGC EP9
2.2.4	Regulador para con	don de ajuste	THE DESCRIPTION OF THE DESCRIPTI
2.2.4.1	Composición	Pléstico	are a second sec
2,2,4.2	Colo:	Verde Pantone 19-0528 TPG	inapacción vauat
2.2.4.3	Madidas		
	Ancho	23 mm : 2.0 mm	The same of the sa
2.4,3,1	AGEGO	23 mm : 2 V mm	Evaluación con instrumento de

CERTIFICADO Nº 337302/050 - INDECOPI





ENTIDAD DEMANDANTE CODISO: MNT-SOMBJUNGLAU-V2 VERSION: 1.0

MININTER

TECHA DE EMISIÓN:

Diclembre-2023

NOMBRE DEL SIEN

SOMBRERO JUNGLA ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO

2,4.5	Imagen referencial		înspección visual
2.2,5	Res piradores		Reconctimiento de
2.2.5.1	Material	Brance con resina acrílica de poliamida	meteris, prueba no destructiva magnética
2.2.5.2	Color	Nego	Inspección visual
2.2.5.3	Tipo	Material inoxidable acero1 - ver gráfico y muestra	NTP ISO 22775
2.2.5.4	Propiedades	Resistencia a la corrosión, sin alteración	Inspección visus:
2.2.5.5	Modelo	Circulares con re)lis	Evaluación con
2 2.5.6	Dimensiones (diàmetro)	14 mm ± 1mm	instrumento de medición
2.2.5.7	Cantidad	4	Inspección visual
2.2.5.8	Ubicación	Dos por jado	
2,2.5.9	Imagen referencial		
2,2,6	Hite de Costura	100% passents at 200	AATCC 1M20A
2,2.6 2.2.5.1	Hite de Costura Composición	100% political apon	
2,2,6	Hite de Costura	40/2 Ne: Uniones 20/2 Ne: Pes puntés exteriores y pes puntes solars	AATCC TM20A
2,2.6 2.2.5.1	Hite de Costura Composición	40/2 Ne; Uniones 20/2 Ne; Pes puntés extariores y pes puntés ediara Verde Pantone 19-0516 TPG (vásse nota 01) Nota 01; El trilo será a tono de la tela principal y/ o	
2,2.6 2,2.5.1 2,2.8.2	Hile de Costars Composición Titulo (Ne) Color	40/2 Ne; Uniones 20/2 Ne; Pes puntés exteriores y pes puntés solors Verde Pentone 19-0516 TPG (véase note 01) Note 01; El hito será a tono de la tela principal y/ o situate sobre la cual es aplicado. E. Resolución N°2109 Regismento Tétrico Andino y su mo	ASTM D1807 AATCC EPS (evaluación visus
2.2.6 2.2.5.1 2.2.8.2 2.2.6.3	Hite de Costers Compulción Titulo (Ne) Color Etiquetes (Reference Etiqueted de Conlec	40/2 Ne; Uniones 20/2 Ne; Pes puntés extariores y pes puntés solars Verde Pantone 19-0516 TPG (vásse nota 01) Nota 01; El hijo será a tono de la tela principal y/ o stiquete sobre la cuel es apiscado. 2: Resolución N°2109 Reglemento Tétrico Andino y su mo scionos!	ASTM D1807 AATCC EPS (evaluación visus
2,2.6 22,5.1 2,2.8.2 2,2.6.3 2,3 2,3,1	Hilo de Costara Composición Titulo (Ne) Color Etiquetas (Reference Etiquetado de Contec Etiqueta marca, talis	40/2 Ne; Uniones 20/2 Ne; Pes puntés exteriores y pes puntés solors Verde Pentone 19-0516 TPG (véase note 01) Note 01; El hito será a tono de la tela principal y/ o situate sobre la cual es aplicado. E. Resolución N°2109 Regismento Tétrico Andino y su mo	AATCC EPS (evaluación visua dificatoria para el
2,2,6 22,5,1 2,2,8,2 2,2,6,3 2,3,1 2,3,1,1	Hilo de Costara Composición Titulo (No) Cotor Etiquetas (Reference Etiquetado de Contec Etiqueta marca, talis	40/2 Ne; Uniones 20/2 Ne; Pes puntés extariores y pes puntés solars Verde Pantone 19-0516 TPG (vásse nota 01) Nota 01; El hijo será a tono de la tela principal y/ o stiqueta sobre la cual es aplicado. Resolución N°2109 Reglamento Tétnico Andino y su mo ociones; a, género, año, Compras a MYPEró	AATCC EPS (evaluación visua dificatoria para el
2.2.6 2.2.6.1 2.2.6.2 2.2.6.3 2.3 2.3.1 2.3.1.1 2.3.1.1	Hilo de Costara Composición Titulo (No) Color Etiquetas (Reference Etiquetado de Contec Etiqueta marca, talis Material	40/2 Ne; Uniones 20/2 Ne; Pes puntés extariores y pes puntes solars Verde Pentone 19-0516 TPG (véase nota 01) Nota 01; El hijo será a tono de la tela principal y/ o stiquete sobre la cuel es apicado. 2: Resolución N°2109 Reglemento Tétnico Andino y su mo scionos; a, género, año, Compras a MYPErú 100 % pokéster Apresto/scabado; Súper suave	AATCC EPS (evaluación visua dificatoria para el
2.26 22.5.1 22.6.2 2.2.6.3 2.3 2.3.1 2.3.1.1 2.9.1.2 2.3.1.3	Hilo de Costara Composición Titulo (Ne) Color Etiquetas (Reference Etiquetado de Contec Etiqueta marca, talis Material Tipo Tejido	40/2 Ne; Uniones 20/2 Ne; Pes puntés extariores y pes puntés solars Verde Pantone 19-0516 TPG (vásse nota 01) Nota 01; El hijo será a tono de la tela principal y/ o stiquete sobre la cuel es apricado. 2: Resolución N°2109 Reglemento Tétnico Andino y su mo ocionos; a, género, año, Compras a MYPErú 100 % pokáster Apresio/scabado: Súper suave Damasco alta densidad	AATCC EPS (evaluación visua dificatoria para el
2.2.6 2.2.6.1 2.2.6.2 2.2.6.3 2.3 2.3.1 2.3.1.1 2.3.1.1	Hilo de Costara Composición Titulo (No) Color Etiquetas (Reference Etiquetado de Contec Etiqueta marca, talis Material	40/2 Ne; Uniones 20/2 Ne; Pes puntés extariores y pes puntés solars Verde Pantone 19-0516 TPG (vásse nota 01) Nota 01; El hijo será a tono de la tela principal y/ o stiqueta sobre la cupi es aplicado. Resolución N°2109 Reglemento Tétnico Andino y su mo ociones; La género, año, Compras a MYPEró 100 % pokáster Apresto/acabado; Súper suave Damasco alta densidad Utirasonido	AATCC EPS (evaluación visus dificatoris para el
2.26 22.5.1 22.6.2 2.2.6.3 2.3 2.3.1 2.3.1.1 2.9.1.2 2.3.1.3	Hilo de Costara Composición Titulo (Ne) Color Etiquetas (Reference Etiquetado de Contec Etiqueta marca, talis Material Tipo Tejido	40/2 Ne; Uniones 20/2 Ne; Pes puntés extariores y pes puntés solars Verde Pentone 19-0516 TPG (véase nota 01) Nota 01; El hijo será a tono de la tela principal y/ o stiquete sobre la cuel es apicado. a: Resolución N°2109 Reglamento Tétrico Andino y su mo scionos! a, género, año, Compras a MYPErú 100 % pokéater Apresto/acabado: Súper suave Damasco alta densidad Utirasonido Fondo: Verde según muestra Letras: 11-4001 TPG blanco Sandere: 18-1859 TPG rojo 11-4001 TPG blanco	AATCC EPS (evaluación visus dificatoris para el
2.26 22.5.1 22.6.2 2.2.6.3 2.3 2.3.1 2.3.1.1 2.3.1.1 2.3.1.3 2.3.1.3 2.3.1.4	Hite de Costura Composición Titulo (Ne) Color Etiquetas (Referencia Etiqueta de Contec Etiqueta marca, talis Material Tipo Tejido Corta critos	40/2 Ne; Uniones 20/2 Ne; Pes puntés exteriores y pes puntés solors Verde Pentone 19-0516 TPG (véase nota 01) Nota 01; El hito será a tono de la tela principal y/ o stiquete sobre la cuel es aplicado. a: Resolución N°2109 Reglamento Técnico Andino y su mo ciones; a, género, eño, Compras a MYPErú 100 % potéster Aprestoracabado: Súper suave Damasco alla densidad Utirasonido Fondo Verde según muestra Lates: 11-4001 TPG bianco	ASTM D1807 AATCC EPS (evaluación visus

CERTIFICADO Nº 337302/DSD - INDECOPI





ENTIDAD DEMANDANTE FICHA

MININTER

CODIGO: MNT-SOMBJUNGLAU-Y1 ; VERSION: 1.0 Diciembre-2023

NOMERE DEL BIEN

SOMBRERO JUNGIA ESTAMPADO CAMUFLADO DIGITALIZADO

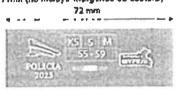
FECHA DE EMISIÓN:

Página 5 de 13

1. Ancho: 25 mm

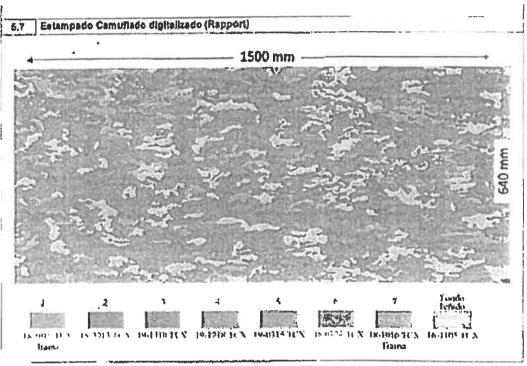
72 mm ± 1 mm (incluye mârgenes de costura) 60 mm ± 1 mm (no încluye mârgenes de costura)

25 mm



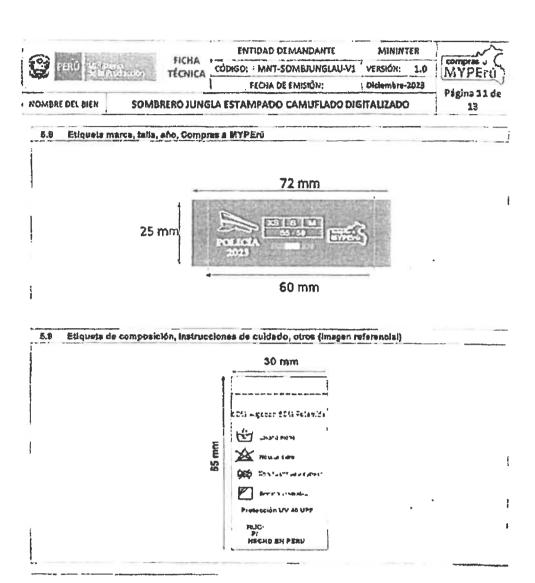
60 mm

2 3.1.8	Ubicación	En la parte interior nombrero	Inspección visual
2.3,1.9	Solidez del color		
2.3.1.9.1	Al lavado en máquina (transferencia y cambio de color:	4 minimo	AATCC TM61 IA
2.3.1.9.2	IA la transpiración	4 minmo	AATCC TM:5
2,3,2	Etiqueta de composicio Código para etiquetado	ón, instrucciones de cuidado, otros (Referencia: NTP ISO de conservación por medio de símbolos)	37\$8 Textiles.
2.3.2.1	Muterial	100% poliéster	AATCC TM20A
2,3.2.2	Tipo	Satinado resistente al planchado	
2.3.2.3	· Colo:	Blanco	
2.3.2.4	Letras	Estempades	- Inspección visual
2.325	Colo: estampado	Negro	- mappinousch villoge
2,3 2,6	Ancho	1 30 mm ± 2mm	1
2.3.2.7	Largo	55 mm ± 2mm	
2.32.8	Scridez del colo		
2.3,2.8,1	Al lavado en máquina (Iransferencia y cambio de color)	4 minkao	AAT CO TM61 1A
2.3 2.9	i ' Diseño de stiqueta	Consignando: Cemposición de la fibra, el texto. Protección UV, Instrucciones de cuidado y conservación en español, Indicando, condiciones de lavado, bianqueo, hpo de secado, planchado, RUC del fabricante y código del provesdor. Debera Indicar Hecho en Perú.	NTP - ISO 9756
2,3,2 10	Utsiceolón	; insertada en union pieza interna forto	Inspección visual



CERTIFICADO Nº 337302/DSD - INDECOPI





		FICHA :	IDAU DEMAMBANTE	MININTER	·
	No. of the section of	TECNICA CODIGO.	MNT-SOMBJUNGLAU-V2	VERSION: 1 1.0	compres a (
			ECHA DE EMISIÓN:	Diclembre-2023	1
OMBREI	DEL BEN ' SOMB	RERO JUNGLA ESTAN	MPADO CAMUFLADO DI	SITALIZADO	- Página 13 d
				-	13
7.2	ENVASE Y EMBAL	A.IF			
		-	bolsa) y secundario (ca)s)	Alla contigues of I	ing datasta
		elaborados de matei	riki dua So orojeja, no trom	SAPO Alberta a sala.	
		AUS CRIECCEURDCER!	resistante a la manipulo: Bustio final según los deta	ión, impanoria v :	imacenimieni
	†	tients an authaba et d	ishatib lises sedati ide deni	ana sigulentes:	
	•	Caracteriaticas	del envaco y embalaje		***************************************
		¿Envase primario	(bolse) vžase nota 02		Shirts shallburkers
		Bolas	Potetile no t	ensparento	
		Dimensiones	(11" anche :	(14° la/go) ± 1/4°	A North State
		Espesor	.0.044' mini		
		Perforaciones		ie diametro ciu	
	1	Cinta autoachear	VA 1	in Originatio Con	
	1	transparente	1/2" encho		
		Euqueta adhesiya	o de		
		pape! tármico		tiene kilomeción ci	ा विकास
			rio (caja) vėsse nota 03		
	1	Material	Caron com	pado cobie, do ono	
			mediana		
7.2 1	Envase (empaque)		inumero de d Rocales (1 p	anaies en 30 cm	1
1.21	. y embalaje		Tipo de ondi		ŀ
		Dimensiones	(is no x and		
				en x 40 cm) ± 7 cm	
				ensiones can los bio	encs
	•	Espesor	5 mm minim		
	y	Color Cinta de embálale	1 Krath		
		i outpedhesha	j3° ≇πcho		

CERTIFICADO Nº 337302/OSD - INDECOPI







ANEXO 6.2 PRECISIONES FICHAS TÉCNICAS DE INSUMOS EXPEDIENTE DE ADQUISICION DEFINITIVA N° 08





PRECISIONES AL EXPEDIENTE TÉCNICO DEFINITIVO 08 MININTER

Bien		Uniforme cam	uflado digitalizado (camisaco)
Usuario		Dama y caballero	
Insumo		Etiqueta de ma MYPErú	arca talla genero año Compras a
Precisiones		Logo de Comp	oras a MYPErú - Programa Nacional
DICE			DEBE DECIR
	62.mm	*	62
50 mm	POLICÍA 2023 POLICÍA 2023 POLICÍA 2023 POLICÍA 2023 POLICÍA 2023 POLICÍA 2023	Espacio 6 doblez	POLICÍA 2023 •2XL- CABALLERO





3len	 Uniforme camuflado digitalizado (pantalón) 		
Jsuario	Dama y caballero		
nsumo.	Etiqueta de marca talla genero año Compras a MYPErú		
Precisiones	Logo de Compras a MYPErú - Programa Nacional		
DICE	DEBE DECIŘ		
	72		
72MM	Espacio 6 60		
25MM POLICIA WYFE C	25 POLICÍA COMPAÑA C		

Blen	 Uniforme camuflado digitalizado (camisaco)
Usuario	Dama y caballero
Insumo	 Cinta Velcro 2.5cm Cinta Velcro 5cm Cinta Velcro 10 cm
Precisiones	Color
DICE	DEBE DECIR
Color :Verde Olivo	Color :Verde Militar Material: Nylon poliéster





 Polo cuello redondo camufiado digitalizado
Dama y caballero
Estampado digital camuflado en tela
Códigos de color de estampado

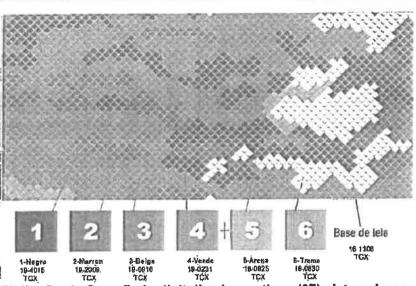
Colores

El diseño de Camufiado digitalizado contiene (06) seis colores estampados sólidos y un color de fondo.

Códigos estampados

Color 01: NEGRO Pantone 19-4015 TXC Color 02: MARRON Pantone 12-20009 TCX Color 03: BEIGE Pantone 19-0916 TCX Color 04: VERDE Pantone 19-0231 TCX Color 05: ARENA Pantone 18-0825 TCX Color 06: FONDO Pantone 18-0830 TCX

DEBE DECIR



El diseño de Camuflado digitalizado contlene (07) siete colores: (06) seis colores estampados y un (01) color de fondo

Códigos de estampado

Color 01: NEGRO Pantone 19-4015 TXC Color 02: MORADO Pantone 19-2009 TXC

Color 03: BEIGE 19-0916 TCX Color 04: VERDE 19-0231 TCX Color 05: ARENA 18-0825 TCX Color 06: TRAMA – 18-0830 TCX

Código de Fondo:

Color 07: FONDO Pantone 16-1106 TCX



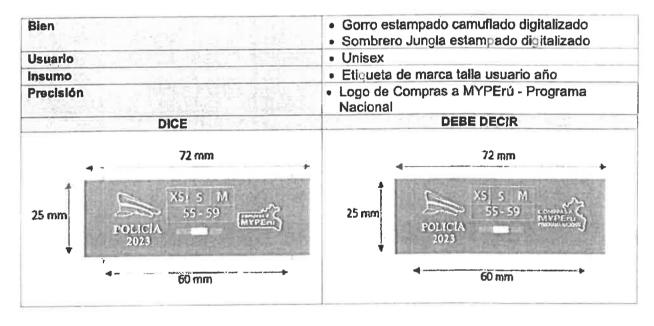


Bièn de la Sala de la Companya de la Companya de la Companya de la Companya de la Companya de la Companya de l	Polo cuello redondo camuflado digitalizado
Usuarlo Usuarlo	Dama y caballero
Insumo	Etiqueta de cuidado
Precisiones	 Logo Compras a MYPErú - Programa Nacional Medida de largo etiqueta
DICE	DEBE DECIR
M 100% Algodón 100% Algodón Liver e meno A ho ugor choo No laver en sece PROTE COON 117 PROTE COON 117 PROTE COON 117 PROTE COORSIANO PROTECCIÓN NECEDITADO PROTECCIÓN NECED	COMPRASA: MYPETI MYPETI MOW Algodon 100% Algodon 100% Algodon No usar ctoro No usar masons 4003578 Plandia Kas No livia praeco PROTECCIÓN LEV 622 NOOMABRI P 2051076249 HECHO EN PERÙ 3mm





 Sombrero jungla camuflado digitalizado
Dama y caballero
Regulador
Color
DEBE DECIR
Color : Verde Pantone 19-0516 TPG



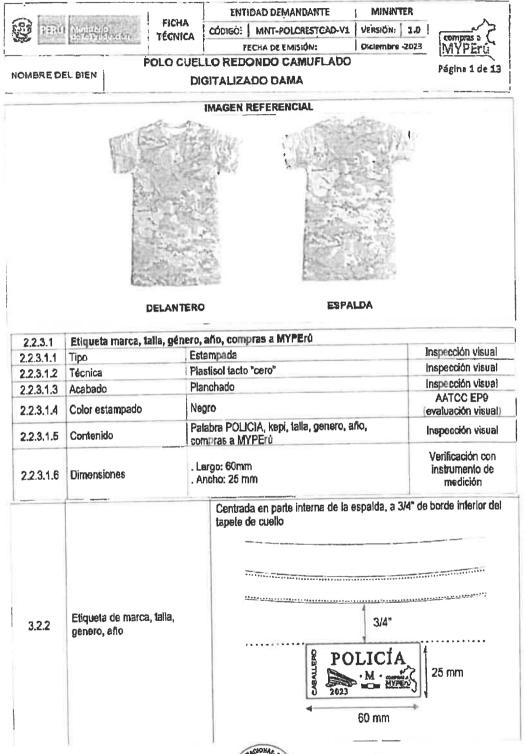




Usuario Insumo Precisiones		 Uniforme camuflado (Camisaco y pantalón) Gorro camuflado digitalizado Sombrero camuflado digitalizado 						
		Dama y caballero Etiqueta de cuidado Logo de Compras a MYPErú - Programa Nacional						
					.01	DICE	DEBE DECIR	
					30 mm		30 mm	
55 mm	Lavar a maquina a max. temperatura de 30° C Usar blanqueador sin cloro Secar a máquina Secar en cuerda a la sombra Planchado a temp. baja max 110° C Protección UV 40 UPF RUC: P/ HECHO EN PERÚ	COMPRAS A MYPETU PROBLEMA MARIONAL JONE PROBLEMA MARIONAL JONE PROBLEMA MARIONAL JONE PROBLEMA A						

N° 6.1. FICHAS TÉCNICAS DE SERVICIOS ET 08 MININTER

FICHA TÉCNICA DE ESTAMPADO DE POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO



CERTIFCADO Nº337302/DSD - INDECOPI



COPIA CONTROLADA DCC, LGA



ENTIDAD DEMANDANTE

MININTER

CÓDIGO: MNT-POLCRESTCAC-VI VERSIÓN: 1.0

FECHA DE EMISIÓN:

Diciembre-2023

Página 1 de 13

NOMBRE DEL BIEN

POLO CUELLO REDONDO CAMUFLADO DIGITALIZADO CABALLERO





DELANTERO

ESPALDA

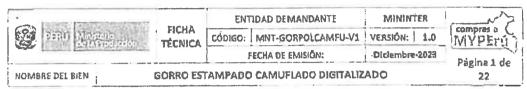
2.2.3.1	Etiqueta marca, talla, género, año, compras a MYPErú				
2.2.3.1.1	Tipo	Estampada	Inspección visual		
2,2,3,1,2	Técnica	Plastisol tacto "cero"	Inspección visual		
2.2.3.1.3	Acabado	Planchado	Inspección visual		
2.2.3.1.4	Color estampado	Negro	AATCC EP9 (evaluación visual)		
2.2.3.1.5	Contenide	Palabra POLICIA, kepi, talla, genero, año, compras a MYPErú	Inspección visual		
2.2.3.1.6	Dimensiones	. Largo: 60mm . Ancho: 25 mm	Verificación con instrumento de medición		
		tapete de cuello			

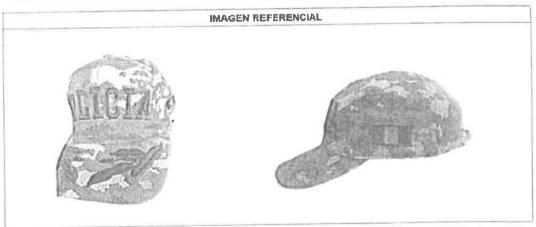
CERTIFCADO Nº337302/DSD - INDECOPI



COPIA CONTROLADA DOC, LGA

FICHA TÉCNICA DE BORDADO DE GORRO CAMUFLADO





		-	J. ATRIBUTOS ESPECÍFICOS	Firt welk in	
1.1 DESCRIPCIÓN DEL BIEN			Gorra estempado camufiado digitalizado, consta de una pieza frontal, dos piezas laterales y dos piezas posteriores. Bordado palabra "POLICÍA" en la parte frontal, bandera en lado lateral izquierdo, "PERÚ" en lado lateral derecho, y en visera sepún grado. Habilla de plástico regulabla.		
1.2 TALLAS		ALLAS	XS - S - M (55 - 59), L - XL (60 - 62)		
1.3 UNIDAD DE MEDIDA			Unidad		
1.4			Accesorio textil que forme parte del uniforme policial según el reglamento general de uniformes de la PNP.		
1.5	GARANTIA		N/A		
2.2.1	1	Hilo de bordar	the state of the s	1 Vieuoli	
2.2.11	.1	Composición	1 100% poliéster	AATGC TM20A	
2.2.11	.2	Color	Negro	AATGC D1907	
2.2.11	.3	Solidez del color		~~~	
2:2.11	.4	A la luz (20 AFU)	4 mínimo	AATCC TM16	
2.2.1	.5	Al frote húmedo	4 minimo	AATCC TM8	
2.2.1	1.6	Al sudor acido	4 minimo	AATCC TM15	
2.2.11	1.7	Al sudor alcalino	4 minimo	AATCC TM15	
2.2.11.8.1 i Ubicación		Ubicación	Paneles laterales		
2.2:11.8.2 i Cantidad		Cantidad	Según myestra física		

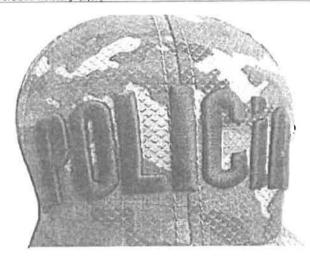
Cinco Piezas (01 frontal, 02 jaterales, 02 posteriores)
Lieva los siguientes bordados, con contorno delineado y relieno

Bordado. "POLICÍA":
Afte relieve
Ublicación: Centrado en pieza frontal a 1 cm de la pinza
Color hile bordar:
Negro
Medidas:
Largo: 13,5 em
Alto: 3,5 em (referencia letra P)
Grosor letras (como letra I): 8 mm

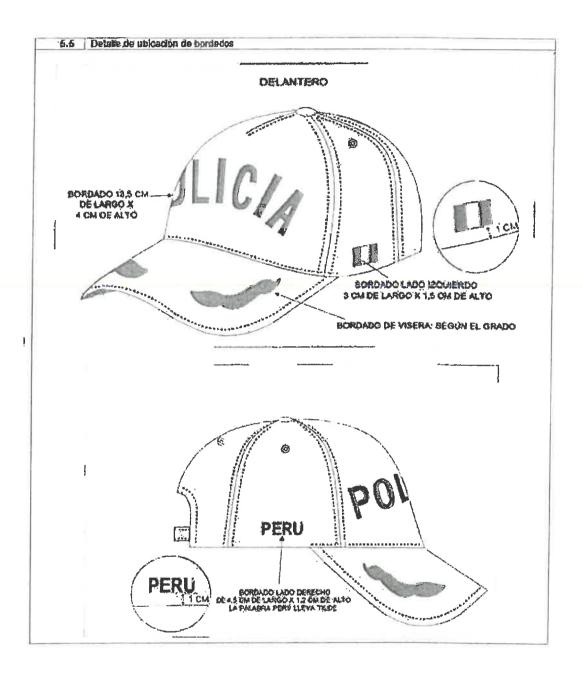
Bordado Bandera (solo sa bordan las franjas laterales de la bandera y el
centro es el fondo de la tela principal)
Ublicación: Pieza lateral izquierda centrado y a 1 cm del borda
Color hilo bordar:
Negro
Medidas:
Largo: 3,9 cm
Ajto: 1,5 cm
Bordado "PERÚ"

Ubicación: Pieze lateral derecha centrado y a 1 cm del borde Golor hilo bordar: . Negro Medidas: . Largo: 4,5 cm . Alto: 1,2 cm

5.4 Medidas del bordado frontal y lateral











5.7 Bordado General de la Policia - Oficial General

BORDADO GENERAL DE LA POLICIA - OFICIAL GENERAL

